

ПУЛЬС

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ

Генеральные партнеры:



АССОЦИАЦИЯ
НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ И НЕФТЕХИМИКОВ



**РОССИЙСКИЙ
СОЮЗ
ХИМИКОВ**

При поддержке:



**Российская
Биотопливная
Ассоциация**



СПГ
Национальная Ассоциация
сжиженного природного газа



**Российская инженерная
академия**



**СОЮЗ
НЕФТЕГАЗОПРОМЫШЛЕННИКОВ
РОССИИ**



**НАЦИОНАЛЬНАЯ
ГАЗОМТОРНАЯ
АССОЦИАЦИЯ**
www.ngvrus.ru



МИХАИЛ ЕРШОВ

Главный редактор
FUELS Digest

Генеральный директор Центра
Мониторинга Новых технологий,
д.т.н.



УЛЬЯНА МАХОВА

Шеф-редактор
FUELS Digest

Руководитель департамента
Технологическая аналитика ЦМНТ



АНАСТАСИЯ ВИХРИЦКАЯ

Руководитель департамента
коммуникаций ЦМНТ



ЕВА КАРПОВА

Автор бюллетеней
Смазочные материалы
Углеродный менеджмент

Старший аналитик ЦМНТ



ДАНИЛА КОЗЛОВ

Автор бюллетеня
Водород, топливные элементы и
е-топливо

Аналитик ЦМНТ

Автор обложек бюллетеней: Николай Ткачев
Автор дизайна и обложек дайджеста: Анастасия Молчанова
Адаптация иллюстраций: Анна Косач
Вычитка выпуска: Андрей Ильин

ПРИВЕТСТВЕННОЕ СЛОВО РЕДАКЦИИ

Приветствуем вас, уважаемые подписчики!

Дайджест состоит из 12 отдельных тематических бюллетеней, которые оперативно доставляются подписчикам по электронной почте и в закрытом Telegram-канале. Каждые два месяца вышедшие бюллетени объединяются в номер дайджеста. Такой формат позволяет адресно и оперативно предоставлять вам актуальный срез технологических новаций по следующим тематикам: моторные топлива, авиатопливо и SAF, судовое топливо, присадки и реагенты, газомоторное топливо (СУГ, КПП, СПГ, биогаз), водород, топливные элементы и е-топливо, процессы и катализаторы нефтепереработки, нефтегазохимия, транспорт, электротранспорт, углеродный менеджмент, нефтегазопромысловая химия, стандартизация и техническое регулирование. В конце каждого бюллетеня представлен перечень материалов-первоисточников, с которыми можно ознакомиться, перейдя по ссылкам или с помощью Яндекс.Диска.

Мы постоянно развиваем журнал, чтобы сделать дайджест интереснее и полезнее для вас!



Для нас важна обратная связь! Просим вас оценить нашу работу и удобство пользования сервисом [по ссылке](#) или по QR-коду слева. Благодарим вас за участие в жизни Топливного дайджеста!



Подключайтесь к нашему публичному telegram-каналу, в котором оперативно публикуются свежие материалы, новости и конференции



Для получения доступа к каналу только для подписчиков с большим количеством инсайдерских материалов обращайтесь, пожалуйста, по адресу subscription@fuelsdigest.com

ОАО «Творческая мастерская»
111024, г. Москва,
ул. Авиамоторная, 73а

Тираж 600 экз.
Цена свободная.

При перепечатке ссылка
на журнал FUELS Digest
обязательна.

Журнал «Топливный дайджест» [«FUELS Digest»]
Учредитель ООО «Центр мониторинга новых
технологий»

Свидетельство о регистрации СМИ
серия ПИ № ФС77-77721 от 17.01.2020 г.

Телефон редакции: +7(495) 188-97-28
e-mail: subscription@fuelsdigest.com
сайт: <https://fuelsdigest.com>

ЭКСПЕРТНАЯ ГРУППА И АВТОРЫ БЮЛЛЕТЕНЕЙ



ЕКАТЕРИНА РЕХЛЕЦКАЯ

Автор бюллетеней
Российские НИОКР
Новые и модернизированные
нефтепродукты

Руководитель департамента
Бизнес-процессы ЦМНТ



МАРИНА ЛОБАШОВА

К.т.н., директор по качеству ЦМНТ



ВСЕВОЛОД САВЕЛЕНКО

Соавтор бюллетеня
Присадки и реагенты

Руководитель департамента
Исследования и разработки ЦМНТ



НИКИТА КЛИМОВ

Автор бюллетеня
Качество нефтепродуктов и
химмотология

К.т.н., ведущий научный сотрудник
по качеству и испытанию
нефтепродуктов ЦМНТ



ДАВИД АЛЕКСАНИАН

К.х.н., руководитель коммерческого
департамента ЦМНТ



ДАРЬЯ МУХИНА

Руководитель производственного
департамента ЦМНТ



НИКИТА БУРОВ

Главный технолог ЦМНТ



АНДРЕЙ ИЛЬИН

Автор бюллетеней
Процессы нефтепереработки
Газомоторное топливо

Руководитель проекта
ЦМНТ



МАКСИМ МАТИН

Исполнительный директор Т4



ИВАН ПИСКУНОВ

К.т.н., ст. преподаватель кафедры
технологии переработки нефти
Губкинского университета



ВЛАДИСЛАВ ПЛЕХОВ

Автор бюллетеня
Катализаторы нефтепереработки
Инженер-исследователь
ЦРПП



ЕКАТЕРИНА БУРОВА

Автор бюллетеня
Присадки и реагенты
Ведущий специалист ЦРПП



АЛИСА ЗВЕРЕВА

Автор бюллетеня
Судовое топливо

Руководитель проекта
ЦМНТ



АНАСТАСИЯ ЛЫСЕНКО

Автор бюллетеня
Углеродные и битумные материалы
Специалист ЦМНТ



ПРИГЛАШЕННЫЙ АВТОР

КИРА ПОТЕШКИНА

Соавтор бюллетеня
Нефтегазопромысловая химия

К.т.н., заместитель заведующего
кафедрой технологии химических
веществ для нефтяной и газовой
промышленности
Губкинского университета



ПРИГЛАШЕННЫЙ АВТОР

ЕВГЕНИЙ КРИЧЕВСКИЙ

Автор рубрики
Налоги в фокусе нефтепереработки

К.а.н., советник Управления
камерального контроля
ФНС России



ПРИГЛАШЕННЫЙ АВТОР

КРИСТИНА КОВРИГИНА

Автор бюллетеня
Патентный ландшафт

Руководитель направления по
интеллектуальной собственности
ООО "Газпромнефть - Промышленные
Инновации"



ПРИГЛАШЕННЫЙ АВТОР

ВИКТОР КОВАЛЕНКО

Автор бюллетеня
Вестник российской стандартизации

Руководитель Департамента стандар-
тизации, метрологии и технического
регулирования ФГБУ «РЗА» Минэнерго
России

Заместитель председателя ТК 031
«Нефтяные топлива и смазочные
материалы»

ОГЛАВЛЕНИЕ

5 | **Авиатопливо и SAF**

15 | **Судовое топливо**

23 | **Газомоторное топливо**

31 | **Процессы
нефтепереработки**

43 | **Катализаторы
нефтепереработки**

50 | **Смазочные материалы**

57 | **Углеродные и битумные
материалы**

65 | **Присадки и реагенты**

72 | **Качество нефтепродуктов
и химмотология**

77 | **Вестник стандартизации**

91 | **Новые и модернизи-
рованные нефтепродукты**

100 | **Российские НИОКР**

ОФОРМИТЕ ПОДПИСКУ НА НАС

FUELS DIGEST – ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ

FUELS Digest – это сервис глобального мониторинга технологической и аналитической документации в области производства и применения нефтяных и альтернативных топлив, присадок, процессов и катализаторов их производства: обзор передовых исследований и разработок, новых патентов, изменений стандартов, аналитических докладов и отчетов, статей и диссертаций.

Периодичность: 1 выпуск каждые 2 месяца.

Формат подписки: электронный, печатный + электронный, доступен дополнительный пакет Стандарты.

В электронный пакет подписки входит: рассылки по электронной почте, доступ к Яндекс.Диску и закрытому телеграм-каналу со всеми вышедшими дайджестами и бюллетенями.



Вы можете оформить подписку напрямую:

subscription@fuelsdigest.com
+7 495 188 97 28 доб. 387

Или через подписные агентства:

УралПресс
Электронный пакет (1 год)
013528

Электронный
+ печатный (1 год)
013530

ПрессИнформ
013530

Почта России
013530



НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА И НЕФТЕХИМИЯ

Журнал «Нефтепереработка и нефтехимия» возобновляет свою деятельность и предлагает возобновить подписку. С 1966 года журнал служит важным ресурсом для специалистов нефтеперерабатывающей и нефтехимической отраслей, освещая научные и технологические достижения, актуальные проблемы, а также лучшие практики.

Журнал включен в официальный список ВАК и проходит строгий процесс рецензирования, что обеспечивает высокое качество и актуальность публикуемых материалов.

Периодичность: 1 выпуск каждый месяц.

Формат подписки: электронный (возможен только при подписке напрямую) и печатный.

Срок оформления подписки: 1 полугодие, 1 год.

Вы можете оформить подписку напрямую:

info@nph.ru,
+7 926 460-88-24

Или через подписные агентства:

УралПресс
Электронный пакет (1 год)
013528

Стоимость подписки при оформлении напрямую:

1 печатного выпуска – **3 800 руб.**

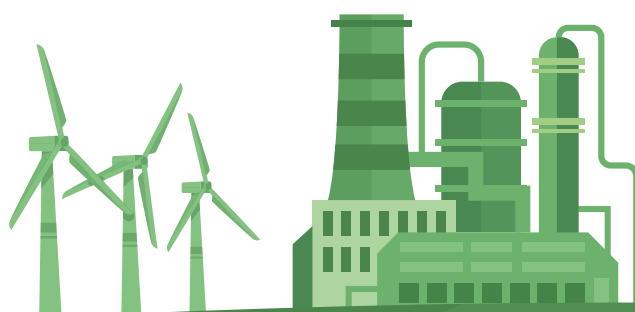
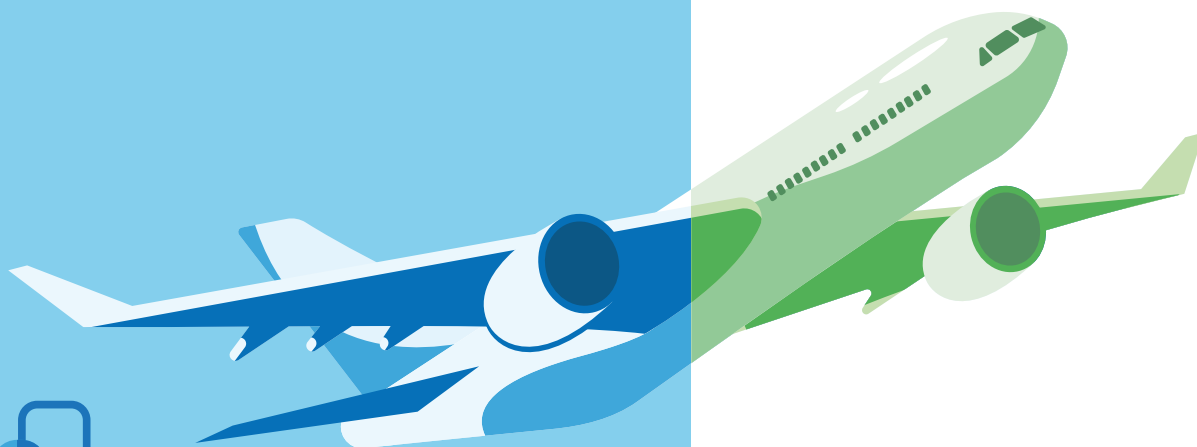
1 электронного выпуска – **3 500 руб.**

АВИАТОПЛИВО И SAF

FL ТОПЛИВНЫЙ
ДАЙДЖЕСТ

- Готовность авиакомпаний к CORSIA
- Подготовка ЕС к возможному переходу на Джет А
- Влияние состава топлива на его климатическое воздействие

- Технология получения циклоалканового SAF CleanJoule
- Катализатор совместной переработки IFP Energies





Автор: Ульяна Махова. Корректор: Андрей Ильин.

Новости

Kenya Airways и Rubis Energy Kenya договорились совместно построить в Найроби первый в регионе завод по производству SAF [22531]. Завод мощностью 32 тыс. т SAF в год будет перерабатывать масложировые отходы по модульной технологии Dragonfly.

Indian Oil Corporation получила одобрение совета директоров на создание совместного предприятия с M11 Energy Transition по производству SAF по технологии HEFA мощностью 100 тыс. т/год [22532]. Индия официально расширила определение авиационного топлива, разрешив включать в него смеси с SAF [22694].

Topsoe и BioVeritas заключили соглашение о совместном продвижении технологии производства возобновляемого топлива из сырья второго поколения [22695].

ИАТА создала альянс, который должен помочь увеличить предложение углеродных единиц в CORSIA до 225–250 млн к весне 2027 г. [22800]. Альянс будет бесплатно помогать странам оформлять разрешения на исполь-

зование национальных углеродных единиц в CORSIA, готовить отчетность и проходить проверки.

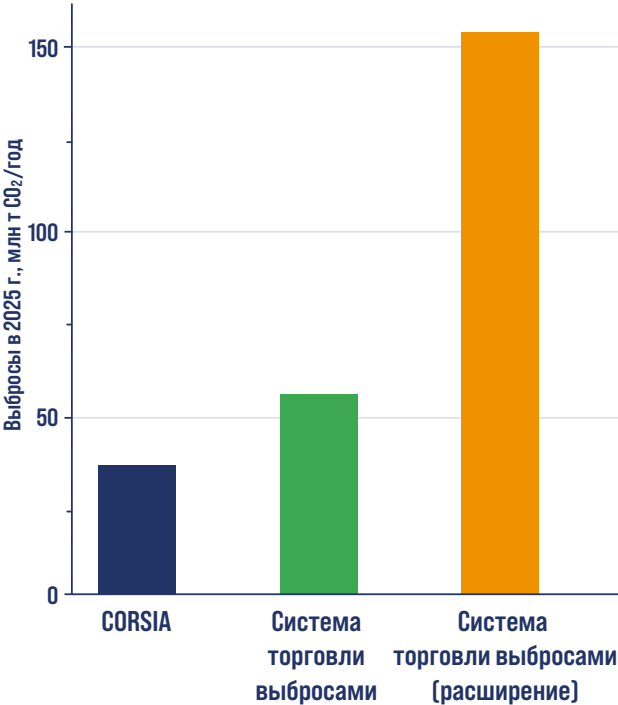
Evonik запустил пилотное производство мембран для электролизеров мощностью до 2,5 ГВт в год [23128]. Латвийская компания NorSAF выбрала технологию PureSAF для проекта SAF мощностью 100 тыс. т/год к 2031 г. [23129].

Аналитика

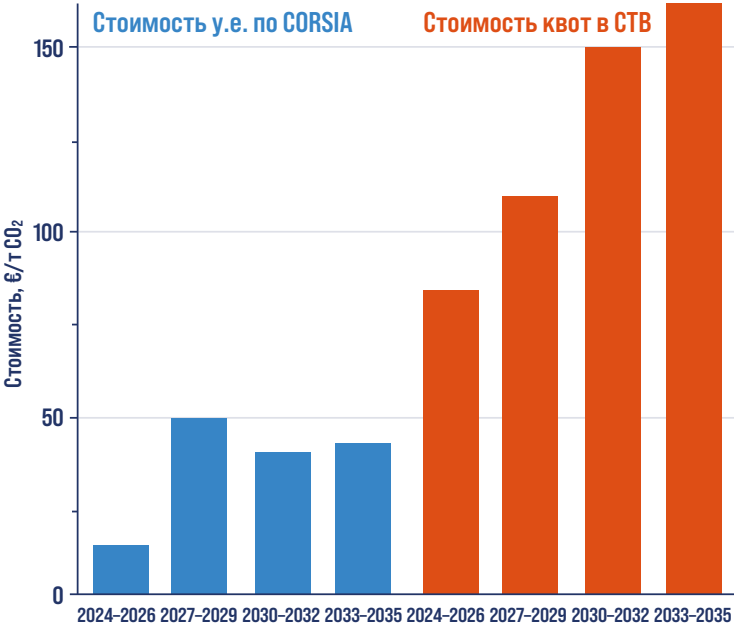
В годовом отчете ИАТА прогнозируется, что производство SAF в 2026 г. покроет 0,8% спроса, достигнув 2,4 млн т (в 2025 г. было покрыто 0,6%) [22807].

Transport & Environment критически оценивает эффективность CORSIA и предлагает расширить ЕС СТВ на все рейсы, вылетающие из Европы (рисунок) [22721], [22527]. Выбросы авиации ЕС в 2025 г. достигли 195 млн т CO₂, при этом 68% выбросов вылетающих рейсов остались неохваченными. Из-за исключения дальнемагистральных маршрутов и бесплатных квот авиакомпании избежали платежей примерно на €8,5 млрд.

Сравнение CORSIA и Европейской системы торговли выбросами по охвату выбросов



Стоимость снижения выбросов в CORSIA и СТВ

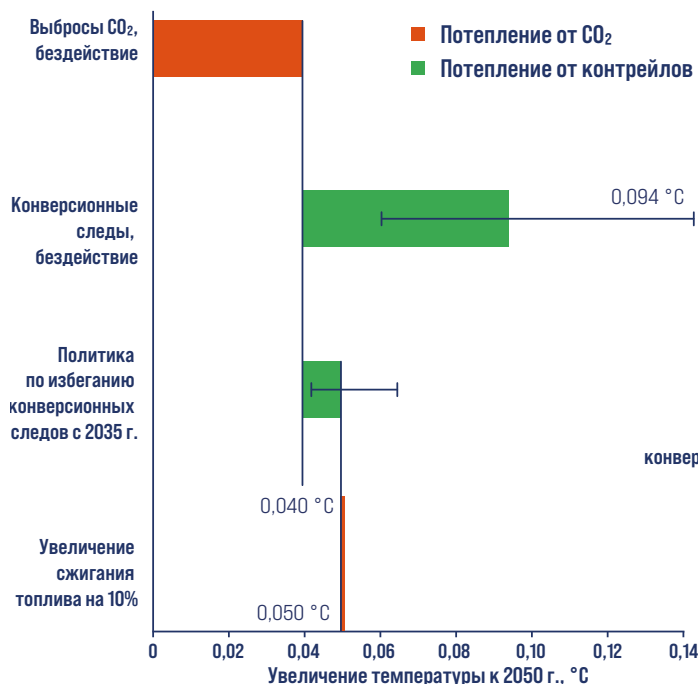




Производство авиационного керосина в России

В диссертации Сафронова Е.М. (РУДН) показана возможность увеличения производства авиационного керосина на российских НПЗ за счет перехода на Джет А-1 [22812]. Разработана технологическая схема выпуска Джет А-1: гидроочищенный прямогонный керосин + 5–10% фракции 240–280 °С. Такой подход позволяет отказаться от противоизносных присадок в составе

Текущий состав топлива, политика по избеганию конверсионных следов с 2035 г.



топлива. Расчетный потенциал данной технологии для российских НПЗ оценивается примерно в 25 млн т авиакеросина в год, что практически вдвое увеличивает объем его производства в стране.

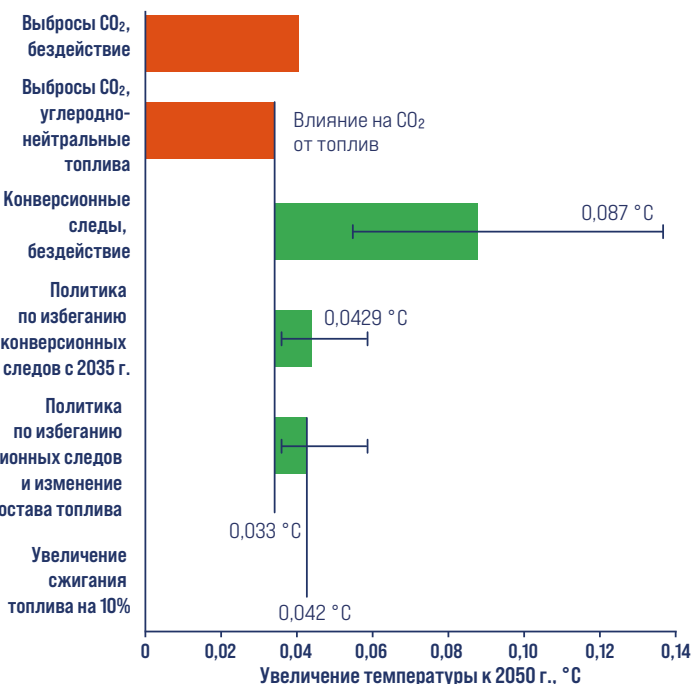
Постановка на производство в Енисей топлива ТС-1 и его допуск к применению в авиатехнике описаны в статье Губкинского университета [22329].

Выбросы при сжигании топлив

В реальном полете показано, что современные двигатели снижают выбросы твердых частиц примерно в 1000 раз, однако число кристаллов льда в конденсационных следах остается высоким, поскольку центрами их образования могут служить летучие сульфатные, органические и масляные аэрозоли [22688]. Полученные результаты указывают, что для снижения климатического воздействия авиации необходимо снижать содержание серы в топливе.

При этом изменение состава топлива рассматривается как дополнительная, а не альтернативная мера [22692]. Целенаправленный обход зон образования контрейлов потенциально обеспечивает более значительный эффект (рисунок). Наибольший результат ожидается при совместном применении обеих мер.

Модифицированный состав топлива, политика по избеганию конверсионных следов с 2035 г.





Выбросы при сжигании топлив

Подготовка ЕС к переходу с Джет А-1 на Джет А

Бюллетень EASA посвящен возможному временному переходу европейской инфраструктуры с Джет А-1 на Джет А на фоне ограничений поставок топлива [22517]. Указано, что при смешении Джет А и Джет А-1 топливо следует учитывать как Джет А.

Бюллетень JIG вводит новую редакцию 36В перечня AFQRJOS с дополнительными требованиями к топливу Джет А в соответствии с DEF STAN 91-091 [22645]. Ключевые отличия топлива Джет А сохраняются.

Схема синтеза Фишера-Тропша с увеличенным выходом авиационного керосина

Процессы в топливных системах ВС

В Нанкинском университете аэронавтики и космонавтики рассмотрели влияние числа Рейнольдса на коксообразование топлива RP-3 [22690]. Авторы показали, что универсальной зависимости показателя Re и отложений кокса нет. При $Re < 2300$ доминирует влияние температуры, а в турбулентном режиме результат определяется совокупностью параметров.

Другое исследование университета показывает, как эффективнее удалять растворенный кислород из топлива RP-5 пузырьками обогащенного азотом воздуха [22684]. Чем меньше диаметр пузырьков, тем быстрее идет деаэрация — уменьшение диаметра с 2,5 до 1,0 мм повысило интенсивность массопереноса в 3,9 раз.

Технологии получения SAF

SK Innovation запатентовал технологию, позволяющую увеличить выход керосина в синтезе Фишера-Тропша [22696]. Олефинсодержащую нефту подвергают олигомеризации, алкилированию и/или ароматизации на кислотном катализаторе, переводя часть углеводородов C_5-C_8 в более тяжелую фракцию C_9+ (схема на рисунке слева). Выход керосиновой фракции увеличился с 49,5 до 73,5% (рисунок справа).

Состав продуктовой смеси процессов новой схемы синтеза Фишера-Тропша



Технологии получения SAF

Катализаторы для производства SAF

Схема получения циклоалканового компонента компании CleanJoule

Состав синтетического компонента



✦ CORSIA

Опубликован обновленный перечень программ, реестров, типов проектов и периодов выпуска углеродных единиц, допустимых для выполнения обязательств CORSIA [22471]. Добавлены две программы на период 2024–2026 гг.

Еврокомиссия рассматривает дополнительные требования к углеродным единицам CORSIA для авиакомпаний ЕС [22435]. Если проект документа будет утвержден, весь существующий объем единиц, подготовленных для первого этапа CORSIA, может оказаться неприемлемым. Под ограничения, в частности, попадут лесные проекты, где сокращения рассчитываются исходя из сохранения существующих запасов углерода. К этой категории относится проект в Гайане, выпустивший около 25 млн из 33 млн доступных единиц.

В статье Финансового университета показано, что для выхода российских единиц на рынок недостаточно национального реестра [22539]. Нужна полноценная программа, соответствующая критериям ИКАО по дополнительности, базовой линии, верификации, отслеживанию единиц, устойчивому развитию и предотвращению двойного учета.

**Интенсивность выбросов при производстве
HEFA из USO**

Материал ИКАО объясняет, как TAB оценивает углеродные программы: дополнительность, реалистичность базовой линии, постоянство сокращений, отсутствие двойного учета и экологического ущерба [22480]. Приведен цикл оценки 2026 г.: заявки принимались с 9 февраля по 9 марта, а рекомендации TAB должны быть рассмотрены Советом ИКАО в октябре–ноябре 2026 г.

В отчете SimpliFlying приводится трехлетнее сравнение практики авиакомпаний и первые данные об их готовности к CORSIA [22650]. Среди 26 опрошенных перевозчиков 25% уже используют 1–5% SAF. Считают себя в основном или полностью готовыми к CORSIA 75%, но 70% называют основной проблемой покупку допустимых единиц по приемлемой цене. Для выполнения требований 75% планируют физически закупать SAF.

✦ Оценка выбросов CO₂

**Интенсивность выбросов при производстве
е-топлив**



Источник

файла в библиотеке FD

Отчеты

Статьи

ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ



Источник

файла в библиотеке FD

Презентации

Патенты

Диссертации

Прочие материалы



МОСКОВСКИЕ
НЕФТЕГАЗОВЫЕ
КОНФЕРЕНЦИИ

ВСТРЕЧИ ЗАКАЗЧИКОВ И ПОДРЯДЧИКОВ ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА

НОВЫЕ ВСТРЕЧИ — НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ!



Модернизация
производств для
переработки нефти и газа

НЕФТЕГАЗОПЕРЕРАБОТКА

9 СЕНТЯБРЯ
2026



Нефтегазовый
сервис в России

НЕФТЕГАЗСЕРВИС

29 ОКТЯБРЯ
2026



Подряды
на нефтегазовом
шельфе

НЕФТЕГАЗШЕЛЬФ

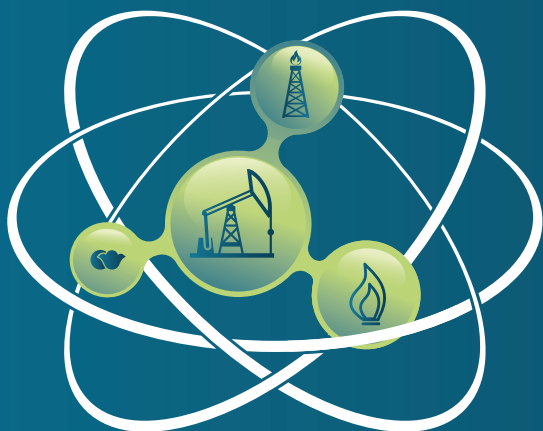
30 ОКТЯБРЯ
2026



Инвестиционные проекты,
модернизация, закупки
в угольной
промышленности

ИНВЕСТУГОЛЬ

26 НОЯБРЯ
2026



МЕЖДУНАРОДНАЯ
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

КАЗАНЬ: НЕФТЬ, ГАЗ, ХИМИЯ

В РАМКАХ ТАТАРСТАНСКОГО НЕФТЕГАЗОХИМИЧЕСКОГО ФОРУМА

26-28 | 2026
АВГУСТА | КАЗАНЬ

Международный выставочный центр «Казань Экспо»



www.kazan-ogc.ru

СУДОВОЕ ТОПЛИВО



ТОПЛИВНЫЙ
ДАЙДЖЕСТ

- Северо-Восточная часть Атлантического океана — новая зона контроля выбросов
- Влияние очистки балластных вод на развитие резистентности бактерий к антибиотикам
- Причины нарушения герметичности топливных форсунок при использовании остаточных топлив
- Темпы переоборудования судов на альтернативные виды топлива
- Загрязнение дистиллятного судового топлива металлами



ЦМНТ



Автор: Алиса Зверева. Корректор: Наталья Мочалкина.

◆ Новости

Комитет по безопасности на море ИМО в мае одобрил временные методические указания по эксплуатации судов при использовании водорода и аммиака в качестве топлива, включающие требования по организации, установке, контролю и мониторингу оборудования [\[22547\]](#).

Lloyd's Register в июне впервые выдал свидетельство о типовом одобрении для судового двигателя, работающего на 100%-ном водороде [\[22953\]](#). Он разработан компанией BeHydro и в зависимости от конфигурации имеет мощность от 900 до 2670 кВт.

Зона контроля выбросов Северо-Восточной части Атлантического океана



Качество судового топлива

Очистка балластных вод

Биообрастание

Влияние биообрастания на увеличение расхода топлива и выбросов парниковых газов



Нарушения работы двигателя

В статье сотрудников Шанхайского университета Цзяотун проанализирована проблема нарушения герметичности топливных форсунок при использовании остаточных топлив [22605]. В качестве главных причин авторы называют повышенную кавитацию и эрозивный износ (более 6 мкм после 144 ч работы) лимитной шайбы форсунки вследствие присутствия абразивных частиц в топливе. Комбинация данных факторов приводит к неполному закрытию инжектора и некорректной работе системы.

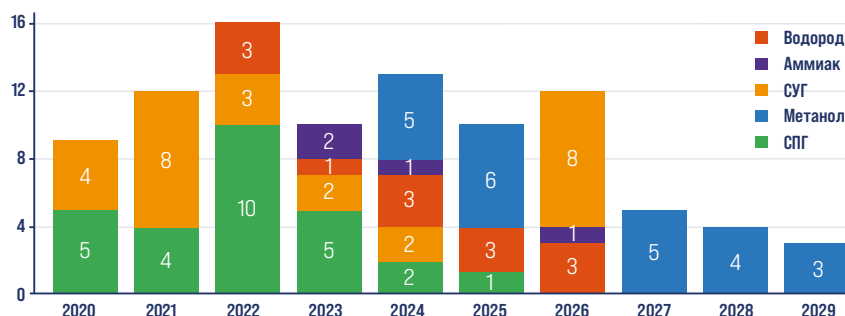
Альтернативные судовые топлива

Lloyd's Register опубликовал обзор планов переоборудования судов для использования альтернативных судовых топлив [22613]. Публично анонсированные проекты остаются довольно редкими и чаще всего направлены на использование СПГ и метанола (рисунок), что отражает раннюю стадию развития рынка. Тем не менее, отрасль продолжает развиваться: так, в 2025 г. Everllence впервые произвела переоборудование двухтактного двигателя на крупном глубоководном судне, продемонстрировав его техническую осуществимость.

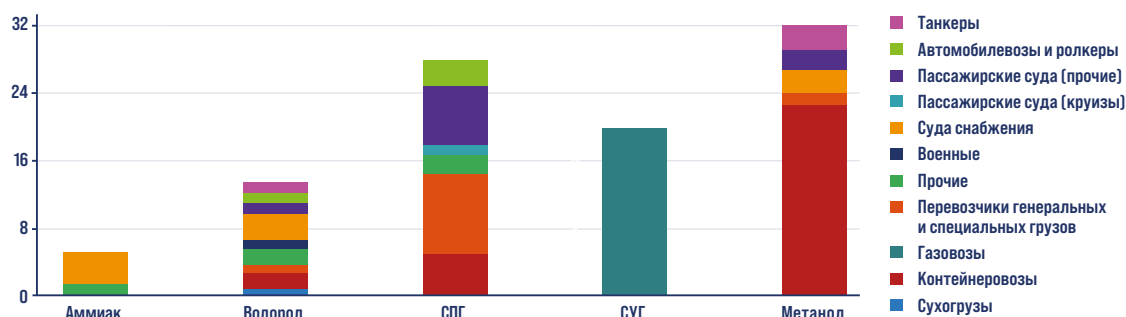
Ученые из Федерального университета Эспириту-Санту (Бразилия) исследовали влияние различных биоцидов на показатели качества дистиллятного топлива с добавлением 20% FAME при хранении в течение 60 дней [22587]. Результаты показали, что аккумуляция биомассы по истечении данного срока составила 211 мг для базового образца, 106 мг для топлива с добавлением трет-бутилгидрохинона и 143 мг для топлива с добавлением аскорбиновой кислоты. Образцы с включением биоцидов также сохранили более низкую кислотность, вязкость и содержание воды, а ГХ-МС анализ показал постоянный состав ненасыщенных компонентов FAME.

Европейский фонд по защите окружающей среды смоделировал выбросы азота (в виде NO_x и NH_3) при использовании аммиака в качестве судового топлива [22604]. Результаты показали, что эти выбросы могут варьироваться в интервале от 66 до 185% по отношению к традиционным топливам (в пересчете на энергию) и преимущественно зависят от величины утечек аммиака при производстве, хранении и бункеровке, а также эффективности работы двигателя.

Количество судов, для которых завершены или планируются мероприятия по смене используемого топлива



Количество переоборудованных судов в разрезе типа судна





Источник

файла в библиотеке FD

Отчеты

Статьи

ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ



Источник

файла в библиотеке FD

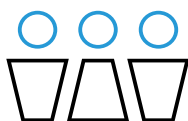
Статьи

Патенты

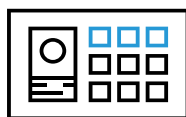
Прочие материалы

В электронной версии ссылки кликабельны

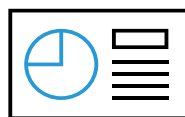
РОССИЙСКИЙ НЕФТЕГАЗОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНГРЕСС



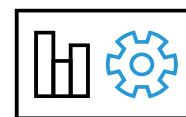
300+ делегатов



3 дня общения



25+ технических
и постерных сессий



150+ технических
презентаций

13–15 октября 2026 года в Москве состоится V Российский нефтегазовый технический конгресс (РНТК) — масштабная международная площадка для обсуждения технологического развития и будущего энергетического сектора.

РНТК является продолжателем традиций Российской нефтегазовой технической конференции, которая проводится ежегодно в октябре уже 15 лет и заслуженно является значимым событием для профессионалов нефтегазовой отрасли. Ученые и инженеры, руководители и молодые специалисты, представители нефтегазодобывающих компаний, сервисных предприятий и научно-исследовательских институтов собираются вместе раз в год на площадках конференции для обмена опытом и достижениями, для дискуссий и дебатов, а также для долгожданных встреч с единомышленниками и друзьями.

Возможности для вашего продвижения на рынке

Конгресс и выставка привлечет в качестве участников ключевых менеджеров компаний, что обеспечит вам, как партнеру Конгресса, уникальные возможности для встречи с новыми заказчиками. Большой зал будет удобным местом для размещения стенда вашей компании. Выбор одного из партнерских пакетов позволит Вам заявить отрасли о своей компании, продукции и услугах.



Telegram

Контакты
+7 (495) 190-7216
info@rntk.org

Дата и место
13 - 15 октября 2026
Отель Сущевский Сафмар
ва, ул. Сущевский вал, 74



www.rntk.org



КАЛЕНДАРЬ 2026-2027
НЕФТЕГАЗОВЫХ КОНФЕРЕНЦИЙ

ЧЕРНОМОРСКИЕ НЕФТЕГАЗОВЫЕ КОНФЕРЕНЦИИ
OIL & GAS BLACK SEA CONFERENCES



21 - 25
сентября
2026 / Сочи

21-я международная научно-практическая конференция

Современные технологии строительства и капитального ремонта скважин.
Перспективные методы увеличения нефтеотдачи пластов.

26 - 30
октября
2026 / Сочи

14-я международная научно-практическая конференция

Интеллектуальное месторождение: инновационные технологии
от пласта до магистральной трубы.

22 - 26
марта
2027 / Сочи

16-я международная научно-практическая конференция

Добыча, сбор, подготовка и транспортировка нефти и газа. Проектирование,
строительство, эксплуатация и автоматизация производственных объектов.

31 - 04
мая - июня
2027 / Сочи

международная научно-практическая конференция

Разведка, разработка и геологическое моделирование
нефтегазовых месторождений.

В рамках конференций пройдут рабочие заседания, выступления ведущих экспертов нефтегазовой отрасли, круглые столы, семинары, торжественные фуршеты в честь открытия конференций, спортивные соревнования и экскурсионные программы.



ОФИЦИАЛЬНАЯ ПОДДЕРЖКА

ОРГАНИЗАТОР ПРОЕКТА



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ПАРТНЕРЫ

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ПАРТНЕР

СТРАТЕГИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ПАРТНЕР



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ПАРТНЕРЫ

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ПАРТНЕРЫ

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ПАРТНЕРЫ



+7 (861) 212 85 85



info@oilgasconference.ru



oilgasconference.ru

ГАЗОМОТОРНОЕ ТОПЛИВО

- Газовый рынок Китая: рост доли ГМТ при сохранении общего спроса
- Малотоннажный и среднетоннажный СПГ России в 2025 г.
- Получение СУГ с низким содержанием COS и H₂S точным фракционированием
- Фазовый переход СУГ для охлаждения воздуха и образования оптимальной топливовоздушной смеси
- Производство биометана и его утечки: отрицательный климатический эффект заводов в США





Автор: Андрей Ильин. Корректор: Вадим Крылов.

Новости

Проект малотоннажного комплекса СПГ в г. Клин Московской области представлен в презентации [22123]. Открытие первой очереди мощностью 26 тыс. т/год ожидается в 2026 г., в 2028 г. мощность увеличится вдвое.

Расширение завода СПГ Corpus Christi на 24 млн м³/год в Техасе планирует Cheniere [22509].

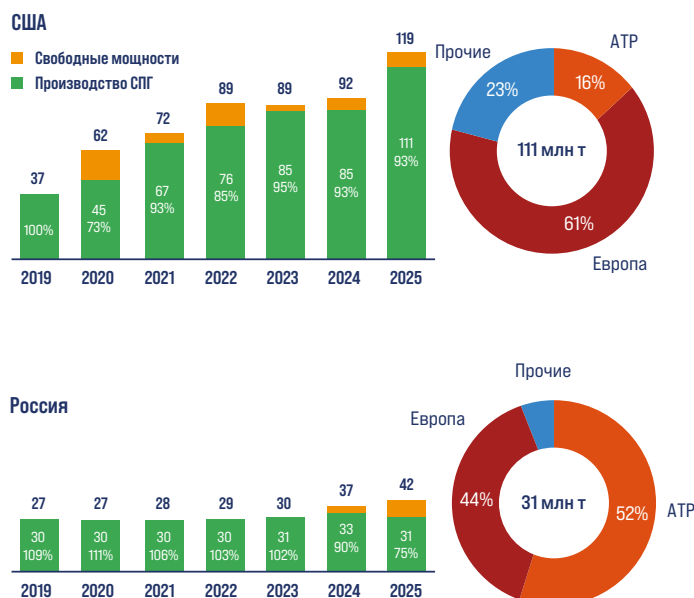
Строительство установки производства биометана из растительных и пищевых отходов начал Stream BioEnergy в Ирландии [22511]. Запуск предприятия, способного перерабатывать 90 тыс. т/год сырья в количество биометана, энергетически эквивалентное 80 ГВт·ч, запланирован на 2027 г.

Аналитика

Имплемент представила обзор рынка газовых топлив [21726]. Европа отказывается от российского газа, но усиливает зависимость от американского СПГ, импорт которого вырос втрое за последние 4 года до 111 млн т. На рисунке представлена динамика мощностей, производства и экспорта СПГ до 2025 г. по странам.

В презентации JOGMEC представлен мировой газовый

Производство СПГ, среднегодовая загрузка мощностей США и РФ и структура экспорта в 2025 г., млн т

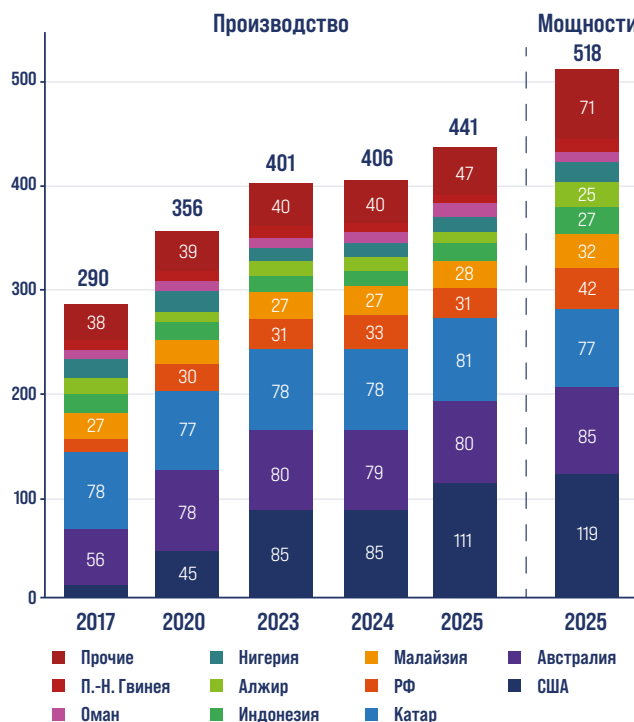


рынок [22117]. С 2021 по 2025 г. доля России в импорте СПГ Японии почти не изменилась (рост с 8,8 до 8,9%), однако доля в импорте нефти с 3,6% упала практически до нуля.

Рынок газа Китая исследовал OilChem [22120]. 2025 г. стал годом почти нулевого роста (потребление на уровне 426 млрд м³), однако произошло перестроение структуры спроса: потребление ГМТ выросло на 8,3% до 54 млрд м³ за счет грузовиков, работающих на СПГ. В 2026 г. ожидается рост спроса на 3,5%, который в основном покроеется внутренней добычей; в части ГМТ ожидается появление 80 тыс. новых СПГ-грузовиков, что обеспечит потребление 2 млрд м³. КПГ-сегмент уступает по темпам развития электромобилям и прочим видам транспорта.

МЭА анализирует рынок газообразного биотоплива Индии до 2030 г. [21580]. В 2025 г. в стране работало 170 установок получения биоКПГ и около 300 новых проектов находилось в процессе строительства. Потенциал биоКПГ оценивается в 90 млрд м³/год, что составляет 120% от спроса Индии на природный газ в 2024 г.

Экспорт СПГ по странам в 2017–2025 гг. и их мощности, млн т





СПГ

Прогноз ввода заводов СПГ, прошедших стадию FID, в мире на март 2026 г.



Обогащенный водородом КПП

В статье университета Цинхуа (Китай) оцениваются выбросы КПП, обогащенного водородом (до 50%), в двигателе с искровым зажиганием [22464]. Водород снижает суммарные выбросы (до 65%), но повышает температуру горения и может увеличить выбросы NO_x , поэтому такая смесь хорошо работает лишь в комбинации с EGR и каталитическим нейтрализатором. Сианьский университет Цзяотун (Китай) разработал модель работы двигателя на обогащенном водородом КПП [22495]. Установлено, что каждые 10% H_2 повышают ламинарную скорость горения на 8,3% и усиливают детонацию, тогда как EGR приводит к подавлению детонации и замедлению сгорания. Модель, обученная на более чем 20 тыс. точках, может быть применена для поиска оптимума по эффективности для водород-метановых топливных смесей.

СУГ

Университет Дипонегоро (Индонезия) исследовал фазовый переход СУГ в двигателе для охлаждения воздуха на впуске в двигатель [22489]. Охлаждение горячего воздуха приводит к повышению его плотности и формированию более благоприятной топливовоздушной смеси: при температуре 40 °C охлаждение на 5 °C приводило к увеличению мощности до 5% (до 4,3 л.с.).

Такая технология может компенсировать часть потерь мощности при использовании СУГ в жарком климате. Характеристики горения смеси пропан:ДМЗ = 7:3 рассмотрены в статье Пекинского научно-технического университета [22490]. При стехиометрическом расходе воздуха ламинарная скорость горения топлива максимальна (40,6 см/с), а рост давления с 1,2 до 2,0 атм приводит к снижению до 33,5 см/с. Авторы рекомендуют избегать чрезмерно богатых режимов и учитывать нестабильность пламени при повышении давления.

В университете Маринги (Бразилия) оценили целесообразность производства биоСУГ в процессе получения HVO [21712]. При высоком качестве зеленого дизеля моделированием получен выход биоСУГ 5,4%: после аминовой очистки и осушки возможно получать пропан чистотой 99,9%, но такой процесс убыточен из-за стоимости сырья — UCO. Секция выделения биоСУГ добавляет 6–8% к стоимости оборудования.

В обзорной статье политехнического университета Бухареста СУГ рассматриваются как топливо для дизельных двигателей [22463]. Наиболее перспективным для долгосрочного применения из всех способов подачи СУГ в двигатель признан прямой впрыск в цилиндр. В таблице приведено сравнение газовых топлив в разрезе экологии и инфраструктуры.

Сравнение двухтопливного режима дизельного двигателя на разных топливах

Топливо	Влияние на выброс парниковых газов	Влияние на качество воздуха	Инфраструктура и интеграция
СУГ / биоСУГ	Умеренный потенциал снижения парниковых газов. Чувствительность к доле замещения СУГ, полноте сгорания и природе СУГ.	Выбросы твердых частиц уменьшаются. Часто снижение NO_x , но при низкой нагрузке могут расти выбросы CO и УВ. Потенциальные утечки пропана при низких температурах выхлопа.	Развитая сеть распространения СУГ во многих регионах. Для перехода на СУГ необходима модификация двигателя. Непосредственный впрыск требует оборудования высокого давления, контроля смазывающей способности и совместимости с материалами.
СПГ / КПП	Возможны более низкие выбросы CO_2 -экв. на единицу энергии. Снижение углеродного следа сильно зависит от утечек при добыче, в т.ч. метана.	Выбросы твердых частиц уменьшаются. Выбросы NO_x зависят от вида двигателя. Утечки метана при низкой и средней нагрузках могут быть высокими. Трудности с окислением при низких температурах выхлопа.	КПП требует хранения и заправки под высоким давлением, более тяжелые баки. Для перехода на КПП необходима модификация двигателя. СПГ требует криогенного хранения и контроля испарения. Доступность инфраструктуры зависит от региона.
Водород	При использовании низкоуглеродного водорода выбросы парниковых газов за жизненный цикл могут быть близки к нулевым. Общие выбросы сильно зависят от способа производства и происхождения электричества.	Нет выбросов твердых частиц. Для чистого водорода высокие выбросы NO_x . Системы на топливных элементах имеют почти нулевые выбросы.	Ограниченная сеть заправок. Требуется хранение под высоким давлением или при низких температурах. Строгие нормы безопасности. Более высокая стоимость.
Диметиловый эфир	Выбросы зависят от сырья и способа производства. Возобновляемый ДМЗ может снизить выбросы, тогда как ископаемый ДМЗ может быть сопоставим с ДТ.	Низкие выбросы твердых частиц благодаря наличию кислорода и отсутствию связей C-C. Могут потребоваться катализаторы дожигания для снижения выбросов CO и УВ. Следует обращать внимание на выбросы альдегидов.	Требования к хранению и обращению во многом похожи на требования к СУГ. Требуется специальных материалов топливной системы, герметизации системы и смазывающей способности топлива.
Электричество	Выбросы зависят от способа получения электричества	Нулевые выбросы выхлопа, т.к. выбросы перенесены на генерацию электроэнергии и цепочку поставок (выбросы твердых частиц и SO_x зависят от способа генерации и структуры сети).	Требуется зарядной инфраструктуры и определенной мощности сети. Требуются компромиссы между полезной нагрузкой и запасом хода из-за батарей. Высокие первоначальные затраты, но низкие операционные расходы в некоторых регионах.

Утечки метана и экология ГМТ

Факторы, влияющие на уровень утечек метана при производстве биогаза на водоочистных сооружениях



Источник	# файла в библиотеке FD
Отчеты	
Статьи	



Источник

файла в библиотеке FD

Статьи

Патенты

Презентации

Прочие материалы



ЦРПП

ЦЕНТР РАЗВИТИЯ
ПРОИЗВОДСТВА ПРИСАДОК

Время первых решений

ЦРПП - БЕНЗИН

Синергия науки и промышленности
для производства добавок к бензину
для решения реальных задач
отрасли и потребителей



ФОКУС

на ключевых
задачах отрасли



ТЕХНОЛОГИИ

собственные разработки
и экспертиза



РЕЗУЛЬТАТ

эффективные решения
для устойчивого роста



**ОБЕСПЕЧИМ БЕНЗИН
ДЛЯ СТРАНЫ**



ПРОЦЕССЫ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ



ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ



- **Налоги в фокусе нефтепереработки:**
Механизм налогообложения топливного этанола
- **Отчетность нефтегазовых компаний за 2025 г.**
- **Влияние примесей в сырье каткрекинга на состав газов регенерации катализатора**
- **Постановка топлив на производство:**
Вьетнам и Россия
- **Бактерия с Ленской нефтебазы, разлагающая нефть при температуре от +4 °C**



ЦМНТ



Автор: Евгений Кричевский. Корректор: Андрей Ильин.

В авторской рубрике представлены актуальные проблемы и задачи в области налогообложения, отмеченные Советником Управления камерального контроля ФНС России, к.э.н., Кричевским Евгением Никитичем.

◆ Изменения в Налоговом кодексе

Вопрос устойчивого обеспечения внутреннего рынка моторным топливом остается одним из значимых для российской нефтепереработки. При этом речь идет не только об увеличении предложения автомобильного бензина, но и о развитии производства топлива с более высокими экологическими характеристиками. В этой логике особое значение приобретают налоговые механизмы, позволяющие вовлекать дополнительные компоненты в высокооктановый бензин, стимулировать его производство и сохранять прозрачный контроль за оборотом подакцизного сырья.

Федеральным законом от 28.11.2025 № 425-ФЗ в главу 22 Налогового кодекса Российской Федерации (далее – Кодекс) введен новый документ – свидетельство на производство автомобильного бензина (далее – Свидетельство) (подп. 8 п. 1 ст. 179.2 Кодекса). На его основе сформирован механизм сквозного контроля за оборотом денатурированного этанола, используемого при производстве высокооктанового автомобильного бензина класса 5. Такой механизм охватывает всю производственную цепочку: от получения Свидетельства до проверки комплекта документов, подтверждающих право на налоговый вычет.

Обязательным условием для получения Свидетельства является наличие у заявителя свидетельства о регистрации лица, совершающего операции по переработке нефтяного сырья, в соответствии со статьей 179.7 Кодекса. Действие Свидетельства начинается с 1-го числа отчетного периода, в котором организация представила заявление о его выдаче.

◆ Обновление акциза на топливный этанол

Согласно статье 193 Кодекса для денатурированного этилового спирта, реализуемого организациям, имеющим Свидетельство, предусмотрена ставка акциза 0 руб./л безводного спирта. Вместе с тем, при поступлении такого спирта у НПЗ возникает обязанность по начислению акциза. Получение, то есть оприходование денатурированного этилового спирта организацией, имеющей Свидетельство, признается объектом обложения акцизом по подпункту 20 пункта 1 статьи 182 Ко-

декса. В 2026 г. ставка для такого объекта составляет 824 руб./л безводного этилового спирта.

После оприходования денатурированного этанола НПЗ использует его при производстве высокооктанового автомобильного бензина класса 5 и реализует готовую продукцию. Право на налоговый вычет возникает после подтверждения реализации такого бензина и применяется в отношении того объема спирта, который использован при его производстве. Поэтому ключевое условие для применения вычета – подтверждение движения денатурированного этилового спирта.

◆ Порядок налогового учета

Налогоплательщик должен показать путь спирта от приобретения и оприходования до списания в производство, выпуска автомобильного бензина и последующей реализации готовой продукции. Для этого одновременно с налоговой декларацией по акцизам на этиловый спирт представляется комплект документов, предусмотренный пунктом 11 статьи 201 Кодекса. Один из них – реестр документов, подтверждающих факт реализации налогоплательщиком, имеющим свидетельство на производство бензина, произведенного бензина класса 5 с ОЧИ не менее 92, при производстве которого использован денатурированный этиловый спирт. Рекомендуемая форма реестра и порядок его заполнения размещены на официальном сайте ведомства согласно письму ФНС России от 22.12.2025 № ЕА-4-15/11485@.

Реестр начинается с остатков продукции на начало налогового периода. Здесь фиксируется количество бензина и содержащегося в нем спирта, которое уже находилось на складе. Далее отражаются показатели текущего производства: сколько бензина произведено и какой при этом объем спирта был использован. Затем отражается реализация продукции. Этот блок имеет ключевое значение для вычета, поскольку сам факт производства бензина еще не дает права заявить налоговый вычет в полном объеме. Налоговому органу необходимо видеть, какой объем продукции фактически отгружен покупателям в отчетном периоде. Для этого отражаются сведения о документах реализации

(счет-фактура/УПД), покупателях и объеме продаж бензина.

Завершается реестр отражением нереализованных остатков на конец периода. За счет этого сохраняется непрерывность учета: конечные остатки одного периода становятся начальными остатками следующего. Например, если бензин произведен в июле, но реализован в августе, вычет по этанолу следует заявлять в августовской декларации: в части реализованного объема и при наличии подтверждающих документов. Если

продукция реализована частично, вычет применяется пропорционально реализованному объему, а остаток переносится на будущие периоды до реализации.

Таким образом, новый механизм решает две задачи: для производителей топлив он позволяет снизить итоговую акцизную нагрузку по использованному этанолу, а для целей налогового администрирования обеспечивает прослеживаемость движения спирта в составе бензина.

Механизм налогообложения топливного этанола





Автор: Андрей Ильин. Корректор: Ульяна Махова.

Новости

Начато строительство установки МТБЗ мощностью более 200 тыс. т/год на Лукойл-НОРСИ [22528].

Возможность увеличения числа мини-НПЗ актуализирована на правительственном совещании на фоне перебоев с поставками топлив [23124].

Правительство РФ разрешило оборот бензина со скорректированными требованиями к содержанию серы для повышения надежности топливообеспечения [22967]. До конца 2026 г. на территории РФ допускается выпуск в обращение бензина с массовой долей серы не более 150 мг/кг, что соответствует экологическому классу К3. Такой бензин не маркируется единым знаком обращения продукции на рынке ЕАЭС и не подлежит использованию на территориях других государств.

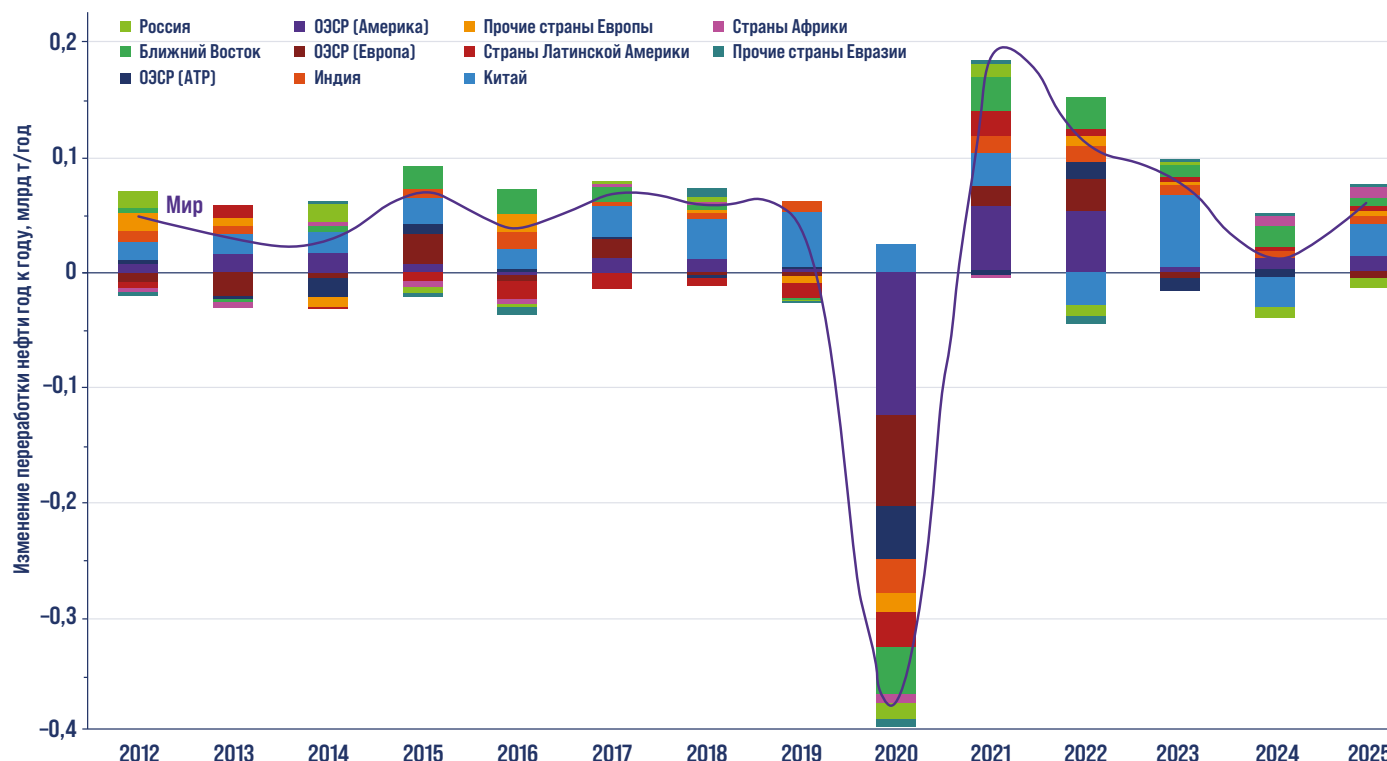
Строительство установок разделения, гидроочистки и изомеризации нефти мощностью 1100, 360 и 380 тыс. т/год соответственно планируется завершить к 2028 г. на Бухарском НПЗ [23125]. Таким образом, планируется увеличить производство АИ-92 и АИ-95 стандарта К5 до 660 и 440 тыс. т/год.

Аналитика

МЭА выпустило отчет о мировой энергетике за 2025 г. [22295]. Мировой спрос на нефть продолжил расти (+0,65 млн барр./сут, или +0,7%), но медленнее исторических темпов, что связано со слабым ростом спроса на нефтехимическое сырье, увеличением спроса на биотоплива, распространением электромобилей (четверть всех продаж) и повышением топливной экономичности. Потенциал спроса на нефть все больше смещается в секторы авиации и нефтехимии.

По оценке ОПЕК, прирост мировой нефтепереработки в 2025 г. вдвое превысил оценку МЭА (+1,3 млн барр./сут) [22318]. Организация фиксирует ускорение темпов роста нефтепереработки относительно 2024 г., и объясняет его преимущественно повышением загрузки существующих НПЗ. Добыча нефти выросла на 2,24 млн барр./сут (+3,1%), среднемировая загрузка НПЗ составила 83,8%, тогда как в странах ОПЕК — 65,8%. Экспорт нефти странами Организации увеличился до 19,85 млн барр./сут (+4,5%), из которых 14,79 млн барр./сут отправлены в Азию.

Изменение объема нефтепереработки по регионам от года к году



Отчетность нефтяных компаний

Отчеты о деятельности за 2025 г. выпустили российские ВИНК: Роснефть [22637], Газпром [22802], Лукойл [22521], Сургутнефтегаз [22954], Татнефть [22955]. Сравнение результатов с прошлыми периодами приведено в таблице. Ассоциация нефтепереработчиков и нефтехимиков также подвела итоги добычи и нефтепереработки страны за 2025 г. [22799].

Ежегодные отчеты выпустили и зарубежные компании: Reliance [23126], Saudi Aramco [22706], ExxonMobil [22703], Shell [22702], Chevron [22704], BP [22699], Petrobras [22701], Sinopec [22705], Total Energies [22707], Equinor [22713], Eni [22512].

Логистика нефтепродуктов

На фоне конфликта вокруг Ормузского пролива Argus рассматривает риски транзита нефтяных танкеров через Малаккский пролив при поставках в Азию [22515]. Мощность транзита составляет до 23 млн барр./сут (1,1 млрд т/год, 29% всех морских перевозок нефти).

Состав нефти и нефтепродуктов

Молекулярную реконструкцию вакуумного газойля по данным масс-спектрометрии провели в Китайском

нефтяном университете [22793]. Модель учитывает одновременно совпадение с плотностью, элементным составом, кривой испарения, а также сходство молекулярного состава с данными инструментального анализа и содержит 157 оптимизируемых параметров и более 12 тыс. молекул.

Первичная переработка нефти

Татнефть запатентовала способ очистки нефти от хлорорганических соединений суспензией металлического натрия (40%) [22730]. Процесс проводится при дозировке суспензии 1–5%, температуре до 50 °С, атмосферном давлении в течение 6 ч и позволяет снизить содержание органических хлоридов в нефти с 133 до 3,1 мг/кг. Дополнительным ограничением является содержание эмульгированной воды не более 5%, связанное с высокой реакционной способностью натрия.

В патенте Saudi Aramco описан ингибитор коррозии для верхней части колонн установки первичной переработки нефти на основе этоксилированного жирного диаминна [22736]. В лабораторных испытаниях установлена оптимальная дозировка 100 мг/кг, обеспечивающая защиту 100%, тогда как большая или меньшая концентрации приводили к ухудшению эффекта.

Результаты деятельности российских нефтяных компаний в 2025 г.

ВИНК	Источник	Добыча жидких углеводородов, млн т				Переработка жидких углеводородов, млн т				Реализация нефтепродуктов на внутреннем рынке в 2025 г. (разница с 2024 г.), млн т
		2022 г.	2023 г.	2024 г.	2025 г.	2022 г.	2023 г.	2024 г.	2025 г.	
Роснефть	[22637]	196,5	193,6	184	181,1	94,4	88	82,6	75,7	40,3 (–3,3)
Газпром	[22802]	67,9	72,4	76	75,6	57,5	56,8	58,3	57	67,4 (–1,3), в т.ч. продукты газопереработки
Лукойл	[22521]	85,0 (81,0 в РФ)	82,6 (78,6 в РФ)	80,3 (76,5 в РФ)	74,9 в РФ	70,1 (44,0 в РФ)	60,7 (44,2 в РФ)	54,3 (40,8 в РФ)	41,7 в РФ	н/д (26,9)
Сургутнефтегаз	[22954]	59,6	56,4	53,7	54,7	17	17,7	17,5	18	17,5
Татнефть	[22955]	29,1	28,5	27,3	27,8	16	17	17	16,5	17,3 (+0,2)
Всего по России	[22799]	535,2	530,6	516	511,5	272	275	267	259	н/д



◆ Каталитический крекинг

◆ Гидрогенизационные процессы

◆ Термические процессы

Влияние примесей в тяжелом сырье на конверсию в процессе каткрекинга Влияние примесей в тяжелом сырье на качество газов регенерации катализатора

Алкилирование

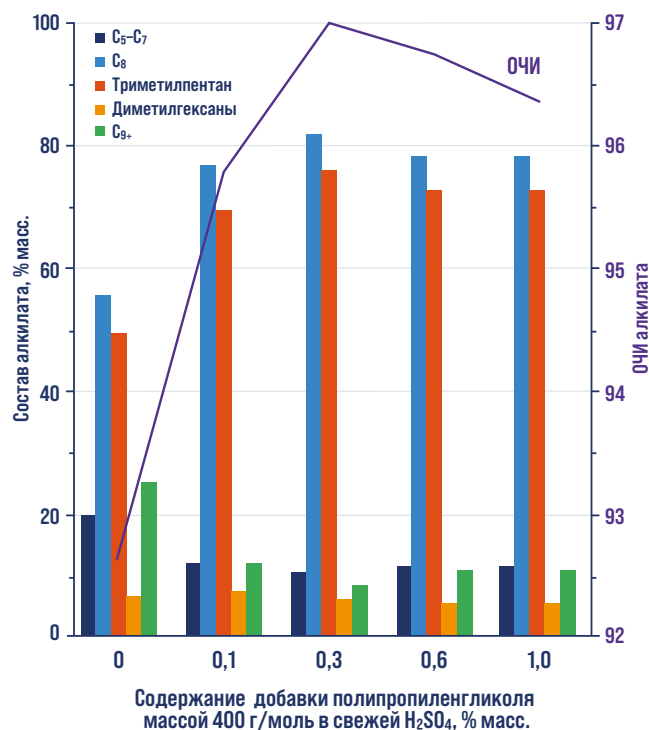
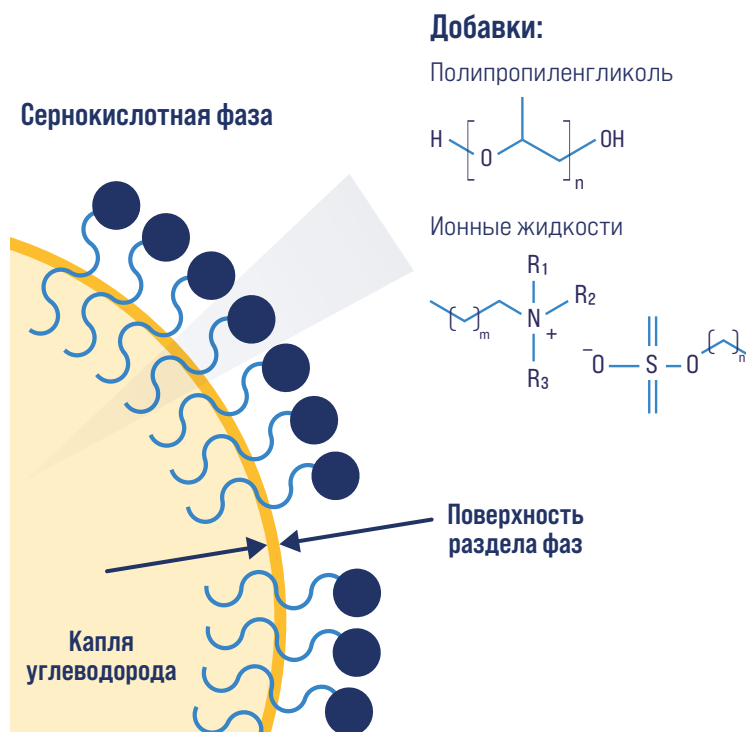
Восточно-китайский университет науки и технологии исследует межфазные процессы сернокислотного алкилирования в присутствии добавок полипропиленгликоля массой 400 г/моль и ионных жидкостей [22757]. Добавка уменьшает межфазное натяжение, способствует образованию более мелких капель углеводородной фазы и увеличивает концентрацию изобутана у границы раздела фаз. Полипропиленгликоль позволил увеличить производительность установки на 25% и повысить ОЧИ алкилата, сократив время контакта (рисунок).

Постановка топлив на производство

Постановка на производство топлива ТС-1 на самом северном НПЗ России и допуск к применению описаны в статье ЦКДН Губкинского университета [22329]. Для смеси нефтей Тимано-Печорской нефтегазоносной провинции характерна высокая доля насыщенных УВ и парафинистость, а концентрация сернистых и азотистых соединений в тяжелых фракциях позволяет выделять дистиллятные фракции без необходимости гидроочистки. Целевой керосиновой фракцией выбрана 130–250 °С, для которой обеспечена температура начала кристаллизации –51 °С и выход на нефть 21% масс.

Оборудование НПЗ

Действие добавок на механизм и показатели процесса сернокислотного алкилирования





Удаление асфальтенов

Экологичность нефтепереработки

Зависимость выхода осаждаемых фракций нефти
сверхкритическим CO_2 от условий деасфальтизации

Зависимость выхода деасфальтизата от давления
деасфальтизации и состава экстрагента при 50 °C



файла в библиотеке FD

Отчеты

The image features a background of alternating horizontal stripes in light blue and white. At the bottom, there is a solid dark blue horizontal bar. Inside this bar, on the left side, is the word 'Статьи' (Articles) written in white, sans-serif font.

Статті

В электронной версии ссылки кликабельны



Источник	# файла в библиотеке FD
Статьи	
Патенты	
Прочие материалы	

28-29 сентября 2026 | Сочи

10-Й КОНГРЕСС ПО НЕФТЕПЕРЕРАБОТКЕ И НЕФТЕХИМИИ: СИНТЕЗИС 2026

170+

КОМПАНИЙ

300+

УЧАСТНИКОВ

50

ДОКЛАДЧИКОВ

45+

СТЕНДОВ

300+

B2B ВСТРЕЧ

В 2026 году Синтезис отмечает юбилей – участников ждет специальная программа: фокус на реальных кейсах лидеров отрасли, больше возможностей для нетворкинга, праздничный гала-ужин, большая лотерея, а также различные юбилейные активности.

КЛЮЧЕВЫЕ ТЕМЫ ПРОГРАММЫ

- Устойчивое развитие и импортозамещение нефтехимии
- Повышение операционной эффективности и снижение издержек
- Собственные разработки производственных и сервисных компаний
- Развитие научно-технического потенциала
- Строительство и модернизация НПЗ и НХК
- Цифровизация нефтехимической отрасли

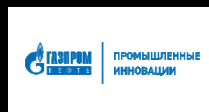
АУДИТОРИЯ КОНГРЕССА

- НПЗ/НХК
- ЕРС
- ВИНКи
- Производители оборудования
- Сервисные компании
- Государственные структуры
- Научные институты

СРЕДИ УЖЕ ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ УЧАСТНИКОВ



Партнер Конгресса



**ПРИМИТЕ УЧАСТИЕ В ГЛАВНОМ
НЕФТЕГАЗОВОМ СОБЫТИИ ЭТОГО ГОДА!**

+7 (495) 198 63 30
stezis@sbproect.ru

18+

ЛИДЕРЫ РОССИИ И СТРАН СНГ:

ЮБИЛЕЙНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС 2026

8-10 сентября, Москва, Хилтон Ленинградская / Ярославль

- Торжественная сессия, посвященная вехам в истории ПАО «Славнефть-ЯНОС»: важнейшим проектам, научно-техническим достижениям, запланированным проектам, устойчивому развитию предприятия.
- Вызовы и задачи при реализации проектов в текущих условиях.
- Повышение операционной эффективности процессов.

- Технологии и решения: процессы, оборудование, логистика.
- Улучшение производительности активов.
- Подходы к реализации проектов и инновационному развитию.
- Цифровая трансформация и автоматизация.



ОРГАНИЗАТОР:
Энерджи Лидер

ПОДРОБНЕЕ
О МЕРОПРИЯТИИ



ЛИДЕРЫ РОССИИ И СТРАН СНГ:

РАЗНОТОННАЖНАЯ ХИМИЯ 2026

2-я конференция и выставка по мало- и среднетоннажным проектам

10 сентября, Москва, Хилтон Ленинградская

- Агрохимия: пестициды, гербициды.
- Нефтехимия: ингибиторы коррозии, деэмульгаторы, катализаторы для нефтехимии.
- Полимеры и смолы: эпоксидные и полиэфирные смолы, специальные пластики и каучуки (терефталевая кислота, волоконный полиэтилентерефталат, полифениленсульфид, полиарамиды).
- Реагенты и растворители: ПАВ, пропиленгликоль, этанол, метанол, ацетон.
- Водоподготовка и очистка: коагулянты, флокулянты.

- Текстильная химия: простые полиэфиры, пероксид водорода, гидроксид натрия.
- Косметические и дезинфицирующие компоненты: этаноламины, этиленамины, органические пероксиды, антисептики, стерилизаторы.
- Функциональные добавки (присадки для топлив и смазок; пищевые добавки).
- Клеи и герметики (промышленные, строительные), пигменты.

ПОДРОБНЕЕ
О МЕРОПРИЯТИИ



ЛИДЕРЫ РОССИИ И СТРАН СНГ:

ГАЗ И ХИМИЯ 2026

Конференция и выставка по технологиям и оборудованию для газовой и химической промышленности

11 сентября, Москва, Хилтон Ленинградская

- Глубокая переработка углеводородов: переход от экспорта сырья к выпуску полимеров и химпродуктов с высокой добавленной стоимостью.
- Локализация оборудования: создание отечественных производств компрессорного и теплообменного оборудования.
- Внедрение цифровых двойников и предиктивного обслуживания для снижения затрат.

- Утилизация попутного газа, снижение выбросов, энергоэффективные решения.
- Координация инфраструктурных проектов (трубопроводы, склады, транспортные коридоры) для работы производственных комплексов.

ПОДРОБНЕЕ
О МЕРОПРИЯТИИ



СЕМИНАР ОСТАНОВОЧНЫЙ РЕМОНТ НЕФТЕГАЗОВОГО ПРЕДПРИЯТИЯ

8 сентября

Семинар даст глубокое понимание структуры подготовки, организации и проведению капитального ремонта нефтегазового предприятия. Каждая лекция сопровождается практическими примерами и рекомендациями.

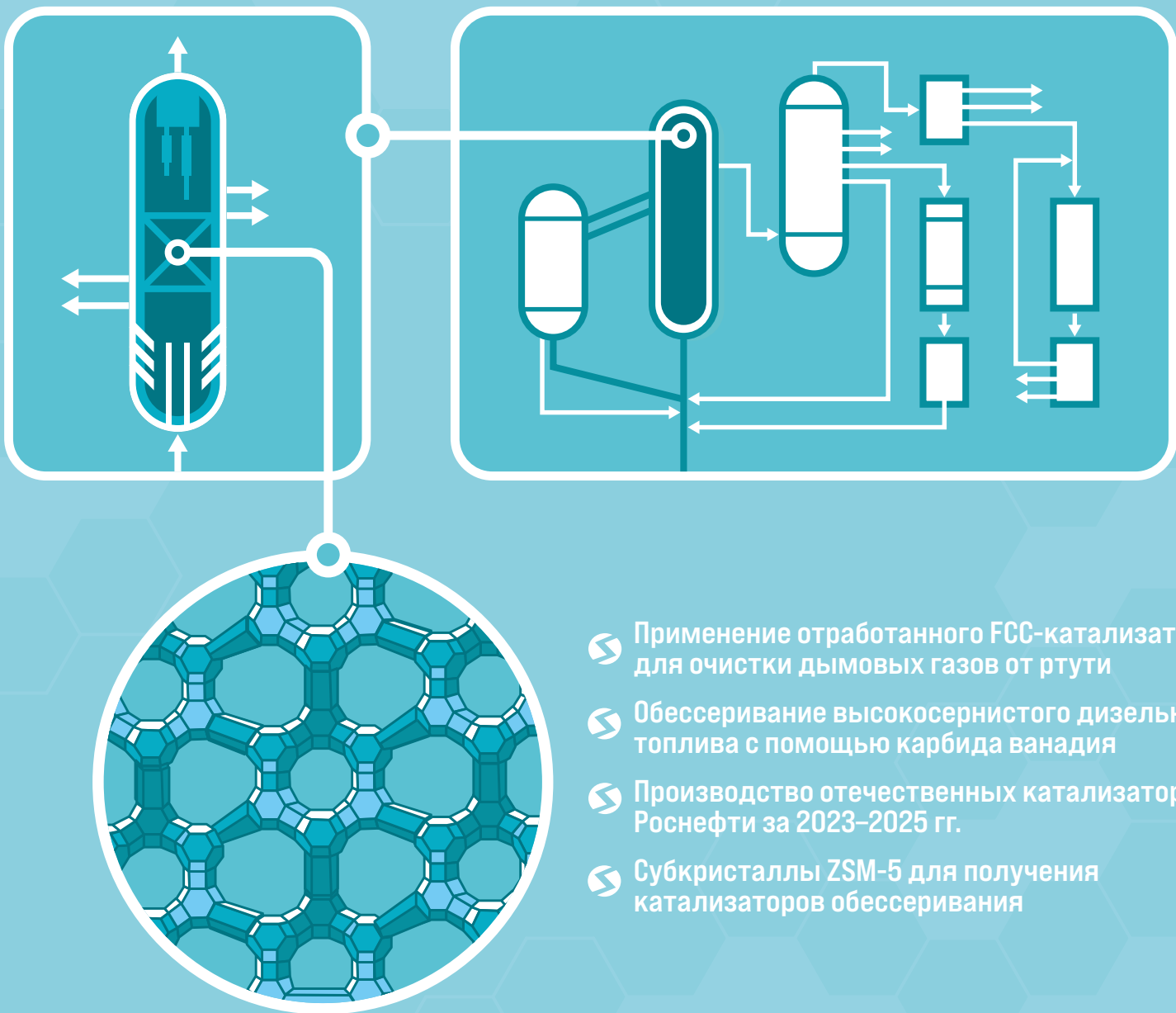
ПОДРОБНЕЕ
О МЕРОПРИЯТИИ



КАТАЛИЗАТОРЫ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ



ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ



- Применение отработанного FCC-катализатора для очистки дымовых газов от ртути
- Обессеривание высокосернистого дизельного топлива с помощью карбида ванадия
- Производство отечественных катализаторов Роснефти за 2023–2025 гг.
- Субкристаллы ZSM-5 для получения катализаторов обессеривания



ЦМНТ



Автор: Владислав Плехов. Корректор: Ева Карпова.

Новости

Ketjen объявили о сотрудничестве с компанией Imubit для внедрения платформы мониторинга состояния катализаторов на установках каталитического крекинга и гидропроцессов в режиме реального времени с использованием ИИ [22530]. Пилотные проекты уже запущены на установках в США и Европе.

BASF открыли новый центр исследований и разработок катализаторов в Аттапалугсе (США) [22533]. Центр расположен рядом с крупнейшей производственной площадкой по выпуску катализаторов.

Аналитика

Роснефть представила годовой отчет за 2025 год [22637]. Производство катализаторов гидроочистки топлива составило 2200 т, что на 10% больше, чем в 2024 г., и на 70% больше, чем в 2023 г. (рисунок). Кроме того, произведено 140 т катализаторов риформинга и 250 т катализаторов производства водорода, нефтехимии и адсорбентов.

Гидрокрекинг

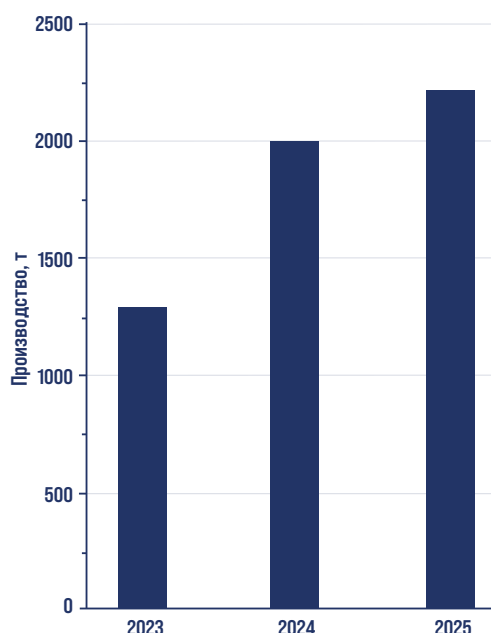
Saudi Aramco запатентовали способ получения катализатора гидрокрекинга [22742]. Активными компонентами являются 15,7% масс. MoO_3 и 3,9% NiO . Носитель, включающий Ti-Zr-USY и Al_2O_3 , обрабатывают водным раствором аммиака перед нанесением активной фазы. Такой подход позволяет изменить распределение металлов на поверхности катализатора и способствует облегчению реакции крекинга. Конверсия вакуумного газойля увеличивается с 54,4 до 54,8%, а выход нефти с 6,4 до 8,2% масс.

Каталитический крекинг

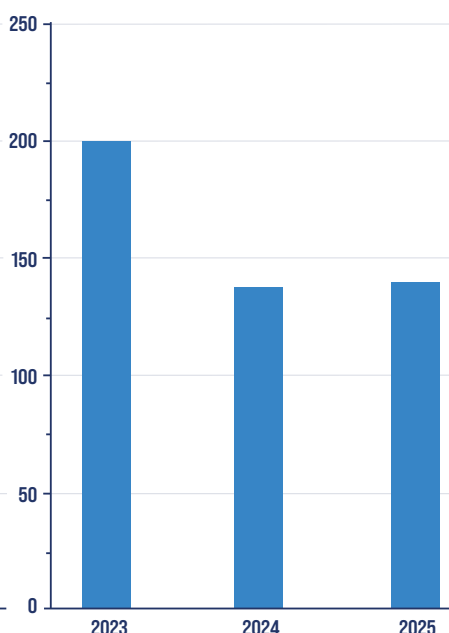
В патенте BASF представлен катализатор крекинга тяжелых остатков, обеспечивающий глубокую конверсию при неизменном выходе кокса [22737]. В качестве носителя для микросфер используется минерал муллит. Конверсия тяжелого остатка увеличивается с 68,9% до 77,1%. Выход бензина также увеличился с 43,6% до 50,8%.

Производство катализаторов компанией Роснефть за 2023–2025 гг.

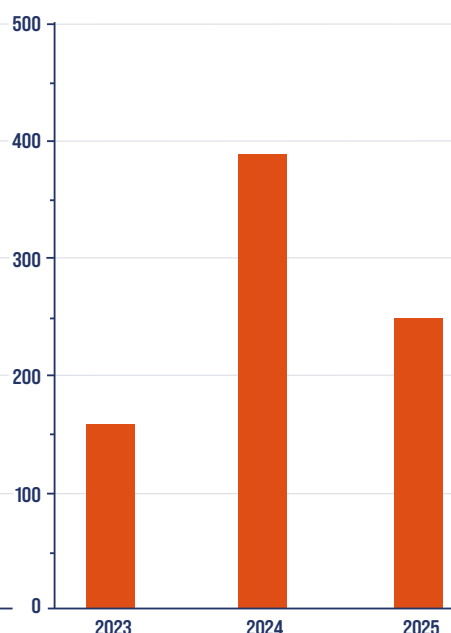
Катализаторы гидроочистки ДТ и бензина



Катализаторы риформинга



Катализаторы нефтехимии и адсорбенты





Гидрообессеривание

В статье Фуданьского университета (Китай) рассматривается метод получения катализатора гидрообессеривания с использованием субкристаллов ZSM-5 [ZSM-5-SC] [22792]. Субкристаллы представляют собой цеолит на ранней стадии кристаллизации размером около 8,6 нм, тогда как размер стандартного ZSM-5 составляет 134 нм. На модельном топливе катализатор обеспечил полную конверсию 4,6-ДМДБТ и 99,4% удаления серы за 4 ч при 320 °С (рисунок слева). Присутствие азотосодержащих соединений может ингибировать процесс, поэтому катализатор испытали при одновременном присутствии 4,6-ДМДБТ и хинолина. Результаты эксперимента показали полное деазотирование за 2 ч и удаление около 90% сернистого соединения за 12 ч (рисунок справа).

Изомеризация

В Китайском нефтяном университете изучили, как соотношение металлических и кислотных центров, а также расстояние между ними, влияют на изомеризацию н-гептана на Pt/ZSM-48 [22795]. Количество кислотных центров регулировали с помощью изменения отношения Si/Al в цеолите. При оптимальном соотношении Si/Al = 58 селективность по изогептанам составила 65,6%. Расположение центров изменяли с помощью

разных способов нанесения Pt. Наиболее эффективным способом оказалось смешение Pt с цеолитом и их измельчение. В таком случае селективность по изомерам составляет около 62% при конверсии 90%. Определенные способы введения Pt увеличивают вклад реакций крекинга.

Отработанные катализаторы

Испытание субкристалльного ZSM-5 на модельном топливе, содержащем 500 ppm 4,6-ДМДБТ

Испытание субкристалльного ZSM-5 на модельном топливе при совместном присутствии 4,6-ДМДБТ и хинолина



Отработанные катализаторы

Окислительное обессеривание

Испытание катализатора обессеривания
на модельном топливе в различных средах

Сравнение каталитической активности различных
карбидов металлов и эффективность удаления
соединений серы с помощью карбида ванадия



Источник

файла в библиотеке FD

Статьи

Патенты

Диссертации

Прочие материалы

В электронной версии ссылки кликабельны

9-11 сентября 2026



ЖИВИ И РАБОТАЙ В ОРЕНБУРЖЬЕ! ФОРУМ ТРУДА



ГАЗ. НЕФТЬ. ОРЕНБУРЖЬЕ

ХІХ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА-ФОРУМ

Организаторы:

Правительство Оренбургской области

Министерство труда и занятости населения Оренбургской области

Министерство промышленности и энергетики Оренбургской области

Оператор:

Башкирская выставочная компания

По вопросам участия в выставке:
(347) 246-41-77, 246-41-86
expo@orenburg-gazneft.ru

По вопросам участия в деловой программе:
(347) 246-42-85, 246-42-81
kongress@orenburg-gazneft.ru



XXX БЕЛОРУССКИЙ
ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ
и ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ
ФОРУМ

ENERGY 30 EXPO

etrans



ATOMEXPO
Belarus

exp  light

green
industry



oil & gas
technologies



eCity



water & air
technologies

27-30 октября
Минск
Беларусь **2026**

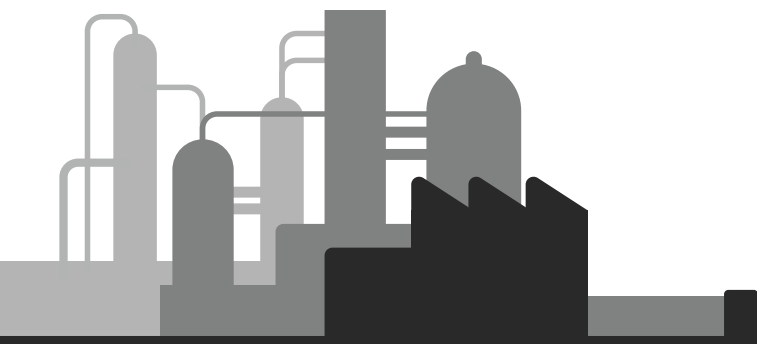
Минский международный выставочный центр,
ул. П. Меделки, 24

www.energyexpo.by

ЗАО «ТЕХНИКА И КОММУНИКАЦИИ»
Республика Беларусь, 220004, г. Минск, а/я 34



Тел.: +375 17 306 06 06, e-mail: energy@tc.by
<https://www.energyexpo.by>



**ТОПЛИВНЫЙ
ДАЙДЖЕСТ**

- Динамика региональных рынков смазочных материалов
- Восстановление отечественной системы сертификации моторных масел
- Влияние электрического поля на старение масел в электромобилях
- Модификаторы вязкости линейной и звездообразной структуры от Infineum

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ЦМНТ



Новости

Лукойл начал производство синтетического масла Belgee OW-20 по заказу производителя легковых автомобилей [22861]. Продукт соответствует спецификациям API SP, ACEA C5 и Volvo VCC RBSO-2AE.

Титан-СМ усовершенствовали технологию производства универсальной смазки AE-40 для работы в условиях повышенной влажности и перепадов температуры [22448].

NOK Kluber разработали консистентную смазку для ультрасухих сред с точкой росы от -50 до -70 °C, необходимых при производстве литий-ионных и полностью твердотельных батарей [22877].

Vertex Energy объявили о запуске проекта по производству базовых масел III группы на НПЗ в Алабаме (США). Старт производства мощностью 6 тыс. барр./сут намечен на 2029 г. [22957].

Рынок смазочных материалов

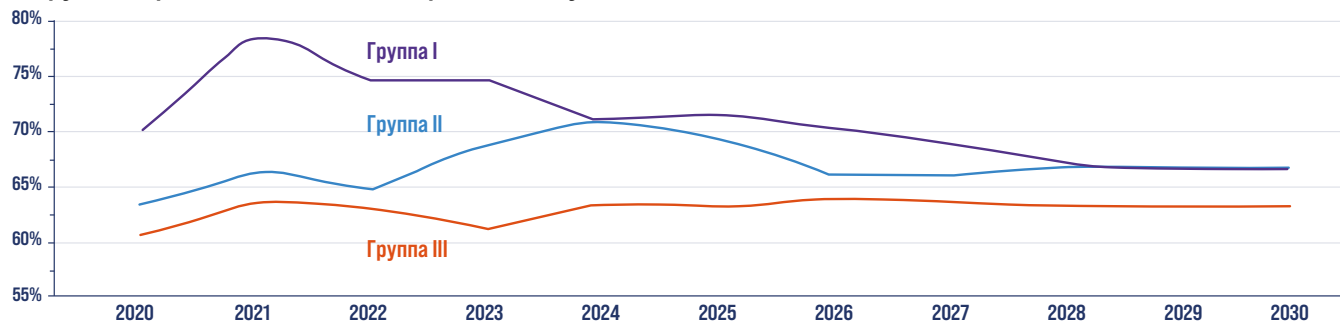
По данным годового отчета Лукойла в 2025 г. на заводах произведено 720 тыс. т базовых масел и компонентов ($-7,2\%$ к 2024 г.), объем производства гото-

вых масел составил 289 тыс. т ($-11,3\%$ относительно 2024 г.) [22521].

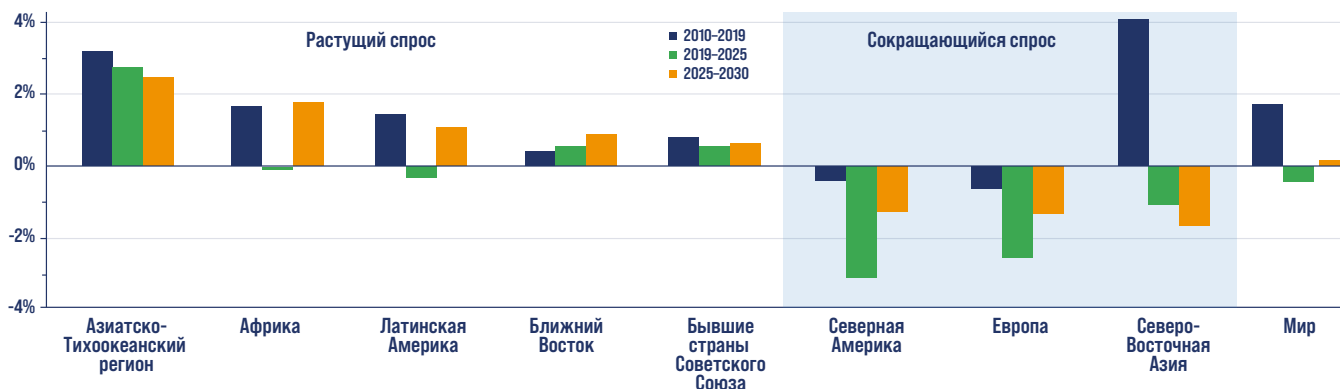
Расширение мощностей по производству базовых масел групп II/III связано не столько с ростом глобального спроса, сколько со структурным замещением устаревших мощностей группы I и перераспределением производства в сторону более качественных продуктов. Согласно ICIS, в 2026 г. ожидается ввод более 600 тыс. т/год мощностей III группы в Индии, Китае, США и Саудовской Аравии, что повышает риск недозагрузки мощностей (рисунок сверху) [22875]. При этом мировой спрос растет ограниченно: зрелые рынки характеризуются стагнацией или снижением потребления, тогда как основной прирост обеспечивается развивающимися регионами (рисунок снизу).

Lubes'N'Greases сравнили финансовые показатели 17 компаний-производителей базовых/готовых масел и присадок [22877]. Наиболее благоприятным 2025 г. оказался для азиатских компаний (Veedol, Chevron Lanka, KN Neochem, Castrol India), однако многие другие зафиксировали снижение чистой прибыли (Lubrizol -21% , Afton Chemical -12% к 2024 г.).

Загрузка мировых мощностей по производству базовых масел



Среднегодовые темпы роста спроса на смазочные материалы по регионам





Масла

Необходимость создания и утверждения Программы восстановления системы сертификации моторных масел обсудили на заседании АНН [22799]. В РФ остались всего две станции моторных испытаний, а большинство отечественных производителей масел и присадок выполняют только лабораторные испытания. Требуется обновление стандартов и классификации масел (ГОСТ 17479.1-85), совершенствование методов моторных испытаний на основе отечественных двигателей. Патент Chevron описывает композицию моторного масла для гибридных двигателей [22580]. Основной технический эффект связан с повышением устойчивости к коррозии в условиях присутствия воды и топлива в масле. Это достигается введением до 5% масс. гидрокарбильных монокарбоновых кислот и/или их эфиров различного состава, а также до 5% масс. неионогенных эмульгаторов на основе алкилэтоксилатов и/или полиалкиленгликолей (полипропиленгликолей).

Зависимость удельной электропроводимости ПАО-масла от температуры после электрического старения различной продолжительности

Зависимость удельной электропроводимости ПАО-масла от температуры после циклического термического старения в присутствии металлических катализаторов



Коагуляционные системы вода – неолон АФ 9-6 – сульфат натрия для очистки отработанного масла

Зависимость содержания ПАУ в маслах от количества неолона в коагулянте



Источник

файла в библиотеке FD

Статьи

Патенты

Прочие материалы



«Производство и рынок смазочных материалов – 2026»

6 ноября 2026 г., Москва, «Балчуг Kempinski»

ВЕДУЩЕЕ МЕРОПРИЯТИЕ ОТРАСЛИ С 2005 ГОДА



250+ ДЕЛЕГАТОВ



150+ КОМПАНИЙ-УЧАСТНИКОВ

УЧАСТНИКИ –
ПОТРЕБИТЕЛИ
СМАЗОЧНЫХ
МАТЕРИАЛОВ

BELAZ



ЦЕМПОС



**JAC
MOTORS**

LIEBHERR

LIVAN

РПД



Северсталь



Металлоинвест



ВЫКУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД



+7 (495) 502-54-33



a.isaeva@rpi-inc.ru



www.rpi-conferences.ru



Х МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ
РЫНОК НЕФТЕПРОДУКТОВ
РОССИИ И СНГ
27 НОЯБРЯ 2026 Г., МОСКВА, ОТЕЛЬ «БАЛЧУГ КЕМПИНСКИ»



ФОРМАТ КОНФЕРЕНЦИИ



ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ
**ДИНАМИКА
И КЛЮЧЕВЫЕ ТЕНДЕНЦИИ
НА ТОПЛИВНОМ РЫНКЕ РФ**



СТРАТЕГИЧЕСКАЯ СЕССИЯ
**МЕЛКООПТОВЫЙ/
БИРЖЕВОЙ РЫНКИ
МОТОРНОГО ТОПЛИВА**



СТРАТЕГИЧЕСКАЯ СЕССИЯ
**АКТУАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ
РАЗВИТИЯ И ОПТИМИЗАЦИИ
ТОПЛИВНОГО БИЗНЕСА**



СТРАТЕГИЧЕСКАЯ СЕССИЯ
**ТЕКУЩИЕ ТРЕНДЫ ОБОРУДОВАНИЯ
И РАСШИРЕНИЕ СЕРВИСА
ДЛЯ АЗС**

АУДИТОРИЯ МЕРОПРИЯТИЯ



Российские
и зарубежные ВИНКИ

RusHOLTS



Петролеум
Трейдинг

ДРТ



Поставщики
оборудования и технологий



ЦДУ
ТЭК



Российские
и зарубежные ритейлеры



Госорганы
и профильные НКО

АВТОДОР



Федеральная
Антимонопольная
Служба



ВКУСВИЛЛ
здесь полезно ВКУСНО



ПРАКТИКОН
СОЗДАВАЯ ПРОИЗВОДСТВО





**ХИМИЯ
БОЛЬШОЙ
СТРАНЫ**

САМАРА

**8–9
сентября
2026**



- Бизнес-форум «Химия Большой Страны» в Самаре – главное химическое событие года в регионе и площадка для развития химпрома и привлечения инвестиций
- Самарская область – новатор производства современных материалов для авто- и авиапрома, космонавтики, судостроения и других отраслей
- Более 500 участников: топ-менеджеры, инвесторы, федеральные и региональные власти, производственники, ведущие ученые
- Деловая программа с региональным акцентом: нефтехимия, химия для АПК, полимеры и композиты, кадровый потенциал
- Опыт экспортных поставок в Казахстан, Турцию, Монголию
- Кооперация и субконтракция напрямую на площадке форума!
- Выставка новых материалов и технологических достижений региона

Контакты: info@hmedia.events, +7 (495) 275-14-47

Узнать подробности о форуме и зарегистрироваться на сайте hbsforum.ru/samara



- Битумный рынок за 2025 г.
- ВЭЖХ для SARA-фракционирования битумов
- План введения в эксплуатацию установок замедленного коксования до 2030 года
- Влияние танинов на реологические свойства ПБВ
- Цифровой двойник процесса замедленного коксования



Новости

Крупнейшая нефтяная компания Хорватии INA завершила модернизацию НПЗ в Риеке. Ключевым объектом модернизации стала УЗК, ввод которой позволит НПЗ отказаться от закупок вакуумного газойля и увеличить глубину переработки нефти. НПЗ будет перерабатывать до 4 млн т/год нефти [22205].

Перебои с поставками из Персидского залива привели к глобальному дефициту битума и поставили под угрозу дорожные проекты. В Индии цены на битум выросли в 2 раза, а правительство рассматривает строительство дорог с цементобетонным покрытием вместо битумного [23127].

Инструменты

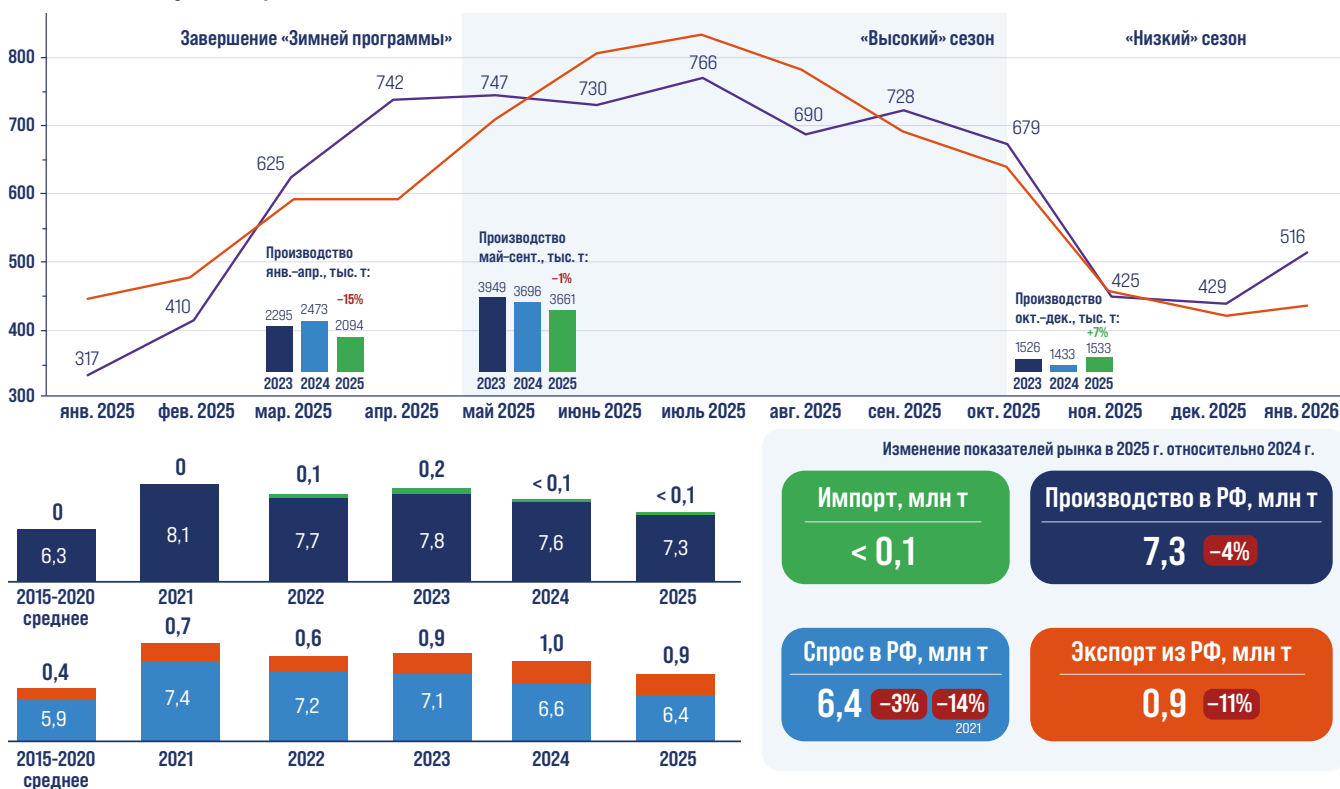
Дорожные технологии разработали цифровой модуль для автоматического подбора состава асфальтобетонных смесей по ГОСТ Р 58406.2-2020 [22105]. В качестве входных данных система запрашивает характеристики доступных минеральных наполнителей и вяжущего, а затем предлагает оптимальную рецептуру смеси и прогнозирует ее эксплуатационные характеристики. Также компанией были представлены модули для ав-

Динамика битумного рынка в 2021–2025 гг.

томатизированного подбора марок битумных вяжущих с учетом условий эксплуатации в конкретном регионе по ГОСТ Р 71009-2023 [22107] и для формирования протоколов испытаний битумных эмульсий [22106]. Выбор вяжущих осуществляется на основании данных о погодных условиях с локальных метеостанций, уровня транспортной нагрузки и сведений о количестве и типе слоев дорожного покрытия.

Аналитика

Газпромнефть — Битумные материалы в рамках конференции «PRO Битум и ПБВ» прокомментировала динамику баланса битумного рынка [22155]. В 2025 г. спрос на вяжущие упал на 14% по сравнению с 2021 г., объемы производства также уменьшились: в летний период было отпущено 3,6 млн т битума, что почти на 0,3 млн т меньше показателей «высокого» сезона 2023 г. (рисунок). Годовой объем производства вяжущих снизился на 4% по сравнению с прошлым годом — до 7,3 млн т, упали экспорт: он составил 0,9 млн т (–11%). Еще более существенно снизилось производство ПБВ — до 0,7 млн т после достижения пикового значения 1,1 млн т в 2023 г.





◆ Производство битума

◆ Стандартизация

Ввод в эксплуатацию и планы строительства установок замедленного коксования



УГЛЕРОДНЫЕ И БИТУМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

◆ Стандартизация

◆ Полимерные модификаторы

◆ Минеральные модификаторы

Оценка устойчивости ПБВ разного состава к старению с помощью реологического параметра ΔT_c и кроссоверной частоты ω_c



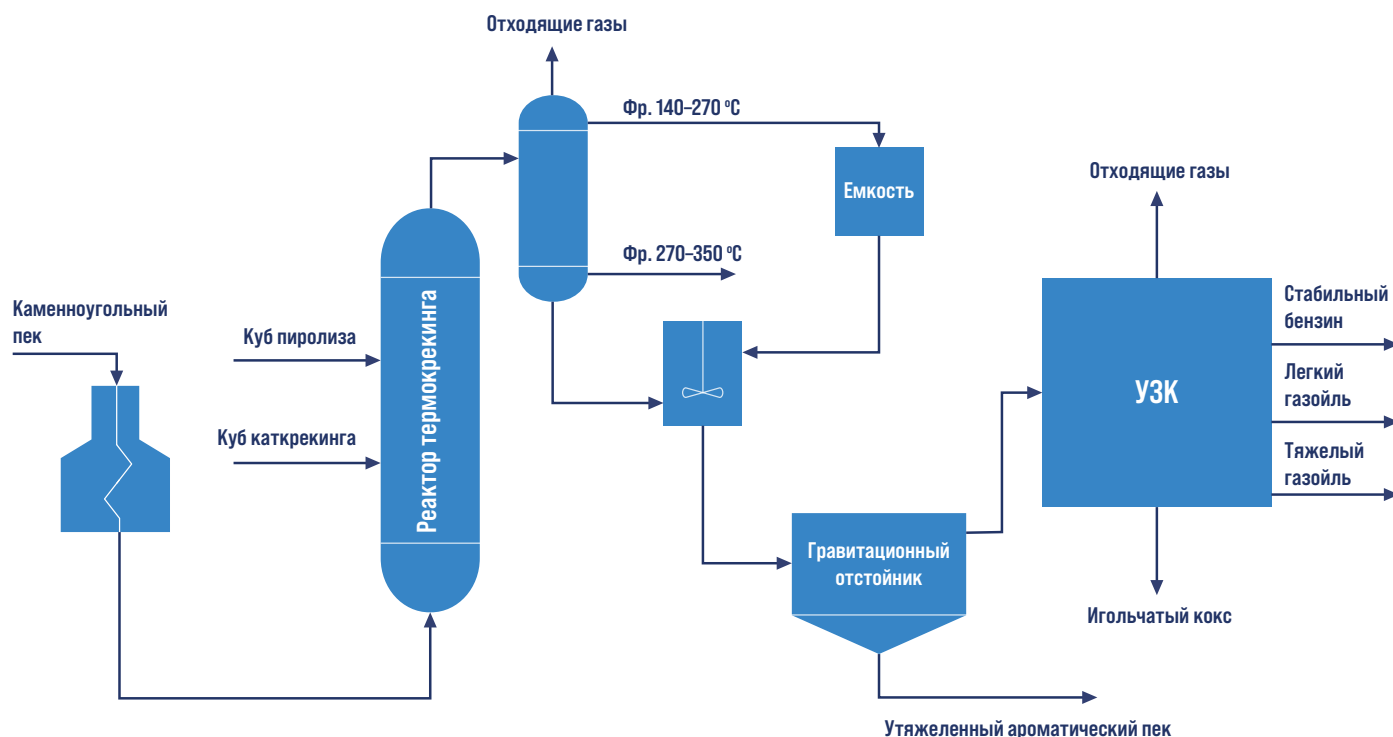
Кокс

Indian Oil разработала процесс получения игольчатого кокса путем совместной переработки каменноугольного пека с побочными продуктами каткрекинга и пиролиза [22342]. Компоненты вводят в реактор на разной высоте с целью обеспечения оптимального времени пребывания в зоне реакции (рисунок). Полупродукт путем селективного растворения очищают от полиароматических соединений фракцией 140–270 °С, получаемой в процессе, и направляют на коксование. Технология увеличивает кристалличность кокса на 5,2%, выход — с 49,4 до 53,7%. Коэффициент теплового расширения кокса понижается на 45,5% — до 1,33.

Saudi Arabian Oil предложила использовать нефтяной кокс в качестве наполнителя для асфальтобетонных смесей [22358]. Для дорожного асфальта вводится до 5% кокса, для кровельных покрытий — до 65%.

Нижнекамская ТЭЦ запатентовала способ извлечения ванадия, никеля и железа из золы сжигания кокса путем двухстадийного выщелачивания и последующего селективного растворения осадка гидроксидов [22325]. Степень извлечения ванадия составляет 91–95%, никеля — до 98,8%, железа — 98%.

Технологическая схема получения игольчатого кокса Indian Oil



Цифровые двойники

В Сибирском федеральном университете представили цифровой двойник процесса замедленного коксования [22364]. Инструмент построен на основе базы данных из 32 физико-химических моделей для прогнозирования 8 ключевых показателей качества нефтяного кокса (выход летучих, содержание серы, пористость, плотность, механическая прочность и др.). Решение позволяет ускорить контроль качества кокса. Валидация на пяти промышленных режимах показала, что цифровой двойник обеспечивает ошибку 7–13%.

Исследователи из СФУ также представили упрощенную одномерную динамическую модель коксовой камеры УЗК для использования в цифровых двойниках [22365]. Она описывает трехфазную систему в камере с помощью глобальной кинетической схемы крекинга вакуумного остатка и уравнений тепломассопереноса. Калиброванная модель воспроизводит изменение температур и конечную высоту слоя кокса с ошибкой 2,5–9%. С помощью модели было получено, что повышение эффективной температуры стенки на 20 °С увеличит выход кокса с 22,0 до 24,6% масс. и сократит на 8 часов время достижения 95% выхода.



Источник

файла в библиотеке FD

Отчет

Статьи



Источник

файла в библиотеке FD

Патенты

Диссертация

Презентации

Прочие материалы

В электронной версии ссылки кликабельны

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ФОРУМ

ТЕПЛОЭНЕРГЕТИКА РОССИИ: СТРОИТЕЛЬСТВО И МОДЕРНИЗАЦИЯ СТАНЦИЙ

 **16–17** сентября 2026 |  Москва



150+ участников



25+ инвестиционных проектов



20+ докладов лидеров отрасли



Строительство
ТЭС



Модернизация
ТЭС



Энергомашиностроение



Цифровизация



Искусственный
интеллект



Инвестиции

Получить программу
и условия участия:

 www.thermalpowererrussia.ru



Сканируйте QR-код
и переходите
на сайт форума

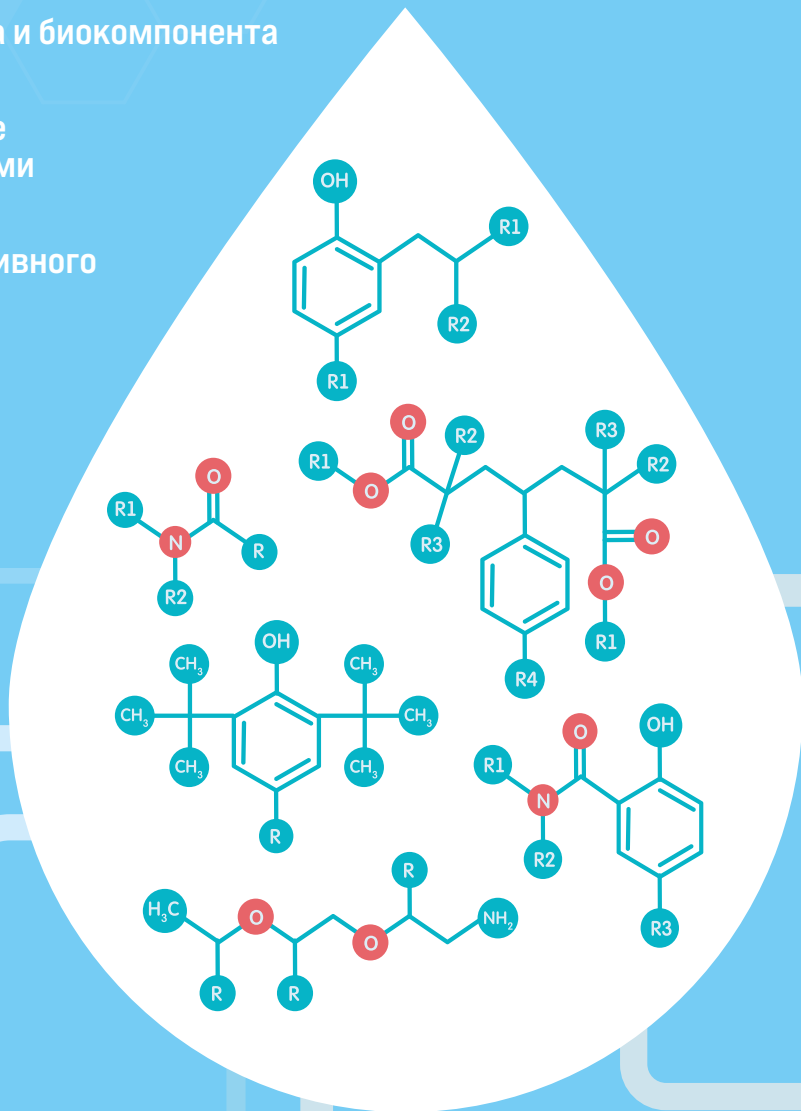
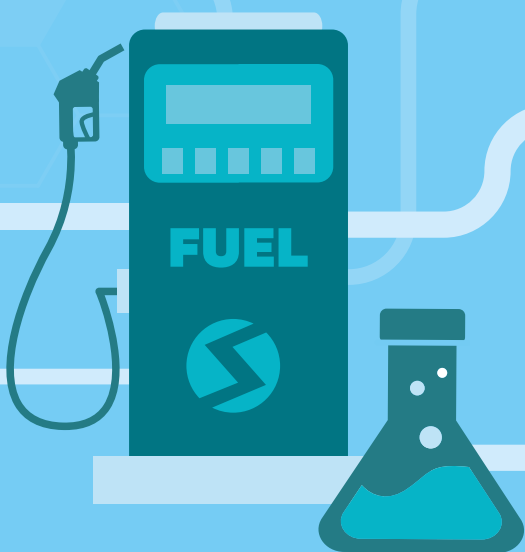


ПРИСАДКИ И РЕАГЕНТЫ



ТОПЛИВНЫЙ
ДАЙДЖЕСТ

- Составы моющих компонентов МФП Газпром нефти и Роснефти
- Синергетический эффект депрессора и биокomпонента дизельного топлива
- Антистатические присадки на основе модифицированных алкилакрилатами четвертичных аммониевых солей
- Флуоресцентные маркеры для топливного этанола



ЦРПП



Автор: Екатерина Бурова. Корректор: Никита Климов.

Новости

ФГБУ РЗА Минэнерго России совместно с ЦРПП и Топливным дайджестом выпустило бюллетень Топливные присадки: аналитика и инновации, подготовленный на основе систематического мониторинга материалов бюллетеней Присадки и реагенты за 2024–2026 гг. [22538].

Chevron представила присадку нового поколения, защищающую двигатель от образования отложений [22570]. По заявлению компании, Techron способна удалять до 100% отложений, оставшихся после использования низкокачественных топлив.

Роснефть сообщила об успешных испытаниях присадки для автомобильных бензинов РН-МФП-1402 [22091]. При добавлении в топливо РН-МФП-1402 улучшаются экологические характеристики, снижается трение в двигателе, усиливается защита деталей от коррозии. Также была испытана присадка для дизельного топлива РН-МФП-2403, снижающая количество отложений на топливных форсунках и токсичность отработавших газов.

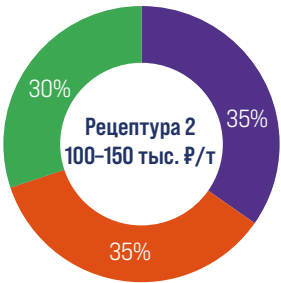
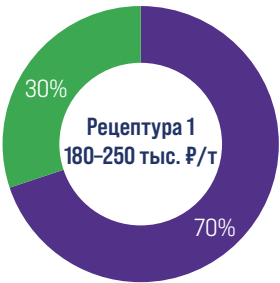
Аналитика

Доклад генерального директора ЦМНТ Михаила Ершова был представлен на XIV отраслевой конференции Топливные присадки, реагенты и катализаторы 2026 [22523]. Были рассмотрены эволюция октаноповышающих добавок, мировые требования к МФП и рынок присадок, поднят вопрос создания реестра присадок для моторных топлив. Описаны основные представленные на рынке составы противоизносных присадок к ДТ и их свойства (рисунок).

Многофункциональные присадки к АБ

Составы и свойства актуальных противоизносных присадок к ДТ

- ДЖКРМ – продукт дистилляции ЖКРМ (КЧ = 180–195)
- ЖКРМ – продукт раскисления соапстока (КЧ = 80–130)
- Кислое масло – растительное масло с КЧ до 30
- ЖКТМ – жирные кислоты таллового масла (КЧ = 185–195)
- ДТМ – дистиллированные талловые масла (КЧ = 160–180)
- Растворитель



Смазывающая способность	Высокая	Высокая	Высокая
Примеси металлов	Отсутствие	Отсутствие	До 1000 мг/кг из-за примесей из соапстока
Смоляные кислоты	Отсутствие	5–10% из ДТМ	Отсутствие
Эмульгируемость	Умеренная	Умеренная	Высокая из-за примесей солей и эфиров



Многофункциональные присадки к АБ

Депрессоры для биоДТ

Авторы из Санкт-Петербургского горного университета исследовали механизм совместного действия в дизельном топливе депрессорной присадки и FAEE — смеси этилолеата и этилпальмитата [22559]. В состав присадки входили сополимер этилена с винилацетатом и сополимер малеинового ангидрида с α -олефинами. На рисунке отображена зависимость ПТФ дизельного топлива от содержания FAEE. Показано, что совместное введение 1000 ppm депрессора и 10% масс. FAEE, соответствующих содержанию этилпальмитата в топливе 2,3% масс., обеспечивает снижение ПТФ на 19 °C по сравнению со снижением на 4 °C при введении депрессора в чистое ДТ. Предложено объяснение механизма синергетического эффекта присадки и эфиров жирных кислот.

Депрессоры для ДТ

Патент Газпром нефти [22552] описывает одностадийный способ получения депрессорного компонента ДДП на основе сополимера этилена, пропилена или α -олефинов $C_{16}-C_{18}$ и олефина, содержащего полярные группы. Синтез проводили радикальной сополимеризацией при 60–150 °C и давлении 1,0–76,7 бар. Выход сополимеров составил 18–41%, снижение ПТФ — до 15 °C (200 мг/кг присадки).

Зависимость ПТФ дизельного топлива при вовлечении 1000 ppm ДДП от содержания биокомпонента и этилпальмитата



◆ Депрессоры для ДТ

◆ Антистатические присадки

◆ Маркеры для топлив

◆ Антиокислительные присадки

Изменение электропроводимости керосина при применении разработанных антстатических присадок и товарной присадки Stadis 450



Источник

файла в библиотеке FD

Статьи

Патенты

В электронной версии ссылки кликабельны

ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ



Источник	# файла в библиотеке FD
Патенты	
Диссертации	
Презентации	
Прочие материалы (журналы, презентации, новости, бюллетени)	

В электронной версии ссылки кликабельны

Календарь ключевых отраслевых мероприятий



**КВАДРАТ
РЕСУРС**

17 СЕНТЯБРЯ
2026

**УПРАВЛЕНИЕ
ТОПЛИВНЫМИ
РЕСУРСАМИ**

neftebazaforum.ru

30-31 ИЮЛЯ
2026

**30-Й
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ
ФОРУМ**

sakhalinoilgas.ru

НОЯБРЬ
2026

 **БЕЗОПАСНОСТЬ
ОБЪЕКТОВ ТЭК**

beztek.ru

25 НОЯБРЯ
2026



**ТЕРМИНАЛЫ
И НЕФТЕБАЗЫ**

neftebazaforum.ru

26 НОЯБРЯ
2026

 **ЛОГИСТИКА
ТЕК**

logistictek.ru

ВЕСНА
2027



Заправка 4.0
ВСЕРОССИЙСКИЙ
АЗС ФОРУМ

azsforum.ru

Запланируйте участие заранее

✉ info@kvadratresurs.ru ☎ +7 (495) 492-77-92



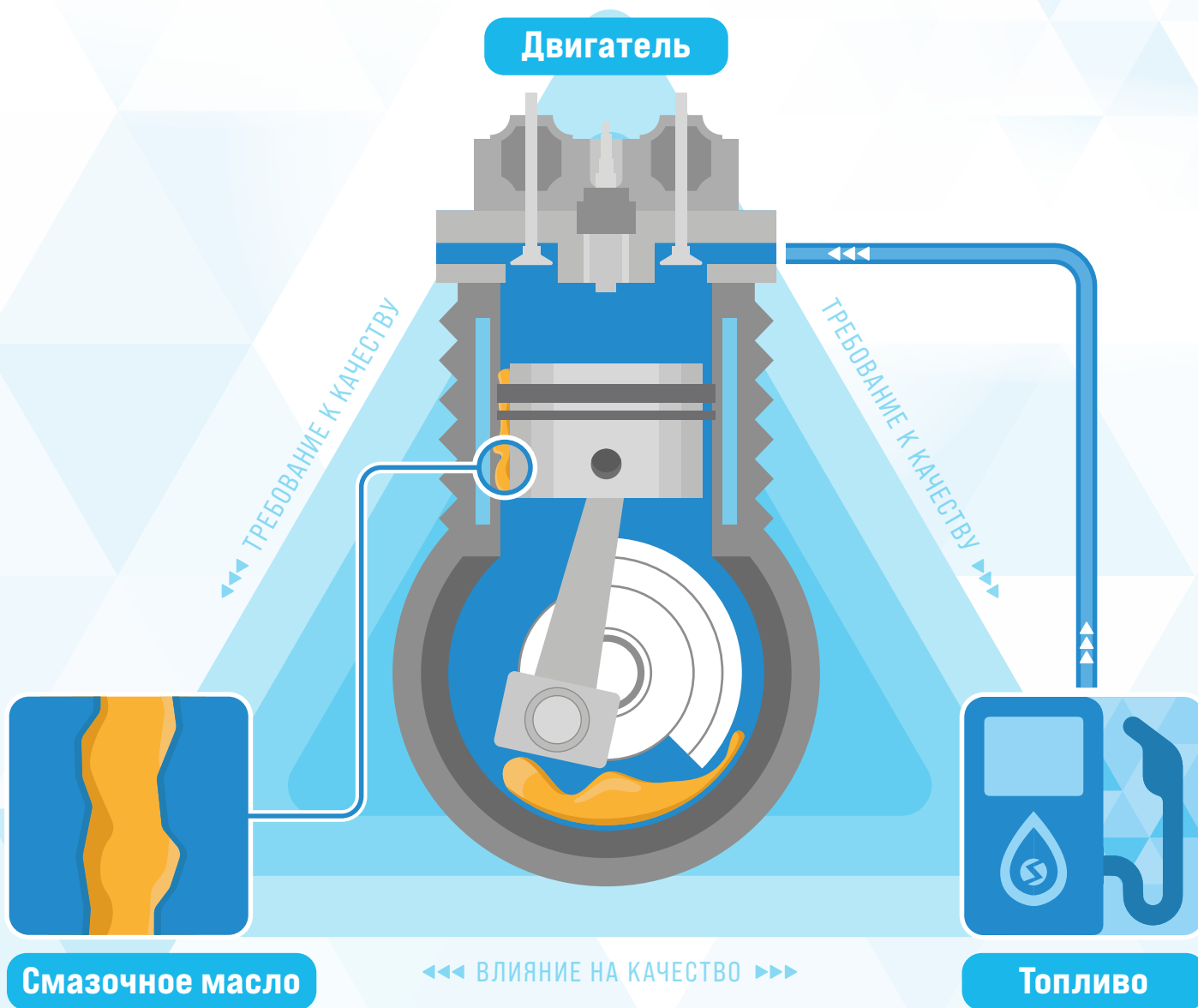
КАЧЕСТВО НЕФТЕПРОДУКТОВ И ХИММОТОЛОГИЯ



ТОПЛИВНЫЙ
ДАЙДЖЕСТ



- Сравнение методов оценки микробиологического загрязнения топлив
- Разработка нового метода количественной ПЦР для оценки микробиологического загрязнения топлив



Центр компетенций
по допуску и испытанию
нефтепродуктов

ckdn@gubkin.ru

+7 499 507 93 79



В новом бюллетене детально рассматривается актуальная для отрасли проблема, связанная с качеством нефтепродуктов. Если у вас есть дополнительная информация или документы по тематике этого выпуска, просим сообщить по почте subscription@fuelsdigest.com.

Оценка микробного загрязнения

Проблема микробиологического загрязнения топлив традиционно менее выражена в странах с умеренным и холодным климатом. Однако широкое распространение топлив с биокomпонентами делает данный вопрос особенно актуальным, поскольку такие топлива обладают большей склонностью к микробиологическому загрязнению. Спецификации на топлива не содержат требований к склонности поддерживать рост микробной флоры. Общие рекомендации по оценке загрязненности топлива микроорганизмами описаны в стандарте [ASTM D6469](#), а для реактивных топлив — также в [руководстве IATA](#). Среди существующих методик наибольшее распространение в практике такой оценки нашел метод [IP 385](#). Сущность метода заключается в инокуляции отфильтрованного из пробы топлива осадка либо подтоварной воды на питательные среды, выращивании микрофлоры в чашках Петри в стандартных условиях и подсчете количества колоний. Данный метод позволяет определить количество колониеобразующих единиц (КОЕ) в пробе и идентифицировать род

микроорганизмов, однако требует стерильного оборудования и длительного времени (более 100 ч).

На текущий момент разработан и стандартизирован ряд экспресс-методов, позволяющих оценить уровень микробиологического загрязнения топлива в полевых условиях. Сравнение результатов, получаемых рядом таких методов, представлено в отчете CRC [\[21727\]](#). Базовые сведения о рассмотренных методах представлены в таблице. В отчете исследована бактериальная и грибковая флора, выращенная в модельных условиях (в лаборатории) в реактивном топливе, содержащем свободную (подтоварную) воду. Исследование проводилось на десяти наиболее распространенных в топливах штаммах микроорганизмов, как по отдельности (только грибки и только бактерии), так и совместно. Результаты исследований показали распределение бактериальной и грибковой микрофлоры по фазам: в водной фазе больше бактерий, а в топливной — грибов. Кроме того, установлено распределение по высоте топливного слоя: наибольшая концентрация КОЕ наблюдается на границе топливной и водной фаз.

Сравнение наборов для экспресс- и лабораторных методов тестирования топлива на микробное загрязнение

Наименование метода или тест-системы	Производитель тестового набора	Состав набора	Наличие стандартизированной методики	Сущность метода	Определение типа загрязнения (грибковое/бактериальное)	Определение конкретных родов микроорганизмов	Продолжительность анализа
BugCount Fuel – 3 Test Kit	LuminUltra	Портативный люминометр, кюветы для проб, реактивы	ASTM D7687 ASTM D7463	Определение концентрации микробной АТФ в пробе за счет интенсивности люминесценции после обработки ее реагентами из набора.	Нет	Нет	5 минут
Hy-LITE	Merck						
FuelStat Resinae Plus	ConidiaBioscience Ltd	Набор тест – полосок, мобильное приложение	ASTM D6469 ASTM D8070	Определение наличия микробного загрязнения иммунохроматографическим методом. Полуколичественная оценка уровня загрязнения: отсутствие загрязнения, слабое, умеренное или сильное загрязнение. Оценка проводят визуально либо с помощью мобильного приложения по фотографии тест-полосок.	Да	Нет	15 минут
MicrobMonitor 2	ECHA Microbiology Ltd.	Набор флаконов с питательными средами	ASTM D7978 IP613	Выращивание микроорганизмов в готовых питательных средах и ручной подсчет образовавшихся колоний.	Да	Да	От 1 до 4 суток
qPCR				Выделение микробной ДНК механическим разрушением клеток, репликация копий ДНК с внедрением в них флуоресцентного маркера и количественный анализ по интенсивности флуоресценции.	Да	Да	От 2 до 3 часов
Референсный метод IP 385			IP 385	Стандартный метод выращивания культур на питательной среде в чашках Петри, с последующим ручным подсчетом образовавшихся колоний.	Да	Да	От 3 до 7 суток



Методы оценки микробного загрязнения

Взаимная согласованность получаемых различными методами результатов оценки микробного загрязнения топлив по критерию каппа Козна

ФОРУМ

НЕФТЕГАЗ: ТЕХНОЛОГИИ И ПОСТАВКИ

ВСТРЕЧА ЗАКАЗЧИКОВ
И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ



Руководители
и ведущие специалисты
нефтегазовой отрасли



Прямой диалог,
новые партнёрства,
решения для бизнеса



Технологии,
инновации,
практический опыт



25 АВГУСТА
2026



САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ГРАНД ОТЕЛЬ «ЭМЕРАЛЬД» 5*



Первые лица
компаний



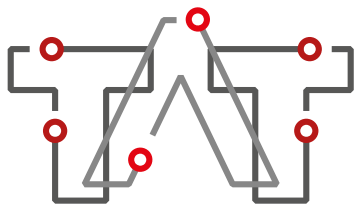
15+ субъектов
России



Стратегический
нетворкинг



Практическая
польза и результат



ТРАНСПОРТНО- ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ТЕРМИНАЛЫ РОССИИ

Строительство, оснащение и модернизация

Международный форум

30 сентября – 1 октября, Москва

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ СПОНСОР:



ГАЗПРОМБАНК

«Газпромбанк» (Акционерное общество)

СТРАТЕГИЧЕСКИЙ ПАРТНЕР:



АГЕНТСТВО
ЭКОНОМИЧЕСКОГО
РАЗВИТИЯ
Ленинградской области

КЛЮЧЕВЫЕ МОМЕНТЫ КОНГРЕССА:

- **150+ УЧАСТНИКОВ**
топ-менеджмент, операторы ТЛТ, руководители проектов, регуляторы и инвесторы
- **16+ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ПРОЕКТОВ**
морская и сухопутная транспортно-логистическая инфраструктура, обсуждение с операторами и подрядчиками
- **ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ ЛИДЕРОВ ОТРАСЛИ**
развитие транспортно-логистических терминалов, ключевые тренды
- **30+ ВЫСТУПЛЕНИЙ С ЭКСКЛЮЗИВНОЙ ИНФОРМАЦИЕЙ**
от топ-менеджмента и технических экспертов
- **МУЛЬТИМОДАЛЬНЫЕ ПОТОКИ: ИСКУССТВО КООРДИНАЦИИ ПЕРЕВОЗОК**
интеграция ЖД, морских, авто- и авиа-перевозок
- **КРУГЛЫЙ СТОЛ С ТЕХНИЧЕСКИМИ РУКОВОДИТЕЛЯМИ И ИНЖЕНЕРАМИ**
обмен опытом реализации инженерных проектов
- **ДЕНЬГИ НА ДОРОГЕ: СТРАТЕГИИ ПРИВЛЕЧЕНИЯ ФИНАНСИРОВАНИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ТЕРМИНАЛОВ**
привлечение инвестиций и финансовые модели
- **ЭКСКЛЮЗИВНАЯ ВЫСТАВКА И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕЗЕНТАЦИИ**
инновационные решения для транспортной инфраструктуры
- **2 ДНЯ ДЕЛОВОГО И НЕФОРМАЛЬНОГО ОБЩЕНИЯ**
экссклюзивные выступления, круглые столы, деловые обеды, дискуссии, личные аудиенции по заранее согласованному графику
- **ВЕЧЕРНИЙ КОКТЕЙЛЬ ДЛЯ ВСЕХ УЧАСТНИКОВ ФОРУМА**
изысканная атмосфера, разнообразие напитков, музыкальное сопровождение и неформальное общение

● СРЕДИ ПОСТОЯННЫХ УЧАСТНИКОВ НАШИХ МЕРОПРИЯТИЙ:



МИНФИН
РОССИИ

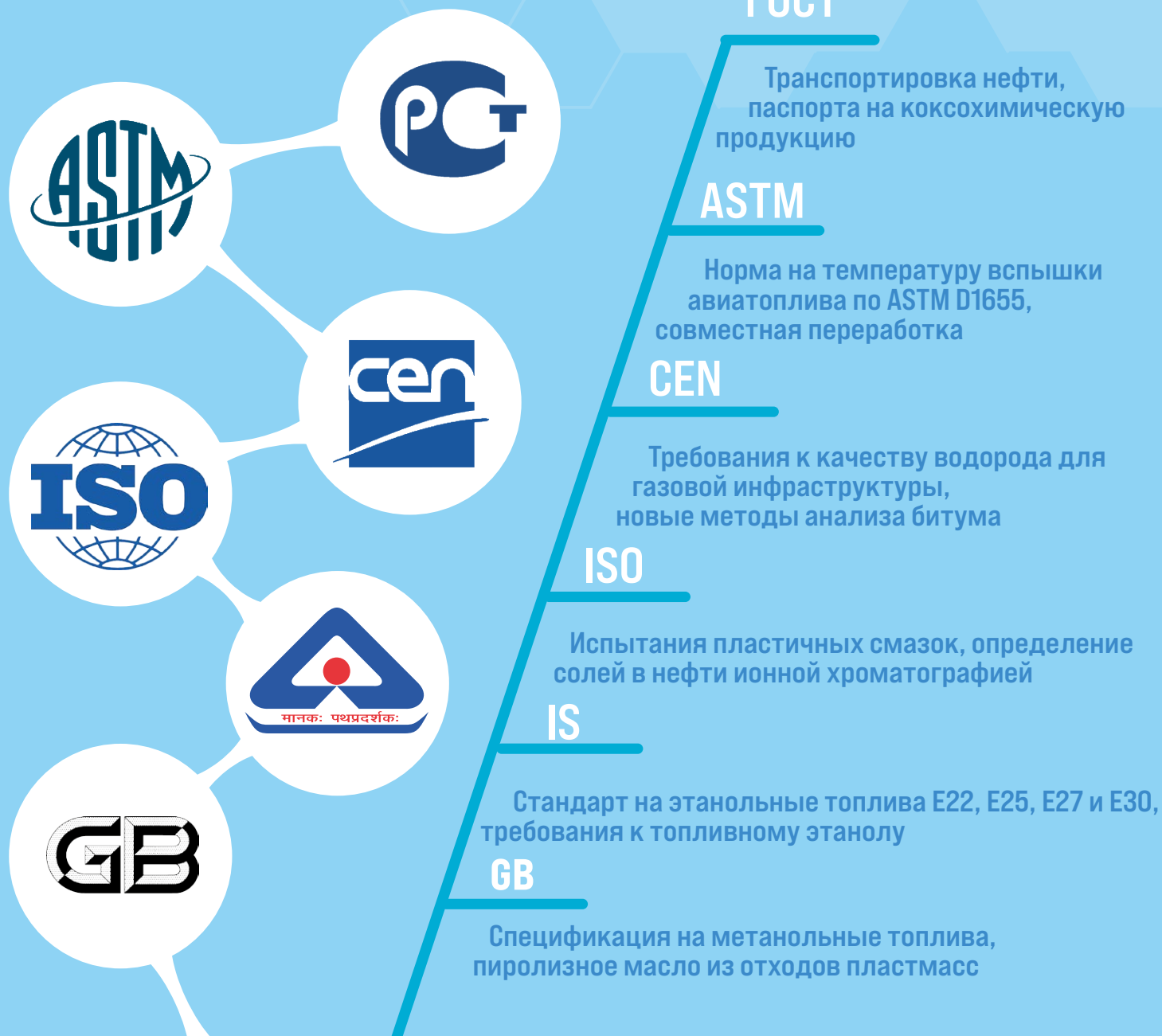


ВОСТОК КАПИТАЛ
— 24 года динамичного успеха —



ВЕСТНИК СТАНДАРТИЗАЦИИ

№3, 2026



Автор: Ульяна Махова. Корректор: Алиса Зверева.

Проекты стандартов в окончательной редакции, принятые стандарты и поправки к стандартам за май – июнь 2026 г. в технических комитетах по стандартизации 031 «Нефтяные топлива и смазочные материалы», 052 «Природный и сжиженные газы», 113 «Наилучшие доступные технологии» и др.

Контроль качества коксохимической продукции

Опубликованы два новых национальных стандарта, на

Транспортировка нефти

Опубликован первый национальный стандарт [ГОСТ Р 72737-2026](#), устанавливающий единые организационные и технологические принципы транспортировки нефти по системе магистральных нефтепроводов. Стандарт регулирует: прием нефти от грузоотправителей и производителей; перекачку нефти по магистральным нефтепроводам; сдачу нефти грузополучателям и ее перевалку; определение количества нефти и измерение показателей ее качества; проведение операций на приемо-сдаточных пунктах; учет остатков нефти в трубопроводной системе; регламенты взаимодействия между оператором трубопроводной системы, грузоотправителями и грузополучателями; состав рекомендуемой документации.

ОПУБЛИКОВАННЫЕ СТАНДАРТЫ

Стандарт	Название	Дата введения в действие
ГОСТ Р 57079-2026	Биотехнологии. Классификация продукции и объектов биоэкономики. Термины и определения	01.09.2026
ГОСТ Р 72737-2026 Новый	Транспортировка нефти по системе магистрального трубопроводного транспорта. Основные положения	01.12.2026
ГОСТ Р 72656-2026 Новый	Кокс. Оборудование для отбора и подготовки проб кокса. Технические условия	01.01.2027
ГОСТ Р 72657-2026 Новый	Продукция коксохимическая. Паспорт качества. Общие требования	01.01.2027



ОПУБЛИКОВАННЫЕ СТАНДАРТЫ

Стандарт	Название	Дата введения в действие

ОПУБЛИКОВАННЫЕ ПОПРАВКИ И ИЗМЕНЕНИЯ

Стандарт	Название	Дата введения в действие
Поправка. ГОСТ 2222-2025	Метанол технический. Технические условия	28.05.2026
Поправка. ГОСТ 34603-2019	Топлива для двигателей с искровым зажиганием. Определение бензола методом спектроскопии среднего инфракрасного диапазона	14.05.2026
Изменение №2. ГОСТ 10200-2017	Пек каменноугольный электродный. Технические условия	01.08.2026

ПЕРВЫЕ РЕДАКЦИИ СТАНДАРТОВ

Стандарт	Название	Дата окончания голосования
ГОСТ 9243	Масло компрессорное из сернистых нефтей КС-19. Технические условия	17.08.2026
ГОСТ 10877	Масло консервационное К-17. Технические условия	17.08.2026

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ РЕДАКЦИИ СТАНДАРТОВ

Стандарт	Название	Дата окончания голосования
ГОСТ 32055	Нефтепродукты и битумные материалы. Определение содержания воды перегонкой	30.06.2026



В качестве членов комитета D02 ASTM специалисты ЦМНТ участвуют в обсуждении и голосовании по внесению изменений в стандарты ASTM. При возникновении дополнительных вопросов по планируемым изменениям ASTM или по результатам голосования по прошлым изменениям обращайтесь по электронной почте subscription@fuelsdigest.com.

Авиационные топлива

Качество авиационного топлива

Автомобильный бензин

Проекты изменений к ASTM D2699 и ASTM D2700 предлагают снизить минимально допустимую площадь поперечного сечения топливного резервуара с 3830 до 3600 мм² соответственно для определения исследовательского и моторного октановых чисел [WK98406], [WK98407]. Причина в том, что штатная камера CFR Combo Bowl на крайних уровнях смотрового стекла 0,7 и 1,7 дюйма формально не соответствует действующему пределу.

Нефть

Проект пересмотра ASTM D4928 уточняет метод определения воды в нефти кулонометрическим титрованием по Карлу Фишеру [WK96165]. Для процедуры А предлагается изменить диапазон определения на 0,07–9,5% масс. и обновить показатели прецизионности. Одновременно детализируются требования к подготовке и проведению анализа: проверка эффективности перемешивания по ASTM D5854, подбор объема пробы и размера шприца в зависимости от ожидаемого содержания воды, использование подходящих стандартных образцов с водой и ежедневная проверка калибровки прибора до начала испытаний и после замены реактивов. Для каждого результата требуется минимум два определения; при расхождении сверх допустимого предела необходимо провести поиск причин до продолжения анализа.

Смазочные материалы



СТАНДАРТЫ ASTM В ПРОЦЕССЕ ПЕРЕСМОТРА

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Рабочий документ
D4485	Standard Specification for Performance of Active API Service Category Engine Oils	Спецификация эксплуатационных характеристик моторных масел категорий API	
D892	Standard Test Method for Foaming Characteristics of Lubricating Oils	Метод определения пенообразующих свойств смазочных масел	
D4294	Standard Test Method for Sulfur in Petroleum and Petroleum Products by Energy Dispersive X-ray Fluorescence Spectrometry	Метод определения содержания серы в нефти и нефтепродуктах методом энергодисперсионной рентгенофлуоресцентной спектроскопии	
D5453	Standard Test Method for Determination of Total Sulfur in Light Hydrocarbons, Spark Ignition Engine Fuel, Diesel Engine Fuel, and Engine Oil by Ultraviolet Fluorescence	Метод определения общего содержания серы в легких углеводородах, бензине, дизельном топливе и моторном масле методом УФ-флуоресценции	
D1655	Standard Specification for Aviation Turbine Fuels	Стандартная спецификация на топлива для реактивных двигателей	
D6986	Standard Test Method for Free Water, Particulate and Other Contamination in Aviation Fuels (Visual Inspection Procedures)	Метод испытаний на наличие свободной воды, твердых частиц и других загрязнений в авиатопливе (визуальный осмотр)	
D7945	Standard Test Method for Determination of Dynamic Viscosity and Derived Kinematic Viscosity of Liquids by Constant Pressure Viscometer	Метод определения динамической вязкости и расчётной кинематической вязкости жидкостей с использованием вискозиметра постоянного давления	
D445	Standard Test Method for Kinematic Viscosity of Transparent and Opaque Liquids (and Calculation of Dynamic Viscosity)	Метод определения кинематической вязкости прозрачных и непрозрачных жидкостей и расчета динамической вязкости	
D2699	Standard Test Method for Research Octane Number of Spark-Ignition Engine Fuel	Метод определения октанового числа бензина (исследовательский метод)	
D2700	Standard Test Method for Motor Octane Number of Spark-Ignition Engine Fuel	Метод определения октанового числа бензина (моторный метод)	
D7566	Standard Specification for Aviation Turbine Fuel Containing Synthesized Hydrocarbons	Стандартная спецификация на топлива для газотурбинных двигателей, содержащие синтетические углеводороды	
D4928	Standard Test Method for Water in Crude Oils by Coulometric Karl Fischer Titration	Метод определения содержания воды в нефти кулонометрическим титрованием по Карлу Фишеру	
D7321	Standard Test Method for Particulate Contamination of Biodiesel B100 Blend Stock and Biodiesel Blends by Laboratory Filtration	Метод определения загрязнения механическими примесями биодизельного компонента B100 и смесей биодизельного топлива методом лабораторного фильтрования	



НОВЫЕ СТАНДАРТЫ ASTM

Название на английском	Название на русском	Рабочий документ
Test Method for ¹ H NMR Analysis of Biodiesel B100, Biodiesel-ULSD Blends, Biodiesel Process Feeds, and in Process Samples	Метод анализа биодизеля B100, смесей биодизеля с дизельным топливом, сырья для производства биодизеля и промежуточных технологических проб методом ¹ H ЯМР	
Standard Test Method: Measurement of decomposition products in Phosphate Ester Fluids by Linear Sweep Voltammetry	Метод измерения содержания продуктов разложения в фосфатэфирных жидкостях методом линейной разверточной вольтамперометрии	

ВЕСТНИК СТАНДАРТИЗАЦИИ | CEN



Приводятся сведения о разработке новых европейских стандартов, опубликованных и планируемых к публикации, а также о стандартах, находящихся в процессе разработки, за май – июнь 2026 г.

ОПУБЛИКОВАННЫЕ СТАНДАРТЫ EN

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата публикации
<u>EN 15721:2026</u>	Ethanol as a blending component for petrol. Determination of higher alcohols, methanol and other impurities. Gas chromatographic method	Этанол как компонент автомобильного бензина. Определение высших спиртов, метанола и других примесей. Газохроматографический метод	15.07.2026

СТАНДАРТЫ EN В ПРОЦЕССЕ ПУБЛИКАЦИИ

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата публикации

НАЧАЛО РАЗРАБОТКИ СТАНДАРТОВ EN

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата начала разработки
<u>00234125</u> Новый	Gas infrastructure. Quality of gas. Hydrogen	Газовая инфраструктура. Качество газа. Водород	02.06.2026



СТАНДАРТЫ EN В ПРОЦЕССЕ ГОЛОСОВАНИЯ

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата окончания голосования
<u>FprEN ISO 14855-2</u>	Determination of the ultimate aerobic biodegradability of plastic materials under controlled composting conditions. Method by analysis of evolved carbon dioxide. Part 2. Gravimetric measurement of carbon dioxide evolved in a laboratory-scale test	Определение предельной аэробной биоразлагаемости пластмасс в контролируемых условиях компостирования методом анализа выделившегося CO ₂ . Часть 2. Гравиметрическое определение CO ₂ , выделившегося в лаборатории	14.08.2026
<u>FprEN 1428</u>	Bitumens and bituminous binders. Determination of water content in bituminous emulsions. Azeotropic distillation method	Битумы и битумные вяжущие. Определение содержания воды в битумных эмульсиях методом азеотропной перегонки	10.09.2026

СТАНДАРТЫ EN В ПРОЦЕССЕ РАЗРАБОТКИ ИЛИ ПЕРЕСМОТРА

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата окончания разработки
<u>EN 17643:2022/prA1</u> Изменение	Bitumens and bituminous binders. Determination of equi-shear modulus temperature and phase angle using a Dynamic Shear Rheometer (DSR). BTSV test	Битумы и битумные вяжущие. Определение температуры при равном модуле сдвига и угла фазового сдвига с использованием динамического сдвигового реометра (DSR). Метод BTSV	23.07.2026
<u>EN 14770:2023/prA1</u> Изменение	Bitumens and bituminous binders. Determination of complex shear modulus and phase angle. Dynamic Shear Rheometer (DSR)	Битумы и битумные вяжущие. Определение комплексного модуля сдвига и угла фазового сдвига с использованием динамического сдвигового реометра (DSR)	23.07.2026
<u>prEN 18329</u> Новый	Measurement of CO ₂ streams. Sampling and analysis for pipeline transportation	Измерение параметров потоков CO ₂ . Отбор проб и анализ при транспортировании по трубопроводам	23.07.2026



В качестве членов комитета ISO/TC 28 специалисты ЦМНТ участвуют в обсуждении и голосовании по внесению изменений в стандарты ISO. При возникновении дополнительных вопросов по перечисленным стандартам ISO обращайтесь по электронной почте subscription@fuelsdigest.com.

СТАНДАРТЫ ISO В ПРОЦЕССЕ ГОЛОСОВАНИЯ

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата окончания голосования
ISO/NP 25770 Новый	Petroleum products and lubricants. Determination of flow pressure of lubricating greases according to Kesternich method. Automatic method	Нефтепродукты и смазочные материалы. Определение давления течения пластичных смазок по методу Кестерниха. Автоматический метод	06.08.2026

ВЕСТНИК СТАНДАРТИЗАЦИИ | BIS



Приводятся сведения о новых индийских национальных стандартах за январь – июнь 2026 г. по сведениям [национального бюро стандартов Индии](#).

Этанольные автомобильные бензины

Опубликован стандарт IS 19850:2026, который устанавливает требования к автомобильным бензинам с повышенным содержанием безводного этанола – E22, E25, E27 и E30, предназначенным для применения в транспортных средствах с двигателями с искровым зажиганием, совместимых с топливом E20. Топлива получают смешением нефтяного бензина с 22–30% об. безводного денатурированного этанола, соответствующего

IS 15464. Некоторые из показателей качества приведены в таблице. IS 19850:2026 предусматривает обязательное применение в бензинах E22–E30 многофункциональной присадки, обеспечивающей требуемую чистоту впускной системы и топливных форсунок. Конкретный состав и концентрация присадок стандартом не нормируются, но их эффективность должна быть подтверждена квалификационными испытаниями по методикам, представленным в документе.

Технические требования к среднеэтанольным бензинам

Показатель	E22	E25	E27	E30
Плотность при 15 °C, кг/м ³	720–785			
Содержание воды, мг/кг, не более	5 000			
Содержание ароматики, % об., не более	35	30	30	30
Доля кислорода, % масс., не более	8,6	10,1	10,8	12,0
Октановое число по исследовательскому методу, не менее	95	97	97	97
Чистота впускной системы двигателя	Обязательно использование многофункциональной присадки, прошедшей испытания по определению отложений на впускном клапане и топливных форсунках			



Этанольные автомобильные бензины

В безводный этанол должен вводиться ингибитор коррозии, а в готовые топлива E22–E30 — антиокислитель и деактиватор металлов в концентрациях, достаточ-

ных для обеспечения нормируемой окислительной стабильности и защиты топливной системы. Введение красителя, дезэмульгатора и противопенной присадки допускается при необходимости.

ОПУБЛИКОВАННЫЕ СТАНДАРТЫ IS

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата публикации
IS 19486:2026	Hexane industrial solvent grade specification	Гексан — промышленный растворитель. Технические требования	27.02.2026
IS 19688:2026	Lubricants. Methods of tests determination of wear preventive characteristics. Four-ball method	Смазочные материалы. Методы испытаний. Определение противоизносных свойств четырехшариковым методом	12.03.2026
IS 1448 (Part 207):2019	Petroleum and its products. Determination of aromatic hydrocarbon types in aviation turbine fuels kerosene type and petroleum distillates. High performance liquid chromatography method with refractive index detection	Нефть и нефтепродукты. Определение группового состава аренов в авиационных турбинных топливах и нефтяных дистиллятах методом высокоэффективной жидкостной хроматографии с рефрактометрическим детектированием	12.03.2026
IS 1448 (Part 209):2019	Petroleum and its products. Determination of fatty acid methyl esters (FAME) content derived from bio-diesel fuel in aviation turbine fuel. GC-MS with selective ion monitoring detection method	Нефть и нефтепродукты. Определение содержания метиловых эфиров жирных кислот (FAME) биодизельного происхождения в авиационном турбинном топливе методом ГХ-МС в режиме мониторинга выбранных ионов	12.03.2026
IS 19689:2026	Petroleum and its products. Determination of total volatile sulphur in gaseous hydrocarbons and liquefied petroleum gases through ultraviolet fluorescence detection	Нефть и нефтепродукты. Определение общего содержания летучей серы в газообразных углеводородах и сжиженных углеводородных газах методом ультрафиолетовой флуоресценции	12.03.2026



ОПУБЛИКОВАННЫЕ СТАНДАРТЫ IS

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата публикации
IS 1448 (Part 212):2019	Petroleum and its products. Determination of trace impurities in monocyclic aromatic hydrocarbons with carbon number separation by gas chromatography method	Нефть и нефтепродукты. Определение следовых количеств примесей в моноциклических ароматических углеводородах методом газовой хроматографии с разделением по числу атомов углерода	30.03.2026

СТАНДАРТЫ IS В ПРОЦЕССЕ РАЗРАБОТКИ

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата окончания голосования
<u>PCD 3 (34280)</u>	Anhydrous ethanol for use as blending component in motor gasoline specification	Безводный этанол для применения в качестве компонента смешения автомобильного бензина. Технические требования	18.07.2026
PCD 6 (34275) WC	Multi-Grade Bitumen for Use in Pavement Construction. Specification	Многомарочный битум для применения в дорожном строительстве. Технические требования	18.07.2026
PCD 1 (34292) WC	Petroleum Products and Related Products. Test Methods. Part 181: Liquid Petroleum Products. Determination of Hydrocarbon Types and Oxygenates in Automotive Motor Gasoline and in Ethanol (E85) Automotive Fuel. Multidimensional Gas Chromatography Method	Нефтепродукты. Методы испытаний. Часть 181. Жидкие нефтепродукты. Определение группового углеводородного состава и кислородсодержащих компонентов в автомобильном бензине и автомобильном топливе E85 методом многомерной газовой хроматографии	24.07.2026

СТАНДАРТЫ IS В ПРОЦЕССЕ РАЗРАБОТКИ

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата окончания голосования
PCD 6 (34311)	High Performance Bitumen (HiPB). Specification	Битум с улучшенными эксплуатационными характеристиками. Технические требования	12.09.2026

ВЕСТНИК СТАНДАРТИЗАЦИИ | GB



Приводятся сведения об опубликованных и находящихся в процессе разработки китайских национальных стандартах за май – июнь 2026 г. Источник — [национальная публичная платформа Китая](#).

ОПУБЛИКОВАННЫЕ СТАНДАРТЫ GB

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата публикации
<u>GB/T 47585-2026</u> Новый	Specification on the application of methanol fuel for vehicles	Требования к применению метанольного топлива для транспортных средств	25.05.2026
<u>GB/T 20972.1-2026</u>	Petroleum and natural gas industries. Materials for use in H ₂ S-containing environments in oil and gas production. Part 1. General principles for selection of cracking-resistant materials	Нефтяная и газовая промышленность. Материалы для применения в сероводородсодержащих средах при добыче нефти и газа. Часть 1. Общие принципы выбора материалов, стойких к растрескиванию	25.05.2026

СТАНДАРТЫ GB В ПРОЦЕССЕ РАЗРАБОТКИ ИЛИ ПЕРЕСМОТРА

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата начала разработки
<u>20262699-T-469</u> Новый	Determination of flow point of greases using an oscillatory rheometer	Определение температуры текучести пластичных смазок методом осцилляционной реометрии	22.05.2026



СТАНДАРТЫ ГВ В ПРОЦЕССЕ РАЗРАБОТКИ ИЛИ ПЕРЕСМОТРА

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата начала разработки
<u>20262694-T-469</u> Новый	Determination of the consistency of greases with metal soap thickener by an oscillatory rheometer	Определение консистенции пластичных смазок с металломыльным загустителем методом осцилляционной реометрии	22.05.2026
<u>20261770-T-326</u> Новый	Technical Requirements for Biogas Desulfurization	Технические требования к обессериванию биогаза	31.03.2026
<u>20263539-T-469</u>	Test method for identification and determination of specific non-regular additives in motor gasoline. Infrared spectroscopic method	Метод идентификации и определения отдельных нерегламентированных добавок в автомобильном бензине методом инфракрасной спектроскопии	27.06.2026
<u>20263538-T-469</u> Новый	Pyrolysis oil from waste plastics	Пиролизное масло из отходов пластмасс	27.06.2026
<u>20263534-T-469</u>	Standard test method for determining cetane number of diesel fuels. Airflow regulation	Метод определения цетанового числа дизельных топлив с регулированием расхода воздуха	27.06.2026
<u>20263529-T-469</u>	Standard test method for low-temperature viscosity of lubricants measured by Brookfield viscometer	Метод определения низкотемпературной вязкости смазочных материалов вискозиметром Брукфильда	27.06.2026

БИЗНЕС КОНФЕРЕНЦИЯ

Бизнес-проекты в Иране: нефтегаз, химия, IT, машиностроение, энергетика.

Экспорт-импорт зерновых, продовольствия, металлопроката, угля, химии и др.

Перспективы и возможности МТК Север-Юг



17 сентября 2026



Москва



Отель «Холидей Инн Сокольники»



ЦКДН / ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ ПО ДОПУСКУ И ИСПЫТАНИЮ НЕФТЕПРОДУКТОВ



РГУ нефти и газа (НИУ)
имени И.М. Губкина

КОМПЕТЕНЦИИ

- Исследование новых присадок и компонентов с целью выдачи рекомендаций о возможности их применения в составе топлив;
- Постановка на промышленное производство новых и модернизированных топлив по ГОСТ Р 15.301, допуск к применению у потребителей;
- Исследование проблем качества топлива и присадок, разработка рекомендаций по повышению качества или оптимизации запасов по качеству;
- Химико-технологические экспертизы топлив, компонентов и присадок;
- Проведение квалификационных и моторно-стендовых испытаний топлив и присадок: автомобильные и авиационные бензины, дизельные, судовые и котельные топлива, топлива для реактивных двигателей;
- Разработка составов и технологий получения альтернативных моторных топлив;
- Разработка нормативной документации (ГОСТ, СТО, ТУ, Паспорта безопасности) на топлива, присадки и методы их испытаний;
- Разработка концепций и вариантов развития производства топлив и присадок на предприятии;



25-й ГосНИИ



ОРГАНИЗАЦИИ, С КОТОРЫМИ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ТЕХНИЧЕСКОЕ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ

- ФАУ «25 ГосНИИ химмотологии Минобороны России»
- ФАУ «ЦИАМ имени П.И. Баранова»
- ФГУП ГосНИИ ГА
- НИЦ «Курчатовский институт» – ВИАМ
- ФГБУ «ЦНИИ ВВС» Минобороны России
- ИНХС РАН
- ИПЭЭ РАН

Руководитель ЦКДН: Лобашова Марина Михайловна,
к.т.н., доцент кафедры технологии переработки нефти

Контакты

- 🌐 ckdn@gubkin.ru
- ☎ +7 499 507-93-79
- 📍 г. Москва, Ленинский проспект,
д. 65, корпус 1

FLD ТОПЛИВНЫЙ
ДАЙДЖЕСТ

 **ЦМНТ**

НОВЫЕ И МОДЕРНИЗИРОВАННЫЕ НЕФТЕПРОДУКТЫ

- Бензин автомобильный АИ-95-К5 «ЭКОПРАЙМ СПОРТ» с присадкой Keropur 3770
- Дизельное топливо ДТ-Л-К5 «ЭКОПРАЙМ ТУРБО» с присадкой Keropur DP 5634
- Моторное масло TAIF SERVICE ASIA 0W-20
- Моторное масло всесезонное G-Energy Professional SQ GF-7 0W-20 (5W-30)
- Масла индустриальные циркуляционные LUBE FLU 150-460, цепные CHAIN FLU 32- 1000, теплоносители THERM FLU 32



Центр компетенций
по допуску и испытанию
нефтепродуктов



НОВЫЕ И МОДЕРНИЗИРОВАННЫЕ НЕФТЕПРОДУКТЫ

Автор: Екатерина Рехлецкая. Корректор: Анастасия Лысенко

Бюллетень подготовлен по результатам мониторинга деклараций соответствия ТР ТС 013/2011, ТР ТС 030/2012, размещенных на информационном ресурсе Росаккредитации [18.04.2026–14.06.2026], по следующим новым и модернизированным продуктам: авиационным бензинам, реактивным, дизельным и судовым топливам, моторным, гидравлическим и индустриальным маслам. С демоверсией перечня можно ознакомиться по [ссылке](#), QR-коду выше или по запросу на адрес subscription@fuelsdigest.com. Онлайн-таблица регулярно пополняется сведениями о новых продуктах, производителях и нормативной документации.

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Автомобильный бензин						
АИ-95-К5 АТУМ-95	ООО «Башнефть-Розница»	Республика Башкортостан, с. Раевский	inbox@bashneft.ru	СТО 00135645-001-2025	ЕАЭС N RU Д-РУ. РА04.В.11790/26	13.05.2026
АИ-95-К5 АТУМ-95 «Евро-6»	ООО «Башнефть-Розница»	Республика Башкортостан, г. Уфа	inbox@bashneft.ru	СТО 00135645-001-2025	ЕАЭС N RU Д-РУ. РА04.В.11690/26	13.05.2026
Реактивное топливо						
Для турбореактивных двигателей Jet A-1	ООО «НОВАТЭК-Усть-Луга»	Ленинградская обл., д. Вистино	ul_office@novatek.ru	СТО 80675261-08-2020	ЕАЭС N RU Д-РУ. РА04.В.92506/26	09.06.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Дизельное топливо						
ДТ-Л-К5 «ЭКОПРАЙМ ТУРБО» с присадкой Keropur DP 5634	ООО «ТЛТ Водино Куйбышевской ЖД»	Самарская обл., г.п. Новосемейкино	neftbazaolvi@yandex.ru	ТУ 19.20.21-002-82293374-2026	<u>ЕАЭС N RU Д-РУ. PA04.B.03186/26</u>	13.05.2026
Судовое топливо						
Топливо судовое маловязкое, с массовой долей серы 0,5%	ООО «А-МБ»	г. Ханты-Мансийск	reg_ds@rambler.ru	ТУ 19.20.28-003-49567907-2025	<u>ЕАЭС N RU Д-РУ. PA04.A.92001/26</u>	09.06.2026
Топливо мазутное универсальное ТМУ-180	ООО «Иволга»	г. Санкт-Петербург	info@ivolga.in	ТУ 19.20.21-005-87344122-2026	<u>ЕАЭС N RU Д-РУ. PA03.B.49398/26</u>	05.06.2026
Моторное масло (сортировка сначала по организационно-правовой форме изготовителя, затем по алфавиту)						
Всесезонное G-Energy Professional SQ GF-7 OW-20	АО «Газпромнефть МЗСМ»	Московская обл., г. Фрязино	mzsm@gazprom-neft.ru	СТО 84035624-535-2026	<u>ЕАЭС N RU Д-РУ. PA04.B.20885/26</u>	15.05.2026





Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
MOTO CORE HARD 4T 10W-50 SL MA2, Моторное масло MOTO KOP XAPД 4T 10W-50 SL MA2	ООО «ВМПАВТО»	г. Санкт-Петербург	sales@smazka.ru	ТУ 19.20.29-072-45540231-2026	<u>EAЗC N RU Д-РУ. РА04.В.05815/26</u>	08.05.2026
RAPTOREX V-TWIN 20W-50; RAPTOREX STREET 5W-40, 10W-40, 10W-50, 15W-50; RAPTOREX ENDURO 10W-40 и др.	ООО «ГК Октен»	Тверская обл., д. Старое Мелково	office@okten.ru	СТО 0186701306-001-2026	<u>EAЗC N RU Д-РУ. РА04.В.51979/26</u>	26.05.2026
Для четырехтактных двигателей TEBOIL 4T SPECIAL OUTBOARD 10W-40	ООО «ЛПК- Интернешнл»	Тверская обл., г. Торжок	techinfo@teboil.ru	СТО 79345251-448-2025	<u>EAЗC N RU Д-РУ. РА04.В.05407/26</u>	08.05.2026
NAFTA Felis 15W-40, LS 15W-40, 10W-30, LS 10W-30, NAFTA Profelis FE 5W-30, LSE 5W-30, 5W-40 и др.	ООО «Нафта»	г. Москва	info@nafta.ru	СТО 50495165-001-2026	<u>EAЗC N RU Д-РУ. РА03.В.70297/26</u>	24.04.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
TAIF SERVICE ASIA OW-20	ООО «ТАИФ-СМ»	г. Казань	sm@taif-sm.ru	СТО 42490024-127-2026	ЕАЭС N RU Д-RU. PA04.B.32179/26	19.05.2026
TAIF SERVICE CH OW-20	ООО «ТАИФ-СМ»	г. Казань	sm@taif-sm.ru	СТО 42490024-129-2026	ЕАЭС N RU Д-RU. PA04.B.32146/26	19.05.2026
Всесезонное TONNARD 5 by LEMARC LD 5W-30	ООО «Топ Лубрикантс»	Калужская обл., с. Ворсино	info@lemarc.ru	СТО 84862540-048-2026	ЕАЭС N RU Д-RU. PA04.B.81985/26	04.06.2026
Всесезонное Q5 by LEMARC SP 5W-30	ООО «Топ Лубрикантс»	Калужская обл., с. Ворсино	info@lemarc.ru	СТО 84862540-025-2026	ЕАЭС N RU Д-RU. PA04.B.82350/26	04.06.2026
Всесезонное TONNARD 5 by LEMARC LD 10W-40	ООО «Топ Лубрикантс»	Калужская обл., с. Ворсино	info@lemarc.ru	СТО 84862540-048-2026	ЕАЭС N RU Д-RU. PA04.B.28306/26	18.05.2026





Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Для двухтактных двигателей «ENIX 2T»	ООО «Эникс»	Тульская обл., г. Новомосковск	—	ТУ 19.20.29-101-31738290-2026	ЕАЭС N RU Д-RU. PA04.B.54827/26	27.05.2026
Гидравлическое масло						
GENERAL LUBRICANTS TITANIUM HLP 15, 22 и др.	ООО «Генлюб»	Владимирская обл., г. Киржач	info@genlub.ru	СТО 55432111-025-2026	ЕАЭС N RU Д-RU. PA04.B.88367/26	09.06.2026
RD Hydraulic HLP 22, 32, 46, 68, 100, RD Hydraulic HVLP 22, 32, 46, 68, RD Hydraulic HLP ZF 32, ZF 46, 68, 100	ООО «ГК ТСКР»	Нижегородская обл., г. Дзержинск	qf@gnglub.com	ТУ 19.20.29-028-99439528-2026	ЕАЭС N RU Д-RU. PA04.B.83410/26	08.06.2026
CNRG Terran Outdoor 10W	АО «Энергия»	г. Москва	info@cnrg-oil.ru	СТО 45169682-058-2026	ЕАЭС N RU Д-RU. PA04.B.68201/26	01.06.2026
Tetrol MFE-46B	ООО «Эникс»	Тульская обл., г. Новомосковск	—	Спецификация Т/3/26	ЕАЭС N RU Д-RU. PA04.B.60973/26	28.05.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Жидкости для гидроусилителя руля, прочие гидравлические жидкости, жидкости для АКПП Tatumoil	ООО «НПО Татум»	Республика Башкортостан, г. Уфа	tatumoil@mail.ru	ТУ 0253-002-42835419-2025	ЕАЭС N RU Д-РУ. PA04.B.00035/26	12.05.2026
HYDRARD 5 by LEMARC HLP 68	ООО «Топ Лубрикантс»	Калужская обл., с. Ворсино	info@lemarc.ru	СТО 84862540-040-2026	ЕАЭС N RU Д-РУ. PA04.B.07131/26	08.05.2026
Индустриальное масло						
Циркуляционные «LUBE FLU 150», «LUBE FLU 220», «LUBE FLU 320», «LUBE FLU 460»; Теплоносители «THERM FLU 32», «THERM FLU HV»; Цепные масла «CHAIN FLU 32», «CHAIN FLU 68», «CHAIN FLU 150», «CHAIN FLU 220», «CHAIN FLU 320», «CHAIN FLU PG 100», «CHAIN FLU PG 220», «CHAIN FLU PG 320» и др.	ООО «МСК Групп»	г. Калуга	kochioni@yandex.ru	ТУ 19.20.29-007-41660292-2026	ЕАЭС N RU Д-РУ. PA04.B.66876/26	03.06.2026





АВТОМАТИЗАЦИЯ И ЦИФРОВИЗАЦИЯ PRO

Международный форум по цифровизации и автоматизации промышленности: нефтепереработка, нефтехимия, химия и др.



Сканируйте
для регистрации

17 ноября

Санкт-Петербург, отель 5* «Астория»

Ключевые темы:

- Цифровая трансформация промышленности: лучшие практики
- Импортзамещение в АСУ ТП и КИПиА
- Переход на доверенные ПАК
- Открытая архитектура АСУ ТП
- Обеспечение единства измерений как основа цифровизации промышленности
- Современная метрология и smart-КИПиА
- Цифровые двойники, IIoT и MES
- ИИ в промышленности
- Цифровизация ТОиР
- Кибербезопасность
- Государственная поддержка



ПРОЕКТИРОВАНИЕ PRO

Единственный в России практический форум по проектированию объектов нефтегазовой и химической отраслей, включая технологическое проектирование, проектирование и производство оборудования, капитальное строительство



Сканируйте
для регистрации

18 ноября

Санкт-Петербург, отель 5* «Астория»

Ключевые темы:

- Развитие инжиниринга в России: вызовы и возможности
- Предпроектный инжиниринг и обоснование инвестиций
- Проектирование технологических установок и очистных сооружений
- Управление проектами по моделям EP, EPC, EPCm, PMC
- Опыт работы с китайскими и корейскими подрядчиками
- Ценообразование и финансирование проектов
- Успешные проекты в новых геополитических условиях
- Проектирование, изготовление и поставки оборудования
- КИПиА и системы управления (АСУ ТП / РСУ / ПАЗ)
- Обратный инжиниринг и реинжиниринг
- Капитальное строительство и надзор за монтажом
- Импортзамещение CAD/CAE/PDM-систем
- Цифровые двойники, BIM и единая среда данных (CDE)
- ИИ в инжиниринге: реальные кейсы



КАТАЛИЗАТОРЫ И АДсорбЕНТЫ PRO

Форум посвящен каталитическим процессам в нефтепереработке, нефтехимии и газохимии



Сканируйте
для регистрации

19 ноября

Санкт-Петербург, отель 5* «Астория»

Ключевые темы:

- Рынок катализаторов и адсорбентов России и СНГ: аудит независимости, новые мощности
- Зависимость от импортного сырья: прекурсоры, РЗМ, МПГ
- Государственная поддержка катализаторной отрасли
- Катализаторы глубокой переработки нефти: гидроочистка, гидрокрекинг, каткрекинг, изомеризация
- Катализаторы нефтехимии: пиролиз, дегидрирование, ароматика
- Катализаторы газохимии: водород, метанол, аммиак
- Катализаторы полимеризации: полиолефины и специальные полимеры
- Адсорбенты и сорбенты в технологических процессах
- Управление катализаторами
- Регенерация и аффиаж
- Катализ в энергопереходе



2026

30 сентября –
2 октября
Казахстан, Алматы

30
YEARS
OF
SUCCESS



KIOGE
OIL&GAS KAZAKHSTAN

30-я Казахстанская
международная выставка и конференция

«Нефть и Газ»



Подробная информация:
www.kioge.kz



kioge.kz

kiogekazakhstan



БЮЛЛЕТЕНЬ РОССИЙСКИХ НИОКР



ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ

- Переработка вторичных пластиков с помощью глин
- Комплексная переработка ванадийсодержащих катализаторов сернокислотного производства
- Безводородное снижение содержания серы в нефтяных дистиллятах
- ИИ-агент для автоматизации технологического проектирования в нефтехимической промышленности
- Защиты кандидатских диссертаций за апрель – май 2026 г.
- Текущие закупки компаний нефтегазового сектора для выполнения НИР



ЕГИСУ
НИОКРТ

ФОНД СОДЕЙСТВИЯ
ИННОВАЦИЯМ



ТЭК-Torg

Федеральная электронная площадка

РНФ

Российский
научный фонд



ЦМНТ





Приводится информация о проектах по материалам единой государственной информационной системы учета научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ гражданского назначения. Период мониторинга 10.04.2026 – 07.06.2026.

Исполнитель Период выполнения проекта	Наименование работы Регистрационный номер Заказчик Объем финансирования	Цель и описание проекта
Белгородский государственный национальный исследовательский университет Руководитель проекта: Лебедева О.Е. 01.01.2026 – 31.12.2028 	Изучение основ химической переработки вторичных пластиков в ценные химические компоненты (мономеры, вторичную нефть, другие органические соединения) <u>126042020222-5</u> Заказчик: Минобрнауки России 33,24 млн рублей	Проект направлен на разработку методик получения катализаторов из природных глин для конверсии полиолефинов в нефтеподобный набор жидких углеводородов — для ресайклинга нефтяного сырья или получения ценных продуктов. В работе установят закономерности термokatалитических превращений полиолефинов и способы регулирования селективности. Для этого сравнят глины разных месторождений, выберут оптимальный способ их модифицирования и подтвердят условия получения активных катализаторов с высокой селективностью по жидким алканам и алкенам. Также будут определены факторы максимального выхода жидких углеводородов. Результаты позволят рассматривать полимерные отходы как альтернативное сырье для получения нефтеподобного набора углеводородов и применять установленные закономерности при проектировании переработки упаковки и отслуживших изделий из полиолефинов.
Тверской государственный технический университет Руководитель проекта: Никошвили Л.Ж. 27.05.2025 – 31.12.2028 	Синтез моно- и биметаллических систем на основе пористых ароматических полимеров и исследование их динамического поведения в реакциях селективного каталитического гидрирования и кросс- сочетания для получения биологически активных соединений и компонентов жидких топлив <u>126041319985-3</u> Заказчик: Российский научный фонд 28,00 млн рублей	Проект направлен на синтез моно- и биметаллических каталитических систем на основе пористых ароматических полимеров и исследование их динамического поведения в реакциях жидкофазного гидрирования ацетиленовых соединений, левулиновой кислоты и фурфурола, а также безлигандного кросс-сочетания Сузуки, Соногаширы и Хека. Новизна связана с созданием функционализированных и гетероциклических полимерных носителей, позволяющих формировать системы с одиночными атомами, металлосодержащими кластерами или наночастицами Pd, Ru, Ag, Ni, Co, Cu и Zn; их свойства будут зависеть от прекурсора металла, состава полимера и условий синтеза. Ключевая задача — установить влияние состояния активного металла и его взаимодействия с носителем на морфологию, активность, селективность и стабильность катализаторов. Результаты помогут оптимизировать системы для получения продуктов, востребованных в синтезе биологически активных соединений и компонентов жидких топлив.



Исполнитель Период выполнения проекта	Наименование работы Регистрационный номер Заказчик Объем финансирования	Цель и описание проекта
Институт катализа им. Г.К. Борескова СО РАН Руководитель проекта: Яковлев В.А. 01.01.2026 – 31.12.2027	Комплексная переработка отработанных серноокислотных катализаторов, содержащих ванадий, и разработка технологии производства катализаторов на их основе <u>126041019946-7</u> Заказчик: Минобрнауки России 13,50 млн рублей	Проект направлен на разработку технологии комплексной переработки отработанных серноокислотных катализаторов, содержащих ванадий. Такие отходы образуются при производстве серной кислоты и относятся к III–IV классу опасности, что делает их переработку важной экологической и ресурсной задачей. Технология объединит аналитический контроль, гидрометаллургическое извлечение ванадия и регенерацию каталитических носителей с получением новых серноокислотных катализаторов. Основная идея — создание замкнутого производственного цикла, позволяющего извлекать до 90% ванадия и многократно использовать носители. Внедрение разработки позволит снизить экологическую нагрузку на 80–90%, сократить потребление ресурсов и уменьшить зависимость от импортного диатомита. Решения рассчитаны на применение на предприятиях химической промышленности России и стран СНГ, а также могут быть адаптированы для переработки других видов катализаторов.
Институт нефтехимического синтеза имени А. В. Топчиева Руководитель проекта: Дементьев К.И. 01.01.2026 – 31.12.2026	Изучение основ химической переработки вторичных пластиков в ценные химические компоненты (мономеры, вторичную нефть, другие органические соединения) <u>126060521714-3</u> Заказчик: Минобрнауки России 9,24 млн рублей	Проект направлен на изучение основ химической переработки вторичных пластиков — прежде всего отходов полиэтилена и полипропилена — в ценные химические компоненты такие как мономеры, вторичную нефть и другие органические соединения. Вовлечение полиолефиновых отходов в технологии замкнутого цикла позволит снизить экологическую нагрузку от сжигания и захоронения пластика, а также получить дополнительное сырье для производства базовых полимеров. В рамках проекта будут разработаны научные основы термического и каталитического термоллиза отходов полиэтилена и полипропилена. Планируется определить оптимальные условия процесса и подходы к выбору катализаторов для конверсии полиолефинов в алифатические углеводороды, пригодные для дальнейшей переработки в нефтехимическое сырье.

Исполнитель Период выполнения проекта	Наименование работы Регистрационный номер Заказчик Объем финансирования	Цель и описание проекта
Московский государственный университет имени М. В. Ломоносова Руководитель проекта: Есева Е.А. 17.02.2026 – 31.12.2027 	Каталитическое аэробное обессеривание средних и тяжелых нефтяных дистиллятов в присутствии катализаторов на основе молибдатов переходных металлов <u>126042720381-2</u> Заказчик: Российский научный фонд 3,00 млн рублей	Проект направлен на разработку безводородной технологии снижения содержания серы в средних и тяжелых нефтяных дистиллятах. Решение основано на селективном аэробном окислении серосодержащих соединений в многокомпонентной углеводородной среде. Ключевая задача — создать эффективные катализаторы аэробного обессеривания реальных нефтяных фракций на основе молибдатов переходных металлов. Такая технология актуальна из-за высокого содержания сернистых соединений в добываемой нефти. Они снижают эффективность катализаторов нефтепереработки, усиливают коррозионный износ оборудования и приводят к экологическим рискам.
Дальневосточный федеральный университет Руководитель проекта: Селезнев Т.Э. 01.11.2025 – 30.06.2026 	ИИ-агент для генерации технологических дорожных карт для нефтехимической промышленности <u>126041520083-0</u> Заказчик: Фонд ДВФУ 2,00 млн рублей	Проект направлен на создание интеллектуального ИИ-агента для генерации технологических дорожных карт в нефтехимической промышленности. Система будет автоматизировать проектирование технологических процессов, а именно формировать, проверять и оптимизировать технологические карты с учетом требований безопасности, эффективности и применимости предлагаемых решений. Актуальность проекта связана с необходимостью повысить качество технологического проектирования, сократить затраты и минимизировать риск ошибок, возникающих при ручной подготовке таких документов. В результате будет создан программный комплекс, включающий модуль автоматической генерации технологических карт, диалоговый интерфейс для работы с пользователем и систему проверки решений на основе расчетных моделей.



Представлена информация о защитах докторских и кандидатских диссертаций с официального сайта [Высшей аттестационной комиссии](#) при Минобрнауки России и сайтов диссертационных советов российских образовательных и научных организаций. Период мониторинга 10.04.2026–07.06.2026.

Дата защиты	Наименование диссертации Шифр научной специальности	ФИО	Место защиты
Тип диссертации — докторская			
21.05.2026	<u>Научно-методические основы подготовки и принятия системных технологических и технических решений при разработке месторождений с трудноизвлекаемыми запасами нефти и газа</u> 2.8.4. Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений	Юдин Евгений Викторович	Уфимский государственный нефтяной технический университет
21.05.2026	<u>Триботехнические и реологические характеристики смазочных материалов с присадками углеродных наноструктур</u> 2.5.3. Трение и износ в машинах	Шилов Михаил Александрович	Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова Российской академии наук
29.04.2026	<u>Совершенствование процессов в смазочных системах поршневых автомобильных двигателей в условиях отрицательных температур</u> 2.4.7. Турбомашины и поршневые двигатели	Колунин Александр Витальевич	Центральный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский автомобильный и автомоторный институт «НАМИ»
Тип диссертации — кандидатская			
04.06.2026	<u>Разработка турбинных масел с высокими эксплуатационными свойствами</u> 2.6.12. Химическая технология топлива и высокоэнергетических веществ	Яковлева Виктория Алексеевна	Российский государственный университет нефти и газа (национальный исследовательский университет) имени И.М. Губкина
02.06.2026	<u>Получение смешанных оксидов и модифицированных цеолитов и их применение для восстановления оксидов азота в газах регенерации катализатора крекинга</u> 2.6.12. Химическая технология топлива и высокоэнергетических веществ	Кузюбердина Елена Олеговна	Федеральный исследовательский центр «Красноярский научный центр Сибирского отделения Российской академии наук»

Дата защиты	Наименование диссертации Шифр научной специальности	ФИО	Место защиты
Тип диссертации – кандидатская			
21.05.2026	<u>Оценка возможности использования кислородосодержащих соединений на основе эфиров двухатомных спиртов в качестве октаноповышающих добавок</u> 2.6.12. Химическая технология топлива и высокоэнергетических веществ	Тюрина Елена Владимировна	Российский государственный университет нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина
06.05.2026	<u>Влияние добавок на седиментационную устойчивость и характеристики термической конверсии композиционных жидких топлив из отходов угольной и нефтяной промышленности</u> 1.3.14. Теплофизика и теоретическая теплотехника	Романов Даниил Сергеевич	Институт теплофизики им. С.С. Кутателадзе Сибирского отделения Российской академии наук
27.04.2026	<u>Влияние размера кристаллов цеолитов со структурой MFI на их каталитические свойства в процессах превращения углеводов</u> 1.4.12. Нефтехимия 1.4.14. Кинетика и катализ	Бачурина Дарья Олеговна	Ордена Трудового Красного Знамени Институт нефтехимического синтеза им. А.В. Топчиева Российской академии наук
22.04.2026	<u>Увеличение производства моторных топлив при интеграции нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий</u> 2.6.12. Химическая технология топлива и высокоэнергетических веществ	Сафронов Егор Михайлович	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Российский университет дружбы народов имени Патриса Лумумбы»

Приводится информация о текущих закупках компаний нефтегазового сектора для выполнения НИОКР/НИР.

Реестровый номер процедуры	Наименование НИОКР/НИР	Заказчик	Дата окончания приема заявок	НМЦ, руб.
<u>01-3014073-351-2026</u>	Оказание услуг по проведению исследований состава и физико-химических свойств нефтепродуктов	ООО «Газпромнефть Марин Бункер»	11.06.2026	12 082 066,66
<u>01-3014074-351-2026</u>	Оказание услуг по проведению исследований различных видов сырья на основе масложировых отходов и животных жиров для целей производства устойчивых видов топлива	ООО «Газпромнефть Марин Бункер»	20.05.2026	10 058 086,66



РОССИЙСКИЕ КОНСУЛЬТАНТЫ — НАЦИОНАЛЬНАЯ ПЛОЩАДКА

КОНФЕРЕНЦИИ 2 ПОЛУГОДИЯ 2026

Смазочные материалы

Вторая отраслевая конференция
17 сентября 2026

Материалы для дорожного строительства

Третья отраслевая конференция
12 ноября 2026

Газомоторное топливо VS электротранспорт

Восьмая отраслевая конференция
18 ноября 2026

Ароматика

Девятнадцатая отраслевая
конференция
19 ноября 2026



+7 (495) 276-77-88
org@creon-conferences.com
info@creon-group.com
creon-conferences.com

КАРТА ГРУППЫ КОМПАНИЙ Ц



ЦМНТ | ЦЕНТР МОНИТОРИНГА НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Независимая исследовательская компания, специализирующаяся на разработке новых продуктов и технологий, экспериментальных и информационно-аналитических исследованиях в нефтепереработке, нефтехимии и производстве альтернативных топлив.

НАПРАВЛЕНИЯ КОМПАНИИ



ИССЛЕДОВАНИЯ И РАЗРАБОТКИ

- Новые технологии и продукты
- Низкоуглеродные и традиционные моторные топлива
- Лабораторная база
- Пилотный комплекс



ПРОИЗВОДСТВО И МАЛОТОННАЖНАЯ ХИМИЯ

- Промышленный выпуск присадок и реагентов
- Новые прорывные технологические решения
- Техническое сопровождение по применению присадок на НПЗ



ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ ПО ДУПУСКУ И ИСПЫТАНИЮ НЕФТЕПРОДУКТОВ

- Аккредитованный лабораторный комплекс в Губкинском университете
- Единое окно квалификационных испытаний
- Научное лабораторное оборудование



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ АНАЛИТИКА

- Рынки и технологии топлив, продуктов нефтепереработки и нефтехимии
- Климатические проекты
- Углеродный след



ИЗДАНИЯ

- Топливный дайджест - цифровой сервис глобального мониторинга технологий
- Нефтепереработка и нефтехимия. Журнал включен в перечень изданий, рекомендуемых ВАК



МЕРОПРИЯТИЯ

- Специальные курсы по передовым технологиям
- Медиаподдержка отраслевых мероприятий
- Сотрудничество со СМИ

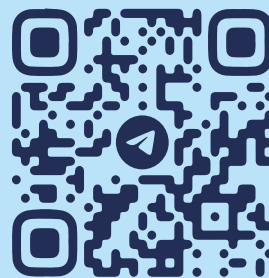
УЗНАВАЙТЕ О НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЯХ ПЕРВЫМИ



Топливный дайджест / FUELS Digest Public

Публичный телеграм-канал,
в котором публикуются избранные
первоисточники и демоверсии всех
бюллетеней дайджеста

ПОДПИСАТЬСЯ НА КАНАЛ



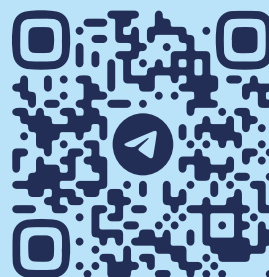
@FUELSDigest



FUELS Digest Database

Публичный телеграм-канал,
в котором публикуются все
первоисточники, находящиеся
в открытом доступе

ПОДПИСАТЬСЯ НА КАНАЛ



@FUELSDigest_Database



Топливный дайджест / FUELS Digest Premium

Закрытый телеграм-канал,
в котором публикуются полные версии
всех бюллетеней и дайджестов, а также
непубличные первоисточники

Доступен для подписчиков
цифрового сервиса



Письмо на почту:
subscription@fuelsdigest.com



НПХ | Нефтепереработка и нефтехимия

Публичный телеграм-канал, в котором
публикуются новости нефтепереработки
и нефтехимии

ПОДПИСАТЬСЯ НА КАНАЛ



@nph1966