



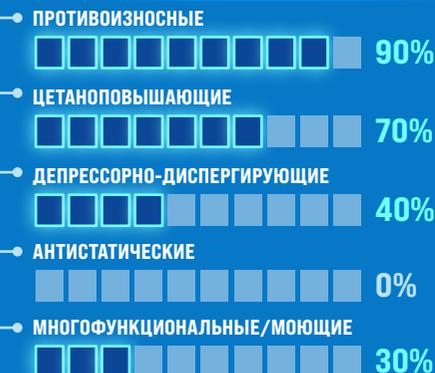
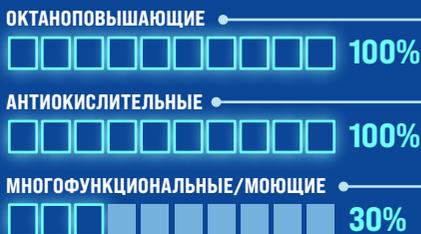
ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ



РГУ нефти и газа (НИУ)
имени И.М. Губкина

№1 2026 | fuelsdigest.com
fuelsdigest

СТЕПЕНЬ ЛОКАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА ТОПЛИВНЫХ ПРИСАДОК В РФ



Генеральные партнеры:



**АССОЦИАЦИЯ
НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ И НЕФТЕХИМИКОВ**



**РОССИЙСКИЙ
СОЮЗ
ХИМИКОВ**

При поддержке:



**Российская
Биотопливная
Ассоциация**



**СОЮЗ
НЕФТЕГАЗОПРОМЫШЛЕННИКОВ
РОССИИ**



СПГ
Национальная Ассоциация
сжиженного природного газа



**НАЦИОНАЛЬНАЯ
ГАЗОВАЯ
АССОЦИАЦИЯ**
www.ngvrus.ru



МИХАИЛ ЕРШОВ

*Главный редактор
FUELS Digest*

Генеральный директор Центра
Мониторинга Новых технологий,
д.т.н.



УЛЬЯНА МАХОВА

*Шеф-редактор
FUELS Digest*

Руководитель департамента
Технологическая аналитика ЦМНТ



АНАСТАСИЯ ВИХРИЦКАЯ

Руководитель департамента
коммуникаций ЦМНТ



ЕВА КАРПОВА

*Автор бюллетеней
Смазочные материалы
Углеродный менеджмент*

Старший аналитик ЦМНТ



ДАНИЛА КОЗЛОВ

Аналитик ЦМНТ

Автор обложек бюллетеней: Николай Ткачев
Автор дизайна и обложек дайджеста: Анастасия Молчанова
Адаптация иллюстраций: Анна Косач
Вычитка выпуска: Андрей Ильин

ПРИВЕТСТВЕННОЕ СЛОВО РЕДАКЦИИ

Приветствуем вас, уважаемые подписчики!

Дайджест состоит из 11 отдельных тематических бюллетеней, которые оперативно доставляются подписчикам по электронной почте и в закрытом Telegram-канале. Каждые два месяца вышедшие бюллетени объединяются в номер дайджеста. Такой формат позволяет адресно и оперативно предоставлять вам актуальный срез технологических новаций по следующим тематикам: моторные топлива, авиатопливо и SAF, судовое топливо, присадки и реагенты, газомоторное топливо (СУГ, КПП, СПГ, биогаз), водород, топливные элементы и e-топливо, процессы и катализаторы нефтепереработки, нефтегазохимия, транспорт, электротранспорт, углеродный менеджмент, нефтегазопромысловая химия, стандартизация и техническое регулирование. В конце каждого бюллетеня представлен перечень материалов-первоисточников, с которыми можно ознакомиться, перейдя по ссылкам или с помощью Яндекс.Диска.

Мы постоянно развиваем журнал, чтобы сделать дайджест интереснее и полезнее для вас!



Для нас важна обратная связь! Просим вас оценить нашу работу и удобство пользования сервисом [по ссылке](#) или по QR-коду слева. Благодарим вас за участие в жизни FUELS Digest, молодого проекта с большим будущим!



Подключайтесь к нашему публичному telegram-каналу, в котором оперативно публикуются свежие материалы, новости и конференции



Для получения доступа к каналу только для подписчиков с большим количеством инсайдерских материалов обращайтесь, пожалуйста, по адресу subscription@fuelsdigest.com

ОАО «Творческая мастерская»
111024, г. Москва,
ул. Авиамоторная, 73а

Тираж 600 экз.
Цена свободная.

При перепечатке ссылка
на журнал FUELS Digest
обязательна.

Журнал «Топливный дайджест» [«FUELS Digest»]
Учредитель ООО «Центр мониторинга новых
технологий»

Свидетельство о регистрации СМИ
серия ПИ № ФС77-77721 от 17.01.2020 г.

Телефон редакции: +7(495) 188-97-28
e-mail: subscription@fuelsdigest.com
сайт: <https://fuelsdigest.com>

ЭКСПЕРТНАЯ ГРУППА И АВТОРЫ БЮЛЛЕТЕНЕЙ



ЕКАТЕРИНА РЕХЛЕЦКАЯ

*Автор бюллетеней
Российские НИОКР
Новые и модернизированные
нефтепродукты*

Руководитель департамента
Бизнес-процессы ЦМНТ



ВСЕВОЛОД САВЕЛЕНКО

*Соватор бюллетеня
Присадки и реагенты*

Руководитель департамента
Исследования и разработки ЦМНТ



ДАВИД АЛЕКСАНЯН

Руководитель коммерческого
департамента ЦМНТ, к.х.н.



НИКИТА БУРОВ

Главный технолог ЦМНТ



МАКСИМ МАТИН

Исполнительный директор Т4



АНАСТАСИЯ ЛЫСЕНКО

*Автор бюллетеня
Углеродные и битумные материалы*

Специалист ЦМНТ



АЛИСА ЗВЕРЕВА

*Автор бюллетеня
Судовое топливо*

Руководитель проекта
ЦМНТ



ПРИГЛАШЕННЫЙ АВТОР

КИРА ПОТЕШКИНА

*Соватор бюллетеня
Нефтегазопромысловая химия*

К.т.н., заместитель заведующего
кафедрой технологии химических
веществ для нефтяной и газовой
промышленности
Губкинского университета



ПРИГЛАШЕННЫЙ АВТОР

КРИСТИНА КОВРИГИНА

*Автор бюллетеня
Патентный ландшафт*

Руководитель направления по
интеллектуальной собственности
ООО "Газпромнефть - Промышленные
Инновации"



МАРИНА ЛОБАШОВА

Директор по качеству ЦМНТ, к.т.н.



НИКИТА КЛИМОВ

*Автор бюллетеня
Качество нефтепродуктов и
химмотология*

Ведущий научный сотрудник по
качеству и испытанию
нефтепродуктов ЦМНТ, к.т.н.



ДАРЬЯ МУХИНА

Руководитель производственного
департамента ЦМНТ



АНДРЕЙ ИЛЬИН

*Автор бюллетеней
Процессы нефтепереработки
Газомоторное топливо*

Руководитель проекта
ЦМНТ



ИВАН ПИСКУНОВ

К.т.н., ст. преподаватель кафедры
технологии переработки нефти
Губкинского университета



ЕКАТЕРИНА ТИХОМИРОВА

*Автор бюллетеня
Присадки и реагенты*

Ведущий специалист ЦРПП



ВЛАДИСЛАВ ПЛЕХОВ

*Автор бюллетеня
Катализаторы нефтепереработки*

Инженер-исследователь
ЦРПП



ПРИГЛАШЕННЫЙ АВТОР

ВИКТОР КОВАЛЕНКО

*Автор бюллетеня
Вестник российской стандартизации*

Руководитель Департамента стандартизации, метрологии и технического регулирования ФГБУ «РЗА» Минэнерго России

Заместитель председателя ТК 031
«Нефтяные топлива и смазочные материалы»

ОГЛАВЛЕНИЕ

- 5 | **Авиатопливо и SAF**
- 15 | **Судовое топливо**
- 23 | **Газомоторное топливо**
- 31 | **Процессы нефтепереработки**
- 39 | **Катализаторы нефтепереработки**
- 45 | **Смазочные материалы**
- 53 | **Углеродные и битумные материалы**
- 61 | **Присадки и реагенты**
- 69 | **Качество нефтепродуктов и химмотология**
- 73 | **Вестник стандартизации**
- 91 | **Новые и модернизированные нефтепродукты**
- 101 | **Российские НИОКР**

ОФОРМИТЕ ПОДПИСКУ НА НАС

FUELS DIGEST – ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ

FUELS Digest – это сервис глобального мониторинга технологической и аналитической документации в области производства и применения нефтяных и альтернативных топлив, присадок, процессов и катализаторов их производства: обзор передовых исследований и разработок, новых патентов, изменений стандартов, аналитических докладов и отчетов, статей и диссертаций.

Периодичность: 1 выпуск каждые 2 месяца.

Формат подписки: электронный, печатный + электронный, доступен дополнительный пакет Стандарты.

В электронный пакет подписки входит: рассылки по электронной почте, доступ к Яндекс.Диску и закрытому телеграм-каналу со всеми вышедшими дайджестами и бюллетенями.

Вы можете оформить подписку напрямую:

subscription@fuelsdigest.com
+7 495 188 97 28 доб. 387

Или через подписные агентства:

УралПресс
Электронный пакет (1 год)
013528

Электронный
+ печатный (1 год)
013530

ПрессИнформ
013530

Почта России
013530



НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА И НЕФТЕХИМИЯ

Журнал «Нефтепереработка и нефтехимия» возобновляет свою деятельность и предлагает возобновить подписку. С 1966 года журнал служит важным ресурсом для специалистов нефтеперерабатывающей и нефтехимической отраслей, освещая научные и технологические достижения, актуальные проблемы, а также лучшие практики.

Журнал включен в официальный список ВАК и проходит строгий процесс рецензирования, что обеспечивает высокое качество и актуальность публикуемых материалов.

Периодичность: 1 выпуск каждый месяц.

Формат подписки: электронный (возможен только при подписке напрямую) и печатный.

Срок оформления подписки: 1 полугодие, 1 год.

Вы можете оформить подписку напрямую:

info@nph.ru,
+7 926 460-88-24

Или через подписные агентства:

УралПресс
Электронный пакет (1 год)
013528

Стоимость подписки при оформлении напрямую:

1 печатного выпуска – **3 800 руб.**

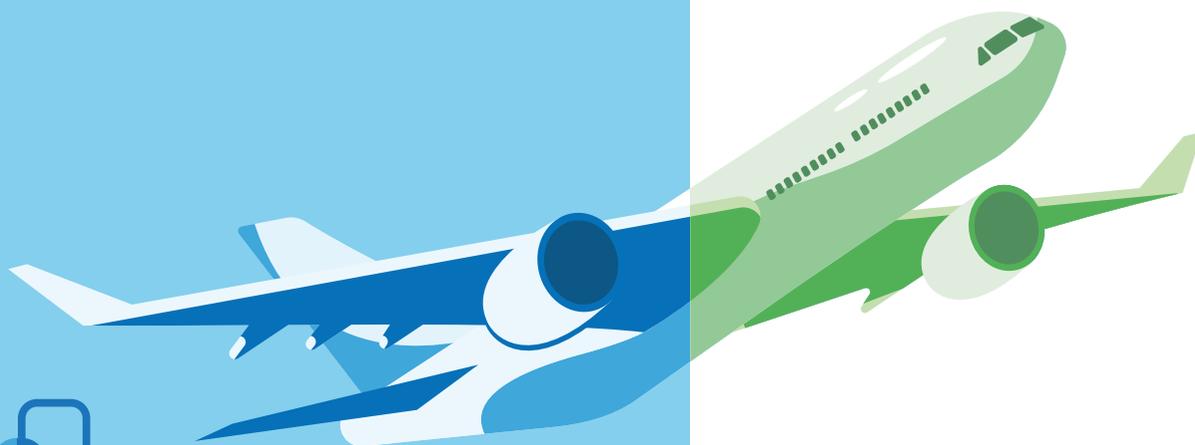
1 электронного выпуска – **3 500 руб.**

АВИАТОПЛИВО И SAF

FL ТОПЛИВНЫЙ
ДАЙДЖЕСТ

- Качество авиакеросина за 2023–2024 гг.
- Заявленные и реализованные мощности по SAF
- Позиция Ассоциации авиакомпаний ЕС по нормированию выбросов не CO₂

- Влияние серы на конденсационные следы в полете
- Добавки для снижения образования контрейлов





Автор: Ульяна Махова. Корректор: Андрей Ильин.

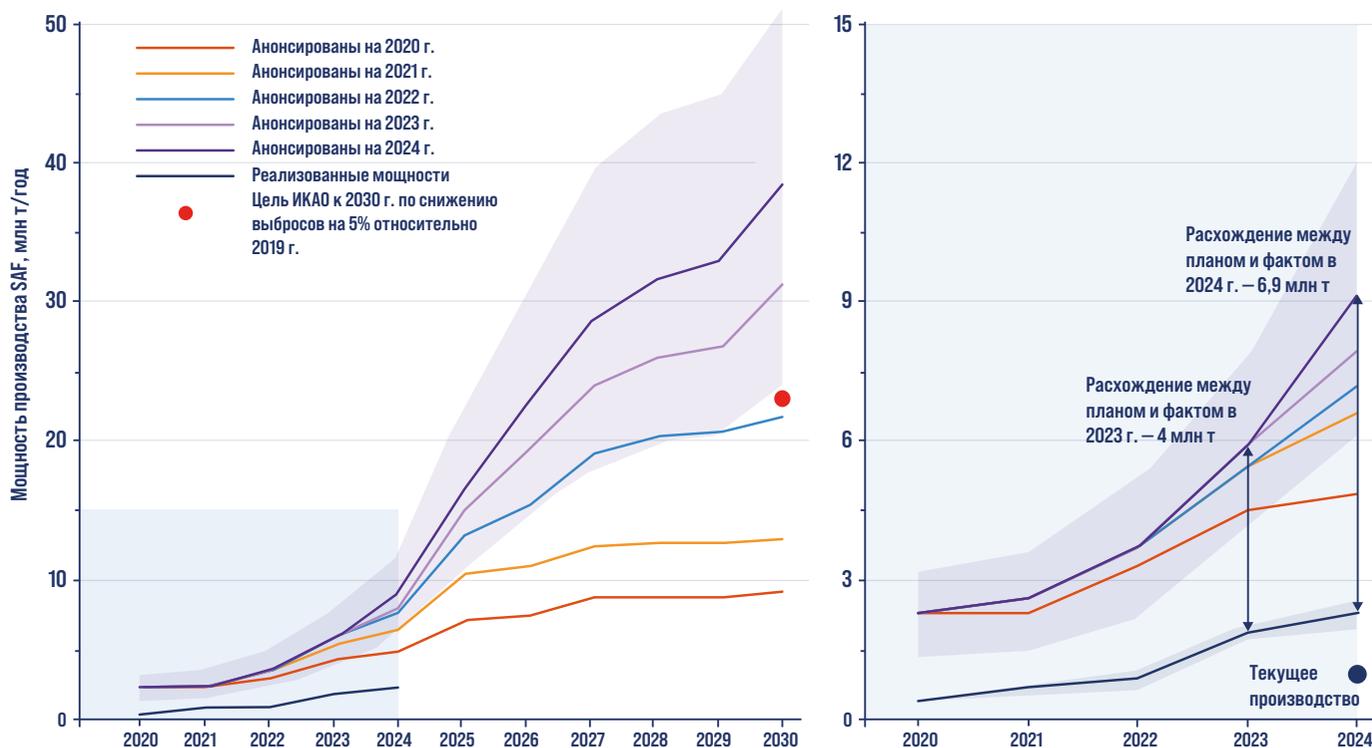
Новости

Аналитика

В статье в Nature собрана и проанализирована база данных по мощностям производства SAF проектам в мире, сопоставлены объявленные и реально введенные мощности [21581]. Ключевые результаты: к 2024 г. в срок было реализовано лишь 24% объявленных мировых мощностей SAF (26% в ЕС), а расхождение между планом и фактом составило 6,9 млн т (рисунок). Более 40% мощностей, заявленных на 2030 г., находятся под риском задержки или отмены.

SAF в обозримой перспективе не сможет стать одновременно устойчивым, массовым и экономически реализуемым решением — к такому выводу пришли в Carbon Tracker Initiative [21146]. Даже при полном использовании существующих, строящихся и анонсированных проектов такие топлива смогут заместить лишь около 5% мирового потребления реактивного топлива к 2030 г. Производство SAF не сможет угнаться даже за ростом потребления авиатоплива, обеспечив лишь до 50% от роста спроса на него до 2030 г.

Заявленные и реализованные мощности по производству устойчивого авиационного топлива в мире



Аналитика

В обзоре ИАТА показано, что европейский рынок авиатоплива становится менее стабильным: сокращение переработки, рост импортозависимости и санкционные ограничения усиливают риски дефицита и ценовой волатильности [21352]. В 2025 г. рынок потерял около 400 тыс. барр./сут перерабатывающих мощностей, импорт покрывает около 30% спроса.

Присадки

Энергетический институт опубликовал документ по стандарту EI 1535, в котором обобщил данные от операторов многопродуктовых трубопроводов о присадках, признанных допустимыми для совместной транспортировки с авиатопливом [21152].

Качество авиационных топлив

Базу данных по плотности и диэлектрической проницаемости углеводородов C_5-C_{17} разработали в университете Шеффилда [21380]. С увеличением длины цепи у трех классов изучаемых соединений (н-, изо- и циклоалканы) плотность возрастает по полиномиальному тренду, а диэлектрическая проницаемость — по линейному. Разветвление повышает оба показателя.

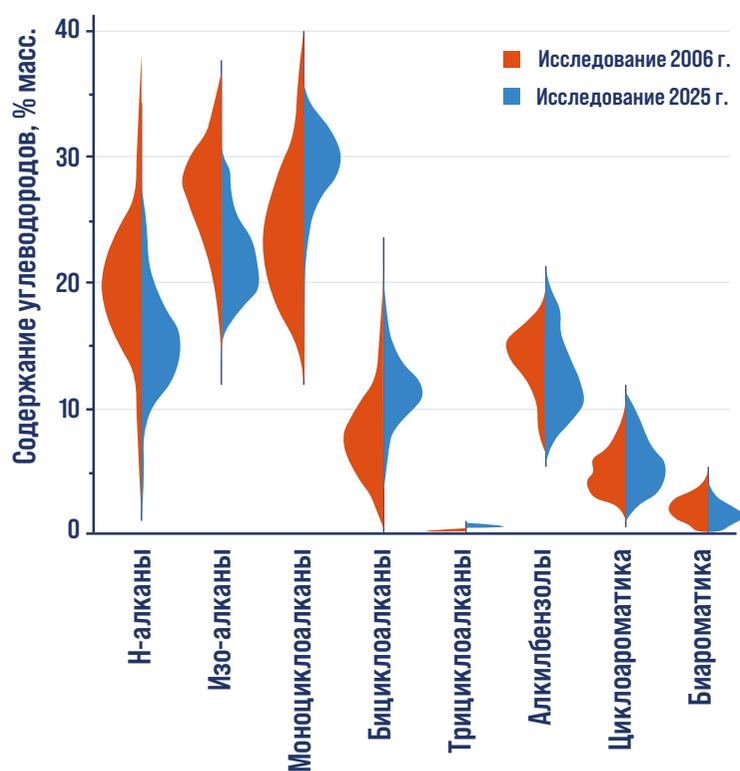
На платформе Springer опубликована книга "Проблемы и их решения в части авиатоплива: от НПЗ до крыла" [21322]. Издание структурирует информацию о производстве авиакеросина, его свойствах, присадках, взаимодействии с материалами, приводит анализ отказов, вызванных топливом или топливной системой.

Дейтонский университет при поддержке CRC провел исследование свойств авиатоплив на базе 38 образцов из США, Европы и Азии [21344]. По сравнению с аналогичным анализом в 2006 г. зафиксированы более высокое содержание циклоалканов, увеличение плотности ($807,7 \text{ кг/м}^3$ против $802,3 \text{ кг/м}^3$), диаметр пятна износа увеличился до $0,67 \text{ мм}$ (рисунок). Продемонстрированы модели, позволяющие предсказывать свойства исходя из детального группового состава. Удалось показать, что рост температуры конца кипения связан с увеличением доли тяжелых циклоалканов.

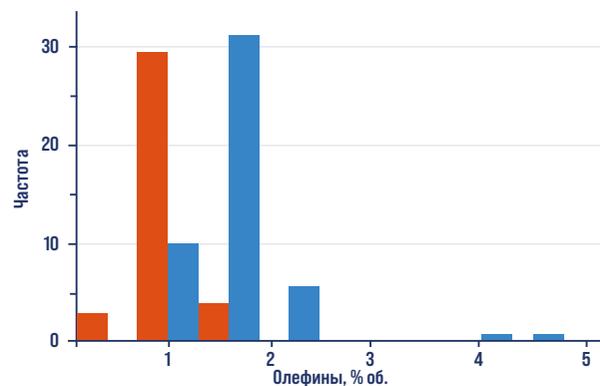
Новый китайский стандарт GB 6537

Перевод китайского стандарта GB 6537-2025 на топливо марки № 3 выполнен при поддержке ЦКДН [21544]. Ключевые изменения подробно рассмотрены в Вестнике стандартизации предыдущего выпуска.

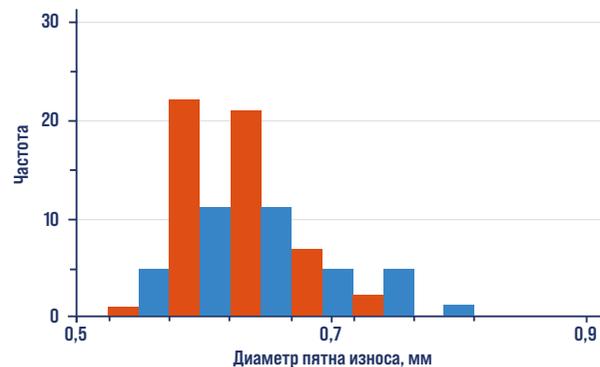
Изменение состава реактивного топлива



Изменение содержания олефинов



Изменение смазывающей способности





Качество авиационных топлив

вления образования кристаллов льда в конденсационном следе предложили в университете Олбани (США) [21393]. Такими добавками могут быть йодид серебра, широко применяемый в технологиях модификации погоды, или трийодид висмута. Частицы смешиваются с горячим выхлопом и служат более раннему образованию крупных кристаллов льда, которые имеют меньшую продолжительность жизни в атмосфере.

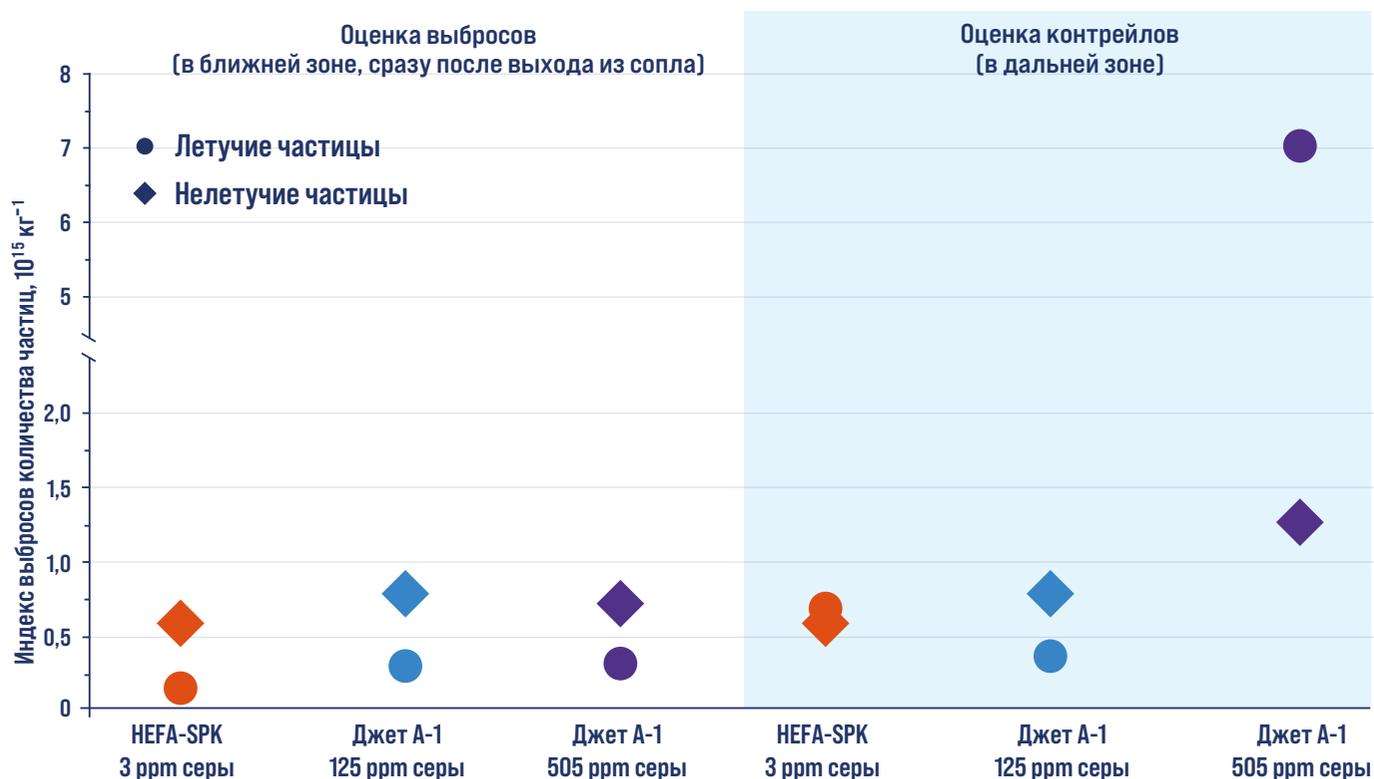
Исследователи из Немецкого центра авиации и космонавтики, Airbus, Rolls-Royce и Neste выполнили летное исследование выбросов и конденсационных следов самолета Airbus A350-900 на топливах с разным содержанием серы [21449]. Снижение содержания серы в топливе уменьшает число летучих частиц и кристаллов льда в конденсационном следе. Связь серы и образования летучих частиц, выступающих центрами кристаллизации воды, показана на рисунке.

Вводить финансовые и регуляторные обязательства по не- CO_2 влиянию авиации преждевременно, считает Ассоциация Airlines for Europe [21552]. Данные по содержанию аренов, нафталина и серы на уровне отдельного полета часто недоступны, тогда как значения по умолчанию могут завышать расчетное влияние на климат.

Конденсационные следы

Контролируемое внесение небольших количеств леодообразующих частиц в выхлоп самолета для пода-

Выбросы частиц в зависимости от содержания серы в топливе





Высокоплотный керосин

Технологии получения SAF

Получение высокоплотных соединений керосинового ряда



✦ CORSIA

✦ Технология SAF и экономика

Приоритеты сертификационных схем устойчивости авиатоплива



Источник

файла в библиотеке FD

Отчеты

Статьи



Источник

файла в библиотеке FD

Статьи

Патенты

Презентации

Прочие материалы



XXIII МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

ОСВОЕНИЕ ШЕЛЬФА РОССИИ И СНГ 2026

29 мая, Москва,
«Балчуг Kempinski»

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ



ОРГАНИЗАТОР



СПЕЦИАЛЬНЫЙ ФОКУС В 2026!

- Арктический шельф как перспективный ресурс поддержания российской нефте- и газодобычи
- Технологический суверенитет и импортозамещение
- Развитие геологической науки для разведки шельфовых залежей



ГЕОЛОГОРАЗВЕДКА НА МОРЕ
И ПЕРСПЕКТИВА РЕАЛИЗАЦИИ
РОССИЙСКИХ ОФШОРНЫХ ДОБЫЧНЫХ ПРОЕКТОВ



НЕФТЕСЕРВИСНЫЕ УСЛУГИ
ДЛЯ ОФШОРНЫХ ПРОЕКТОВ



ЭКОНОМИКА, ЛОГИСТИКА
И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
МОРСКИХ НЕФТЕГАЗОВЫХ ПРОЕКТОВ
В УСЛОВИЯХ САНКЦИЙ



ИНФОРМАЦИОННОЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ
И КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ШЕЛЬФОВЫХ ПРОЕКТОВ



20+
АВТОРИТЕТНЫХ
СПИКЕРОВ



100+
УЧАСТНИКОВ



23 года
ВЕДУЩЕМУ
МЕРОПРИЯТИЮ ОТРАСЛИ



+7 (495) 502-54-33



a.isaeva@rpi-inc.ru



www.rpi-conferences.ru



2026

8-10 апреля
Атырау, Казахстан



ATYRAU
OIL&GAS KAZAKHSTAN

23-я Северо-Каспийская
региональная выставка

«Атырау Нефть и Газ»



Подробная информация:
www.oil-gas.kz



СУДОВОЕ ТОПЛИВО



ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ

- Механизмы гибкости регламента FuelEU Maritime
- Изменение структуры бункеровки судовыми топливами в портах Средиземного моря после ввода ECA
- WtT выбросы СПГ в различных мировых регионах
- Влияние использования альтернативных топлив на максимальный объем перевозимого судном груза





Автор: Алина Зверева. Корректор: Екатерина Тихомирова.

◆ Новости

С 1 января 2026 г. суда валовой вместимостью менее 10 тыс. т, проходящие через территорию фьордов западной Норвегии, должны использовать источники энергии, не производящие прямые выбросы CO₂ и метана, за исключением пилотного топлива [21568]. С 2032 г. требование распространится на суда любой вместимости.

◆ Флот

◆ Регламент FuelEU Maritime

Механизм гибкости для соответствия требованиям FuelEU Maritime

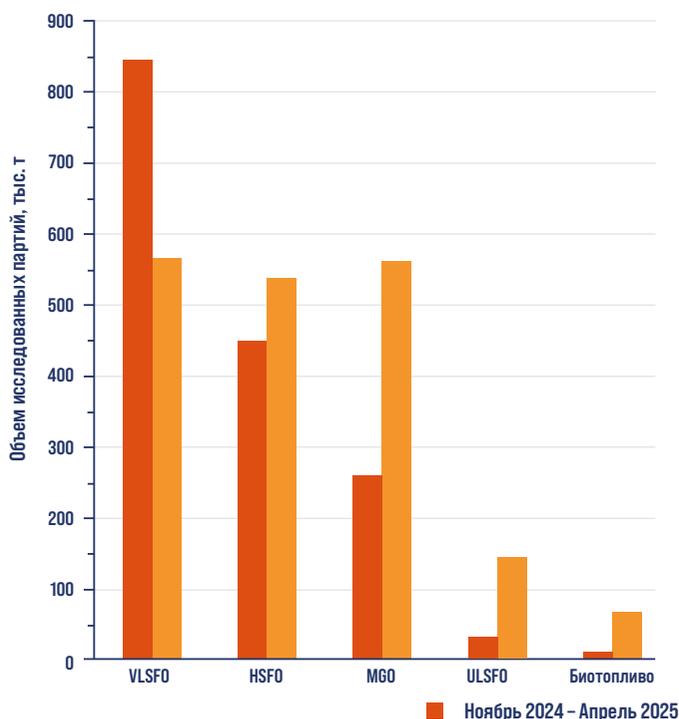


Производство судовых топлив

Качество судовых топлив

О том, как изменились качество и структура бункеровки топливами в портах Средиземного моря после ввода зоны контроля выбросов с 1 мая 2025 г., рассказывают специалисты VPS в статье [21412]. Снижение максимально допустимого содержания серы в топливе до 0,1% масс. привело к уменьшению доли VLSFO в пуле судовых топлив (с 53 до 30%) и одновременному уве-

Влияние ввода ECA Средиземного моря на бункеровку по типам топлива

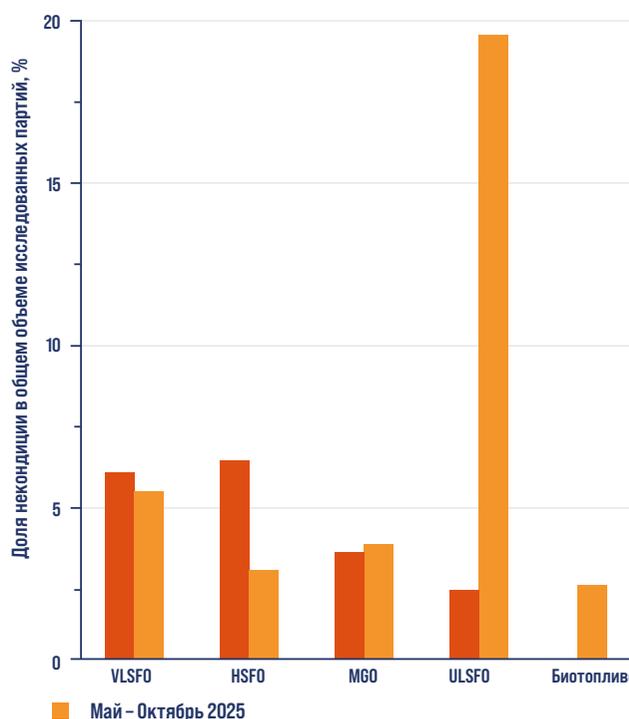


личению доли MGO (с 16 до 30%) и ULSFO (с 2 до 8%), при этом вклад HSFO остался примерно на том же уровне – 28 и 29% до и после ввода ECA соответственно (рисунок слева). Был отмечен резкий рост количества некондиционных ULSFO – с 2 до 20% (рисунок справа); самым частым по нарушениям показателем оказалась температура текучести (более 70% случаев).

Альтернативные судовые топлива

Исследование возможности использования смесей 90% VLSFO и 10% двух образцов гидрообработанной бионефти, полученной путем быстрого пиролиза древесины и гидротермального сжижения пищевых отходов, провели ученые Национальной лаборатории Ок-Ридж, Лос-Аламоса, PNNL и NREL [21281]. Включение любого из биокомпонентов привело к более резкому увеличению вязкости при старении образцов при 50, 90 и 120 °C в первые дни испытания, при этом все же не превышая значения, требуемые для нормальной эксплуатации топливных насосов. Результаты испытаний на одноцилиндровом двухтактном двигателе чистого VLSFO и его смеси с обоими компонентами оказались аналогичными, при этом топлива с включением биокомпонентов продемонстрировали небольшое улучшение в части термического КПД и расхода топлива.

Доля некондиционных топлив до и после ввода ECA





Альтернативные судовые топлива

Потери в объеме и массе перевозимого груза при использовании различных альтернативных судовых топлив по сравнению с традиционными

КОНФЕРЕНЦИИ 1 ПОЛУГОДИЯ 2026

Евразийский рынок газа

Девятая отраслевая конференция
31 марта 2026

Буровая и промышленная химия

Тринадцатая отраслевая конференция
23 апреля 2026

Промышленные газы и газовые баллоны

Четырнадцатая отраслевая конференция
14 мая 2026

Топливные присадки, реагенты и катализаторы

Четырнадцатая отраслевая конференция
19 мая 2026

Рынок СУГ: новые реалии

Девятая отраслевая конференция
20 мая 2026



+7 (495) 276-77-88
org@creon-conferences.com
info@creon-group.com
creon-conferences.com

12-й ежегодный международный СПГ 2026 конгресс РОССИЯ

Организатор:
VOSTOCK CAPITAL
— 24 года динамичного успеха —
events@vostockcapital.com



Престижная федеральная площадка для руководителей
крупно-, средне- и малотоннажных СПГ-заводов

1–2 апреля 2026, Москва

www.Ingrussiacongress.com

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ СПОНСОР



ЛОГИСТИЧЕСКИЙ ПАРТНЕР



СРЕДИ ДОКЛАДЧИКОВ И ПОЧЕТНЫХ ГОСТЕЙ



**Герман
Тютюков,**

министр энергетики,
Министерство энергетики
Хабаровского края



**Дайске
Харада,**

генеральный директор,
JOGMEC



**Николай
Варламов,**

первый заместитель генерального
директора,
Газпром Промгаз



**Даниил
Шкляев,**

руководитель направления
перспективного развития продуктового
кластера «Перспективное развитие»,
Газпром нефть



**Максим
Позднышев,**

руководитель направления по
контролю качества,
Газпром нефть шельф



**Борис
Марков,**

риск менеджер,
Арктик СПГ 2

ГАЗОМОТОРНОЕ ТОПЛИВО

- Отказ ЕС от российского газа к 2027 г.
- Определение полной энергии газового потока на основе анализа скорости звука
- Полезное использование теплоты конденсации и испарения СПГ
- Утечки метана при добыче природного газа и производстве биогаза





Автор: Андрей Ильин. Корректор: Вадим Крылов.

Новости

Все 27 стран Евросоюза приняли регламент о поэтапном отказе от российского СПГ и трубопроводного газа [21539]. Документ предполагает полный отказ от импорта СПГ с начала 2027 г. и от трубопроводного газа — к сентябрю 2027 г. К 1 марта 2026 г. страны должны подготовить планы по диверсификации поставок газа.

В России заработали новые КСПГ: в Воронежской [21540], Свердловской [21541] областях, Краснодарском крае [21542]. Начато проектирование второй очереди КСПГ Амурский [21543].

Аналитика

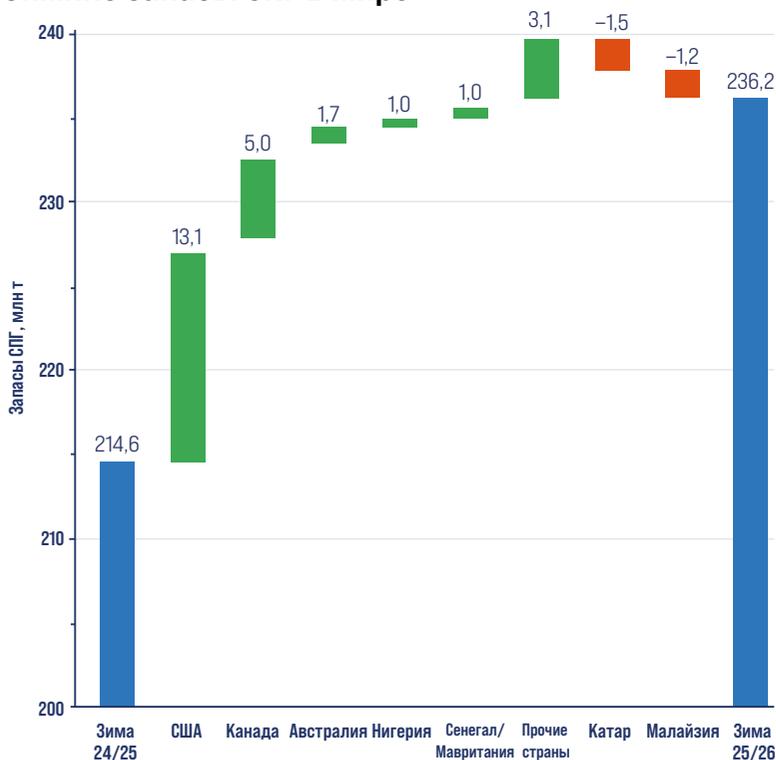
В презентации Kpler представлен сезонный прогноз рынка СПГ в Европе и Азии до конца марта [20650]. Этой зимой ожидаются поставки в объеме 236 млн т, что на 22 млн т больше прошлогоднего показателя, в основном за счет Атлантического бассейна (рисунок). Перечисляются новые мощности сжижения, рассмотрены различные прогнозные сценарии. МЭА анализирует газовый рынок по итогам

1 квартала 2026 г. [21537] и энергетического кризиса 2022–2023 гг. [20538]. Среди главных выводов выделяются очевидная структурная хрупкость рынка, необходимость минимальных резервов, невозможность быстрого расширения объемов поставок. Это делает важным формирование долгосрочных контрактов.

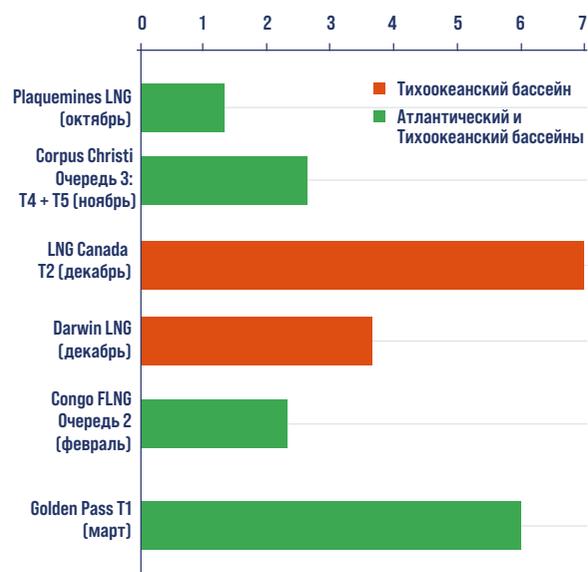
МЭА исследует газовый рынок ближайших 5 лет, когда предложение СПГ будет расти быстрее спроса [20754]. Ожидается, что до 2030 г. истекут действующие контракты СПГ на 220 млрд м³/год, тогда как расширение мощностей составит около 300 млрд м³/год. Такая ситуация может привести к снижению цен СПГ даже с учетом роста спроса. Bloomberg также ожидает профицит СПГ с 2027 г. [20543].

В отчете IGU анализируются объемы подземных хранилищ газа [21250]. Сейчас общий объем 699 эксплуатируемых хранилищ составляет 424 млрд м³, 39 и 33% которых сконцентрированы в США и Европе. В ближайшие годы планируется расширение объемов еще на 66 млрд м³.

Зимние запасы СПГ в мире



Расширения номинальных мощностей сжижения, млн т/год



Природный газ

Аминовая очистка газа зачастую связана с потерями углеводородов C_1 – C_6 . Решение этой проблемы изучается в статье PetroChina [21292]. Предлагается использование смешанного растворителя сульфолан-МДЭА (3–6,4 МПа) и его регенерация мгновенным испарением при 0,3–0,6 МПа. В таком процессе удалось вернуть до 91% потерянного CH_4 , 68% C_3H_8 и 19% C_6H_{14} .

Снижение давления верха деметанизатора природного газа с 31 до 24 бар позволяет снизить массу колонны на 20%, как показано в патенте НИПИГАЗ [21330]. Для К2 предложено более глубокое дросселирование жидкого потока после второй ступени ректификации и направление испарившегося газа для охлаждения входных потоков [21329]. Моделирование показало снижение температуры питания К2 на 8 °С (до –112 °С) и мощности компрессора хладагента с 36 до 21 МВт.

В статье китайского университета Цзилян предложен способ определения энергии газа в потоке на основе данных температуры, давления, а также скорости звука и плотности [21289]. Последний показатель измеряется с помощью виброэлемента в трубе (рисунок). Максимальная относительная ошибка определения суммарной энергии таким методом составила 1,2% при полном исключении хроматографического анализа.

Биогаз

Схема определения энергии природного газа на основе корреляции плотности и скорости звука





◆ СПГ и КПГ

◆ СУГ

Развитие российского рынка ГМТ в соответствии с Концепцией

Рынок ГМТ

Структура использования СПГ в качестве ГМТ

Выбросы метана

В совместной статье университета Стэнфорда и национальной лаборатории имени Лоуренса в Беркли исследуются утечки метана при газодобыче [21299]. За счет построения детализированной карты состава газа по США учет региональных различий позволил снизить ошибку прогноза состава на 39%. Использование точного состава вместо стандартного допущения 90% CH_4 привело к увеличению оценок потерь метана на 7–54%.

Потери метана биогазовыми установками Германии



Источник

файла в библиотеке FD

Отчеты

Статьи

В электронной версии ссылки кликабельны



Источник

файла в библиотеке FD

Статьи

Патенты

Диссертации

Прочие материалы

В электронной версии ссылки кликабельны



РОССИЙСКИЙ
МЕЖДУНАРОДНЫЙ

РМЭФ

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ
ФОРУМ

22-24 АПРЕЛЯ 2026

МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА
 **ЭНЕРГЕТИКА И
ЭЛЕКТРОТЕХНИКА**

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ:



ПРАВИТЕЛЬСТВО
САНКТ-ПЕТЕРБУРГА

КОНГРЕССНО-ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР
ЭКСПОФОРУМ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ПЕТЕРБУРГСКОЕ ШОССЕ, 64/1

ENERGYFORUM.RU
rief@expoforum.ru
+7 (812) 240 40 40, доб. 2626

EXPOFORUM

ENERGETIKA-RESTEC.RU
visit@energetika-restec.ru
+7 (812) 320 63 63, доб. 743

 **РЕСТЭК®**
выставочное объединение

18+

@ENERGYFORUMSPB
САМАЯ АКТУАЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ О РМЭФ -
В TELEGRAM-КАНАЛЕ!

ПРОЦЕССЫ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ



ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ



- Сравнение прогнозов по энергетике до 2050 г.
- Аэрогель для обессеривания дизельных фракций
- Коррозия FCC в условиях переработки тяжелого нефтяного и биогенного сырья
- Некорректность стандартного определения ОЧИ в двигателях с наддувом



ЦМНТ



Автор: Андрей Ильин. Корректор: Иван Пискунов.

◆ Новости и аналитика

IEF провел сравнительный анализ прогнозов в энергетическом секторе от разных организаций [21556]. На рисунке представлены различные сценарии развития спроса на нефть: различия ожидаемых значений к 2050 г. достигают 5,9 млрд т/год.

Обзор нефтегазового сектора Казахстана показывает, что развитие отрасли отстает от темпов роста экономики страны [21148]. Тем не менее переработкой 23% добываемой нефти покрывается 98% спроса на бензин и 93% на ДТ. Казахстан заявил о планах постройки НПЗ мощностью 10 млн т/год к 2033 г. [21751].

Расширение НПЗ в Парадипе (Индия) в полтора раза до 9 млн т/год запланировано в 2026 г. [21752].

Губкинский университет опубликовал аналитические отчеты по нефтепереработке ЮАР [21191], Индии [21192], Саудовской Аравии [21193], Бразилии [21194] и Египта [21195]. АТОН представил рыночный обзор сырьевых отраслей РФ с итогами 2025 г. [21383].

◆ Эмульсии в нефти и топливах

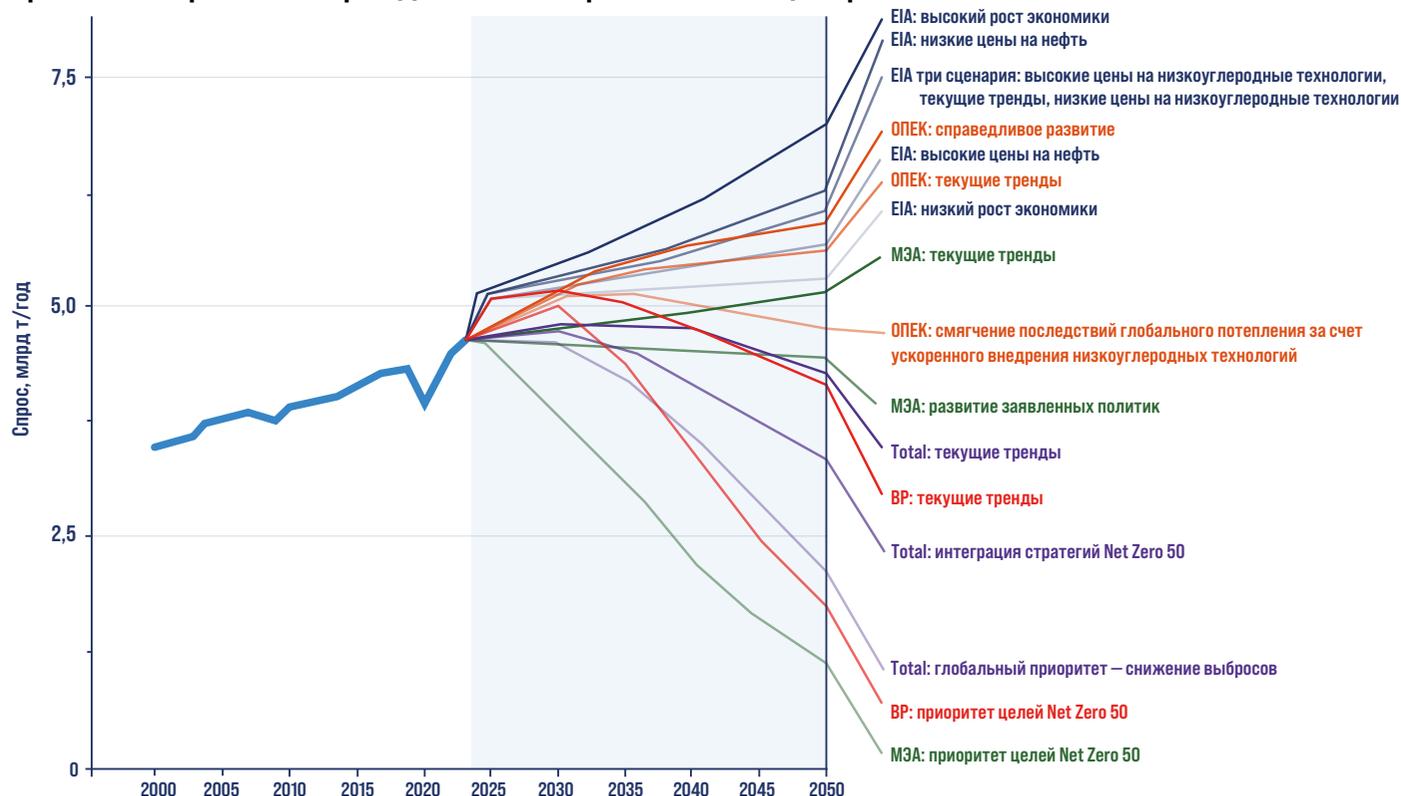
Влияние типа ПАВ на разрушение водонефтяных эмульсий при нагреве исследуется в статье Sinopres [21477]. Эффект нагрева для неионогенных ПАВ значительно выше, чем для ионогенных, поскольку при этом облегчается коалесценция.

Для производства эмульсионного ДТ необходимо тонко регулировать его стабильность. Метод анализа таких эмульсий на основе ЯМР-анализа предложен учеными Калининградского технического университета [21527]. По изменению сигнала, связанного с размером капель, возможно оптимизировать режим смешения и расход ПАВ для получения стабильного топлива.

◆ Процессы обессеривания

Окислительно-адсорбционное обессеривание дизельных фракций аэрогелем в присутствии перекиси водорода исследуется иракскими учеными [21494]. При 100 °С и ультразвуковой обработке удалось удалить 90% серы в образце дизельного топлива; после 5 циклов аэрогель сохранил эффективность на уровне 93%.

Прогнозы спроса на нефть до 2050 г. по различным сценариям





◆ Процессы обессеривания

◆ Каталитический крекинг

◆ Свойства нефти

Механизм взаимодействия фракций SARA

Зависимость предела текучести от содержания асфальтенов



Каталитический крекинг

В другом отчете CRC исследует загрязнение бензина дизельным топливом в контексте расчетных выбросов твердых частиц [21550]. Наличие до 2% об. ДТ в составе бензина согласно ASTM D6730 увеличило индекс твердых частиц лишь на 0,12 – 0,17 в зависимости от значения базового топлива. Расчеты показателя по другим методикам показали еще меньшее изменение, что связано с погрешностью определения столь малых загрязнений. Рекомендуется уточнять содержание примесей через анализ плотности и имитированную дистилляцию.

Исследования топлив

CRC изучил влияние наддува на склонность топлива к детонации и связь с составом бензина [21363]. Для топлив с близким ОЧИ обнаружены существенные различия по стехиометрии топливо:воздух для максимальной детонации, а при нагнетании давления до 1,5 бар высокоароматичные этанольные бензины стали проигрывать чисто ароматичным. Авторы констатируют недостаточность стандартного определения ОЧИ для современных двигателей с наддувом.

Гидропроцессы

Выход продуктов (слева) и кривая кипения жидкого продукта (справа) каткрекинга



Источник

файла в библиотеке FD

Отчеты

Статьи

В электронной версии ссылки кликабельны

XI

ОДИННАДЦАТЫЙ
МЕЖДУНАРОДНЫЙ
ФОРУМ



SEYMARTEC ENERGY

**ЭНЕРГООБЕСПЕЧЕНИЕ
И ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ В ГМК,
МАШИНОСТРОЕНИИ, ЭНЕРГЕТИКЕ
И НЕФТЕГАЗОВОМ СЕКТОРЕ – 2026**

**17–19
МАРТА**

ЧЕЛЯБИНСК
ОТЕЛЬ «RADISSON BLU»

seymartec.ru



 +7 499 638-23-29

 info@seymartec.ru

ДАУНСТРИМ РОССИЯ И СНГ

18–19 марта 2026
Санкт-Петербург, Россия

12-я международная конференция

150+
УЧАСТНИКОВ

30+
ИНВЕСТПРОЕКТОВ

2 ДНЯ
ДЕЛОВОГО ОБЩЕНИЯ

Организатор:

VOSTOCK CAPITAL

— 24 года динамичного успеха —

При
поддержке:



АГЕНТСТВО
ЭКОНОМИЧЕСКОГО
РАЗВИТИЯ
Ленинградской области

Генеральный спонсор 2025:



Серебряный спонсор 2025:



Логистический партнер 2025:



Ключевые моменты в программе конференции:

Пленарное заседание:
вызовы и возможности нефтегазопереработки
СНГ, стратегии будущего

Технологический суверенитет:
импортозамещение и независимость

Инновации:
передовые технологии для даунстрима

Автоматизация:
внедрение цифровых решений

Инвестиционные проекты:
модернизация НПЗ, ГПЗ, НХЗ

Оценка рисков:
управление инвестициями

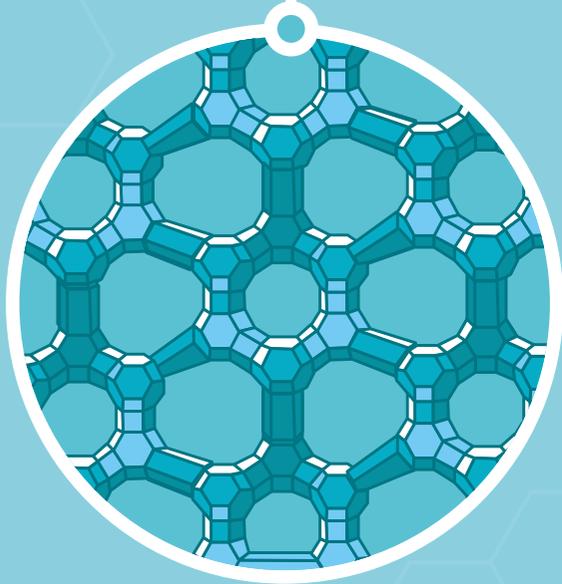
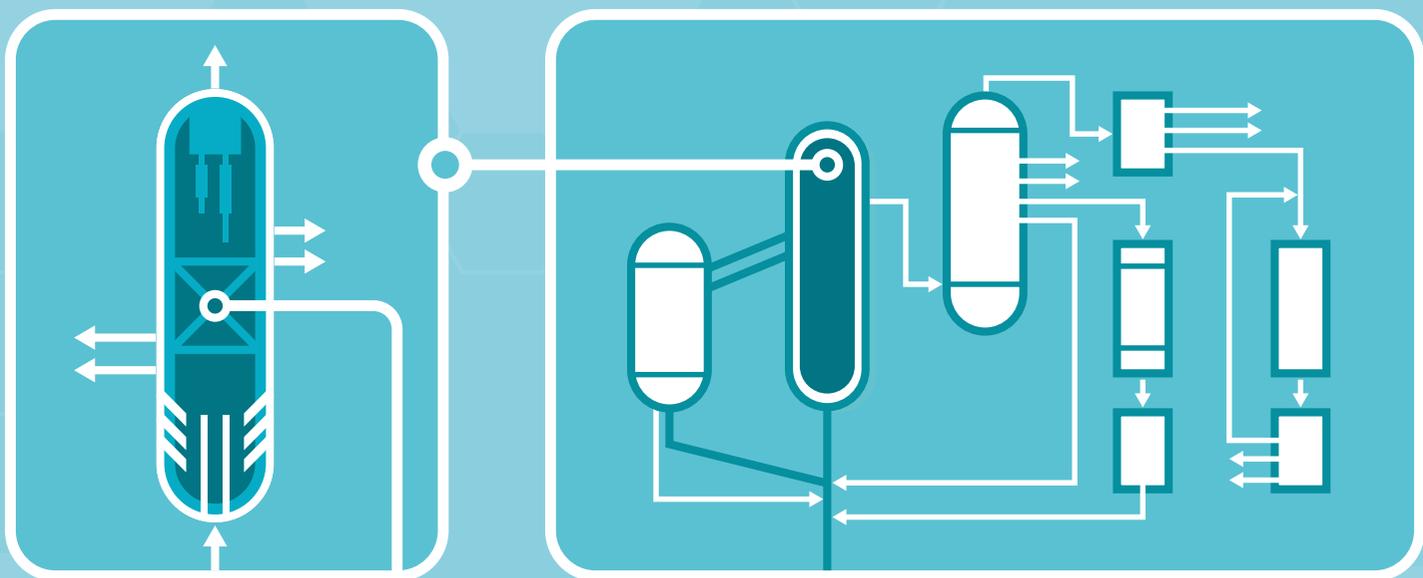
www.oilandgasrefining.ru events@vostockcapital.com



КАТАЛИЗАТОРЫ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ



ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ



- Катализаторы на основе галлуазитных нанотрубок для арктического дизельного топлива
- Применение регенерированных катализаторов гидроочистки
- Фотокатализатор, модифицированный квантовыми точками
- Отечественные разработки получения цеолитов



ЦМНТ



Автор: Владислав Плехов. Корректор: Ева Карпова.

◆ Новости

IndianOil R&D получил награду от Федерации нефтяной промышленности Индии за разработку катализатора изомеризации легкой нефти — IV-IZOMaxCAT [21586]. Каталитический комплекс успешно внедрен на НПЗ в Бонгайгаоне, где в ходе испытаний показал высокий выход изомеризата при более низких рабочих температурах и без использования дополнительных реагентов.

◆ Гидрокрекинг

Газпром нефть запатентовала способ получения катализатора гидрокрекинга вакуумного газойля в условиях повышенного содержания аммиака в водородсодержащем газе [21455]. Активными элементами являются никель и вольфрам, содержание которых составляет 5–6,5 и 22,7–27% масс. соответственно. При варьировании кислотности цеолита в диапазоне 250–630 мкмоль/г селективность по средним дистиллятам сохраняется на уровне 70,8–73,9% масс., выход — 38,9–40,7% масс. (таблица сверху).

В статье Федерального университета Рио-де-Жанейро изучено влияние мезопористости на эффективность катализаторов гидрокрекинга [21515]. Формирование мезопор достигается за счет обработки цеолита CBV катионным ПАВ в течение разного времени. В результате 41-часовой обработки объем мезопор увеличился на 60%, что повысило конверсию n-C₁₆ на 34% и выход керосиновой фракции на 4% при более высокой стабильности по сравнению с аналогами.

◆ Гидрообессеривание

В диссертации Нагиева Р.С. (УГНТУ) рассматривается получение сульфидированных катализаторов гидрообессеривания дизельного топлива с использованием гетерополисоединения (NH₄)₆[NiMo₉O₃₂] в качестве активной фазы вместо введения парамолибдата аммония [21427]. Такой подход способствует формированию более дисперсной системы с повышенным содержанием кислотных центров, что позволяет увеличить степень гидрообессеривания до 98% (таблица снизу).

Зависимость селективности по гидрогенизату и его выхода от кислотности и состава Ni-W катализаторов [21455]

Свойства	Образец 1	Образец 2	Образец 3
Кислотность цеолита, мкмоль/г	844	348	250
Ni, % масс.	5,1	4,6	4,4
W, % масс.	18	18,4	19,1
Селективность, % масс.	70,8	73,1	73,9
Выход гидрогенизата, % масс.	38,9	40,2	40,7

Сравнение катализаторов гидрообессеривания, полученных с помощью парамолибдата аммония и гетерополисоединений [21427]

Образец	Концентрация кислотных центров, мкмоль/г	Степень гидрообессеривания, %	Коксовые отложения, % масс.
S-Ni-ПМА	270	85,08	1,39
S-Ni-ГПС	374	97,98	0,42



◆ Окислительное обессеривание

◆ Адсорбционное обессеривание

Эффективность удаления дибензотиофена из модельного топлива на катализаторах, полученных при разной температуре пиролиза

Влияние совместного и отдельного введения Ni и Cr в цеолит на степень адсорбции дибензотиофена



◆ Гидроизодепарафинизация

◆ Регенерированные катализаторы

◆ Цеолиты

◆ Гидроизомеризация

Сравнение показателей качества продуктов гидроизодепарафинизации в присутствии катализаторов, полученных с использованием галлуазитных нанотрубок

Влияние введения регенерированного катализатора и доноров водорода на показатели процесса крекинга гудрона



Источник

файла в библиотеке FD

Статьи

Патенты

Диссертации

Прочие материалы

В электронной версии ссылки кликабельны

X МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

Индустриальные масла и СОЖ

в металлургии,
металлообработке
и машиностроении

2026

www.rpi-conferences.ru

13 мая 2026 г., Москва, МВЦ «Крокус Экспо»

ОРГАНИЗАТОР



в рамках Международной
специализированной выставки
«МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2026»

При поддержке:



УНИКАЛЬНАЯ ПЛОЩАДКА ДЛЯ ДИАЛОГА ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ И ПОТРЕБИТЕЛЕЙ!



70% АУДИТОРИИ –
КОМПАНИИ ПОТРЕБИТЕЛИ



100+ ПОСТОЯННЫХ
ПОСЕТИТЕЛЕЙ



10 ЛЕТ ЕДИНСТВЕННОМУ
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОМУ
МЕРОПРИЯТИЮ



СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ СОЖ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



НОВЫЕ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ МАСЛА
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



НОВЫЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ



Q&A - ВОПРОСЫ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ



+7 (495) 502 54 33



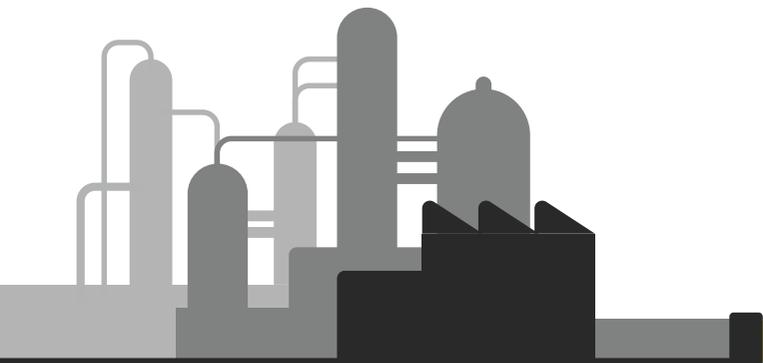
a.isaeva@rpi-inc.ru



www.rpi-conferences.ru



**ТОПЛИВНЫЙ
ДАЙДЖЕСТ**



- ↻ Запуск отечественного производства низкомолекулярного ПИБ
- ↻ Способ получения высокоиндексных базовых масел от Славнефть-ЯНОС
- ↻ Масло для водородных двигателей от Infineum
- ↻ Влияние масла на выбросы твердых частиц газового двигателя

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ЦМНТ



Автор: Ева Карпова. Корректор: Иван Пискунов.

Новости

ГК Титан запустила производство высокорекреационного ПИБ мощностью 10 тыс. т/год в Омске [20950]. Инвестиции в проект составили более 2,5 млрд руб. Начато также серийное производство высокотемпературной смазки (до 180 °С) с полимерным загустителем [21554].

В 2028 г. ExxonMobil запустит производство базовых масел III группы мощностью 8 тыс. барр./сут в Техасе, что сделает компанию единственным в мире производителем базовых масел I-V групп [20271].

Chevron Phillips увеличил мощности по производству низковязких ПАО в Бельгии до 120 тыс. т/год [20267]. Предприятие работает в числе прочего на возобновляемой электроэнергии.

RML разработал аккумулятор с использованием охлаждающей композиции Shell EV-Plus (технология GTL), который заряжается от 10% до 80% менее чем за 10 мин [20976].

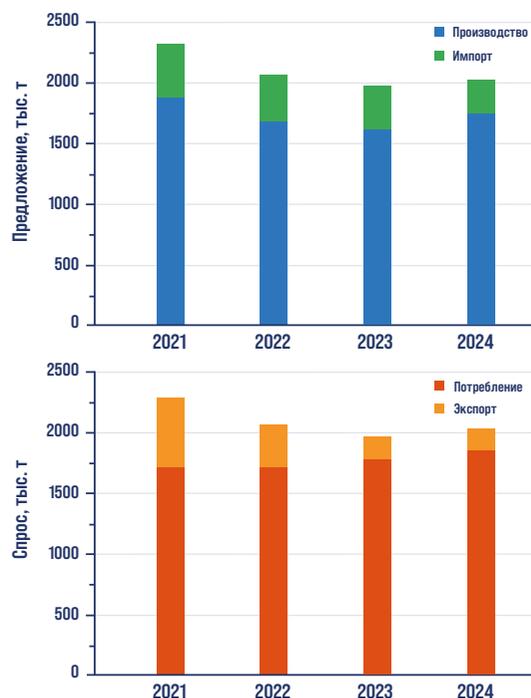
Lubrizol выпустил безводный кальциевый загуститель HybriCal™ для консистентных смазок [20977].

Российский рынок

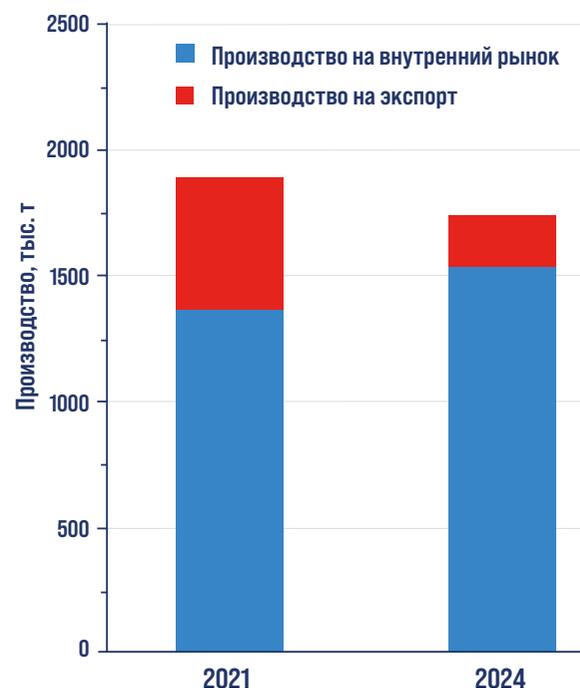
Текущее состояние производства присадок для масел обсудили на 178 заседании АНН [20131]. Подчеркнута необходимость восстановления отечественной системы испытаний и сертификации. Макс-НН доложил о проведенной реконструкции производства, позволившей увеличить мощности по депрессорам до 5 тыс. т/год и по загустителям до 5 тыс. т/год.

В ноябре состоялась конференция RPI «Производство и рынок смазочных материалов 2025». В2Х актуализировал оценку спроса и предложения на российском рынке смазочных материалов [21119]. В 2024 г. потребление составило 1811 тыс. т (рисунок слева), а из 1758 тыс. т продукции на внутренний рынок поставлено 1540 тыс. т (рисунок справа). Наблюдается рост внутреннего потребления, повышение доли масел SP, CI-4. Российский парк легковых автомобилей наращивает долю китайских марок. В докладе Автостата приведены требования к моторным маслам для наиболее распространенных моделей двигателей китайских марок: стандарты API не ниже SN, малая вязкость [21121].

Масс-баланс российского рынка смазочных материалов в 2021–2024 гг.



Структура производства смазочных масел в России в 2021–2024 гг.



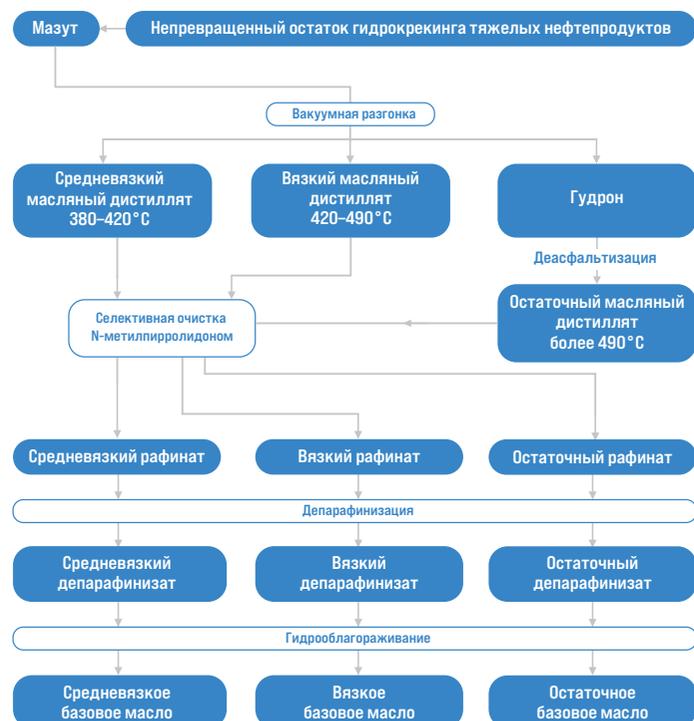
Африканский рынок

Общий объем африканского рынка смазочных материалов в 2025 г. оценивается в 2,74 млрд л. Редакция журнала Lubezine провела анализ рынка смазочных материалов Восточной Африки, который составил не менее 287 млн л в 2024 г. [20975]. Одним из факторов потенциала роста назван спрос на мотоциклы, количество которых в регионе оценивается в 3,5–4 млн ед. Потребление смазочных масел данным сегментом в 2024 г. составило 43,2 млн л (15% местного рынка).

Базовые масла

Славнефть-ЯНОС изобрел способ получения высокоиндексных базовых масел I и II групп [21404]. Перед вакуумной разгонкой к мазуту добавляют 3–10% масс. остатка гидрокрекинга, а процесс депарафинизации проводят перед гидрооблагораживанием (рисунок). В результате повышается выход масел, их индекс вязкости и снижается содержание серы в сравнении с прототипом (таблица).

Блок-схема производства базовых масел I и II групп



Холодильные масла

Параметры процесса производства и показатели качества базовых масел I и II групп

Показатели	Пример по прототипу			Пример 1			Пример 2		
Соотношение ВСГ к сырью гидрооблагораживания, $\text{нм}^3/\text{м}^3$	350–400			300			349		
Соотношение N-метилпирролидона к сырью, $\text{м}^3/\text{м}^3$	1,4			1,35			1		
Показатели качества	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Индекс вязкости	102	98	95	105	100	99	106	100	98
Массовая доля серы, %	0,2	0,26	0,35	0,1	0,15	0,2	0,1	0,12	0,2
Испаряемость по NOACK, %	14	6,5	3	12	6,4	2,5	12	6	2,5
Суммарный выход базовых масел, % масс.	17			17,8			22		

1 – Средневязкий компонент базового масла
 2 – Вязкий компонент базового масла
 3 – Остаточный компонент базового масла



Моторные масла

Отработанные масла

Sk Innovation разработал способ регенерации отработанных масел с содержанием серы более 10 тыс. ppm и азота более 300 ppm [20938]. Процесс состоит из двух стадий предварительной обработки и гидроочистки, а также может дополнительно включать депарафинизацию и гидрофинишинг. Регенерированное масло характеризуется вязкостью 4–5 сСт при 100 °С, температурой застывания не более –15 °С и индексом вязкости не ниже 130.

В работе индонезийского национального исследовательского центра предложен непрерывный процесс переработки отработанных смазочных масел в дизельную фракцию [20972]. Процесс подразумевает предварительную дегидратацию в присутствии NaOH, крекинг при 300–350 °С и бентонитовую доочистку. Авторы предполагают участие NaOH на стадии крекинга в качестве реакционно-активной добавки, снижающей энергию активации процесса. Выход дизельной фракции составляет 71,2 % об., цетановое число 54,2.

Концентрация и распределение твердых частиц по размеру в зависимости от типа масла

Элементный состав минерального и синтетических моторных масел



◆ Масла для электромобилей



◆ Присадки и добавки к маслам

Сравнительная характеристика методов оценки термоокислительной стабильности смазочных материалов



Источник

файла в библиотеке FD

Отчеты

Презентации

Статьи

В электронной версии ссылки кликабельны



Источник

файла в библиотеке FD

Патенты

Журналы

Прочие материалы

В электронной версии ссылки кликабельны

КАЗАНСКИЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ФОРУМ

ЭНЕРГО
ПРОМ/26



1-3
апреля
2026 года

Подробная информация
о форуме на сайте
energopromkazan.ru



Казань
МВЦ «Казань Экспо»

- Кросслинкер для повышения совместимости битума с модификаторами
- Импортозамещающий модификатор для производства теплых асфальтобетонных смесей
- Микроводоросли как экологичная альтернатива традиционным модификаторам ПБВ
- УФ-блокирующая добавка для битума на основе нафталинсульфоната
- Получение игольчатого кокса с ультранизким содержанием серы





Автор: Анастасия Лысенко. Корректор: Иван Пискунов.

◆ Новости

В Дзержинске началось строительство производственной площадки БИОЭН нефтепродукт, которая будет заниматься переработкой органических отходов и производством модификаторов для асфальтобетона на основе отработанных материалов [21144]. Мощность производства составит не менее 154,5 тыс. т/год.

В ноябре 2025 г. проводились тендерные процедуры на выполнение строительно-монтажных работ по возведению комбинированной установки производства нефтяного кокса для Ачинского НПЗ [21574].

◆ Аналитика

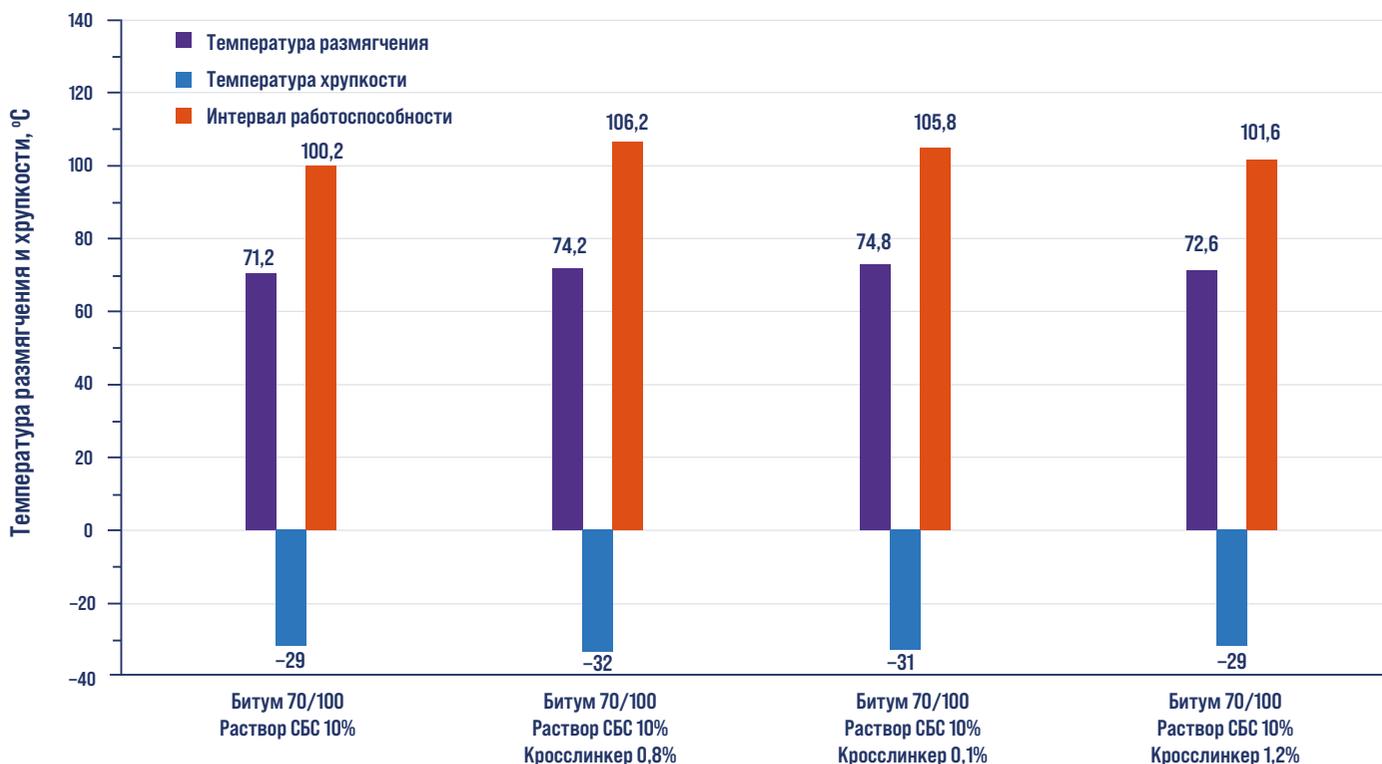
В 2025 г. в РФ отремонтировано и построено 28 тыс. км дорог, что на 14% превысило результаты 2024 г. [21570]. По итогам года 73% федеральных трасс и 56% региональных и межмуниципальных дорог находятся в нормативном состоянии. Скоростная трасса М-12 была продлена до Екатеринбурга.

К 2028 г. мировой рынок технического углерода по прогнозу составит \$28,3 млрд при среднегодовом росте 4,0% [21221]. В статье также рассматриваются новые направления развития — получение высокопроводящих марок для литий-ионных аккумуляторов.

◆ Сшивающие агенты

Способ преодоления ограниченной совместимости битума с полимерными модификаторами предложили в Казанском федеральном университете [20582]. Разработан сшивающий агент (кросслинкер), обеспечивающий укрепление структурированной матрицы полимерно-битумного вяжущего. Наилучшее соотношение компонентов кросслинкера составляет: 55–65% сырого таллового масла, 25–35% серы и 10–15% моноэтаноламина. При этом содержание СБС-модификатора в вяжущем составляет 10%. Влияние добавки на свойства ПБВ представлено на рисунке. Вовлечение 0,8% масс. добавки позволило повысить марку вяжущего с PG 64-34 до PG 70-40.

Гистограмма эксплуатационных характеристик ПБВ с применением кросслинкера





Реологические свойства битума БНД 70/100 с добавками для теплого асфальта

Изменение растяжимости и когезионной прочности при 0 °С битума БНД 70/100 после модификации



◆ Полимерные модификаторы

◆ Старение битумов

Спектры поглощения и отражения УФ-излучения модификаторами разного состава

Производство пеков

Технологию получения мезофазных пеков из тяжелого газойля каталитического крекинга (ТГКК) и тяжелой смолы пиролиза (ТСП) предложили в УГНТУ [21035]. После предварительной разгонки сырья максимальный выход мезофазного пека составил около 30% для ТГКК (430 °С за 3 ч) и 28% для ТСП (400 °С за 2,7 ч). Принципиальная технологическая схема получения анизотропного пека из ТГКК показана на рисунке. В перемещающихся реакторах термолитиза образуется гетерофазный пек, который расслаивается на верхнюю фазу (изотропный пек) и нижнюю (мезофаза). Момент завершения выгрузки мезофазы определяет поточный вискозиметр, после чего клапан переключается на вывод изотропного пека. Этот побочный продукт может использоваться для получения высокопористых гранулированных адсорбентов.

Русал модернизировал технологию получения связующего пека из тяжелой смолы пиролиза путем внедрения этапа медленного нагрева сырья (не более 10 °С/ч) в промежутке от 320 до 340 °С [21177]. Канцерогенная нагрузка производства снижена в 10 раз: содержание бензпирена в пеке составило 0,82–1,0 мг/г.

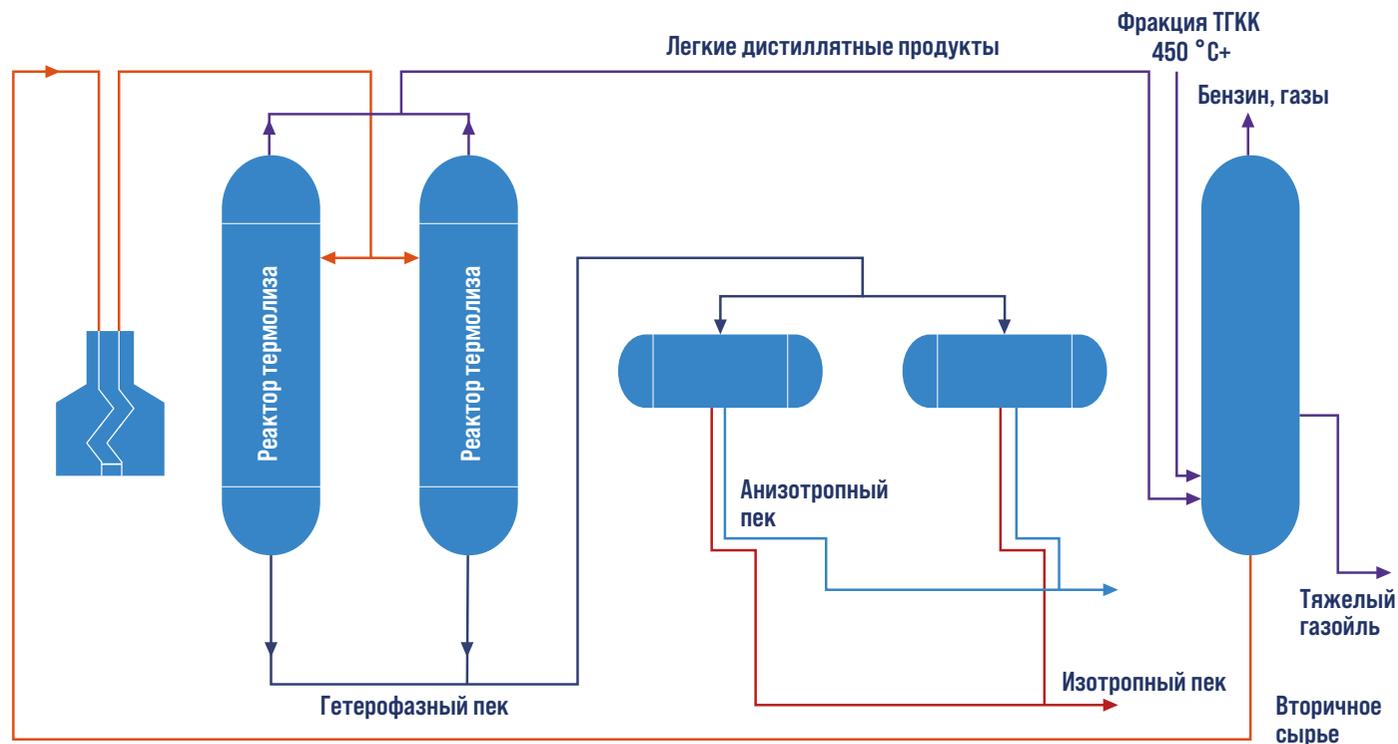
Кокс

Исследователи СПбГТИ установили, что предварительное удаление асфальтенов из гудрона и асфальта пропановой деасфальтизации (АПД) значительно улучшает качество нефтяного кокса [20580]. Зольность кокса из деасфальтизованного сырья снизилась на 66,7% для гудрона и почти на 74% для АПД, содержание серы уменьшилось на 8,5 и 13,6%, оценка микроструктуры возросла до 4,1 и 3,8 баллов соответственно.

ExxonMobil предложил получать игольчатый кокс с ультранизким содержанием серы из тяжелого высокосернистого сырья путем мягкого гидрокрекинга в присутствии растворителя, которым служит средняя фракция первой ступени процесса [21183]. Содержание серы в сырье снижено с 4 до 0,1%, содержание серы в игольчатом коксе составляет менее 0,5%.

В Горном университете предложили вовлекать полистирол в нефтяное сырье коксования для получения игольчатого кокса [21216]. Добавление 10% полимера увеличивает анизотропию продукта на 0,3–0,6 пунктов, что позволяет снизить требования к качеству нефтяного сырья.

Принципиальная технологическая схема получения анизотропного пека





Источник

файла в библиотеке FD

Патенты

Диссертации

Прочие материалы

В электронной версии ссылки кликабельны



Наша цель – производство присадок высочайшего качества с применением отечественного сырья и технологии



ИССЛЕДОВАНИЯ И РАЗРАБОТКИ

Разрабатываем продукты и проводим исследования в собственной лаборатории на базе технопарка Сколково



ОМОЛОГАЦИЯ

Проводим испытания и сертификацию продукции в ведущих НИИ и испытательных центрах



ПРОИЗВОДСТВО

Выпуск продукции на четырех химических площадках в России суммарной мощностью более 20 тыс. т/год



СОПРОВОЖДЕНИЕ

Сопровождение клиентов на этапе внедрения присадок и реагентов на предприятиях

ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА:

⚡ Депрессорно-диспергирующие присадки
– снижение предельной температуры фильтруемости при сохранении их устойчивости к выпадению парафинов в условиях низких температур

⚡ Цетаноповышающие присадки
– снижение периода задержки воспламенения и увеличение полноты сгорания топлива

⚡ Противоизносные присадки
– снижение потерь на трение и защита от износа топливного насоса высокого давления

⚡ Многофункциональные присадки
– очищение топливной системы двигателя, ингибирование коррозии, снижение расхода топлива, периода задержки воспламенения и износа двигателя

ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ БЕНЗИНОВ:

⚡ Октаноповышающие компоненты
– увеличение октанового числа, снижение токсичности отработавших газов

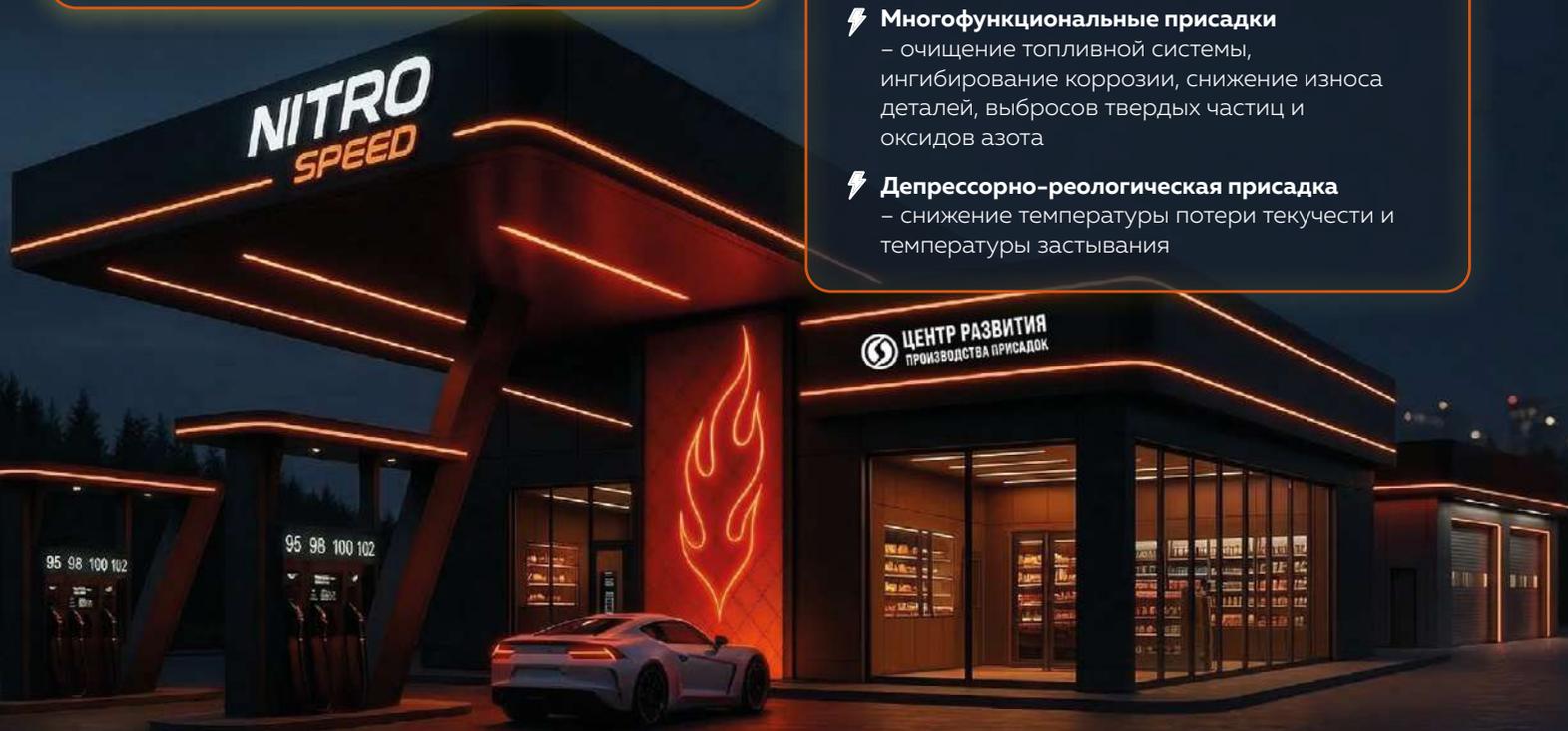
⚡ Многофункциональные присадки
– очистка впускных клапанов и форсунок, снижение износа двигателя, уменьшение расхода топлива, ингибирование коррозии

ДЛЯ СУДОВОГО ТОПЛИВА И ВАКУУМНОГО ГАЗОЙЛЯ:

⚡ Стабилизатор асфальтенов
– эффективное снижение показателя общего осадка топлив после старения, толуольного и ксилольного эквивалентов

⚡ Многофункциональные присадки
– очищение топливной системы, ингибирование коррозии, снижение износа деталей, выбросов твердых частиц и оксидов азота

⚡ Депрессорно-реологическая присадка
– снижение температуры потери текучести и температуры застывания

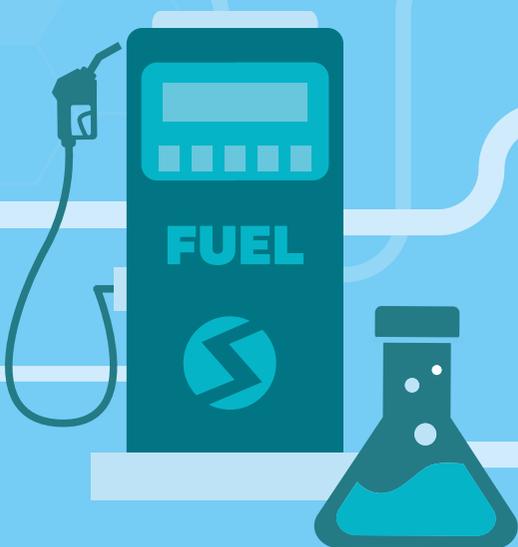
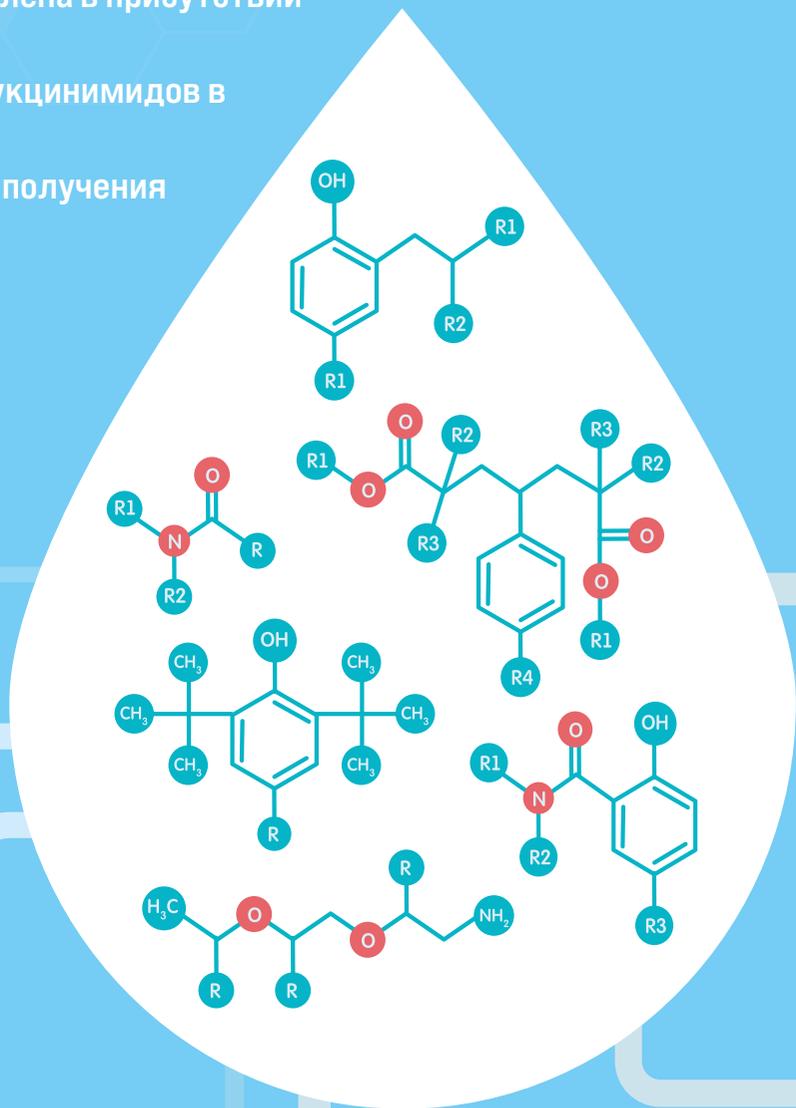


ПРИСАДКИ И РЕАГЕНТЫ



ТОПЛИВНЫЙ
ДАЙДЖЕСТ

- Новые продукты Lubrizol и BASF
- Синтез линейных α -олефинов из этилена в присутствии комплексов хрома(III)
- Новый способ оценки содержания сукцинимидов в топливе
- Альтернативный механизм реакции получения диспергатора
- Реестр тендеров за 2025 г.



ЦРПП



Автор: Екатерина Тихомирова. Соавтор и корректор: Всеволод Савеленко.

◆ Новости

В бюллетене [Качество нефтепродуктов и химмотология](#) выпуска №6 от 2025 г. рассматривался обновленный стандарт для моторных топлив Top Tier+. О выпуске новых продуктов для автомобильных бензинов, удовлетворяющих требованиям стандарта, сообщили Lubrizol и BASF [21154], [21155]. Lubrizol также сообщил о выводе на рынок Китая новой присадки к дизельному топливу, снижающей количество твердых частиц в выхлопных газах [20928].

Изменения в Китайском стандарте GB 6537-2025 были рассмотрены в бюллетене [Вестник стандартизации выпуска №2025-6](#). В перечень допустимых для реактивного топлива добавлен новый тип противоизносной присадки — димеры жирных кислот [21544].

Титан запустил импортозамещающее производство низкомолекулярного высокорекреационного полиизобутилена (ПИБ) на базе завода Омский каучук [20950]. Проектная мощность составляет 10 тыс. т/год. В настоящее время доля импорта ПИБ составляет 90%.

◆ Аналитика

Доклад сотрудника ЦМНТ [20657], представленный на IV Китайско-Российском научно-техническом форуме, описывает рынок, технологии производства, структуру импорта компонентов ДДП, многофункциональных присадок к брендовым топливам, противоизносных и цетаноповышающих присадок. Данные по объемам и крупнейшим потребителям последних представлены на рисунке.

◆ Синтез депрессорных присадок

Диссертация Сенина А.А. (Губкинский университет) посвящена синтезу линейных α-олефинов из этилена в присутствии дифосфинсодержащих комплексов хрома(III) [21269]. Полученная последующей сополимеризацией с малеиновым ангидридом депрессорная присадка при вовлечении в базовое топливо в количестве 1000 мг/кг позволяет снизить температуру застывания с -9 до -31 °С. Также в работе описано получение диспергатора, который обеспечил стабильность топлива при холодном хранении.

Рынок противоизносных и цетаноповышающих присадок в России

Потребление противоизносных присадок



Потребление цетаноповышающих присадок



◆ Депрессорно-диспергирующие присадки

Синтезу депрессорной присадки к дизельному топливу на основе полупродуктов и отходов производства АНХК посвящена статья авторов ИрННТУ [21271]. Описана методика радикальной сополимеризации стирола и низкомолекулярного полиэтилена с получением привитых бинарных сополимеров, содержащих звенья стирола преимущественно в боковых цепях. Методами ИК- и ЯМР-спектроскопии подтверждена структура вещества. Молекулярная масса составила 635–740 Да. Вовлечение 0,5% присадки с содержанием низкомолекулярного полиэтилена 25–50% позволило снизить ПТФ летнего дизельного топлива на 21 °С (с +6 до –15 °С) и температуру застывания на 31 °С.

В рамках IV Научной школы молодых ученых, проводимой при поддержке ЦМНТ, студентами Санкт-Петербургского горного университета представлены доклады по тематике влияния на топливо ДДП. Материал [21044] описывает методику холодного хранения, основанную на измерении расслоения топлива в течение нескольких временных промежутков (3, 6, 9, 12, 16 ч), что позволяет получить дополнительные данные о стабильности топлива. Доклад [21042] описывает диспергатор, полученный сополимеризацией дипентадецилмалеата с α -олефинами C₁₆–C₁₈.

Статья коллектива авторов ИНХС РАН рассматривает синтез диспергатора на основе сополимера малеинового ангидрида, винилиденовых димеров α -олефинов (в предыдущих материалах рассматривались линейные) и вторичных аминов [21248]. Описан механизм реакций Альдера и свободной радикальной сополимеризации и потенциальная роль растворителя (тетралин) с применением теории функционала плотности. Лучший результат и экономическое преимущество показали димеры C₁₀. Снижение ПТФ при вовлечении 100 мг/кг полученного диспергатора и 200 мг/кг этиленвинилацетата составило 17 °С. При холодном хранении в течение 16 ч топливо оставалось стабильным.

◆ Депрессоры для биодизеля

В патенте Санкт-Петербургского горного университета описана композиция биодизельного топлива, включающая, наряду с базовыми компонентами, этиловые эфиры жирных кислот растительных масел [21105]. В качестве депрессора представлены сополимеры α -олефинов C₁₆–C₂₄, малеинового ангидрида и ЭВА. В таблицах представлены данные по компонентам и наиболее удачным композициям. Ввод присадки в концентрации от 500 до 2000 мг/кг позволяет добиться снижения ПТФ с –7 до –24 °С при вовлечении до 20% этиловых эфиров отработанных кулинарных масел.

Состав и предельная температура фильтруемости биодизельного топлива

Содержание компонента, % масс.					Содержание присадки, ppm	ПТФ, °С
FAEE из рапсового масла	FAEE из UCO	Гидроочищенная дизельная фракция	Дизельная фракция гидрокрекинга	Гидроочищенная дизельная фракция		
–	15	–	10	74,95	500	–24
–	20	–	10	69,9	1000	–24
15	5	10	8	61,8	2000	–24

Предельная температура фильтруемости чистых компонентов, °С

FAEE из рапсового масла	FAEE из UCO	Гидроочищенная дизельная фракция	Дизельная фракция гидрокрекинга	Гидроочищенная дизельная фракция
–5	–6	–24	–7	–7



◆ Многофункциональные присадки

◆ Поглотитель сероводорода

Структура поглотителя сероводорода и сравнение эффективности



В данной рубрике представлены результаты исследования рынка присадок по материалам открытых тендерных процедур и малых закупок в период с января по декабрь 2025 г.

Заказчики

Объем тендеров

Периодичность спроса

Динамика тендеров по присадкам для топлив за 2025 год



Источник

файла в библиотеке FD

Отчеты

Статьи

Патенты

В электронной версии ссылки кликабельны



Источник

файла в библиотеке FD

Патенты

Диссертации

Презентации

Прочие материалы



24–25 марта 2026 г. | Омск

XXVII СИБИРСКИЙ ПРОМЫШЛЕННО-ИННОВАЦИОННЫЙ ФОРУМ

ПРОМТЕХЭКСПО • 2026

Тематические разделы:

- Машиностроение.
Металлообработка.
Сварка. Инструмент.
- Автоматизация.
Радиоэлектроника.
Приборостроение.
- Метрология. Измерения.
Диагностика.
- Омскгазнефтехим.
Экология.
- Энергосиб. СибмашТЭК.
- Индустрия безопасности.
Связь. ИТ-решения.
Цифровизация.
- Промышленная робототехника.
Аддитивные технологии.
Композитные материалы.
- АгроТехМаш. МедТех.
- Наука. Образование. Кадры.
- Финансовые услуги.
- Рекламные услуги.
Продвижение. Маркетинг.



КАЧЕСТВО НЕФТЕПРОДУКТОВ И ХИММОТОЛОГИЯ

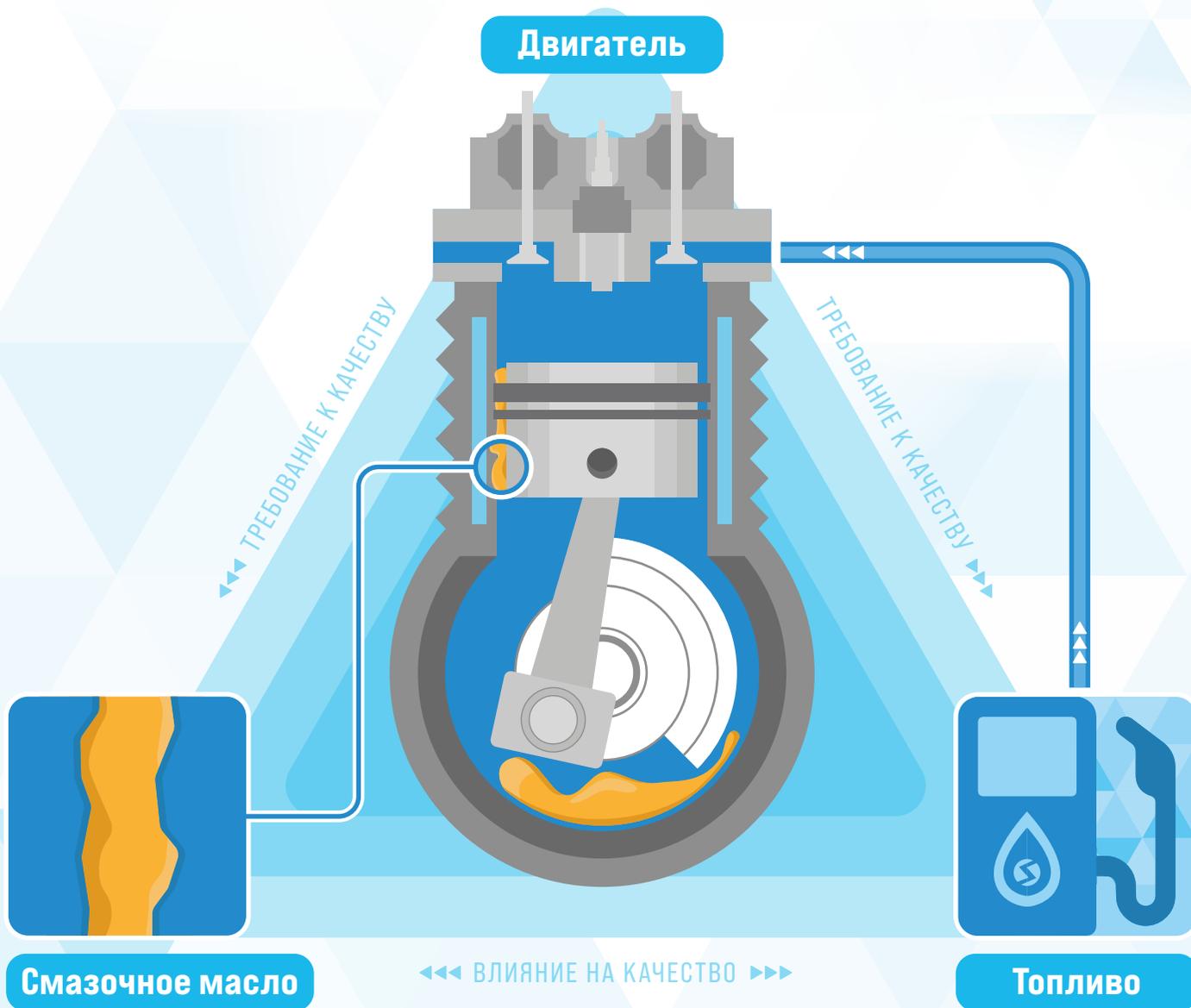


ТОПЛИВНЫЙ
ДАЙДЖЕСТ



ТЕМА ВЫПУСКА:

- Термоокислительная стабильность реактивных топлив: исключение визуальной оценки в стандартах D1655 и D7566
- Статический метод оценки термоокислительной стабильности с пьезокварцевым детектированием



Центр компетенций
по допуску и испытанию
нефтепродуктов



Автор: Никита Климов. Корректор: Максим Матин.

В новом бюллетене регулярно рассматриваются актуальные для отрасли проблемы, связанные с качеством нефтепродуктов. Если у вас есть дополнительная информация или документы по тематике этого выпуска, просим сообщить по почте subscription@fuelsdigest.com.

◆ **Динамические методы оценки ТОС**

Выборка значений толщины отложений товарных реактивных топлив

Характерные значения максимальной толщины отложений и перепада давления на контрольном фильтре для топлива Jet A-1

Статические методы оценки ТОС

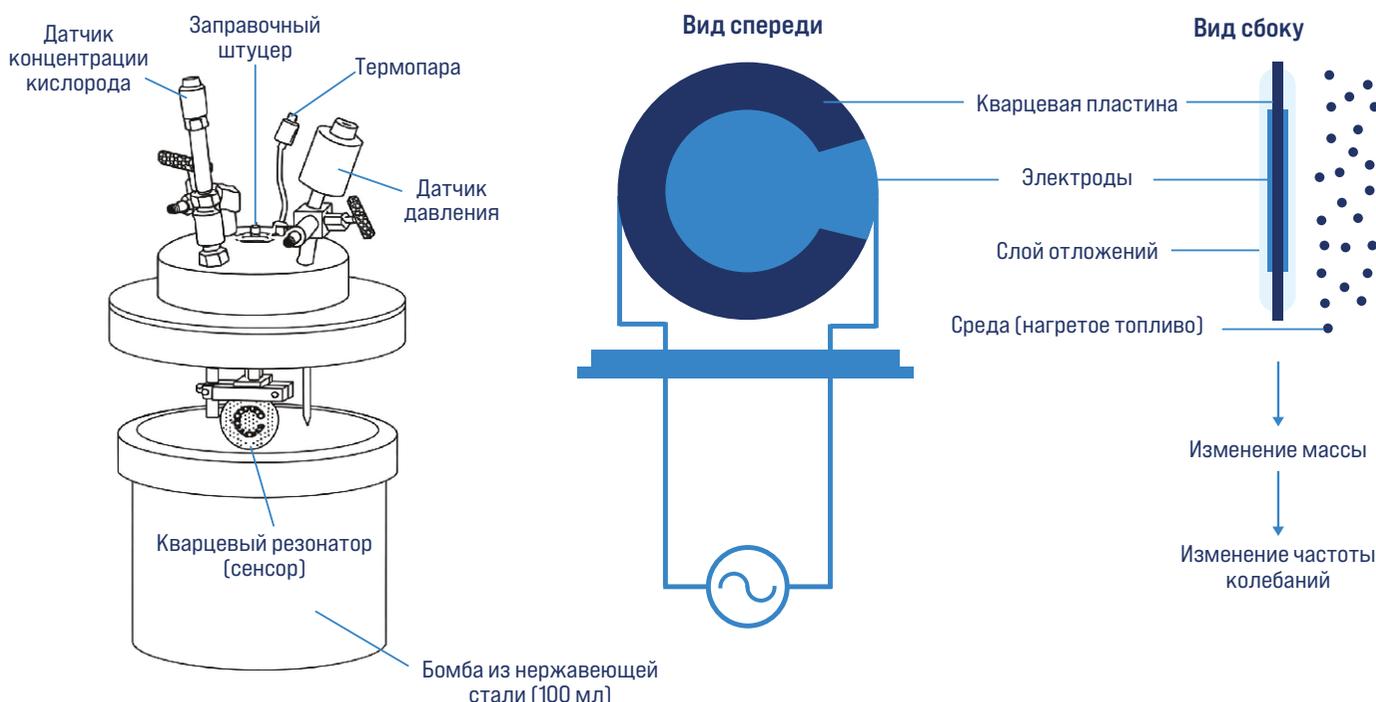
Методы оценки ТОС в статических условиях сводятся к окислению пробы топлива в замкнутом объеме в заданных условиях с последующей оценкой изменившихся свойств: количества образовавшихся смол, осадка и др. В настоящее время нормы на показатели ТОС, определяемые в статических условиях, установлены только для российских марок реактивных топлив по ГОСТ 10227-86 и ГОСТ 12308-2013. Для них, в дополнение к оценке в динамических условиях, ТОС оценивают по ГОСТ 11802-88 (метод ТСРТ). Сущность метода заключается в термостатировании топлива в контакте с медной пластинкой в бомбе при 150 °С в течение 4 ч с последующим измерением массы образовавшегося осадка. Для марки РТ определяют также количество образовавшихся во время окисления растворимых и нерастворимых смол. Кроме России и стран бывшего СССР, метод ТСРТ не получил распространения.

Ввиду высокой дискретности данных, получаемых по методу JFTOT, разработан метод оценки ТОС реактивного топлива в статических условиях с пьезокварцевым взвешиванием (QCM) по [ASTM D7739](#) (метод QCM). Конструктивно он близок к методу ТСРТ, но реализует иной принцип измерения количества образующихся отложений. В бомбу (реактор) из нержавеющей стали

вместимостью 100 мл помещают образец топлива и одноразовый чувствительный элемент — стандартный прецизионный кварцевый генератор колебаний, который представляет собой пластину из кварца с электродами с золотым напылением (рисунок). После азотирования пробу наддувают газовой смесью заданного состава и давления. При термостатировании (обычно 16 ч при 140 °С) на поверхности кристалла образуются отложения, что вызывает изменение резонансной частоты. По эмпирической зависимости это изменение пересчитывают в массу отложений (в мкг/см²). Стандарт допускает проведение испытаний при различных значениях температуры, давления и состава газовой среды.

В [отчете CRC](#) проанализированы результаты испытаний 93 образцов товарных топлив, отобранных в аэропортах США. Некоторые из них, содержащие более 100 ppm полярных соединений и до 80 ppb меди, показали выраженное отличие от других по результатам QCM-теста. При этом предполагается, что данные топлива соответствовали ASTM D1655 и проходили стандартное испытание JFTOT. Результаты ставят вопрос о том, насколько требования по ТОС, заложенные в ASTM D1655, соответствуют современным условиям эксплуатации авиационных топлив.

Устройство прибора для определения ТОС топлив по методу QCM





7-Я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА И ФОРУМ

RENWEX

«Энергосбережение,
зеленая энергетика
и электротранспорт»

7-10 АПРЕЛЯ 2026

Россия, Москва, ВК «Тимирязев Центр»

КЛЮЧЕВЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ

-  Ветроэнергетика
-  Солнечная энергетика
-  Электротранспорт и зарядная инфраструктура
-  Водородная энергетика
-  Гидроэнергетика
-  Биоэнергетика, биогаз и твердое биотопливо
-  Микрогенерация
-  Энерго- и ресурсосберегающие технологии

12+

Реклама

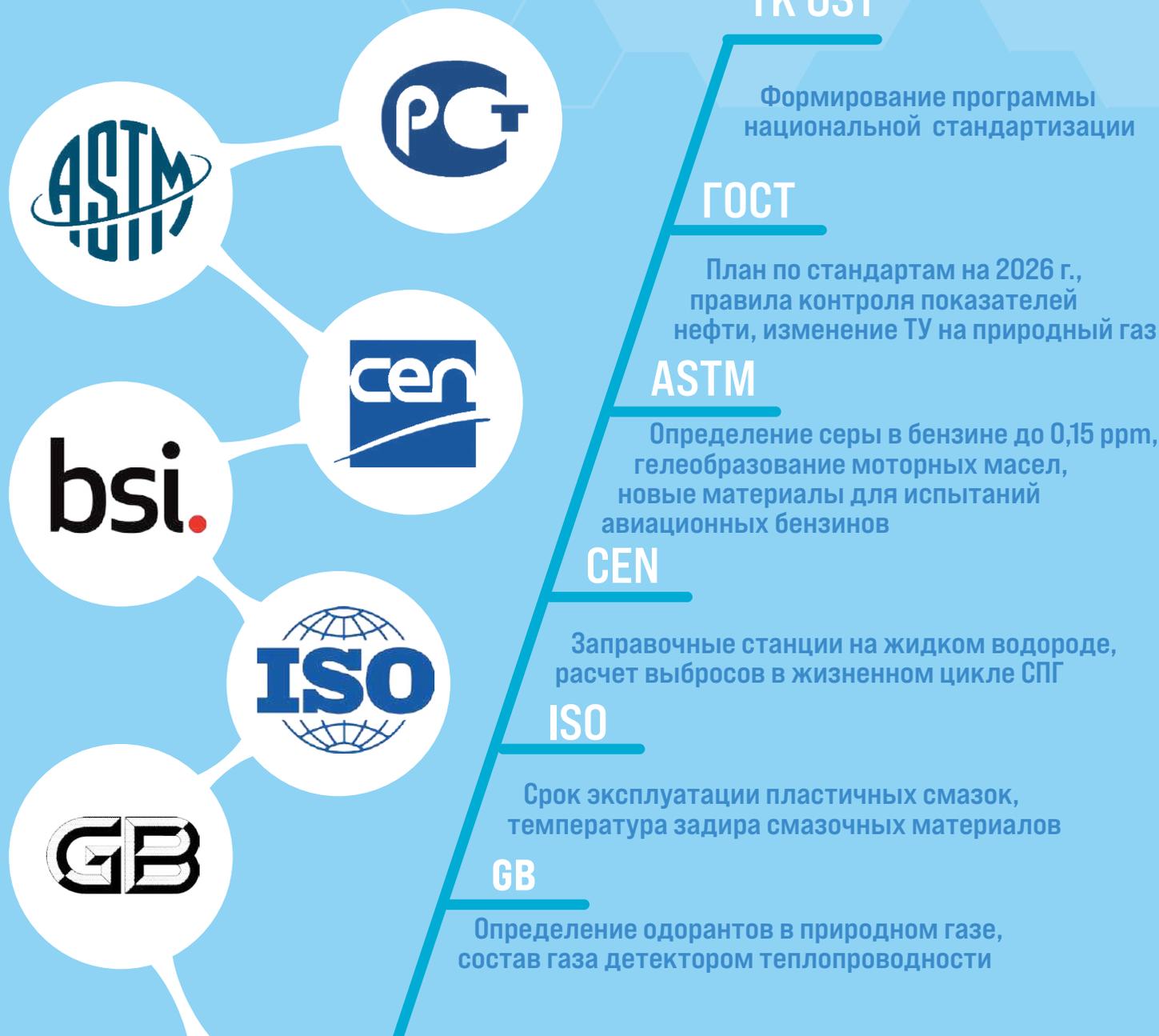


www.renwex.ru

Организатор:



ВЕСТНИК СТАНДАРТИЗАЦИИ





Автор: Виктор Коваленко. Корректор: Андрей Ильин.

В авторской рубрике представлены актуальные проблемы и задачи стандартизации в области топлив, отмеченные заместителем председателя технического комитета 031 «Нефтяные топлива и смазочные материалы», руководителем Департамента стандартизации, метрологии и технического регулирования Российского энергетического агентства Минэнерго России Коваленко Виктором Петровичем.

Формирование ПНС

Согласно статье 23 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» планирование и выполнение работ по стандартизации в стране осуществляют с учетом утвержденной Программы национальной стандартизации (ПНС) на соответствующий период. Пункт 5.1.2 ГОСТ Р 1.14–2017 «Стандартизация в Российской Федерации. Программа национальной стандартизации. Требования к структуре, правила формирования, утверждения и контроля за реализацией» определяет основание для начала формирования ПНС — директивное указание Федерального органа исполнительной власти (ФОИВ) в сфере стандартизации, направленное в технические комитеты по стандартизации и опубликованное в Федеральной государственной информационной системе ФОИВ в сфере стандартизации, а также на официальном сайте в интернете.

Программа национальной стандартизации на 2026 г. (ПНС 2026)

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) от 31 октября 2025 г. № 2367



Топливо-энергетический комплекс (ТЭК)
32 темы без переходящих

Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) от 31 октября 2025 г. № 2367 утверждена ПНС 2026 г. Планы технических комитетов топливно-энергетического комплекса на 2026 г. приведены на рисунке. Полная версия ПНС 2026 размещена [на официальном сайте Росстандарта](#).

Согласно статье 23 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» ФОИВ в сфере стандартизации может вносить изменения в утвержденную ПНС, которые при необходимости направляются для рассмотрения в профильный технический комитет по стандартизации с учетом положений раздела 7 ГОСТ Р 1.14–2017 «Стандартизация в Российской Федерации. Программа национальной стандартизации. Требования к структуре, правила формирования, утверждения и контроля за реализацией».

ТК 031 «Нефтяные топлива и смазочные материалы»		
ГОСТ	ГОСТ Р	Изменение
16	1	1
Всего	18	

ТК 052 «Природный газ»		
ГОСТ	ГОСТ Р	Изменение
1	—	—
Всего	1	

ТК 179 «Твердое минеральное топливо»		
ГОСТ	ГОСТ Р	Изменение
—	7	—
Всего	7	

ТК 395 «Кокс и продукты коксохимии»		
ГОСТ	ГОСТ Р	Изменение
1	5	—
Всего	6	

Автор: Ульяна Махова. Корректор: Андрей Ильин.

План стандартизации на 2026 г.

Программой национальной стандартизации на 2026 г. за Топливо-энергетическим комплексом закреплена работа над 71 документом. К комплексу относятся 4 технических комитета: ТК 031, ТК 052, ТК 179 и ТК 395.

На этой и следующих страницах приведены стандарты из плана на 2026 г. ТК 031, ТК 052 и ТК 395, а также ТК 113 «Наилучшие доступные технологии», ТК 020 «Экологический менеджмент и экономика», ТК 060 «Химия» и ТК 409 «Охрана окружающей природной среды».

ПЛАН ТК 031 ПО РАЗРАБОТКЕ НОВЫХ СТАНДАРТОВ В 2026 Г.

Тип стандарта	Название	Аналог	Дата утверждения
ГОСТ Р	Нефть. Правила контроля и обеспечения сохранения показателей при обращении. Основные положения	Не имеет аналога	Утвержден
ПНСТ	Нефть. Определение содержания хлорорганических соединений поточным анализатором	Не имеет аналога	Утвержден
ГОСТ Р	Кокс нефтяной игольчатый прокаленный. Технические условия	Не имеет аналога	15.02.2027
ГОСТ	Нефтепродукты. Паспорт. Общие положения	Не имеет аналога	17.07.2026

ПЛАН ТК 031 ПО РАЗРАБОТКЕ ИЗМЕНЕНИЙ СТАНДАРТОВ В 2026 Г.

Стандарт	Название	Дата утверждения
ГОСТ Р 51858-2020	Нефть. Общие технические условия	25.04.2027
ГОСТ 5726-2013	Масла моторные. Метод определения моющих свойств	30.09.2026
ГОСТ 9548-2023	Битумы нефтяные кровельные. Технические условия	30.07.2027

ПЛАН ТК 031 ПО ПЕРЕСМОТРУ СТАНДАРТОВ В 2026 Г.

Стандарт	Название	Дата утверждения стандарта
ГОСТ 32055-2013	Нефтепродукты и битумные материалы. Определение содержания воды перегонкой	30.06.2026
ГОСТ 32329-2013	Нефтепродукты. Определение коррозионного воздействия на медную пластинку	Утвержден
ГОСТ 34192-2017	Нефтепродукты. Определение коксового остатка методом по Конрадсону	30.10.2026
ГОСТ 10121-76	Масло трансформаторное селективной очистки. Технические условия	30.09.2026
ГОСТ 610-2017	Масла осевые. Технические условия	30.09.2026
ГОСТ 10364-90	Нефть и нефтепродукты. Метод определения ванадия	30.09.2026

ПЛАН ТК 052 ПО РАЗРАБОТКЕ НОВЫХ СТАНДАРТОВ В 2026 Г.

Тип стандарта	Название	Аналог	Дата утверждения стандарта

ПЛАН ТК 052 ПО РАЗРАБОТКЕ ИЗМЕНЕНИЙ СТАНДАРТОВ В 2026 Г.

Стандарт	Название	Дата рассмотрения в МГС
ГОСТ 31371.7-2020	Газ природный. Определение состава методом газовой хроматографии с оценкой неопределенности. Часть 7. Методика измерений молярной доли компонентов	20.02.2026
ГОСТ 34723-2021	Газ природный. Определение серосодержащих компонентов методом газовой хроматографии	20.02.2026
ГОСТ 34867-2022	Газ природный, подготовленный к транспортированию по магистральным газопроводам. Технические условия	20.02.2026
ГОСТ 5542-2022	Газ природный промышленного и коммунально-бытового назначения. Технические условия	20.02.2026
ГОСТ 27577-2022	Газ природный топливный компримированный для двигателей внутреннего сгорания. Технические условия	20.02.2026
ГОСТ 34894-2022	Газ природный сжиженный. Технические условия	20.02.2026
ГОСТ 10679-2019	Газы углеводородные сжиженные. Метод определения углеводородного состава	25.05.2026

ПЛАН ТК 113 ПО РАЗРАБОТКЕ НОВЫХ СТАНДАРТОВ В 2026 Г.

Тип стандарта	Название	Аналог	Дата окончательной редакции стандарта
ГОСТ Р	Наилучшие доступные технологии. Методические рекомендации по проведению бенчмаркинга удельных выбросов парниковых газов для нефтедобывающей отрасли (отрасли добычи нефти)	Не имеет аналога	30.10.2026
ГОСТ Р	Наилучшие доступные технологии. Методические рекомендации по проведению бенчмаркинга удельных выбросов парниковых газов для газодобывающей отрасли (отрасли добычи природного газа)	Не имеет аналога	30.10.2026
ГОСТ Р	Наилучшие доступные технологии. Методические рекомендации по проведению бенчмаркинга с целью установления значений целевых показателей ресурсосбережения и энергетической эффективности	Не имеет аналога	30.10.2026



ПЛАН ТК 113 ПО ПЕРЕСМОТРУ СТАНДАРТОВ В 2026 Г.

Стандарт	Название	Дата окончательной редакции стандарта

ПЛАН ТК 020 ПО РАЗРАБОТКЕ НОВЫХ СТАНДАРТОВ В 2026 Г.

Тип стандарта	Название	Аналог	Дата окончательной редакции стандарта
ГОСТ Р	Адаптация к изменениям климата. Водно-зеленая инфраструктура. Основные положения	Не имеет аналога	01.03.2026
ГОСТ Р	Методология проведения стратегической социально-экологической оценки	Не имеет аналога	29.12.2025
ГОСТ Р	Адаптация к изменениям климата. Методические рекомендации по проведению превентивных мер, связанных с адаптацией к изменениям климата	Не имеет аналога	01.08.2026

ПЛАН ТК 395 ПО РАЗРАБОТКЕ ИЗМЕНЕНИЙ СТАНДАРТОВ В 2026 Г.

Стандарт	Название	Дата рассмотрения в МГС
ГОСТ 10200-2017	Пек каменноугольный электродный. Технические условия	01.06.2026

ПЛАН ТК 395 ПО РАЗРАБОТКЕ НОВЫХ СТАНДАРТОВ В 2026 Г.

Тип стандарта	Название	Аналог	Дата рассмотрения в МГС
ГОСТ Р	Кокс. Требования к оборудованию для отбора и подготовки проб кокса	Не имеет аналогов	01.06.2026
ГОСТ Р	Кокс и продукты его переработки. Паспорт качества. Общие требования	Не имеет аналогов	01.06.2026
ГОСТ Р	Смола каменноугольная. Технические условия	Не имеет аналогов	01.02.2026

ПЛАН ТК 395 ПО ПЕРЕСМОТРУ СТАНДАРТОВ В 2026 Г.

Стандарт	Название	Дата рассмотрения в МГС
ГОСТ Р 54247-2010	Уголь каменный. Определение пластических свойств на пластометре Гизелера	27.02.2027
ГОСТ 30141-94	Масла каменноугольные. Газохроматографический метод определения основного компонентного состава	01.06.2026

ПЛАН ТК 060 ПО ПЕРЕСМОТРУ СТАНДАРТОВ В 2026 Г.

Стандарт	Название	Дата окончательной редакции стандарта
ГОСТ 6718-93	Хлор жидкий. Технические условия	10.12.2026

ПЛАН ТК 060 ПО РАЗРАБОТКЕ ИЗМЕНЕНИЙ СТАНДАРТОВ В 2026 Г.

Стандарт	Название	Дата рассмотрения в МГС
ГОСТ 857-95	Кислота соляная синтетическая техническая. Технические условия	20.03.2026



ПЛАН ТК 060 ПО РАЗРАБОТКЕ НОВЫХ СТАНДАРТОВ В 2026 Г.

Тип стандарта	Название	Аналог	Дата рассмотрения в МГС
ГОСТ Р	Жидкости противообледенительные для летательных аппаратов. Общие технические условия	Не имеет аналога	25.03.2026

ПЛАН ТК 409 ПО РАЗРАБОТКЕ НОВЫХ СТАНДАРТОВ В 2026 Г.

Показаны только стандарты, относящиеся к парниковым газам. Полный список доступен на [сайте Росстандарта](#).

Тип стандарта	Название	Аналог	Дата утверждения стандарта
ГОСТ	Газы парниковые. Часть 1. Требования и руководство по количественному определению и отчетности о выбросах и поглощении парниковых газов на уровне организации	Не имеет аналога	31.07.2026
ГОСТ	Газы парниковые. Часть 2. Требования и руководство по количественному определению, мониторингу и составлению отчетной документации на проекты сокращения выбросов парниковых газов или увеличения их поглощения на уровне проекта	ISO 14064-2:2019	31.07.2026
ГОСТ	Газы парниковые. Часть 3. Требования и руководство по валидации и верификации заявлений в отношении парниковых газов	ISO 14064-3:2019	31.07.2026
ГОСТ	Экологический менеджмент. Требования к компетентности групп по валидации и верификации экологической информации	ISO 14066:2023	31.07.2026

Проекты стандартов в окончательной редакции, принятые стандарты и поправки к стандартам за январь – февраль 2026 г. в технических комитетах по стандартизации 031 «Нефтяные топлива и смазочные материалы», 052 «Природный и сжиженные газы», 113 «Наилучшие доступные технологии» и др.

Правила контроля показателей нефти

Представлена окончательная редакция стандарта, устанавливающего правила контроля показателей нефти и обеспечения их сохранности. Документ включает в себя принципы обращения нефти, принципы формирования партии, испытания, мероприятия по обеспечению сохранности значений показателей нефти при приеме, хранении и транспортировке нефти, особенности мероприятий по сокращению потерь от естественной убыли при хранении и перевозке.

Технические условия на природный газ

Приняты окончательные редакции изменений стандартов на природный газ [ГОСТ 5542-2022](#), [ГОСТ 27577-2022](#) и [ГОСТ 34867-2022](#). Изменения актуализируют нормативные ссылки в части стандартов, содержащих методы испытаний по показателям «Молярная доля компонентов», «Молярная доля кислорода», «Молярная доля диоксида углерода», «Объемная теплота сгорания низшая», «Температура точки росы по воде», «Температура точки росы по углеводородам», а также отбор проб.

ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ РЕДАКЦИЯ СТАНДАРТОВ

Стандарт	Название	Дата окончания голосования
ГОСТ Р Новый	Нефть. Правила контроля показателей и обеспечения сохранения при обращении. Основные положения	19.01.2026

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ РЕДАКЦИИ ПОПРАВОК И ИЗМЕНЕНИЙ

Стандарт	Название	Дата введения в действие
Изменение № 1. ГОСТ 5542-2022	Газ природный промышленного и коммунально-бытового назначения. Технические условия	01.04.2026
Изменение №1. ГОСТ 27577-2022	Газ природный топливный компримированный для двигателей внутреннего сгорания. Технические условия	01.04.2026
Изменение № 1. ГОСТ 34867-2022	Газ природный, подготовленный к транспортированию по магистральным газопроводам. Технические условия	01.04.2026

УТВЕРЖДЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

Стандарт	Название	Дата введения в действие



В качестве членов комитета D02 ASTM специалисты ЦМНТ участвуют в обсуждении и голосовании по внесению изменений в стандарты ASTM. При возникновении дополнительных вопросов по планируемым изменениям ASTM или по результатам голосования по прошлым изменениям обращайтесь по электронной почте subscription@fuelsdigest.com.

Авиационный бензин

С 2025 г. компания Meggitt прекратила производство авиационных топливных баков, в связи с чем в руководстве по оценке новых авиационных бензинов D7826 упоминание организации убирается [WK71619]. Другим бюллетенем предлагается обновить раздел, касающийся испытаний неметаллических материалов: добавляются два материала — Delrin (ацетальная смола) и Tygon F 4040-A, при этом для Tygon устанавливается продолжительность испытаний 56 сут [WK73047].

У некоторых европейских потребителей авиационного бензина марки UL91 с красным красителем зафиксированы окрашивание деталей самолетов и двигателей, случаи потери мощности двигателя. Хотя проблемы носят ограниченный характер, рабочая группа ASTM решила, что необходимо дополнительно изучить химию красного красителя, проверить совместимость различных вариантов красителей, убедиться в отсутствии эксплуатационных рисков. В связи с этим продлевается до 2027 г. период, в который марки UL91 и UL94 могут изготавливаться без добавления красителей [WK97478].

Качество реактивного топлива

О намерении исключить метод визуальной оценки трубки по методу JFTOT из стандартов D1655 [WK94109] и D7566 [WK94110] мы уже писали ранее. Однако предыдущее предложение не было принято из-за негативного комментария, в котором указывался ряд замечаний. В частности, отмечалось то, что более 90% лабораторий продолжают пользоваться визуальной оценкой (и 60% используют только этот метод для оценки). Закупка оборудования для количественной оценки потребует дополнительных затрат на оборудование. Существуют другие методы, допускающие как автоматическую оценку, так и ручное проведение эксперимента. Заместитель председателя комитета прокомментировал: не существует показателей прецизионности для визуального метода, характер оценки по нему является субъективным. На результаты метода влияет характер освещения и необходимые лампы накаливания не

всегда доступны, тогда как в подкомитете не наблюдается желание провести испытания с другими лампами. Намерение исключить визуальную оценку остается. Негативный отзыв изменен на нейтральный.

Метод IP 564 исключается из D1655 из способов определения уровня чистоты авиационного топлива [WK97198].

Определение серы в топливах

Определение бензола и толуола в бензинах



◆ Определение давления насыщенных паров

Вносятся изменения в стандарты по определению давления насыщенных паров по методу Рейда D323 [WK97177] и сухим методом для бензинов D4359 [WK97178]. Из приложения удаляется рисунок аппарата, содержащий излишне детализированные размеры и конструктивные элементы, поскольку современное коммерческое оборудование может иметь иные габариты и конфигурацию. Второе изменение связано с процедурой очистки аппарата после испытаний (только в D323): в метод вводится примечание, допускающее предварительное промывание оборудования растворителем (например, толуолом) в случаях анализа вязких образцов, таких как нефть. Также подчеркивается необходимость использования сухого воздуха без масляных примесей для продувки оборудования.

Третье изменение касается измерения температуры водяной бани: в стандарт добавляется возможность применения электронных или цифровых контактных термометров в качестве альтернативы традиционным ртутным.

◆ Гелеобразование моторных масел

Документ вводит новый лабораторный метод для оценки склонности моторных масел к гелеобразованию при наличии воды и слабокислой среды, что может наблюдаться в двигателях после коротких поездок при накоплении конденсата [WK86363]. К свежему маслу добавляют раствор уксусной кислоты и воду, затем образец подвергают нагреву, выдержке и высокоскоростному сдвигу, после чего оценивают текучесть масла через стеклянную воронку.

◆ Гидравлические масла

◆ Нефтяной кокс

◆ Классификация масел API

◆ Анализ парафинов

◆ Противозадирные свойства масел



СТАНДАРТЫ ASTM В ПРОЦЕССЕ ПЕРЕСМОТРА

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Рабочий документ
<u>D7826</u>	Standard Guide for Evaluation of New Aviation Gasolines and New Aviation Gasoline Additives	Руководство по оценке новых авиационных бензинов и новых присадок к ним.	
<u>D910</u>	Standard Specification for Leaded Aviation Gasolines	Стандартная спецификация на этилированные авиационные бензины	
<u>D8564</u>	Standard Test Method for Determination of Phenolic Antioxidants and Fuel System Icing Inhibitors in Aviation Turbine Fuels	Метод испытаний для определения фенольных антиокислителей и ингибиторов обледенения топливной системы в авиационных турбинных топливах	
<u>D217</u>	Standard Test Methods for Cone Penetration of Lubricating Grease	Методы определения конусной пенетрации пластичных смазок	
<u>D1655</u>	Standard Specification for Aviation Turbine Fuels	Стандартная спецификация на топлива для реактивных двигателей	
<u>D7547</u>	Standard Specification for Hydrocarbon Unleaded Aviation Gasoline	Стандартная спецификация на углеводородный неэтилированный авиационный бензин	
<u>D975</u>	Standard Specification for Diesel Fuel	Стандартная спецификация на дизельное топливо	
<u>D3700</u>	Standard Practice for Obtaining LPG Samples Using a Floating Piston Cylinder	Практика отбора проб СУГ с использованием цилиндра с плавающим поршнем	
<u>D972</u>	Standard Test Method for Evaporation Loss of Lubricating Greases and Oils	Стандартный метод испытаний для определения потерь от испарения пластичных смазок и масел	
<u>D5453</u>	Standard Test Method for Determination of Total Sulfur in Light Hydrocarbons, Spark Ignition Engine Fuel, Diesel Engine Fuel, and Engine Oil by Ultraviolet Fluorescence	Метод определения общего содержания серы в легких углеводородах, бензине, дизельном топливе и моторном масле методом УФ-флуоресценции	
<u>D3606</u>	Standard Test Method for Determination of Benzene and Toluene in Spark Ignition Fuels by Gas Chromatography	Метод определения бензола и толуола в топливах для двигателей с искровым зажиганием методом газовой хроматографии	
<u>D323</u>	Standard Test Method for Vapor Pressure of Petroleum Products (Reid Method)	Метод испытаний для определения давления насыщенных паров нефтепродуктов (метод Рейда)	
<u>D4359</u>	Standard Test Method for Determining Whether a Material Is a Liquid or a Solid	Метод испытаний для определения, является материал жидкостью или твердым веществом	
<u>D7279</u>	Standard Test Method for Kinematic Viscosity of Transparent and Opaque Liquids by Automated Houillon Viscometer	Метод определения кинематической вязкости прозрачных и непрозрачных жидкостей с использованием автоматического вискозиметра Уийона	
<u>D8236</u>	Standard Practice for Preparing an Equilibrium Liquid/Vapor Sample of Live Crude Oil, Condensates, or Liquid Petroleum Products Using a Manual Piston Cylinder for Subsequent Liquid Analysis or Gas Analysis	Практика подготовки равновесной жидко-паровой пробы нефти, конденсатов или жидких нефтепродуктов с использованием ручного поршневого цилиндра для анализа жидкой или газовой фазы	
<u>D2700</u>	Standard Test Method for Motor Octane Number of Spark-Ignition Engine Fuel	Метод определения октанового числа бензина по моторному методу	
<u>D613</u>	Standard Test Method for Cetane Number of Diesel Fuel Oil	Метод испытаний для определения цетанового числа дизельного топлива	



СТАНДАРТЫ ASTM В ПРОЦЕССЕ ПЕРЕСМОТРА

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Рабочий документ
<u>D8112</u>	Standard Guide for Obtaining In-Service Samples of Turbine Operation Related Lubricating Fluid	Руководство по отбору эксплуатационных проб смазочных жидкостей, используемых в турбинном оборудовании	
<u>D2070</u>	Standard Test Method for Thermal Stability of Hydraulic Oils	Метод испытаний для определения термической стабильности гидравлических масел	
<u>D4292</u>	Standard Test Method for Determination of Vibrated Bulk Density of Calcined Petroleum Coke	Метод испытаний для определения насыпной плотности вибрированного прокаленного нефтяного кокса	
<u>D7670</u>	Standard Practice for Processing In-service Fluid Samples for Particulate Contamination Analysis Using Membrane Filters	Стандартная практика подготовки эксплуатационных проб жидкостей для анализа твердых частиц загрязнений с использованием мембранных фильтров	
<u>D4485</u>	Standard Specification for Performance of Active API Service Category Engine Oils	Спецификация эксплуатационных характеристик моторных масел категорий API	
<u>D7752</u>	Standard Practice for Evaluating Compatibility of Mixtures of Hydraulic Fluids	Стандартная практика оценки совместимости смесей гидравлических жидкостей	
<u>D5442</u>	Standard Test Method for Analysis of Petroleum Waxes by Gas Chromatography	Метод испытаний для анализа нефтяных парафинов методом газовой хроматографии.	
<u>D2319</u>	Standard Test Method for Softening Point of Pitch (Cube-in-Air Method)	Стандартный метод испытаний для определения температуры размягчения пека	
<u>D4893</u>	Standard Test Method for Determination of Pitch Volatility	Метод испытаний для определения летучести пека	
<u>D1743</u>	Standard Test Method for Determining Corrosion Preventive Properties of Lubricating Greases	Метод испытаний для определения антикоррозионных свойств пластичных смазок.	
<u>D5969</u>	Standard Test Method for Corrosion-Preventive Properties of Lubricating Greases in Presence of Dilute Synthetic Sea Water Environments	Метод испытаний для определения антикоррозионных свойств пластичных смазок в присутствии разбавленной синтетической морской воды	

НОВЫЕ СТАНДАРТЫ ASTM

Название на английском	Название на русском	Рабочий документ

СТАНДАРТЫ, ИСКЛЮЧАЕМЫЕ ИЗ ФОНДА ASTM

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Рабочий документ

Приводятся сведения о разработке новых европейских стандартов, опубликованных и планируемых к публикации, а также о стандартах, находящихся в процессе разработки, за январь – февраль 2026 г.

ОПУБЛИКОВАННЫЕ СТАНДАРТЫ EN

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата публикации
<u>CEN ISO/TS 15916:2026</u> Новый	Hydrogen technologies. Basic considerations for the safety of hydrogen systems	Водородные технологии. Основные аспекты безопасности водородных систем	04.02.2026
<u>EN 16715:2026</u>	Liquid petroleum products. Determination of ignition delay and derived cetane number (DCN) of middle distillate fuels. Ignition delay and combustion delay determination using a constant volume combustion chamber with direct fuel injection	Жидкие нефтепродукты. Определение задержки воспламенения, производного цетанового числа среднестиллятных топлив и задержки сгорания с использованием камеры сгорания постоянного объема с прямым впрыском топлива	04.03.2026

СТАНДАРТЫ EN В ПРОЦЕССЕ ГОЛОСОВАНИЯ

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата окончания голосования
<u>FprEN 15721</u>	Ethanol as a blending component for petrol. Determination of higher alcohols, methanol and other impurities. Gas chromatographic method	Этанол как компонент бензина. Определение высших спиртов, метанола и других примесей. Газохроматографический метод	16.04.2026
<u>FprEN ISO 19870-1</u> Новый	Hydrogen technologies. Methodology for determining the greenhouse gas emissions associated with the hydrogen supply chain. Part 1. Emissions associated with the production of hydrogen up to the production gate	Водородные технологии. Методология определения выбросов парниковых газов, связанных с цепочкой поставок водорода. Часть 1. Выбросы, связанные с производством водорода без доставки до потребителя	18.03.2026

СТАНДАРТЫ EN В ПРОЦЕССЕ РАЗРАБОТКИ

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата окончания разработки
<u>prEN 18293</u> Новый	Outdoor hydrogen refuelling points dispensing liquid hydrogen and incorporating fuelling protocols	Заправки жидким водородом на открытом воздухе и соответствующие протоколы заправки	09.04.2026



СТАНДАРТЫ EN В ПРОЦЕССЕ РАЗРАБОТКИ

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата окончания разработки
<u>prEN ISO 6338-4</u> Новый	Calculations of greenhouse gas (GHG) emissions throughout the liquefied natural gas (LNG) chain. Part 4. Shipping	Расчет выбросов парниковых газов по всей цепочке производства и обращения СПГ. Часть 4. Морская транспортировка	04.05.2026
<u>prEN ISO 6338-5</u> Новый	Calculations of greenhouse gas (GHG) emissions throughout the liquefied natural gas (LNG) chain. Part 5. Regasification	Расчет выбросов парниковых газов по всей цепочке производства и обращения СПГ. Часть 5. Регазификация	04.05.2026
<u>prEN 13075-1</u>	Bitumens and bituminous binders. Determination of breaking behaviour. Part 1. Determination of breaking value of cationic bituminous emulsions, mineral filler method	Битумы и битумные вяжущие. Определение поведения при разрушении. Часть 1. Определение значения разрушения катионных битумных эмульсий методом минерального наполнителя	16.04.2026
<u>prEN 13075-2</u>	Bitumens and bituminous binders. Determination of breaking behaviour. Part 2. Determination of fines mixing time of cationic bituminous emulsions	Битумы и битумные вяжущие. Определение поведения при разрушении. Часть 2. Время смешивания с катионными битумными эмульсиями	16.04.2026
<u>prEN 13587</u>	Bitumens and bituminous binders. Determination of the tensile properties of bituminous binders by the tensile test method	Битумы и битумные вяжущие. Определение растягивающих свойств битумных вяжущих методом испытания на растяжение	16.04.2026



В качестве членов комитета ISO/TC 28 специалисты ЦМНТ участвуют в обсуждении и голосовании по внесению изменений в стандарты ISO. При возникновении дополнительных вопросов по перечисленным стандартам ISO обращайтесь по электронной почте subscription@fuelsdigest.com.

СТАНДАРТЫ ISO В ПРОЦЕССЕ ГОЛОСОВАНИЯ

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата окончания голосования
<u>ISO/CD 25949</u>	Petroleum and related products. Determination of the Scuffing Temperature of Lubricants. High-Frequency, Linear-Oscillation (SRV-type) Test Machine	Нефтепродукты. Определение температуры задира смазочных материалов. Испытательная машина высокочастотных линейных колебаний (тип SRV)	20.04.2026



Приводятся сведения о новых китайских национальных стандартах за январь – февраль 2026 г. с обязательной (GB) и рекомендованной (GB/T) сертификацией. Сведения [национальной публичной платформы Китая](#).

ОПУБЛИКОВАННЫЕ СТАНДАРТЫ GB

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата публикации
<u>GB/T 46550.2-2025</u> Новый	Natural gas. Determination of odorant. Part 2. Determination of tetrahydrothiophene by electrochemical sensor	Природный газ. Определение одорантов. Часть 2. Определение тетрагидротиофена с использованием электрохимического датчика	02.12.2025
<u>GB/T 46550.1-2025</u> Новый	Natural gas. Determination of odorant. Part 1. Determine tetrahydrothiophene and non-sulfur odorant concentration by gas chromatography with photo ionization detector	Природный газ. Определение одорантов. Часть 1. Определение концентрации тетрагидротиофена и несернистых одорантов методом газовой хроматографии с фотоионизационным детектором	02.12.2025

2021-24
2026
АПРЕЛЯ



МЕЖДУНАРОДНЫЙ ФОРУМ НЕФТЬ И ГАЗ 2026



МЕЖДУНАРОДНЫЙ ФОРУМ НЕФТЬ И ГАЗ 2026

К участию в форуме приглашаются специалисты и ученые научно-исследовательских и проектных институтов, а также отраслевых компаний и вузов ТЭК

Место проведения: Губкинский университет,
г. Москва, Ленинский проспект, д. 65, корп. 1



РЕГИСТРАЦИЯ:
NEFTEGAZ.GUBKIN.RU



Более
280
организаций

Более
650
научных докладов

Более
1500
участников





ЦКДН | ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ ПО ДОПУСКУ И ИСПЫТАНИЮ НЕФТЕПРОДУКТОВ



РГУ нефти и газа (НИУ)
имени И.М. Губкина

КОМПЕТЕНЦИИ

- Исследование новых присадок и компонентов с целью выдачи рекомендаций о возможности их применения в составе топлив;
- Постановка на промышленное производство новых и модернизированных топлив по ГОСТ Р 15.301, допуск к применению у потребителей;
- Исследование проблем качества топлива и присадок, разработка рекомендаций по повышению качества или оптимизации запасов по качеству;
- Химико-технологические экспертизы топлив, компонентов и присадок;
- Проведение квалификационных и моторно-стендовых испытаний топлив и присадок: автомобильные и авиационные бензины, дизельные, судовые и котельные топлива, топлива для реактивных двигателей;
- Разработка составов и технологий получения альтернативных моторных топлив;
- Разработка нормативной документации (ГОСТ, СТО, ТУ, Паспорта безопасности) на топлива, присадки и методы их испытаний;
- Разработка концепций и вариантов развития производства топлив и присадок на предприятии;



25-й ГосНИИ



ОРГАНИЗАЦИИ, С КОТОРЫМИ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ТЕХНИЧЕСКОЕ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ

- ФАУ «25 ГосНИИ химмотологии Минобороны России»
- ФАУ «ЦИАМ имени П.И. Баранова»
- ФГУП ГосНИИ ГА
- НИЦ «Курчатowski институт» – ВИАМ
- ФГБУ «ЦНИИ ВВС» Минобороны России
- ИНХС РАН
- ИПЭЭ РАН

Руководитель ЦКДН: Лобашова Марина Михайловна,
к.т.н., доцент кафедры технологии переработки нефти

Контакты

- 🌐 ckdn@gubkin.ru
- ☎ +7 499 507-93-79, + 7 917 599-32-26
- 📍 г. Москва, ул. Ленинский проспект,
д. 65, корпус 1

ЛУ ТОПЛИВНЫЙ
ДАЙДЖЕСТ

ЦМНТ

НОВЫЕ И МОДЕРНИЗИРОВАННЫЕ НЕФТЕПРОДУКТЫ

- Бензин автомобильный АИ-95-К5 New Power
- Топливо дизельное экологичное
- Присадки и добавки к моторным топливам
- TAIF MUTE HVLP 32 и 46 PAO
- Vitex Quantum Molibden 10W-30



Центр компетенций
по допуску и испытанию
нефтепродуктов





НОВЫЕ И МОДЕРНИЗИРОВАННЫЕ НЕФТЕПРОДУКТЫ

Автор: Екатерина Рехлецкая. Корректор: Анастасия Лысенко

Бюллетень подготовлен по результатам мониторинга деклараций соответствия ТР ТС 013/2011, ТР ТС 030/2012, размещенных на информационном ресурсе Росаккредитации [14.12.2025–16.02.2026], по следующим новым и модернизированным продуктам: автомобильным бензинам, реактивным, дизельным и судовым топливам, моторным, гидравлическим и индустриальным маслам. С демоверсией перечня можно ознакомиться по [ССЫЛКЕ](#), QR-коду выше или по запросу на адрес subscription@fuelsdigest.com. Онлайн-таблица регулярно пополняется новыми продуктами, производителями, нормативной документацией.

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Автомобильный бензин						
АИ-95-К5 «New Power» («NP»)	ООО ТД "Крым-Ойл"	Республика Крым, с. Ароматное	ishinov@crimea-oil.ru	СТО 00236027-002-2025	ЕАЭС N RU Д-РУ. PA12.B.09529/25	30.12.2025
Реактивное топливо						
Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1	АО "ТАНЕКО"	Республика Татарстан, г. Нижнекамск	referent@taneco.ru	ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 и поправкой	ЕАЭС N RU Д-РУ. PA01.B.32311/26	26.01.2026
Дизельное топливо						
ДТ-3-К5 класс 2	ООО "Истра"	Московская обл., г. Дмитров	istra428@gmail.com	СТО 46951893-001-2025	ЕАЭС N RU Д-РУ. PA01.B.06456/26	13.01.2026
ДТ-3-К5 класс 1	ООО "Истра"	Московская обл., г. Дмитров	istra428@gmail.com	СТО 46951893-001-2025	ЕАЭС N RU Д-РУ. PA01.B.06572/26	13.01.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
ДТ-3-К5 класс 0	ООО "Истра"	Московская обл., г. Дмитров	istra428@gmail.com	СТО 46951893-002-2025	<u>EAЭС N RU Д-РУ. РА01.В.06475/26</u>	13.01.2026
ДТ-3-К5 класс 2	ООО "Биоэн Нефтепродукт"	Московская обл., г. Красногорск	info@bioennp.ru	СТО 53904374-001-2025	<u>EAЭС N RU Д-РУ. РА01.В.03073/26</u>	12.01.2026
ДТ-3-К5 класс 1	ООО "Биоэн Нефтепродукт"	Московская обл., г. Красногорск	info@bioennp.ru	СТО 53904374-001-2025	<u>EAЭС N RU Д-РУ. РА01.В.03068/26</u>	12.01.2026
ДТ-3-К5 класс 0	ООО "Биоэн Нефтепродукт"	Московская обл., г. Красногорск	info@bioennp.ru	СТО 53904374-001-2025	<u>EAЭС N RU Д-РУ. РА12.В.20533/25</u>	12.01.2026
ДТ-Е-К5 Е «New Power» [«NP»]	ООО ТД "Крым-Ойл"	Ростовская обл., п. Чистоозерный	ishinov@ crimea-oil.ru	СТО 00236027-001-2025	<u>EAЭС N RU Д-РУ. РА12.В.09505/25</u>	30.12.2025





Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Судовое топливо						
Топливо судовое маловязкое тип I	ООО "МВА-Трейд"	Ростовская обл., п. Матвеев Курган	info@mva-trade.ru	ТУ 19.20.21-001-19425147-2025	<u>EAЭС N RU Д-РУ. РА01.В.34153/26</u>	27.01.2026
Топливо нефтяное судовое ИФО 380	АО "Хэлп-Ойл"	Ленинградская обл., г. Кириши	in@helpoil.ru	ТУ 0252-006-32836295-2012 [с изм. №1-5] раздел 2	<u>EAЭС N RU Д-РУ. РА01.В.23704/26</u>	21.01.2026
Присадки и добавки к моторным топливам						
Антигель, октан-корректор, цетан-корректор, очиститель клапанов, очиститель [промывка] топливной системы, очиститель дизельных форсунок, очиститель инжектора, очиститель катализатора, присадка многофункциональная	ООО "Современные технологии"	Московская обл., г. Электросталь	info@mod-tech.ru	ТУ 20.59.42-004-44801356-2020	<u>EAЭС N RU Д-РУ. РА12.В.04163/25</u>	25.12.2025

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Моторное масло (сортировка в соответствии с организационно-правовой формой изготовителей и алфавитным порядком)						
Моторное дизельное DOP Oil SAE 15W-40 API CG-4	АО ПГ "Спектр-Авто"	Московская обл., г. Пушкино	standart@Delfinrus.com	ТУ 19.20.29-005-94704180-2026	<u>EAЭС N RU Д-РУ. PA01.B.63528/26</u>	06.02.2026
RewOil Quality N 0W20, 10W50, 10W60, RewOil Quality Full M 5W40 и др.	ООО "Алантвей"	г. Белгород	info@alantway.ru	ТУ 19.20.29-030-70945185-2025	<u>EAЭС N RU Д-РУ. PA01.B.56959/26</u>	04.02.2026
Универсальное R-FLEET TD 10W-30	ООО «Альта Лубрикантс»	г. Ростов-на-Дону	info@alta-lubricants.ru	СТО 771592502-0001-2025	<u>EAЭС N RU Д-РУ. PA01.B.02050/26</u>	13.01.2026
Vitex Quantum Molibden 10W-30 SN/CF A3/B4 и др.	ООО "ВИ Кемикалз"	Нижегородская обл., г. Дзержинск	vcemicals@ya.ru	ТУ 19.20.29-195-38649909-2025	<u>EAЭС N RU Д-РУ. PA01.B.19843/26</u>	21.01.2026
5W-30 ZIPLIX Ultra Professional SP C3 синтетика	ООО "ВМПАвто"	г. Санкт-Петербург	sales@smazka.ru	ТУ 19.20.29-071-45540231-2026	<u>EAЭС N RU Д-РУ. PA01.B.30897/26</u>	26.01.2026





Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Универсальное всесезонное Gazpromneft Diesel Premium 10W-30	ООО "Газпромнефть -СМ"	г. Омск	gazpromneft-cm@ gazprom-neft.ru	СТО 84035624-061-2025	<u>ЕАЭС N RU Д-РУ. РА11.В.74560/25</u>	17.12.2025
Универсальное всесезон- ное ESTAR SHPD 15W-40	ООО "Газпромнефть -СМ"	г. Омск	gazpromneft-cm@ gazprom-neft.ru	СТО 84035624-494-2025	<u>ЕАЭС N RU Д-РУ. РА11.В.70801/25</u>	16.12.2025
PRECISION API SP ILSAC GF-6 SAE 0W-20, 5W-30, 5W-40 LA, 5W-40 A3/B4, PRECISION API SN/CF SAE 10W-40 и др.	ООО "Гудвейс"	г. Липецк	info@good-ways.ru	СТО 40373432-002-2025	<u>ЕАЭС N RU Д-РУ. РА01.В.20481/26</u>	20.01.2026
Для тяжело нагруженных двигателей Good Ways ENDURE SINTETIC HD SAE 5W-40, 5W-30, 10W-40, 15W-40 и др.	ООО "Гудвейс"	г. Липецк	info@good-ways.ru	СТО 40373432-001-2025	<u>ЕАЭС N RU Д-РУ. РА01.В.14115/26</u>	16.01.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Синтетическое NOVUS ORION 5W-30 NOVUS PRIDE 0W-40	ООО "Новус"	г. Москва	support@novusoil.ru	ТУ 19.20.29-109-34813803- 2025	<u>ЕАЭС N RU Д-РУ. РА01.В.52324/26</u>	03.02.2026
Синтетическое NOVUS ZEPHYR 0W-20, PULSE 5W-30, FORCE 5W-30, NEXT 10W-40, NEXUS 10W- 40 и др.	ООО "Новус"	г. Москва	support@novusoil.ru	ТУ 19.20.29-111-34813803- 2025	<u>ЕАЭС N RU Д-РУ. РА01.В.35997/26</u>	28.01.2026
ТРИУМФ-СМ М-8В, М-8ДМ, М-10ДМ, М-8Г2К, М-10Г2К	ООО "Нортэкс"	Нижегородская обл., г. Дзержинск	nortex44@inbox.ru	СТО 10974074-007-2025	<u>ЕАЭС N RU Д-РУ. РА11.В.59570/25</u>	16.12.2025
ORBITA OIL: TransLine CI-4 SAE 5w-30, 5w-40, 10w-30, 10w-40, 15w-40, 20w-50; TransLine CH-4 SAE 5w-30 и др.	ООО "Опт-Ойл"	Республика Марий Эл, г. Волжск	info@opt-oil.com	СТО 19.20.29-022- 70888346-2025	<u>ЕАЭС N RU Д-РУ. РА11.В.92585/25</u>	23.12.2025





Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
SMO&F Traffic A 5W-30 CI-4/SL, SMO&F Traffic A 5W-40 CI-4/SL, SMO&F Traffic A 10W-30 CI-4/SL, SMO&F Traffic A 10W-40 CI-4/SL	ООО "Стройкомполит-Н"	г. Москва	—	ТУ 19.20.29.100-003-84866123-2025	ЕАЭС N RU Д-РУ. PA11.B.93615/25	23.12.2025
ONE-UP FAIRSTOIL PRIME SN/CF 10W30, PRIME SN/CF 5W30, PRIME SN/CF 0W30, PRIME SP 0W30, PRIME SN/CF 10W40	ООО "УАН-АП Пром-тех Решения"	Московская обл., г. Балашиха	one-up-ms@mail.ru	СТО 56274229-001-2025	ЕАЭС N RU Д-РУ. PA12.B.12013/25	03.02.2026
ERGOOIL PRO + Power Sport 5W-30, 5W-40, ERGOOIL ProLine Asia PAO 0W-20, ERGOOIL PRO + Power GF Elite 5W-30 Synthetic	ООО «Энерго Ресурс Групп»	г. Москва	info@ergooil.ru	ТУ 19.20.29-001-ОКПО-2026	ЕАЭС N RU Д-РУ. PA01.B.08651/26	16.01.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Индустриальное масло						
И-20А, И-30А, И-40А, И-50А	ООО "РЗ СМ"	г. Рязань	rzsm-rosa@mail.ru	ТУ 19.20.29.140-089-70351853-2025	<u>EAЭС N RU Д-РУ. PA01.B.38920/26</u>	30.01.2026
Гидравлическое масло						
OILWAY GRADIENT HVLP 100	ООО ТД "Нефтесинтез"	Свердловская обл., г. Среднеуральск	info@oilway-lubricants.ru	ТУ 19.20.29-050-25045759-2025	<u>EAЭС N RU Д-РУ. PA01.B.39975/26</u>	28.01.2026
Мурpartts МГЕ-46В, Марка «А», МГТ, ВМГЗ -45 С, ВМГЗ -60 С	АО "Энергия"	г. Москва	info@cnrg-oil.ru	СТО 45169682-051-2026	<u>EAЭС N RU Д-РУ. PA01.B.25347/26</u>	22.01.2026
TCK PROMTEC HYDRO HVLP 32	ООО "ЛЛК-Интернешнл"	Тверская обл., г. Торжок	masla-sales@lukoil.com	СТО 79345251-449-2025	<u>EAЭС N RU Д-РУ. PA01.B.21359/26</u>	20.01.2026
TCK PROMTEC HYDRO HVLP 46	ООО "ЛЛК-Интернешнл"	Тверская обл., г. Торжок	masla-sales@lukoil.com	СТО 79345251-449-2025	<u>EAЭС N RU Д-РУ. PA01.B.21394/26</u>	20.01.2026



ТОПЛИВНЫЙ БИЗНЕС РЕШЕНИЯ. ЛЮДИ. БУДУЩЕЕ

22 АПРЕЛЯ 2026
МОСКВА



Заправка 4.0

ВСЕРОССИЙСКИЙ
АЗС ФОРУМ



«ЗАПРАВКА 4.0» — это форум для тех, кто управляет автозаправочным бизнесом сегодня и формирует его завтрашний день. Здесь встречаются владельцы АЗС, топ-менеджеры нефтяных компаний, регуляторы и поставщики решений, чтобы говорить о рынке честно, предметно и по делу. Экономика, регулирование, технологии, безопасность, развитие сети — только практические кейсы и живой диалог с экспертами отрасли.

ФОРУМ, ГДЕ ФОРМИРУЕТСЯ ПОВЕСТКА РЫНКА АЗС

200+
УЧАСТНИКОВ

150+
КОМПАНИЙ
И ВЕДОМСТВ

17
РЕГИОНОВ
РОССИИ

12
ЭКСПЕРТНЫХ
СЕССИЙ



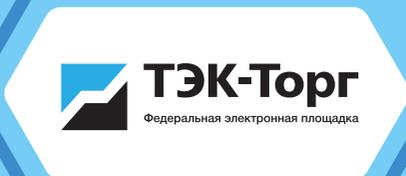
azsforum.ru

БЮЛЛЕТЕНЬ РОССИЙСКИХ НИОКР



ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ

- Катализаторы на основе природных алюмосиликатов для гидрооблагораживания лигноцеллюлозной бионефти
- Нагрузочный модуль для испытаний и доводки топливных элементов водородного электротранспорта ПАО «КАМАЗ»
- Технологические запросы в рамках Госзадания 2.0
- Защиты кандидатских диссертаций за декабрь 2025 г. – январь 2026 г.
- Текущие закупки компаний нефтегазового сектора для выполнения НИР



ЦМНТ



Приводится информация о проектах по материалам единой государственной информационной системы учета научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ гражданского назначения. Период мониторинга 07.12.2025 – 31.01.2026.

Исполнитель Период выполнения проекта	Наименование работы Регистрационный номер Заказчик Объем финансирования	Цель и описание проекта
<p>Институт химии нефти СО РАН</p> <p>Руководитель проекта: Восмериков А.В.</p> <p>01.01.2026 – 31.12.2030</p> 	<p>Разработка научных основ ресурсосберегающих процессов переработки природного углеводородного сырья с использованием новых эффективных катализаторов полифункционального действия для получения моторных топлив и ценных химических продуктов</p> <p>126012716058-3</p> <p>Заказчик: Минобрнауки России</p> <p>83,5 млн рублей</p>	<p>Цель исследования – разработка научных основ получения высокоэффективных и стабильных катализаторов для переработки углеводородного сырья с получением экологически чистых моторных топлив, а также базовых и промежуточных продуктов нефтехимии. С применением традиционных и нетрадиционных подходов будут созданы полифункциональные катализаторы и охарактеризованы физико-химическими методами с определением компонентного и фазового состава, морфологии и дисперсности, состояния активного компонента, кислотных и окислительно-восстановительных свойств, активности, селективности и стабильности в процессах превращения легких алканов, облагораживания прямогонной бензиновой фракции с добавкой низкомолекулярных спиртов, гидродесульфирования и гидродеазотирования дистиллятов и окислительного обессеривания нефтяных остатков.</p> <p>Выявленные закономерности их функционирования в практически значимых реакциях обеспечат целенаправленное конструирование систем с заданными свойствами.</p>
<p>Российский государственный университет нефти и газа (НИУ) имени И. М. Губкина</p> <p>Руководитель проекта: Смирнова Е.М.</p> <p>15.09.2025 – 30.06.2027</p> 	<p>Разработка катализаторов на основе наноструктурированных носителей для окислительного дегидрирования пропана в присутствии диоксида углерода</p> <p>125120813985-7</p> <p>Заказчик: Российский научный фонд</p> <p>3 млн рублей</p>	<p>Проект направлен на создание отечественных конкурентоспособных катализаторов окислительного дегидрирования легких алканов, включая пропан, в присутствии углекислого газа, что позволит получать олефины, используемые в производстве полимеров. В рамках проекта будут изучены термомеханические свойства носителей, разработаны методы синтеза наноструктурированных композитов, получены хром- и платинооловянносодержащие катализаторы, исследованы их структура и состав.</p> <p>Испытания проведут в условиях процесса с установлением закономерностей конверсии сырья и селективности по олефинам в зависимости от параметров и структуры катализатора. Проект направлен на решение приоритетных задач научно-технологического развития России в области ресурсосберегающей энергетики, повышения эффективности переработки углеводородного сырья и поиска новых источников энергии.</p>

Исполнитель Период выполнения проекта	Наименование работы Регистрационный номер Заказчик Объем финансирования	Цель и описание проекта
<p>Российский государственный университет нефти и газа (НИУ) имени И. М. Губкина</p> <p>Руководитель проекта: Засыпалов Г.О.</p> <p>15.09.2025 – 30.06.2027</p> 	<p>Создание новых катализаторов на основе природных алюмосиликатов для гидрооблагораживания кислородсодержащих компонентов лигноцеллюлозной бионефти</p> <p>125120813986-4</p> <p>Заказчик: Российский научный фонд</p> <p>3 млн рублей</p>	<p>Проект направлен на создание новых активных и стабильных катализаторов гидрооблагораживания продуктов термодеструкции лигноцеллюлозной биомассы – бионефти. Его актуальность обусловлена возможностью получения из возобновляемого сырья экологически чистых компонентов моторных топлив и ценных нефтехимических продуктов.</p> <p>Научная новизна состоит в использовании природных алюмосиликатных нанотрубок галлуазита для разработки катализаторов, изучении путей протекания реакций в зависимости от условий процесса и установлении корреляции «состав-структура-свойства». Уникальная структура галлуазита позволяет направленно модифицировать его поверхности, придавая катализаторам необходимые кислотные и текстурные характеристики; также показана возможность его применения для синтеза микро-мезопористых цеолитов и прочных термостойких композитов с развитой поверхностью и бимодальной пористостью.</p> <p>Нанотрубки и композиты на их основе будут использованы как носители активной фазы катализаторов гидродеоксигенации модельных компонентов бионефти. Полученные фундаментальные результаты могут стать основой новых технологий приготовления катализаторов гидрооблагораживания возобновляемого углеродсодержащего сырья.</p>
<p>Казанский государственный энергетический университет</p> <p>Руководитель проекта: Сафин А.Р.</p> <p>14.10.2025 – 01.12.2025</p> 	<p>Создание нагрузочного модуля исследовательского комплекса для проведения испытаний и доработки до серийного образца электрохимического генератора отечественного производства под нужды ПАО «КАМАЗ»</p> <p>125121014230-2</p> <p>Заказчик: Академия наук Республики Татарстан</p> <p>1,2 млн рублей</p>	<p>ПАО «КАМАЗ», один из ведущих производителей автотехники в РФ и Республике Татарстан, разрабатывает собственный электрохимический генератор (топливный элемент), однако не располагает возможностью его тестирования. С 2023 года в Казанском энергетическом университете по программе «Приоритет-2030» приобретено оборудование для выработки, компримирования и хранения водорода до 40 МПа, а также для создания водородной газораздаточной колонки. Реализуется проект водородной газораздаточной станции с генератором HyClever Pro-4, компрессором КОВИНТ КСВД-М 1-5/5-400-Н2, накопительной системой БМКБ 4-80-40 и системой управления, что формирует исследовательский комплекс.</p> <p>Комплекс обеспечит ПАО «КАМАЗ» и другим партнерам ускоренное тестирование и доработку электрохимических генераторов, способствуя их серийному производству и коммерциализации.</p>





Перечень технологических запросов в рамках проекта «Госзадание 2.0».

Название организации заказчика	Наименование фундаментального или поискового исследования	Цель исследования	Ожидаемые результаты исследования
АО «Объединенная двигателестроительная корпорация»	Разработка комплексных моделей для расчета характеристик топливовоздушных смесей при нагреве и испарении спреев многокомпонентных топлив	Разработка методики для расчета процесса формирования топливовоздушной смеси при распыле капель многокомпонентных топлив, включающей в себя математические модели нагрева и испарения капель, учитывающие сложные физико-химические процессы.	Разработанные модели должны быть адаптированы для использования при условиях, характерных для газотурбинных двигателей: для широкого диапазона температур и давлений (до 2300 К и 40 атм); для широкого диапазона начальных диаметров капель (в спреях могут присутствовать мелкие капли 15 мкм и крупные капли 200 мкм); для переменного состава газов. Данные функции не должны существенно повышать времени трехмерных расчетов по сравнению с расчетами без них. Реализация программного кода должна быть импортонезависимой.
АО «Объединенная двигателестроительная корпорация»	Исследование возможности применения авиационного топлива керосин ТС-1 ГОСТ 10227-86 в качестве хладагента в системе охлаждения статора авиационных электрических машин с прямым контактом хладагента и активных частей (обмоток, магнитопровода, пропиточного компаунда, элементов электрической изоляции и пр.)	Оценка возможности внедрения прямого охлаждения элементов активной части статора авиационных электрических машин с применением авиационного топлива в качестве хладагента.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Определение стойкости материалов активной части статора авиационных электрических машин к воздействию авиационного топлива керосин ТС-1 ГОСТ 10227-86 в условиях эксплуатации. 2. Определение электрофизических свойств авиационного топлива керосин ТС-1 ГОСТ 10227-86. 3. Проведение натурных экспериментов по охлаждению элементов активной части статора авиационных электрических машин с применением авиационного топлива.
Министерство энергетики Российской Федерации	Изучение и поиск новых технологий получения 4,4-дихлордифенилсульфона полного цикла с использованием сероводорода в качестве исходного сырья	НИОКР	Изучение и поиск новых технологий получения 4,4-дихлордифенилсульфона полного цикла с использованием сероводорода в качестве исходного сырья
Министерство энергетики Российской Федерации	Поиск и изучение технологий извлечения алмантановых углеводородов из нефти в лаборатории, возможность масштабирования в производство	НИОКР	Поиск и изучение технологий извлечения алмантановых углеводородов из нефти в лаборатории, возможность масштабирования в производство

Название организации заказчика	Наименование фундаментального или поискового исследования	Цель исследования	Ожидаемые результаты исследования
Министерство энергетики Российской Федерации	Изучение инновационных методов и материалов для создания поточных анализаторов по недостающим показателям качества подготовленной нефти	НИОКР	Изучение инновационных методов и материалов для создания поточных анализаторов по недостающим показателям качества подготовленной нефти
Министерство энергетики Российской Федерации	Изучение и поиск новых технологий получения диметилсульфоксида полного цикла с использованием сероводорода в качестве исходного сырья	НИОКР	Изучение и поиск новых технологий получения диметилсульфоксида полного цикла с использованием сероводорода в качестве исходного сырья
Министерство энергетики Российской Федерации	Изучение и установка наилучших технологий биотехнологических способов получения водорода	НИОКР	Изучение и установка наилучших технологий биотехнологических способов получения водорода
Министерство энергетики Российской Федерации	Исследование и установка наилучших отечественных технологических решений для создания газопоршневых электростанций, работающих на попутном нефтяном газе с содержанием сероводорода до 6%	НИОКР	Исследование и установка наилучших отечественных технологических решений для создания газопоршневых электростанций, работающих на попутном нефтяном газе с содержанием сероводорода до 6%
Министерство энергетики Российской Федерации	Исследование и установление наилучших мембранных и комбинированных систем в задачах выделения водорода из водородсодержащих газов	НИОКР	Исследование и установление наилучших мембранных и комбинированных систем в задачах выделения водорода из водородсодержащих газов
Министерство энергетики Российской Федерации	Исследование и установление наилучших мембранных и комбинированных технологий при подготовке попутного нефтяного газа	НИОКР	Исследование и установление наилучших мембранных и комбинированных технологий при подготовке попутного нефтяного газа
Министерство энергетики Российской Федерации	Исследование и установка отечественных технологических решений для создания мобильных газотурбинных электростанций с использованием попутного нефтяного газа в качестве топлива	НИОКР	Исследование и установка отечественных технологических решений для создания мобильных газотурбинных электростанций с использованием попутного нефтяного газа в качестве топлива





Название организации заказчика	Наименование фундаментального или поискового исследования	Цель исследования	Ожидаемые результаты исследования
ООО «Газпромнефть - Промышленные инновации»	Влияние модифицирования цеолита Y с использованием парофазных технологий на его физико-химические и каталитические свойства в гидрокрекинге	Установление фундаментальных взаимосвязей между природой и типом модифицирующих элементов в структуре цеолита Y и их влиянием на каталитическую активность и селективность синтезируемых на их основе катализаторов первой стадии гидрокрекинга.	Ожидается установление зависимостей влияния типа и концентрации модифицирующих элементов на ключевые свойства цеолита Y (кислотность, текстуру, стабильность) и выявление связи этих свойств с активностью и селективностью катализаторов гидрокрекинга на его основе, а также формулировка гипотез о механизмах влияния.
ООО «Газпромнефть - Промышленные инновации»	Синтез цеолита Y в системах с минимальным количеством воды	Разработка методики синтеза цеолита Y в системах с минимальным количеством воды и установление корреляции между ключевыми параметрами процесса кристаллизации (температура, продолжительность, соотношение исходных реагентов) и физико-химическими свойствами синтезированных материалов.	Будет разработан новый способ синтеза цеолита Y, который будет обладать высокими конкурентными преимуществами, которые позволят увеличить производительность кристаллизаторов, сократить энергозатраты, исключить образование отходов в виде жидких продуктов кристаллизации. Кроме технологических преимуществ, новый метод кристаллизации позволит получить высококачественный нанокристаллический цеолит Y, что обеспечит его высокую эффективность в каталитических и адсорбционных процессах.
ООО «Газпромнефть - Промышленные инновации»	Разработка способов введения Ni в цеолиты в процессе синтеза с использованием гидротермального и парофазного подходов с целью создания высокоэффективных катализаторов гидроизодепарафинизации дизельного топлива	Разработка эффективных способов введения Ni в цеолиты MTT, MEL и SAPO-11 и установление влияния модифицирования на их физико-химические и каталитические свойства для повышения активности, селективности и стабильности процесса гидроизодепарафинизации дизельного топлива.	В результате исследований будут разработаны методы парофазного и гидротермального введения Ni в цеолиты MTT, MEL и SAPO-11 в ходе синтеза, позволяющие контролируемо регулировать кислотность, дисперсность активных центров катализаторов, что установит четкие корреляции между способом модифицирования, образованием специфических активных центров (изолированные атомы Ni, кластеры оксидов Ni) и их каталитическими характеристиками в процессе гидроизодепарафинизации дизельного топлива.

Название организации заказчика	Наименование фундаментального или поискового исследования	Цель исследования	Ожидаемые результаты исследования
ООО «Газпромнефть - Промышленные инновации»	Создание научного задела для разработки катализаторов гидрооблагораживания тяжелого и остаточного нефтяного сырья с получением дистиллятных продуктов	Установление закономерностей влияния природы и физико-химических характеристик носителей и активной фазы катализаторов гидрооблагораживания на механизмы превращения высокомолекулярных соединений, содержащихся в тяжелом и остаточном нефтяном сырье.	Установлены закономерности между физико-химическими характеристиками носителей и активной фазы и каталитическими свойствами катализаторов гидрооблагораживания, а также определены факторы влияния состава тяжелого и остаточного нефтяного сырья на выход дистиллятных фракций.
ООО «Газпромнефть - Промышленные инновации»	Разработка подходов к переработке нефтяных коксов с получением углеродных наноматериалов	Предложить научно-обоснованные методы и подходы к получению углеродных наноматериалов путем физического воздействия на нефтяные коксы.	Разработаны подходы и оптимальные режимы получения углеродных наноматериалов из нефтяного кокса.
ООО «Газпромнефть - Промышленные инновации»	Разработка высокоэффективных каталитических систем для процесса одностадийного получения высших жирных спиртов из олефинов и метанола	Провести подбор катализаторов и каталитических систем активных в реакции метанолирования олефинов через стадию гидроформилирования <i>in situ</i> . Изучить возможность модификации электронного и стерического окружения атомов металлов в катализаторах посредством варьирования органических и элементарорганических лигандов для смягчения условий реакции. Исследовать регенерацию таких катализаторов. Провести скрининг субстратов для получения высших жирных спиртов.	Разработаны катализаторы и каталитические системы, позволяющие получать высшие жирные спирты <i>in situ</i> реакцией олефинов с метанолом через стадию гидроформилирования.





Название организации заказчика	Наименование фундаментального или поискового исследования	Цель исследования	Ожидаемые результаты исследования
ООО «Газпромнефть - Промышленные инновации»	Проведение поисковых исследований, направленных на определение методов и способы переработки некондиционных продуктов нефтеперерабатывающих заводов производства коксов и битумов	Создание научных основ и способов переработки низкокачественных нефтяных коксов и коксовой мелочи для использования при производстве востребованной на рынке и/или высокотехнологичной продукции. Экспериментальные исследования по поиску новых направлений применения малоценных нефтяных коксов и коксовой мелочи для получения функциональных и технологичных материалов и товарной продукции с высокой добавленной стоимостью на их основе. Целесообразно рассмотреть возможность проведения поисковых и прикладных исследований, направленных на переработку малоценных коксов и коксовой мелочи в востребованную продукцию, технологичные углеродные материалы, либо сырье для дальнейших синтезов.	—
ООО «СИБУР ПОЛИЛАБ»	Разработка физико-химических основ катализаторного термолиза полимеров	Разработка физико-химических основ каталитического термолиза полимерных материалов, направленная на установление закономерностей и механизмов каталитического разложения полимеров в контролируемых условиях для получения целевых продуктов (мономеры, жидкие топлива, химические полупродукты) с высокой селективностью и выходом.	Создание научно обоснованной модели каталитического термолиза полимеров, описывающей взаимосвязь между параметрами процесса, свойствами катализатора и выходом продуктов.
ООО «СИБУР ПОЛИЛАБ»	Разработка интегрированного научного подхода по снижению углеродного следа в цепочке нефтепереработки	Разработка интегрированного научно-обоснованного подхода к снижению углеродного следа в цепочке нефтепереработки, включающего систему мер по технологической модернизации, внедрению низкоуглеродных решений и оптимизации ресурсопотребления, для достижения экологической и экономической эффективности предприятий отрасли.	Научно-обоснованный комплекс технологических и организационных решений по снижению выбросов.
ООО «СИБУР-Инновации»	Влияние условий сульфидирования поверхности инконели на механические и физико-химические свойства формирующихся сульфидных пленок, а также на свойства алюмоплатинового катализатора, применяемого в процессе дегидрирования пропана	Изучение процессов формирования сульфидных пленок на поверхности инконели при обработке сероводородом.	Установлены закономерности и параметры, которые влияют на образование механически устойчивых каталитически инертных пленок.

Название организации заказчика	Наименование фундаментального или поискового исследования	Цель исследования	Ожидаемые результаты исследования
ООО «СИБУР-Инновации»	Особенности и закономерности применения каталитических систем группы ванадия в реакциях олигомеризации олефинов	Разработка научных основ для применения новых каталитических систем группы ванадия в реакциях олигомеризации алкенов.	Изучены закономерности реакции олигомеризации олефинов на каталитических системах на основе ванадия, ниобия и тантала. Определены наиболее эффективные условия проведения реакции для каждой каталитической системы. Определены границы применения систем. Данные исследования обобщены в виде научного отчета.
ООО «СИБУР-Инновации»	Исследование влияния поверхностных свойств алюмооксидных носителей на дисперсность платины в алюмоплатиновых катализаторах дегидрирования легких алканов	Изучение влияния дисперсности и состояния платины в зависимости от морфологии алюмооксидных носителей и способов ее нанесения на особенности протекания процесса дегидрирования легких алканов.	Установлены взаимосвязи между морфологией алюмооксидных носителей и дисперсностью нанесенной на них платины, подобраны оптимальные способы и условия нанесения платины на носители. С использованием современных методов анализа исследовано состояние платины в приготовленных катализаторах дегидрирования легких алканов. Получены данные о влиянии состояния платины на особенности протекания процесса дегидрирования пропана.
ООО «СИБУР-Инновации»	Разработка лабораторной технологии химической переработки пластиковых отходов, в том числе смешанных, и внедрение продуктов переработки в цепочки нефтехимических процессов	Провести литературный обзор существующих методов выделения олефинов (альфа-олефинов) из сложных смесей УВ, разработать лабораторную технологию получения групп олефинов (альфа-олефинов, внутренних) из жидких продуктов переработки пластиковых отходов (термолизата), представить оптимальные пути переработки альфа-олефинов в продукты нефтехимического синтеза.	На лабораторном уровне разработана технология получения и/или очистки фракций альфа-олефинов из жидких продуктов переработки пластиковых отходов. Представлены оптимальные пути их дальнейшего химического переработки.
ООО «СИБУР-Инновации»	Химические способы переработки биоотходов с полезной утилизацией CO ₂	Создание эффективных технологий химической/биотехнологической переработки биосырья, пластикового сырья в ценные компоненты нефтехимии.	—





Название организации заказчика	Наименование фундаментального или поискового исследования	Цель исследования	Ожидаемые результаты исследования
ООО «СИБУР-Инновации»	Высокоэффективные катализаторы на основе двумерных материалов для селективной конверсии техногенного углекислого газа в этилен и пропилен	Разработка электро- и фотоэлектро-катализаторов селективной конверсии техногенного углекислого газа в этилен и пропилен.	Лабораторный метод синтеза и образцы электро- и фотоэлектрокатализаторов на основе двумерных материалов для селективной конверсии техногенного углекислого газа в этилен и пропилен.
ООО «СИБУР-Инновации»	Изучение фундаментальных подходов по эффективному улавливанию и переработке CO ₂ в биосырье 3-го поколения/бионафту	Создание эффективных технологий улавливания и конверсии CO ₂ в ценные компоненты и сырье для нефтехимии.	—
ООО «СИБУР-Инновации»	Исследование методов химической переработки лигнина путем деполимеризации, гидроконверсии, термолиза и др. в ценные компоненты и продукты нефтехимии	Создание эффективных технологий химической переработки лигнина в ценные компоненты для нефтехимии.	—
ООО «СИБУР-Инновации»	Разработка высокоэффективных альтернативных катализаторов поликонденсации	Повышение эффективности процессов и экономики проекта. Установить закономерности и параметры, которые влияют на образования механически устойчивых каталитически инертных пленок.	—
ООО «Технологический актив»	Разработка научных подходов к нейтрализации хлорорганических соединений в нефти для обеспечения ее соответствия требованиям стандартов	Разработать химический реагент для нейтрализации ХОС в нефти и/или в нефти с достижением содержания связанного хлора менее 1 мг/кг.	Исследованы химические и термические механизмы образования ХОС; экспериментально определены параметры.
ПАО «Татнефть» имени В. Д. Шашина	Исследование физико-химических принципов модификации нефтяного кокса с целью придания ему функциональных свойств анодного материала для литий-ионных батарей	Разработка метода модификации нефтяного кокса для применения в качестве анода литий-ионных аккумуляторов с улучшенными электрохимическими характеристиками.	Создание высокоемкого анодного материала с улучшенными циклическими характеристиками, обеспечивающего повышение энергоэффективности аккумуляторов.
ПАО «Силловые машины-ЗТЛ, ЛМЗ, Электросила, ЭнергоМашЭкспорт»	Исследование технологий микрофакельного сжигания альтернативных топлив с целью развития низкоуглеродной энергетики	Развитие и верификация экологически чистых и высокоэффективных технологий горения традиционных, альтернативных топлив и их композиций с низким углеродным следом.	—

Название организации заказчика	Наименование фундаментального или поискового исследования	Цель исследования	Ожидаемые результаты исследования
ООО «Технологический актив»	Оперативное определение хлорорганических соединений (мобильный анализатор, поточный анализатор)	Разработка и внедрение эффективных методов оперативного контроля содержания хлорорганических соединений в нефти с помощью мобильных и поточных анализаторов для предотвращения попадания загрязненной нефти в трубопроводы и на НПЗ.	Разработка и внедрение эффективных методов оперативного контроля содержания хлорорганических соединений в нефти с помощью мобильных и поточных анализаторов для предотвращения попадания загрязненной нефти в трубопроводы и на нефтеперерабатывающие заводы.
ПАО «Татнефть» имени В. Д. Шашина	Каталитические системы и технологические принципы конверсии диоксида углерода в метанол	Установление фундаментальных закономерностей каталитического гидрирования CO ₂ в метанол, разработка на их основе эффективной каталитической системы и технологических режимов процесса.	Создание эффективного катализатора для преобразования CO ₂ в зеленый метанол с высокой селективностью.
ПАО «Татнефть» имени В. Д. Шашина	Исследование методов снижения содержания общей серы в нефти	Исследование и подбор эффективного метода снижения содержания общей серы в нефти.	Заключение о возможностях снижения содержания общей серы в нефти. Установленные количественные закономерности изменения содержания серы в нефти в результате выполненных исследований и подбор эффективного метода, позволяющего снижать содержание серы в нефти с 3–4 до 1,8%.
ПАО «Татнефть» имени В. Д. Шашина	Поиск и скрининг новых классов сорбентов и мембранных материалов, проявляющих высокую селективность к CO ₂ в условиях, имитирующих состав дымовых газов, оценка их потенциальной энергоэффективности	Исследование механизмов улавливания CO ₂ , позволяющих снизить энергопотребление и эксплуатационные затраты при высокой степени сепарации.	Комплексное обоснование новой энергоэффективной технологии улавливания CO ₂ , включающее пакет экспериментальных данных по синтезу и всестороннему тестированию новых перспективных классов сорбентов (например, MOF, пористых полимеров) и/или мембранных материалов.
ПАО «Татнефть» имени В. Д. Шашина	Исследование каталитических основ гидродеоксигенации биоойла для получения моторных биотоплив	Установление механизмов и кинетических закономерностей каталитической гидродеоксигенации кислородсодержащих компонентов биоойла с целью получения углеводородных смесей, совместимых с традиционными моторными топливами.	Разработка каталитической системы для получения биотоплива, совместимого с традиционными моторными топливами.
ПАО «Уфимское моторостроительное производственное объединение»	Разработка кинетических механизмов горения авиационного керосина	Разработка кинетического механизма горения авиационного керосина, применяемого в авиационных газотурбинных двигателях.	—



Представлена информация о защитах кандидатских диссертаций с официального сайта [Высшей аттестационной комиссии](#) при Минобрнауки России. Период мониторинга 07.12.2025 – 31.01.2026.

Дата защиты	Наименование диссертации Шифр научной специальности	ФИО	Место защиты
23.12.2025	<u>Разработка новых подходов к деасфальтизации и разделению нефтей и нефтяных остатков с использованием сверхкритического диоксида углерода</u> 1.4.12. - Нефтехимия	Припахайло Артем Владимирович	МИРЭА - Российский технологический университет
22.12.2025	<u>Синтез основ полиолефиновых масел путем олигомеризации олефинов, полученных по Фишеру-Тропшу</u> 1.4.7. - Высокомолекулярные соединения	Катария Яш Виджай	Кабардино-Балкарский государственный университет им. Х.М. Бербекова
20.12.2025	<u>Повышение эффективности эксплуатации тракторов с газодизельными двигателями на переходных режимах путем совершенствования системы топливоподачи</u> 4.3.1. - Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса	Захаров Сергей Васильевич	Кемеровский государственный университет
18.12.2025	<u>Адаптация работы дизельного двигателя под использование альтернативных видов топлива (биодизель) в машинно-тракторных агрегатах</u> 4.3.1. - Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса	Гамов Артем Алексеевич	Российский государственный аграрный университет - МСХА имени К.А. Тимирязева
18.12.2025	<u>Разработка микро-мезопористых бифункциональных катализаторов гидроизодепарафинизации дизельных топлив</u> 2.6.12. - Химическая технология топлива и высокоэнергетических веществ	Рубцова Мария Игоревна	Российский государственный университет нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина
17.12.2025	<u>Оптимизация процесса висбрекинга гудрона парафинистой нефти с целью увеличения выхода и повышения фазовой стабильности остатков</u> 2.6.12. - Химическая технология топлива и высокоэнергетических веществ	Гималетдинов Рустем Рафаилович	Уфимский государственный нефтяной технический университет
17.12.2025	<u>Катализаторы на основе гетерополисоединения $(\text{NH}_4)_6[\text{NiMo}_9\text{O}_{32}]$ для процесса гидрообессеривания средних дистиллятов</u> 2.6.12. - Химическая технология топлива и высокоэнергетических веществ	Нагиев Рамин Сохбатович	Уфимский государственный нефтяной технический университет
17.12.2025	<u>Разработка непрерывных процессов получения вторичных и третичных аминов в присутствии химически восстановленных медь- и никельсодержащих катализаторов</u> 2.6.10. - Технология органических веществ	Панов Александр Олегович	Волгоградский государственный технический университет
17.12.2025	<u>Разработка технологии переработки вторичных тяжелых нефтяных остатков для производства пеков</u> 2.6.12. - Химическая технология топлива и высокоэнергетических веществ	Еременко Александр Евгеньевич	Уфимский государственный нефтяной технический университет



Дата защиты	Наименование диссертации Шифр научной специальности	ФИО	Место защиты
10.12.2025	<u>Регулирование химического состава автомобильных бензинов с целью уменьшения выбросов диоксида углерода в атмосферу</u> 2.6.12. - Химическая технология топлива и высокоэнергетических веществ	Якупов Марат Мусаевич	Уфимский государственный нефтяной технический университет
11.12.2025	<u>Превращение этанола в линейные первичные спирты C₄-C₈ на медьсодержащих катализаторах по реакции Гербе-Марковникова</u> 1.4.12. - Нефтехимия	Багдатов Руслан Айдынович	Ордена Трудового Красного Знамени Институт нефтехимического синтеза им. А.В. Топчиева Российской академии наук
10.12.2025	<u>Исследование свойств и условий карбонизации потенциально пригодных видов сырья для получения анизотропного кокса</u> 2.6.12. - Химическая технология топлива и высокоэнергетических веществ	Осипенко Данил Федорович	Уфимский государственный нефтяной технический университет
10.12.2025	<u>Разработка инновационных долговечных битумных вяжущих материалов на основе процессов модифицирования</u> 2.6.12. - Химическая технология топлива и высокоэнергетических веществ	Махмутова Алина Рауфовна	Уфимский государственный нефтяной технический университет

Приводится информация о текущих закупках компаний нефтегазового сектора для выполнения НИОКР/НИР.

Реестровый номер процедуры	Наименование НИОКР/НИР	Заказчик	Дата начала и окончания приема заявок	НМЦ, руб.
<u>01-3003424-501-2025</u>	Определение потенциальной опасности взрыва смеси нитрит-нитратной смеси (ННС), бутан-бутиленовой фракции (ББФ) и закиси азота (N ₂ O) и смеси НСС, ББФ, закиси азота и метилэтилкетона (МЭК)	ООО «Газпромнефть - Промышленные инновации»	30.01.2026	—
<u>872242</u>	Подтверждение соответствия фирменного топлива (автомобильного бензина), испытания многофункциональной присадки, испытания дистиллированной воды	АО «РН - Ярославль»	20.01.2026	—
<u>01-3034216-184-2025</u>	Оказание услуг по проведению испытаний топлива (Сравнительные испытания направлены на оценку влияния бензинов на параметры двигателя)	ПАО «Газпром нефть»	16.01.2026	14 178 666,64
<u>01-3033608-358-2025</u>	Оказание услуг по валидации и верификации климатических проектов	ПАО «Славнефть-Мегионнефтегаз»	11.12.2025	—
<u>01-3028759-351-2025</u>	Оказание услуг по разработке, метрологическому сопровождению и подготовке к утверждению проекта ГОСТ 32510 «Топлива судовые. Технические условия»	ООО «Газпромнефть Марин Бункер»	08.12.2025	15 867 966,02



II МЕЖОТРАСЛЕВОЙ ФОРУМ ПО СОВРЕМЕННЫМ ТЕХНОЛОГИЯМ И КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА МОТОРНЫХ ТОПЛИВ

16-17 ИЮНЯ 2026

ПРОГРАММА МЕРОПРИЯТИЯ

1 ДЕНЬ

Современные технологии производства
моторных топлив

Финансовое, налоговое и таможенное
регулирование в нефтепереработке

Качество моторных топлив и требования
современной техники

Круглый стол: брендовые топлива в современной
топливной линейке

2 ДЕНЬ

Испытания моторных топлив и система
допуска к применению

Нормативное регулирование и лабораторный
контроль моторных топлив

Круглый стол: проблемы
нефтеперерабатывающих заводов
в производстве моторных топлив

Уточнить условия участия
и программу мероприятия возможно
по запросу на электронную почту
fuelsacademy@ntwc.ru



Акцент на новые
технологии



Обмен знаниями
и идеями



Доступ к экспертам и
инновационным решениям



Выдача удостоверения
повышения квалификации
установленного образца

УЗНАВАЙТЕ О НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЯХ ПЕРВЫМИ



FUELS Digest - Public

Публичный телеграм-канал, в котором публикуются избранные первоисточники и демоверсии всех бюллетеней дайджеста

[ПОДПИСАТЬСЯ НА КАНАЛ](#)



[@FUELSDigest](#)



FUELS Digest - Database

Публичный телеграм-канал, в котором публикуются все первоисточники, находящиеся в открытом доступе

[ПОДПИСАТЬСЯ НА КАНАЛ](#)



[@FUELSDigest_Database](#)



FUELS Digest - Premium

Закрытый телеграм-канал, в котором публикуются полные версии всех бюллетеней и дайджестов, а также непубличные первоисточники.

Доступен для подписчиков цифрового сервиса.



Письмо на почту:
subscription@fuelsdigest.com