ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ

№5 2026 | FUELSDIGEST.COM
FUELSDIGEST

ЦМНТ

РГУ нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина

ГЛОБАЛЬНЫЙ МОНИТОРИНГ НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Генеральные партнеры:

АССОЦИАЦИЯ НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ И НЕФТЕХИМИКОВ

РОССИЙСКИЙ СОЮЗ ХИМИКОВ

При поддержке:

Российская инженерная академия

Российская Биотопливная Ассоциация

СОЮЗ НЕФТЕГАЗОПРОМЫШЛЕННИКОВ РОССИИ

СПГ Национальная Ассоциация сжиженного природного газа

НГА НАЦИОНАЛЬНАЯ ГАЗОМОТОРНАЯ АССОЦИАЦИЯ www.ngvrus.ru

РЕДАКЦИЯ ЖУРНАЛА



МИХАИЛ ЕРШОВ

Главный редактор
FUELS Digest

Генеральный директор Центра Мониторинга Новых технологий, д.т.н.



УЛЬЯНА МАХОВА

Шеф-редактор
FUELS Digest

Руководитель департамента Технологическая аналитика ЦМНТ



АНАСТАСИЯ ВИХРИЦКАЯ

Руководитель департамента коммуникаций ЦМНТ



ЕВА КАРПОВА

Автор бюллетеней
Смазочные материалы
Углеродный менеджмент

Старший аналитик ЦМНТ



ДАНИЛА КОЗЛОВ

Автор бюллетеня
Водород, топливные элементы и е-топливо

Аналитик ЦМНТ

Автор обложек бюлленей: Николай Ткачев
Автор дизайна и обложек дайджеста: Людмила Волошанина
Адаптация иллюстраций: Анна Косач
Вычитка выпуска: Андрей Ильин

ПРИВЕТСТВЕННОЕ СЛОВО РЕДАКЦИИ

Приветствуем вас, уважаемые подписчики!

Дайджест состоит из 11 отдельных тематических бюллетеней, которые оперативно доставляются подписчикам по электронной почте и в закрытом Telegram-канале. Каждые два месяца вышедшие бюллетени объединяются в номер дайджеста. Такой формат позволяет адресно и оперативно предоставлять вам актуальный срез технологических новаций по следующим тематикам: моторные топлива, авиатопливо и SAF, судовое топливо, присадки и реагенты, газомоторное топливо (СУГ, КПГ, СПГ, биогаз), водород, топливные элементы и е-топливо, процессы и катализаторы нефтепереработки, нефтегазохимия, транспорт, электротранспорт, углеродный менеджмент, нефтегазопромысловая химия, стандартизация и техническое регулирование. В конце каждого бюллетеня представлен перечень материалов-первоисточников, с которыми можно ознакомиться, перейдя по ссылкам или с помощью Яндекс.Диска.

Мы постоянно развиваем журнал, чтобы сделать дайджест интереснее и полезнее для вас!

Для нас важна обратная связь! Просим вас оценить нашу работу и удобство пользования сервисом по ссылке или по QR-коду слева. Благодарим вас за участие в жизни FUELS Digest, молодого проекта с большим будущим!

Подключайтесь к нашему публичному telegram-каналу, в котором оперативно публикуются свежие материалы, новости и конференции

Для получения доступа к каналу только для подписчиков с большим количеством инсайдерских материалов обращайтесь, пожалуйста, по адресу **subscription@fuelsdigest.com**

ОАО «Творческая мастерская»
111024, г. Москва,
ул. Авиамоторная, 73а

Тираж 600 экз.
Цена свободная.

При перепечатке ссылка на журнал FUELS Digest обязательна.

Журнал «Топливный дайджест» («FUELS Digest»)
Учредитель ООО «Центр мониторинга новых технологий»

Свидетельство о регистрации СМИ
серия ПИ № ФС77-77721 от 17.01.2020 г.

Телефон редакции: +7(495) 188-97-28
e-mail: subscription@fuelsdigest.com
сайт: https://fuelsdigest.com

ЭКСПЕРТНАЯ ГРУППА И АВТОРЫ БЮЛЛЕТЕНЕЙ



ЕКАТЕРИНА РЕХЛЕЦКАЯ

Автор бюллетеней
Российские НИОКР
Новые и модернизированные нефтепродукты

Руководитель департамента Бизнес-процессы ЦМНТ



ВСЕВОЛОД САВЕЛЕНКО

Соавтор бюллетеня
Присадки и реагенты

Руководитель департамента Исследования и разработки ЦМНТ



ДАВИД АЛЕКСАНЯН

Руководитель коммерческого департамента ЦМНТ, к.х.н.



НИКИТА БУРОВ

Главный технолог ЦМНТ



МАКСИМ МАТИН

Исполнительный директор Т4



ВЛАДИСЛАВ ПЛЕХОВ

Автор бюллетеня
Катализаторы нефтепереработки

Инженер-исследователь ЦРПП



АЛИСА ЗВЕРЕВА

Автор бюллетеня
Судовое топливо

Руководитель проекта ЦМНТ



ПРИГЛАШЕННЫЙ АВТОР

КИРА ПОТЕШКИНА

Соавтор бюллетеня
Нефтегазопромысловая химия

К.т.н., заместитель заведующего кафедрой технологии химических веществ для нефтяной и газовой промышленности Губкинского университета



ПРИГЛАШЕННЫЙ АВТОР

КРИСТИНА КОВРИГИНА

Автор бюллетеня
Патентный ландшафт

Руководитель направления по интеллектуальной собственности ООО "Газпромнефть - Промышленные Инновации"



МАРИНА ЛОБАШОВА

Директор по качеству ЦМНТ, к.т.н.



НИКИТА КЛИМОВ

Автор бюллетеня
Качество нефтепродуктов и химмотология

Ведущий научный сотрудник по качеству и испытанию нефтепродуктов ЦМНТ, к.т.н.



ДАРЬЯ САВЕЛЕНКО

Руководитель производственного департамента ЦМНТ



АНДРЕЙ ИЛЬИН

Автор бюллетеней
Процессы нефтепереработки
Газомоторное топливо

Руководитель проекта ЦМНТ



ИВАН ПИСКУНОВ

К.т.н., доцент кафедры технологии переработки нефти Губкинского университета



ЕКАТЕРИНА БУРОВА

Автор бюллетеня
Присадки и реагенты

Ведущий специалист ЦРПП



АНАСТАСИЯ ЛЫСЕНКО

Автор бюллетеня
Углеродные и битумные материалы

Специалист ЦМНТ



ПРИГЛАШЕННЫЙ АВТОР

ВИКТОР КОВАЛЕНКО

Автор бюллетеня
Вестник российской стандартизации

Руководитель Департамента стандартизации, метрологии и технического регулирования ФГБУ «РЭА» Минэнерго России

Заместитель председателя ТК 031 «Нефтяные топлива и смазочные материалы»

ОГЛАВЛЕНИЕ

5 Авиатопливо и SAF

13 Судовое топливо

21 Процессы нефтепереработки

29 Катализаторы нефтепереработки

35 Смазочные материалы

41 Углеродные и битумные материалы

49 Присадки и реагенты

55 Качество нефтепродуктов и химмотология

59 Вестник стандартизации

75 Новые и модернизированные нефтепродукты

89 Российские НИОКР

ОФОРМИТЕ ПОДПИСКУ НА НАС

FUELS DIGEST – ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ



FUELS Digest – это сервис глобального мониторинга технологической и аналитической документации в области производства и применения нефтяных и альтернативных топлив, присадок, процессов и катализаторов их производства: обзор передовых исследований и разработок, новых патентов, изменений стандартов, аналитических докладов и отчетов, статей и диссертаций.

Периодичность: 1 выпуск каждые 2 месяца.

Формат подписки: электронный, печатный + электронный, доступен дополнительный пакет Стандарты.

В электронный пакет подписки входит: рассылки по электронной почте, доступ к Яндекс.Диску и закрытому телеграм-каналу со всеми вышедшими дайджестами и бюллетенями.

Вы можете оформить подписку напрямую:

subscription@fuelsdigest.com
+7 495 188 97 28 доб. 387

Или через подписные агентства:

УралПресс
Электронный пакет (1 год)
013528

Электронный + печатный (1 год)
013530

ПрессИнформ
013530

Почта России
013530

НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА И НЕФТЕХИМИЯ



Журнал «Нефтепереработка и нефтехимия» возобновляет свою деятельность и предлагает возобновить подписку. С 1966 года журнал служит важным ресурсом для специалистов нефтеперерабатывающей и нефтехимической отраслей, освещая научные и технологические достижения, актуальные проблемы, а также лучшие практики.

Журнал включен в официальный список ВАК и проходит строгий процесс рецензирования, что обеспечивает высокое качество и актуальность публикуемых материалов.

Периодичность: 1 выпуск каждый месяц.

Формат подписки: электронный (возможен только при подписке напрямую) и печатный.

Срок оформления подписки: 1 полугодие, 1 год.

Вы можете оформить подписку напрямую:

info@npnh.ru,
+7 926 460-88-24

Или через подписные агентства:

УралПресс
Электронный пакет (1 год)
013528

Стоимость подписки при оформлении напрямую:

1 печатного выпуска – **3 800 руб.**

1 электронного выпуска – **3 500 руб.**

АВИАТОПЛИВО И SAF

ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ

- RuCORS-2026: основные итоги форума
- Меньше серы и аренов: во что обойдется НПЗ более глубокая переработка керосина?
- Обзор способов подготовки сырья для HEFA
- Итоги первого года ReFuelEU Aviation
- Как производство SAF может повысить экотоксичность



ЦМНТ

АВИАТОПЛИВО И SAF

Автор: Ульяна Махова. Корректор: Андрей Ильин.

Новости

Pertamina (Индонезия) сообщила о переходе к коммерческому производству SAF на НПЗ Силакап путем совместной переработки нефтяного сырья с добавлением до 5% UCO на установке гидроочистки [24573]. За октябрь уже выработано 8,8 тыс. т топлива.

BPCL (Индия) к концу 2026 г. планирует внедрить технологию Topsoe для производства SAF на установке гидроочистки керосина мощностью 4 тыс. т/сут с вовлечением 5% UCO в сырье [24570].

Petrobras (Бразилия) сообщила о завершении внедрения производства SAF на Regap и финальной стадии внедрения на Replan [24572]. На Revap идет сертификация SAF, получаемого совместной переработкой.

В Китае запущена установка мощностью 100 тыс. т e-SAF в год [24571]. В составе проекта заявлены 2 ГВт мощностей ветровой генерации, производство 50 тыс. т водорода в год и использование 400 тыс. т CO_2/год.

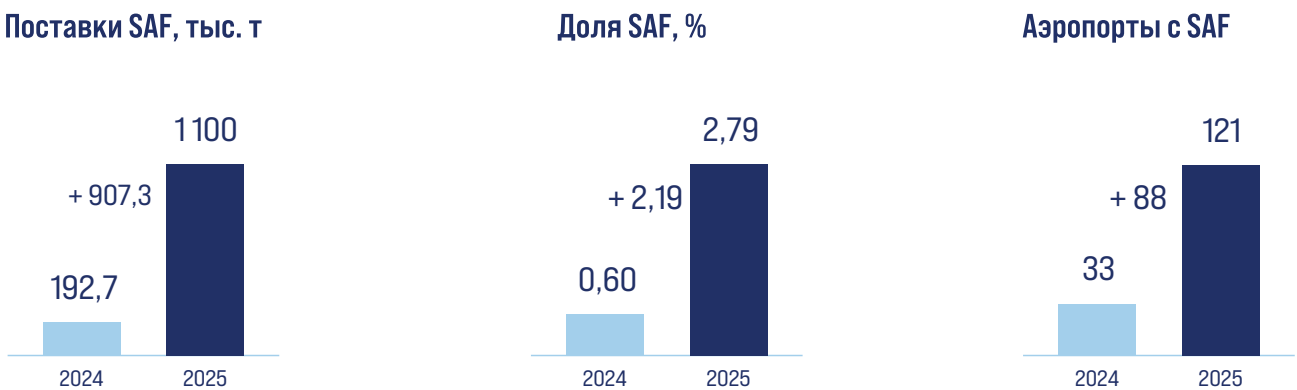
Канадская компания ARC Bio получила керосиновую фракцию совместным каталитическим крекингом нефтяного сырья и облагороженной бионефти на пилотной установке [24574]. Смесь продукта с HEFA соответствовала ASTM D1655 по ключевым показателям.

Infinium представила платформу mSAF для производства авиационного топлива из биогаза, возобновляемого природного газа и газовых потоков, направляемых на факельное сжигание [23787].

Аналитика

EASA подвела итоги первого года обязательного применения SAF в ЕС [24073]. В 2025 г. поставки выросли почти в шесть раз — до 1,1 млн т, или 2,79% авиатоплива при обязательной доле 2% (рисунок). Около 80% SAF произведено из отработанных масел. Зависимость от зарубежного сырья выросла с 69 до 85%, тогда как доля импорта готового топлива снизилась с 42 до 16%. Референтная цена авиационного биотоплива составила 1925 €/т против 640 €/т для нефтяного.

Рынок SAF в ЕС в 2024 и 2025 гг.



Сырье для производства SAF и импорт



Качество авиатоплива

Чтобы оценить, можно ли уменьшить климатическое воздействие конденсационных следов за счет изменения состава авиакеросина, Concawe и IFPEN изучили, насколько европейские НПЗ могут снизить содержание аренов, нафталинов и серы и во что это обойдется [23818]. В двух сценариях предельное содержание аренов снижали с 25 до 16–20% об., нафталинов — с 3,0 до 0,4–0,5% об., общей серы — с 3000 до 1000 мг/кг. Ужесточение требований на европейских НПЗ увеличит эксплуатационные расходы на 0,5–0,9 млрд €/год, выбросы CO_2 — на 1,3–2,1 млн т/год. Переход технически возможен, но глубину очистки следует выбирать с учетом совокупного эффекта и влияния на смазывающую способность. Все испытанные образцы укладывались в предельное значение диаметра пятна износа, однако при снижении содержания нафталинов запас до этого предела уменьшался (рисунок).

Университет Николая Коперника и ORLEN использовали 2178 наблюдений за шесть лет для прогноза электропроводности Джет А-1 в течение 1–7 сут [24054]. Разработанные модели учитывали электропроводность, содержание антистатической присадки и состав топлива. Средняя ошибка составила около 8% на сутки и 14,2% на неделю.

Стандарты

Влияние ароматики в составе авиатоплива на смазывающую способность

CORSIA в России: результаты RuCORS

Подготовка к обязательной фазе CORSIA с 2027 г. стала одной из основных тем форума RuCORS, прошедшего 29–30 сентября в Санкт-Петербурге. По оценке Научного центра Минтранса России, российским авиакомпаниям потребуется компенсировать около 4,14 млн т CO_2 за 2027–2029 гг. [24554].

По данным ИКАО, мощности производства SAF, сертифицированного по CORSIA, составляют 5,7 млн т/год. Для достижения глобальной цели снижения выбросов на 5% к 2030 г. требуется около 23 млн т/год [24543].

Масштабирование HEFA ограничено доступностью устойчивого масложирового сырья. ЦМНТ отмечает необходимость вовлечения спиртов, лигноцеллюлозной биомассы и других источников углерода [24547]. Национальное агентство гражданской авиации Бразилии (ANAC) представило последовательное расширение технологий: совместная переработка и HEFA — формирование рынка, ATJ из этанола — следующий этап, переработка остатков и e-SAF — долгосрочные направления [24545]. Omega Green показали, что сырье, приемлемое по CORSIA, может не соответствовать ограничениям и условиям поддержки в ЕС и США [24546].

Газпром нефть представила отечественную технологию HEFA и результаты стендовых испытаний смеси 94% ТС-1 и 6% SAF [24551]. При средних значениях плотности компонентов расчетная доля HEFA в ТС-1 составляет около 20%. Компания также рассчитала углеродную интенсивность ТС-1 Московского НПЗ за весь жизненный цикл. По предварительной оценке, она соответствует требованиям CORSIA к LCAF (нефтяное топливо с пониженным углеродным следом) [24556]. Газпром нефть также обозначила необходимость создания национальной схемы сертификации устойчивости и ее признание в рамках CORSIA.

ЦМНТ предложил поэтапный допуск синтетических компонентов: пилотная партия по стандарту организации, опытно-промышленная — по ПНСТ, промышленная — по ГОСТ или ГОСТ Р, с испытаниями и последующим изменением ГОСТ 10227 (рисунок) [24553].

По оценкам Kept, покупка углеродных единиц пока дешевле сокращения выбросов посредством SAF [24565]. Для развития рынка Газпром нефть предложила долгосрочные договоры закупки, производственные партнерства и согласование мер поддержки и спроса в национальном плане действий [24556].

Предложенная концепция допуска синтетических компонентов в ТС-1 и РТ



- CORSIA в России: реестр углеродных единиц
- Подготовка UCO к переработке
- Развитие биоэкономики России
- Гидропереработка бионефти
- Коммерциализация SAF

Трехстадийная гидропереработка бионефти

Катализаторы гидроконверсии

Сценарии выбросов

Переработка микроводорослей

Влияние декарбонизации на климат и экотоксичность

ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

Источник	# файла в библиотеке FD
Отчеты	
Статьи	

ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

	Источник	# файла в библиотеке FD
Статьи		
Презентации		
Прочие материалы		

СУДОВОЕ ТОПЛИВО

ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ

- Руководство по внедрению новых видов сырья для производства судовых топлив
- Влияние состава FAME на способность к стабилизации асфальтенов
- Обзор международных и национальных стратегий по декарбонизации водного транспорта
- Сравнение номинального и фактического содержания FAME в судовом топливе



ЦМНТ

СУДОВОЕ ТОПЛИВО

Автор: Алиса Зверева. Корректор: Ева Карпова.

Новости

ИМО завершила подготовку проекта поправок к руководству по безопасности для судов, использующих метанол и этанол в качестве топлива; ожидается, что вопрос об их утверждении будет рассмотрен в июне 2027 г. [23873]. Изменения включают требования по токсичности, пожарной безопасности, эксплуатации и защите персонала. Тем временем, порт Сантос (Бразилия) начал регулярную бункеровку этанолом [24247].

Рынок бункерного топлива

На XIX Всероссийском Бункерном Форуме в Санкт-Петербурге представлены доклады об актуальных изменениях законодательства в сфере бункеровки судов [24152], а также освещены налоговые аспекты операций с судовым топливом [24158]. Кроме того, приведены материалы о грузообороте морских портов [24153], [24160], нефтяном и бункерном рынках [24154], [24156], [24157]. Активно обсуждались Европейское углеродное регулирование [24155] и Концепция ИМО по достижению чистого нулевого уровня выбросов [24151], [24161].

Прогноз стоимости судовых топлив до 2050 г.

Производство судовых топлив

Сравнение эффективности диспергирования асфальтенов с помощью FAME в зависимости от:

Функциональной группы	Длины алкильной цепи жирной кислоты	Насыщенности жирной кислоты

Альтернативные судовые топлива

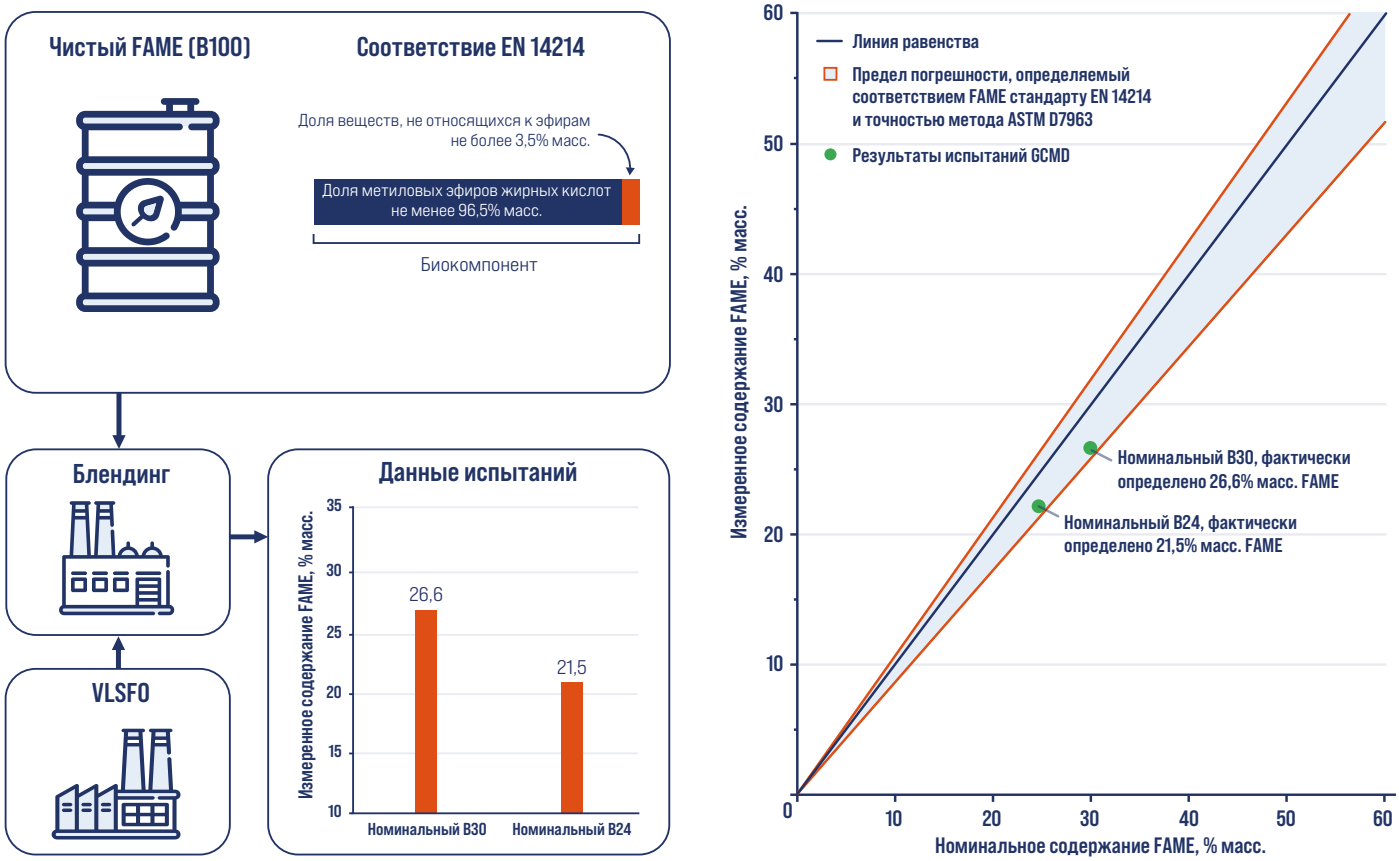
В сентябре прошел технический семинар ИМО по использованию аммиака в качестве судового топлива, на котором представлен ряд презентаций по темам: правила использования и нормативная документация [23836], [23840]; текущий рынок [23837]; двигатели и их сертификация [23843], [23844]; бункеровка [23845]. Отдельно обсуждалась проблема образования реактивных форм азота, ускоряющих обесцвечивание кораллов и эвтрофикацию [23839]. Отмечается, что при отсутствии контроля за их утечками общий объем выбросов реактивных форм азота может превышать аналогичные выбросы VLSFO на 185%.

Глобальный центр морской декарбонизации представил рекомендации по сравнению номинального (указанного производителем) и фактического содержания FAME в судовом топливе [23828]. Они показывают, что при оценке реальной доли биодизеля в топливе следует учитывать не только погрешность метода (ASTM D7963 и аналогичных), но и фактическое содержание метиловых эфиров жирных кислот в B100, используемом для блендинга, которое в соответствии с EN 14214 должно быть не менее 96,5%. Таким образом, номинальное топливо B30 и B24 может в действительности содержать 26,5 и 21,5% FAME соответственно (рисунок), и это не будет являться основанием для рекламации.

Композицию судового остаточного топлива с добавлением фракции газойля, полученного путем коксования смеси бионефти и гудрона, запатентовали сотрудники Губкинского университета [23695]. Такое топливо обладает сниженными содержанием серы и углеродным следом, а также более низкой по сравнению с другими бионефть-содержащими продуктами склонностью к осадкообразованию. Низкоуглеродную композицию, состоящую из судового топлива и глицеридов, также представила компания Eni [23878].

CIMAC опубликовал руководство по использованию альтернативных топлив для стационарных и судовых четырехтактных двигателей [23847]. В нем приводится базовая информация о характеристиках, применимых стандартах, требованиях безопасности и совместимости материалов для природного и синтетического природного газа, водорода, аммиака, метанола и этанола.

Сравнение номинального и фактического содержания FAME в судовом топливе



ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

	Источник	# файла в библиотеке FD
Отчеты		
Статьи		
Патенты		
Презентации		

В электронной версии ссылки кликабельны

ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

	Источник	# файла в библиотеке FD
Презентации		
Прочие материалы		

В электронной версии ссылки кликабельны

X МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

РЫНОК НЕФТЕПРОДУКТОВ РОССИИ И СНГ 2026

27 НОЯБРЯ 2026, МОСКВА, ОТЕЛЬ «БАЛЧУГ КЕМПИНСКИ»

ОРГАНИЗАТОР: RPI WWW.RPI-CONFERENCES.RU









ФОРМАТ КОНФЕРЕНЦИИ

ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ
ДИНАМИКА И КЛЮЧЕВЫЕ ТЕНДЕНЦИИ НА ТОПЛИВНОМ РЫНКЕ РФ

СТРАТЕГИЧЕСКАЯ СЕССИЯ
МЕЛКООПТОВЫЙ / БИРЖЕВОЙ РЫНКИ МОТОРНОГО ТОПЛИВА

СТРАТЕГИЧЕСКАЯ СЕССИЯ
АКТУАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ РАЗВИТИЯ И ОПТИМИЗАЦИИ ТОПЛИВНОГО БИЗНЕСА

СТРАТЕГИЧЕСКАЯ СЕССИЯ
ТЕКУЩИЕ ТРЕНДЫ ОБОРУДОВАНИЯ И РАСШИРЕНИЕ СЕРВИСА ДЛЯ АЗС

АУДИТОРИЯ МЕРОПРИЯТИЯ

- Российские и зарубежные ВИНКи
- Независимые операторы АЗС
- Независимые трейдеры
- Поставщики оборудования и технологий
- Российские и зарубежные ритейлеры
- Госорганы и профильные НКО

УЧАСТНИКИ МЕРОПРИЯТИЙ ПРОШЛЫХ ЛЕТ

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ: Министерство энергетики Российской Федерации; СПбМТСБ

ПАРТНЕРЫ: РОСТЕХ, SUBWAY, Benza, АЛЮМТЕК, СКАНТЕК, simple

УЧАСТНИКИ: Федеральная Антимонопольная Служба, Газпром нефть, Газпром газэнергосеть, ЛУКОЙЛ, Роснефть, Роснефть Бункер, Трасса, Shell, eec, Белоруснефть, Белнефтехим, KazTransOil, А-100, Стройгазмонтаж, Спецнефтепродукт, ека, Группа Корпус, Burger King, ИСТ Трейд

+7 (495) 502 54 33 a.isaeva@rpi-inc.ru www.rpi-conferences.ru

ФОРУМ

НЕФТЕГАЗОВЫЙ СУВЕРЕНИТЕТ 2027



ДЛЯ ЗАКАЗЧИКОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ, ОРИЕНТИРОВАННЫХ НА РЕЗУЛЬТАТ

ОЖИДАЕМЫЕ МАСШТАБЫ СОБЫТИЯ

- 80% Генеральных директоров, руководителей подразделений
- 5+ трлн ₽ Годовой оборот компаний-участников
- 20+ субъектов Российской Федерации

2 ФЕВРАЛЯ 2027

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ГРАНД ОТЕЛЬ «ЭМЕРАЛЬД» 5★

www.neftegazday-group.ru

info@neftegazday-group.ru

+7 (911) 192-15-15

ПРОЦЕССЫ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ

ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ



- Расширение НПЗ Индии
- Распределение узких бензиновых фракций между разными установками риформинга
- Актуальность индекса управляемости для современных бензинов и автомобилей
- Прогноз срока хранения ДТ на основе коэффициентов кинетических уравнений

ЦМНТ

ПРОЦЕССЫ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ

Автор: Андрей Ильин. Корректор: Иван Пискунов.

Новости

Минэнерго Казахстана сообщило о запланированном на конец 2027 г. запуске завода по производству алкилата в Павлодаре мощностью 97,6 тыс. т/год [23578].

Проект поправок в Налоговый кодекс Казахстана откладывает формирование единого рынка нефти и нефтепродуктов внутри ЕАЭС на 2030 г. [23876].

США снижают требования к средней топливной экономичности новых автомобилей с 50,4 до 34,9 миль/галл. (6,74 л/100 км) к 2031 г. [23969]. Ожидается снижение стоимости новых машин при увеличении потребления топлива и выбросов CO_2.

Пакистанская Attock Refinery заявила о планах строительства НПЗ глубокой переработки мощностью около 2,5 млн т/год [24577]. В Ираке одобрили планы по строительству НПЗ мощностью около 3,5 млн т/год [24576]. Нигер планирует создание комплекса нефтепереработки мощностью около 5 млн т/год [23576]. Проект призван реализовать амбиции страны без выхода к морю по становлению энергетическим хабом региона.

Аналитика

Сравнение оценок МЭА, ОПЕК и EIA по рынку нефти за II квартал 2026 г. провел Kept [24004]. Организации практически совпадают в оценке прироста спроса на нефть в 2027 г., но расходятся в глубине спада и скорости восстановления в 2026 г.: ОПЕК — единственный прогнозирует рост мирового спроса по итогам года, а МЭА и EIA сходятся в значении на уровне –1,0 млн барр./сут.

Argus сопоставляет программы развития индийских нефтепереработчиков IOC, HPCL, BPCL и др. [23946]. В таблице приведены некоторые планы по расширению мощностей отрасли. Потенциальное расширение переработки также повысит потребность в сырье, в том числе в российской нефти.

Действующие мощности и проекты расширения нефтепереработки в Индии

Компания	НПЗ	Штат	Мощность, тыс. барр./сут		Запуск
			Текущая	Целевая	
Indian Oil	Panipat	Харьяна	300	500	декабрь 2026
	Koyali	Гуджарат	275	360	
	Barauni	Бихар	120	180	
	Paradip	Одиша	300	–	–
	Остальные	Разные	408	415	июль 2027
Hindustan Petroleum	Vizag	Андхра-Прадеш	300	–	–
	Mumbai	Махараштра	190	–	–
	Barmer	Раджастан	180	–	июнь 2026
Bharat Petroleum	Kochi	Керала	310	360	2028
	Mumbai	Махараштра	240	320	
	Bina	Мадхья-Прадеш	156	226	
	Ramayapatnam	Андхра-Прадеш	–	180–240	2030
Chennai Petroleum	Manali	Тамилнад	210	–	–
	Chennai		–	180	2027
Numaligarh Refinery	Numaligarh	Ассам	60	180	март 2027
Oil and Natural Gas	Jamnagar	Гуджарат	–	200–240	–
Разные	Остальные	Разные	2327	–	–
		ИТОГО	5376	До 6708	–

Подготовка нефти

Разделение эмульсий воды и нефти

Анализ сернистых соединений нефти

Эффективность деэмульгатора в зависимости от концентрации и сорта нефти

Получение компонентов бензина

Рациональное распределение сырья между различными установками риформинга для увеличения выхода ароматических углеводородов и октанового ресурса бензинового пула описано в статье Славнефть-ЯНОС [24019]. Преимущество установки с непрерывной регенерацией при 0,7 МПа наиболее выражено для превращения компонентов C_6–C_8. Тяжелые компоненты достаточно глубоко превращаются и на стационарном риформинге при 2,8 МПа. Рекомендовано направлять фракцию 130–180 °С на стационарный риформинг, а 62–130 и 85–130 °С — на риформинг с непрерывной регенерацией.

Разделение МТБЭ и метанола жидкостной экстракцией тремя растворителями изучили в Шаньдунском университете науки и технологий [23929]. Изменение донора водородной связи позволяет менять селективность экстрагента. Максимальное разделение достигнуто сочетанием хлорида холина и МЭА.

Китайская академия наук исследовала разделение легкой нафты на три потока по группам углеводородов с помощью двух мембран на основе металлоорганического каркаса CuBTC [24536]. Первая пропускает линейные и моноразветвленные алканы (пермеат), а вторая выделяет арены из задержанной фракции (ретентата). Так, достигается разделение бензола и циклогексана (рисунок).

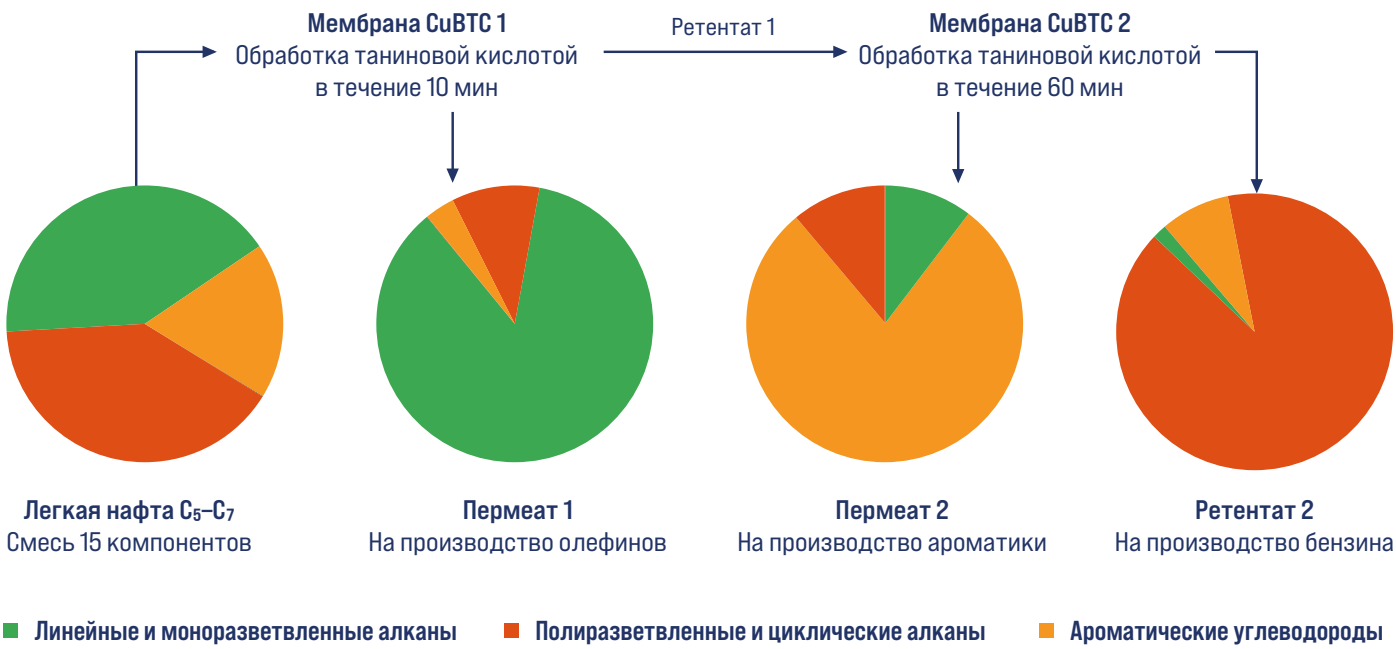
Индекс управляемости бензина

В отчете CRC обсуждается актуальность индекса управляемости (DI) в контексте современных бензинов и автомобилей [23988]. Индекс связывает фракционный состав бензина с нарушениями пуска, устойчивости холостого хода и откликом на нажатие педали газа. Авторы заключают, что индекс сохраняет практическую значимость, однако соответствие его формулы и пределов требованиям современных автомобилей нуждается в экспериментальной проверке. Отдельный вопрос — поправки на этанол: изменение фракционного состава не полностью отражает его влияние на испарение и охлаждение смеси, а результаты зависят от углеводородной основы. Исследования бензинов с содержанием этанола до 10% и с среднеэтанольных E10–E20 дали различающиеся зависимости.

Экстрактивная очистка для ДТ

Экстрактивная очистка дизельной фракции от полициклических ароматических соединений (ПАУ) исследована Китайским нефтяным университетом [23947]. Ионная жидкость на основе имидазолина для модельного сырья снижала содержание ПАУ с 38 до 1%, однако для реального сырья после 4 ступеней достигнуто снижение с 50 лишь до 10%.

Двухступенчатое разделение легкой нафты мембранами CuBTC



Производство и хранение ДТ

В статье Славнефть-ЯНОС предложена концепция модернизации первичной переработки нефти под современные задачи производства топлив [24012]. Первое решение — выводить дизельную фракцию тремя потоками: 180–290, 290–330 и 330–360 °С, которые соответственно направляются на гидроочистку для зимнего топлива, для межсезонного топлива и на депарафинизацию. Второе решение — на вакуумной колонне отдельно выделять фракцию 330–360 °С для разбавления товарного мазута вместо прямогонного ДТ. Так, 1 т фракции 360–390 °С высвобождает около 660 кг прямогонного ДТ.

Оптимизация НПЗ

Каталитический крекинг

Схема каталитического крекинга нефти и организации подачи катализатор

ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

Источник	# файла в библиотеке FD
Отчеты	
Статьи	

В электронной версии ссылки кликабельны

ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

	Источник	# файла в библиотеке FD
Статьи		
Патенты		
Журналы		
Новости		

В электронной версии ссылки кликабельны

КАЛЕНДАРЬ МЕРОПРИЯТИЙ
ИНФОКОННЕКТ ПРО

2027 год

17-18 февраля

АММИАК И МЕТАНОЛ PRO

Кемерово / Казань

24-25 марта

НЕФТЕХИМИЯ И НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА PRO

Санкт-Петербург / Москва

25 марта

ПРИСАДКИ PRO

Санкт-Петербург / Москва

26-27 мая

МОЗЫРЬ PRO

Мозырь, Беларусь

13-15 октября

МИНЕРАЛЬНЫЕ УДОБРЕНИЯ PRO

Сочи

---

30 ноября

АВТОМАТИЗАЦИЯ И ЦИФРОВИЗАЦИЯ PRO

Москва / Санкт-Петербург

1 декабря

ПРОЕКТИРОВАНИЕ PRO

Москва / Санкт-Петербург

2 декабря

КАТАЛИЗАТОРЫ И АДСОРБЕНТЫ PRO

Москва / Санкт-Петербург

дата уточняется

ЭФФЕКТИВНОЕ ПРОИЗВОДСТВО PRO

Москва

дата уточняется

ГОРНОЕ ДЕЛО PRO

Москва / Красноярск

Контакты

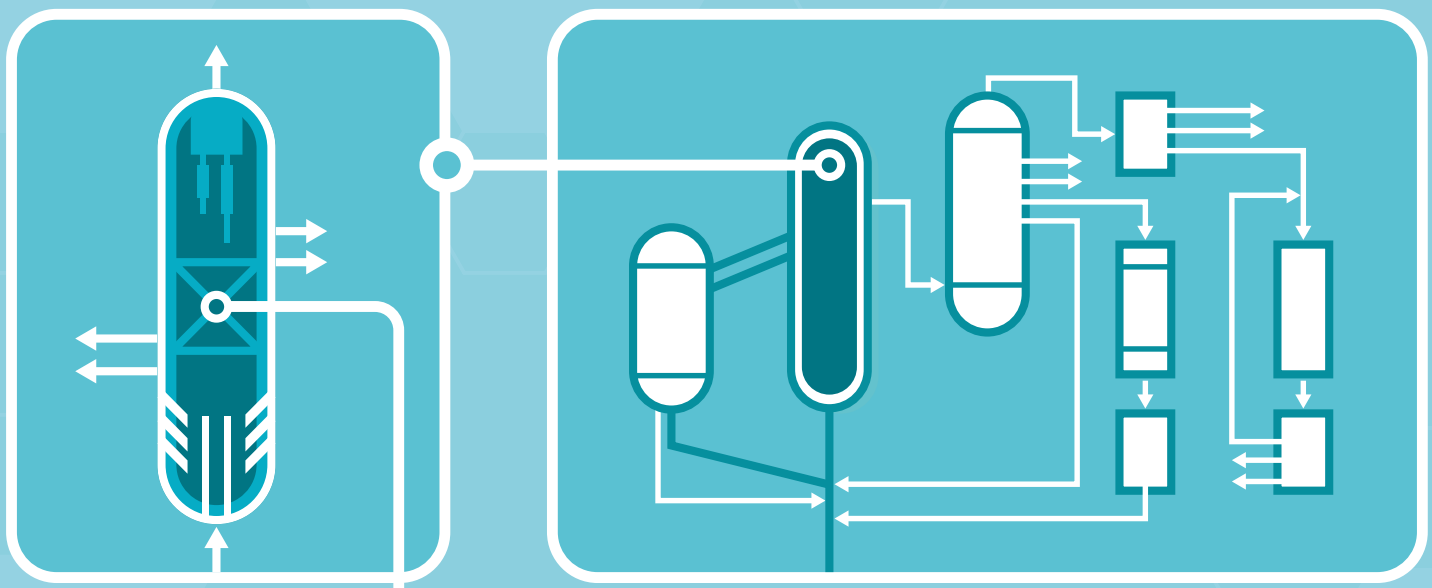
post@infoconnect.pro
+7 (915) 027 70 30

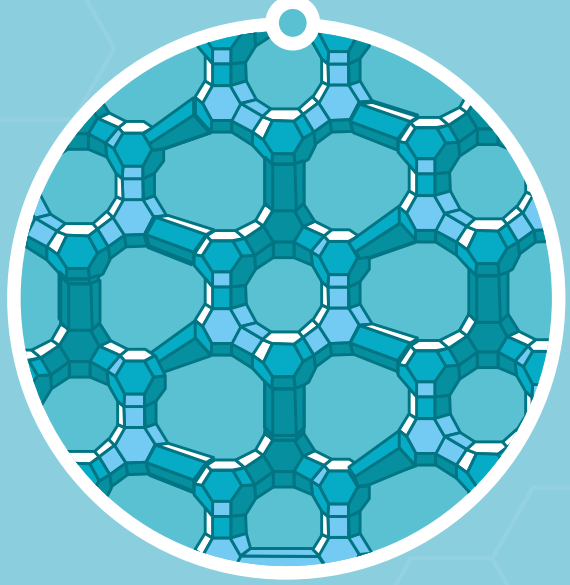
infoconnect.pro

ИНФО PRO КОННЕКТ

КАТАЛИЗАТОРЫ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ

ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ





- Новая каталитическая система гидроочистки на Славнефть-ЯНОС
- Снижение температуры изодепарафинизации дизельной фракции на 60 °С
- Цеолит из отработанного катализатора крекинга для удаления свинца из воды
- Никелевый катализатор гидроизомеризации: выход изомеров, близкий к платиновому аналогу

ЦМНТ

КАТАЛИЗАТОРЫ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ

Автор: Владислав Плехов. Корректор: Ева Карпова.

Новости

Славнефть-ЯНОС и HAIHUA INDUSTRY внедрили новую каталитическую систему для гидроочистки дизельного топлива, обеспечивающую не только очистку от серы и азота, но и облегчение фракционного состава и улучшение низкотемпературных свойств [24149]. Суммарный отбор светлых нефтепродуктов на АВТ вырос с 42,7 до 45,0%. Содержание серы — не более 10 мг/кг, температура помутнения снижена в среднем на 5 °C.

Алкилирование

Деалюминирование является одним из возможных подходов к изменению кислотности и структуры пор цеолитов. Сотрудники Иранского научно-исследовательского института с помощью этого процесса модифицировали цеолит HY с использованием минеральных (HCl и HNO_3) и органических (щавелевой и лимонной) кислот и исследовали катализаторы на его основе с нанесенной платиной в алкилировании изобутана бутеном-2 [23961]. Применение азотной кислоты обеспечивает конверсию бутилена выше 80% (рисунок слева) и селективность по изооктану 52,5% во фракции C_8 (рисунок справа).

Влияние модификации цеолитов минеральными и органическими кислотами на конверсию бутена-2 и селективность по изооктану в процессе алкилирования

Отработанные катализаторы

Ароматизация

Окислительное обессеривание

Влияние добавления кислот на конверсию дибензотиофена в процессе окислительного обессеривания [23966]

Степень удаления серы в системах на основе ионных жидкостей при добавлении MIL-100(Fe) и H_2O_2 [23974]

Гидроизомеризация

Азотсодержащий полимер на основе о-фенилендиамина использовали ученые из Чанчжоуского университета (Китай) для получения никелевого катализатора гидроизомеризации [24031]. В результате дисперсность Ni увеличилась с 16,63 до 29,16%, а средний размер частиц уменьшился с 6,05 до 3,45 нм. Это позволило снизить блокирование микропор и уменьшить селективность по продуктам крекинга с 30,1 до 21,0%. Выход изомеров н-додекана достиг 81,7%, что сопоставимо с платиносодержащим аналогом (83,9%).

В Синьцзянском университете (Китай) исследовали влияние органических структурообразующих агентов на свойства платиносодержащих катализаторов гидроизомеризации н-гексадекана на основе ZSM-22 [24033]. Добавление 1,10-диаминодекана при гидротермальном синтезе позволило добиться выхода по изомерам 82,8% при селективности выше 80%. Содержание кокса после 300 ч составило 9,7% масс. против 10,3–13,8% на остальных образцах.

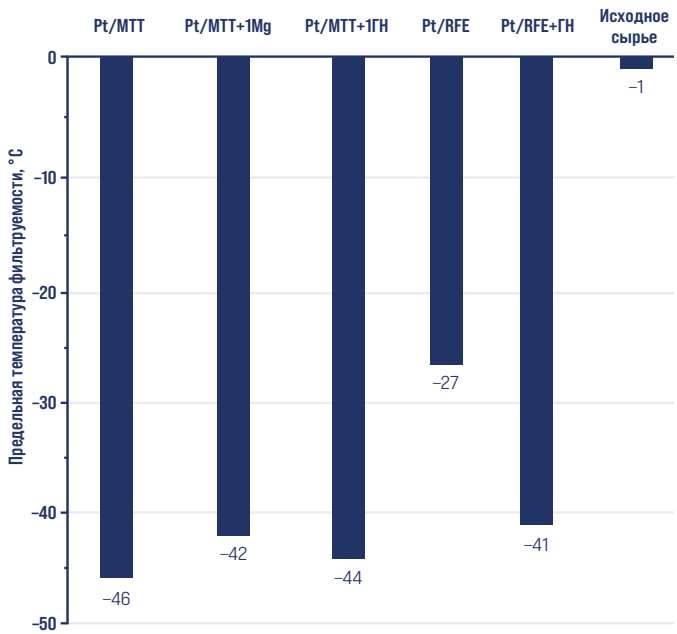
Изодепарафинизация

В работе Альжажан Я. (Губкинский университет) исследуются бифункциональные платиносодержащие катализаторы на основе цеолитов MTT (ZSM-23) и RFE (ZSM-48) для изодепарафинизации дизельных фракций [23902]. Введение 3% масс. магния в ZSM-23 увеличило максимальный выход изомеров н-гексадекана с 40 до 76% в модельном топливе, однако при исследовании дизельной фракции добавление 1% масс. магния и галлуазита сопровождалось повышением предельной температуры фильтруемости (ПТФ) с –46 до –42 и –44 °С соответственно. Напротив, введение галлуазита в ZSM-48 позволило снизить ПТФ с –27 до –41 °С, а температуру процесса — с 400 до 340 °С при выходе дизельной фракции 97,2% масс. (рисунок слева). После 500 ч испытаний на модельном топливе конверсия на образце Pt/RFE с галлуазитом сохранилась на уровне 96%, тогда как на образце без него снизилась с 91 до 39%. Выход изомеров на модифицированном катализаторе остался выше 70%, а на исходном снизился с 64 до 30%. Содержание кокса составило 2,73 и 9,73% соответственно (рисунок справа).

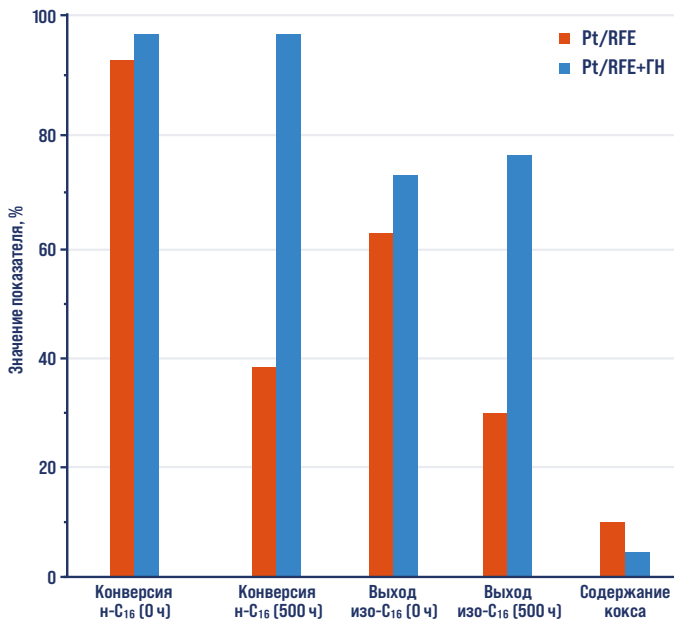
Гидрокрекинг

Влияние формы никелевого катализатора на показатели гидрокрекинга гудрона оценили в Тегеранском университете, сравнив никелевую пену (Ni-Fo) и нановолокна оксида никеля (Ni-NF) [23954]. Использование Ni–NF позволило снизить вязкость продукта с 3314 до 2,2 мПа·с и удалить 85% асфальтенов, тогда как Ni-Fo позволил удалить 64%. Однако содержание кокса составило 14,1% масс против 7,5 на Ni-Fo. Выход жидкого продукта на Ni–Fo составил 86,8%, 79,8% на Ni–NF.

Влияние состава катализатора на ПТФ дизельной фракции



Результаты испытаний катализаторов изодепарафинизации различного состава



ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

Источник	# файла в библиотеке FD
Статьи	
Патенты	
Диссертация	
Прочие материалы	

В электронной версии ссылки кликабельны

13-й ежегодный международный

СПГ 2027 конгресс РОССИЯ

24–25 марта 2027, Москва

ПРИ ОФИЦИАЛЬНОЙ ПОДДЕРЖКЕ 2026

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ РФ

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ СПОНСОР 2026

ГАЗПРОМБАНК

«Газпромбанк» (Акционерное общество)

СЕРЕБРЯНЫЙ СПОНСОР 2026

NEWJCM

Код акций:300157.SZ

ЛОГИСТИЧЕСКИЙ ПАРТНЕР 2026

FESCO ЛОГИСТИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ РОСАТОМ

СРЕДИ ДОКЛАДЧИКОВ И ПОЧЕТНЫХ ГОСТЕЙ 2026



Александр Гаркушин,

начальник отдела транспортировки трубопроводного газа и СПГ Департамента развития газовой отрасли,
Министерство энергетики РФ



Дайске Харада,

генеральный директор,
JOGMEC



Николай Варламов,

первый заместитель генерального директора,
Газпром Промгаз



Даниил Шкляев,

руководитель направления перспективного развития продуктового кластера «Перспективное развитие»,
Газпром нефть



Сергей Романов,

заместитель генерального директора,
Российское энергетическое агентство Минэнерго России (РЭА)

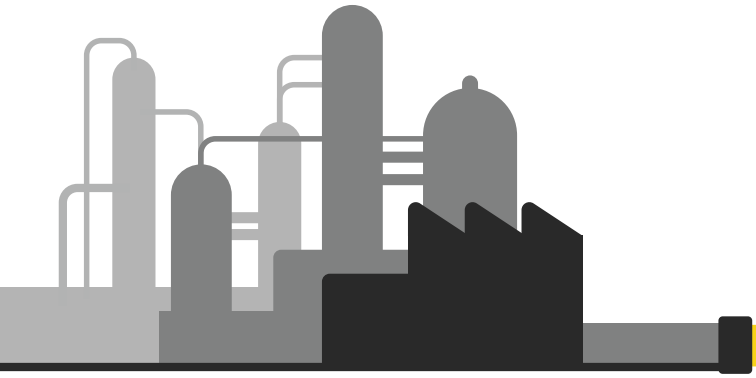


Борис Марков,

риск менеджер,
Сколково

ВОСТОК КАПИТАЛ
24 года динамичного успеха

www.lngrussiacongress.com
events@vostockcapital.com



ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Критерии признания присадок к смазочным материалам продукцией российского производства
- Динамика и факторы снижения спроса на литиевые смазки
- Негативное влияние синтетического бензина на моторное масло
- Трансмиссионное масло на основе эфиров ундеканола-6 от Evonik
- Синтез новой присадки с тремя фенольными фрагментами с антиокислительными и противоизносными свойствами



ЦМНТ

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Автор: Ева Карпова. Корректор: Иван Пискунов.

Новости

С 1 января 2028 г. уточняются требования к признанию присадок к смазочным материалам и их пакетов российской продукцией [24144], [24145]. Так, при использовании не менее 70% российского сырья продукции присваивается 30 баллов. До 31.12.2030 г. для признания продукции российской необходимо набрать минимум 45 баллов - для присадок, 20 баллов – для пакетов. Для обеих категорий продукции требуется наличие у производителя прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет.

Лукойл запустил в августе 2026 г. комплекс по производству пластичных смазок, СОЖ и антифризов в Волгограде мощностью по продукции 70 тыс. т/год [23596]. В ассортименте запланировано более 230 наименований товаров.

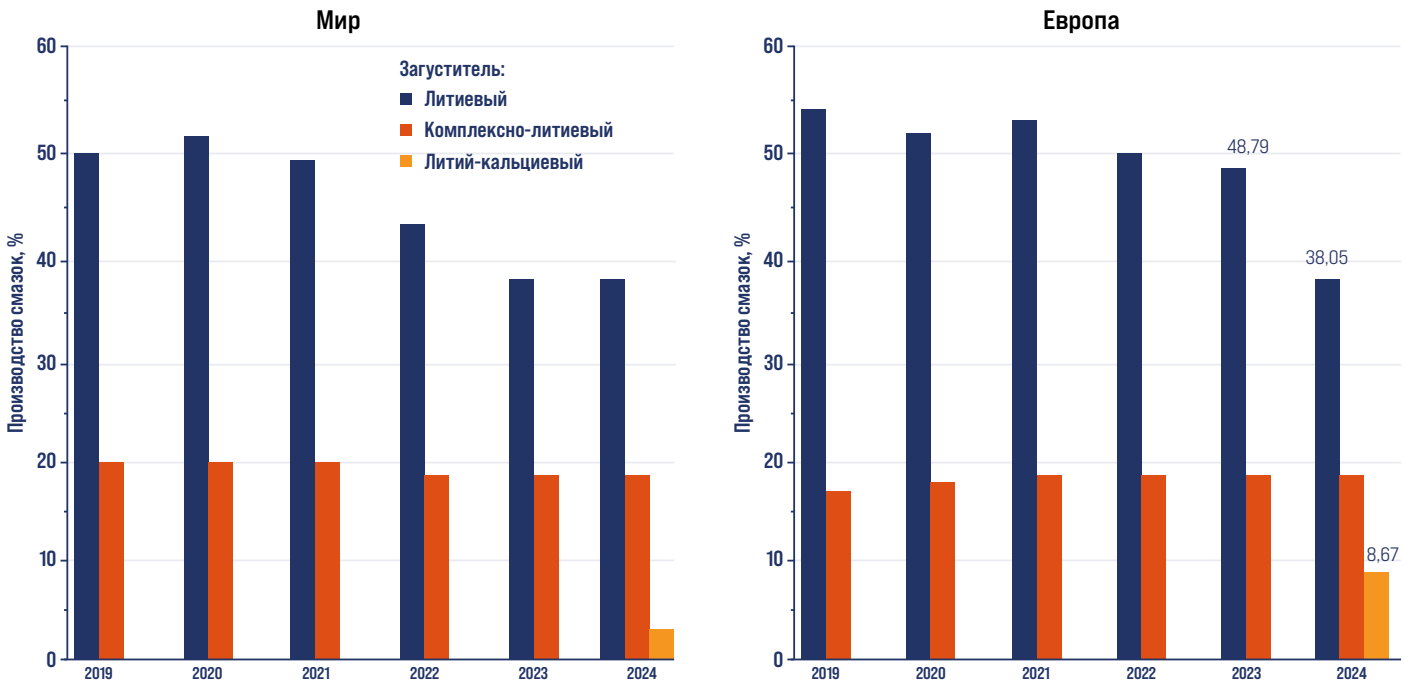
Новое масло Aurelia FE от TotalEnergies, предназначенное для четырехтактных среднеоборотных судовых двигателей, показывает экономию топлива до 1,5% на стандартизированном цикле IMO E3 [24147]. Время работы превышает 100 тыс. часов.

Рынок смазочных материалов

Рост производства аккумуляторных батарей для электромобилей привел к десятикратному повышению цен на литиевое сырье, что закономерным образом отразилось на популярности лития в качестве загустителя смазок. Согласно исследованию NLGI, после достижения пика в 70% в 2020 г. доля мирового производства пластичных смазок, содержащих литиевые или комплексно-литиевые загустители, сократилась до 57% в 2024 г. [23586]. Даже после стабилизации и возвращения цен на литий к уровню 2020 г., связанному с замедлением темпов продаж электромобилей и избытком лития на рынке, литиевые загустители продолжили терять позиции.

Новый виток интереса к регенерированным маслам связан не столько с климатической повесткой, сколько с геополитическими изменениями и перебоями в цепочках поставок базовых масел. Slicker Recycling предлагают производителям рассматривать регенерацию масел как стратегический ресурс, который позволит укрепить независимость от внешних факторов [24107]. Так, рынок смазочных материалов Великобритании оценивается в 515 тыс. т/год, из которых собирается только 220 тыс. Этот объем может обеспечить получение 143 тыс. т/год переработанных масел, т.е. четверть спроса на новые масла на британском рынке. Однако по факту на переработку поступает только 50% собранного масла, остальное подвергается сжиганию.

Динамика мирового производства пластичных смазок с использованием литиевых загустителей



Качество смазочных материалов

Американский химический совет разработал кодекс по одобрению присадок к моторным маслам [23807]. Дополнительно к требованиям ASTM вводятся правила выбора стенда, единые процедуры статистической обработки результатов и собственные критерии оценки их валидности. Соблюдение Кодекса остается добровольным, однако заявившая о таких намерениях компания обязана выполнять все его требования.

Газпром ВНИИГАЗ разработал математическую модель, позволяющую прогнозировать изменения качества масел и гидравлических жидкостей на основе статистики лабораторных испытаний и обосновывать интервалы отбора проб [24139]. Оптимизация периодичности контроля отражена в новом стандарте СТО Газпром 23-3.0-005-2026, в котором сокращена частота контроля содержания воды, при этом увеличена периодичность определения кислотного числа и водорастворимых кислот и щелочей.

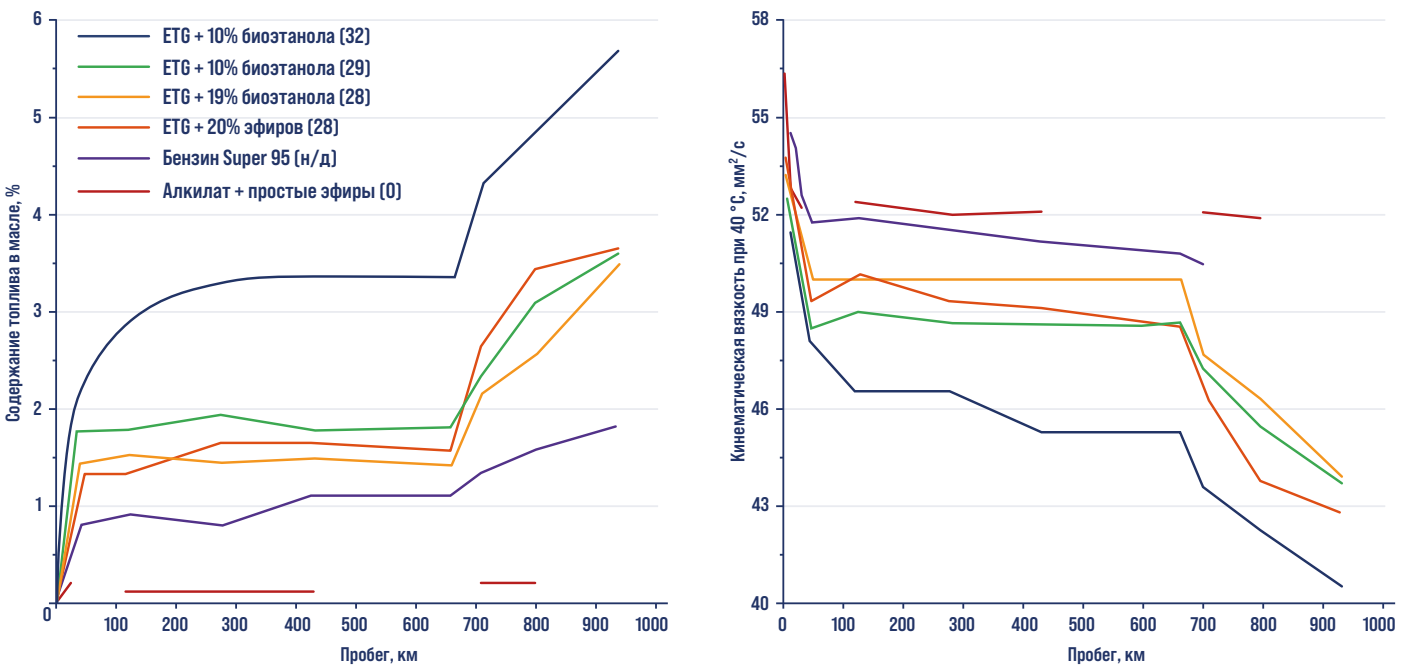
Базовые и моторные масла

В патенте Газпром нефти описан состав катализатора гидроизодепарафинизации масляных фракций [24103]. Изобретение сочетает цеолиты типа MTT (30-40% масс.) и/или MTW (40%) и/или MRE (10-50%), а также аморфный алюмосиликат (0,01-15%) и -Al_2O_3 (50-60%). Подобраны параметры процесса, позволяющие получить до 95,1% базовых масел с ИВ выше 122.

Алкоголиз метиловых эфиров жирных кислот (МЭЖК) полиолами может стать привлекательной альтернативой этерификации ввиду снижения рабочей температуры процесса и низкой коррозионной активности. Ибатов Я.А. (РХТУ) защитил диссертацию, в которой всесторонне изучен процесс алкоголиза МЭЖК этиленгликолем с образованием базовых масел V группы [24110]. Изучена зависимость конверсии МЭЖК и выходов эфиров от типа катализатора. Установлено, что наивысшую активность проявляет KOH. Разработана кинетическая модель алкоголиза, учитывающая баланс форм катализатора и его дезактивацию. Подобраны оптимальные условия процесса.

В Пражском университете химической технологии изучили влияние состава бензина на характеристики моторного масла [24122]. Испытаны образцы топлив, полученные в процессе «этанол-в-бензин» (ETG) с различным содержанием ароматических соединений и добавлением биоэтанола. Образцами сравнения выступили традиционный бензин и алкилат. Синтетическое топливо приводит к более заметному попаданию масла (рисунок слева) и снижению вязкости (рисунок справа), а также к снижению температуры вспышки масла. Парадоксально, что при увеличении содержания ароматических углеводородов индекс вязкости масел при загрязнении синтетическими топливами возрос с 170 (нулевой пробег) до 179 пунктов (930 км). Сформулированы меры по доработке стандарта EN 228 с целью снижения влияния состава топлива на масло.

Зависимость степени попадания топлива в масло (слева) и кинематической вязкости масла (справа) от вида топлива



Углеродный след товарных масел

Присадки к маслам

Присадки к пластичным смазкам

Время окисления ПАО-6

Объем износа ПАО-6

ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

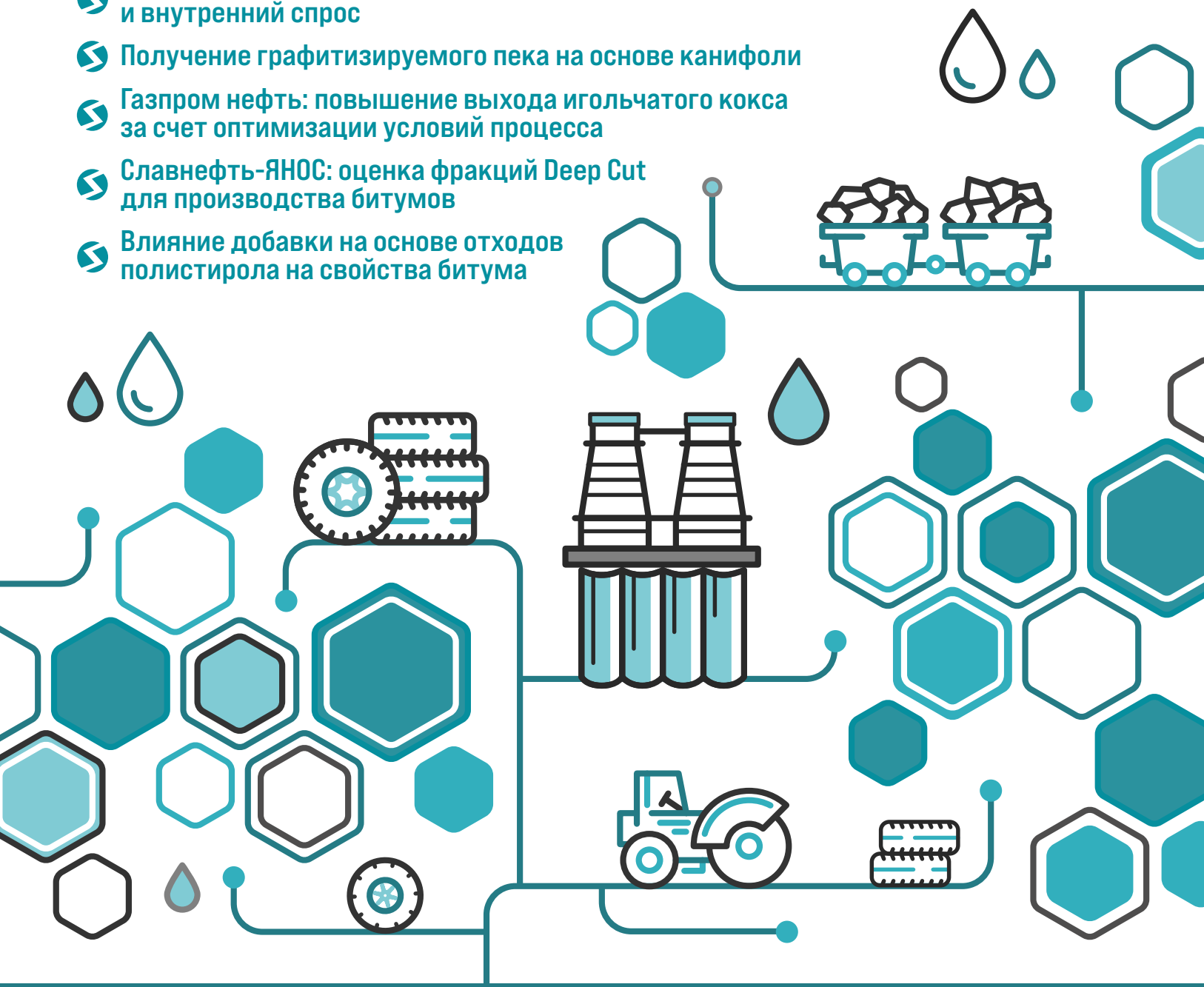
	Источник	# файла в библиотеке FD
Статьи		
Патенты		
Журналы		
Прочие материалы		

В электронной версии ссылки кликабельны

ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ

УГЛЕРОДНЫЕ И БИТУМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Графитовые электроды в Индии: производство, экспорт и внутренний спрос
- Получение графитизируемого пека на основе канифоли
- Газпром нефть: повышение выхода игольчатого кокса за счет оптимизации условий процесса
- Славнефть-ЯНОС: оценка фракций Deep Cut для производства битумов
- Влияние добавки на основе отходов полистирола на свойства битума



ЦМНТ

УГЛЕРОДНЫЕ И БИТУМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Автор: Анастасия Лысенко. Корректор: Иван Пискунов.

Новости

На Ферганском НПЗ планируется повысить загрузку с 40 до 65% к концу 2026 года [24379]. После капитального ремонта основных технологических установок производство битума увеличится на 60%.

Petrobras начал производство битумных вяжущих с использованием технического кукурузного масла [24377]. С июня 2026 г. на НПЗ в Сан-Паулу произведено 95 тыс. т продукции, модифицированной возобновляемым компонентом.

Завершено расширение на 95 тыс. т производства техуглерода в Бхудже (Индия), общая мощность достигла 360 тыс. т/год [24451].

Заключены долгосрочные соглашения о применении восстановленного техуглерода ThermoTireBlack в европейском производстве шин Pirelli [24450].

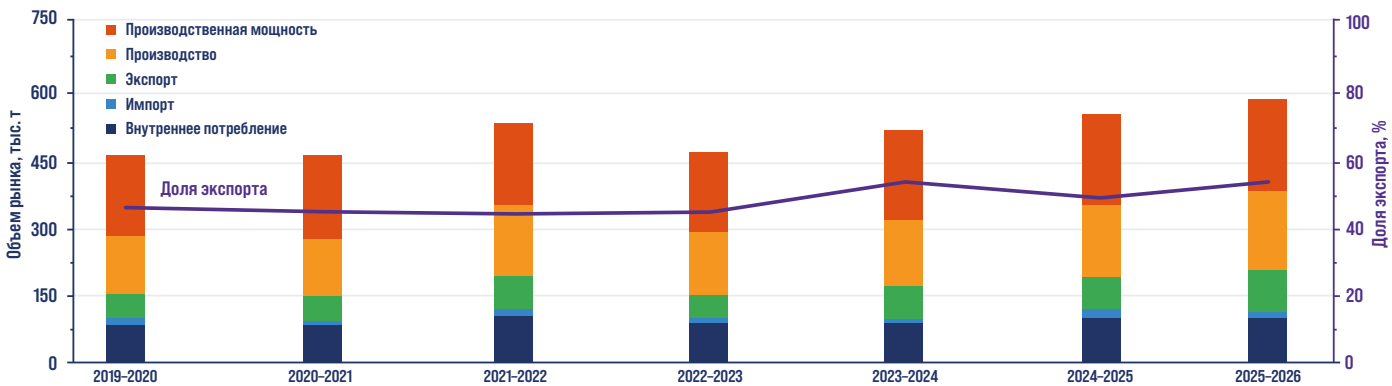
СИБУР разработал специальную марку модификаторов битумов СБС Л 30-01 Н для Китая [24376]. Полимер создан с учетом климатических особенностей страны с акцентом на высокую температуру размягчения, эластичность и растяжимость при 5 °С получаемого вяжущего.

Аналитика

В Индии наращивают производство графитовых электродов [23879]. За последние 6 лет выпуск увеличился с 128,7 до 180,4 тыс. т. Экспорт этих продуктов вырос с 57,8 до 95,0 тыс. т, а его доля в общем объеме производства превысила половину, достигнув 52,7%. При этом внутреннее потребление к 2026 г. выросло на 15,9% и составило 96,2 тыс. т (рисунок). К 2030 г. совокупная годовая потребность Индии в игольчатом коксе достигнет 213 тыс. т. Поскольку собственного производства игольчатого кокса в стране нет, в ближайшие годы Индия станет одним из крупнейших импортеров этого углеродного материала.

Ученые Горного университета создали модель оценки рентабельности различных сценариев производства игольчатого кокса: интеграция в существующее предприятие ТАНЕКО, выпуск на Кинеф с закупкой сырья у партнеров и строительство нового завода [23432]. Все сценарии подтвердили экономическую эффективность, при этом лучшие интегральные показатели продемонстрировал вариант с возведением нового предприятия.

Динамика рынка графитовых электродов в Индии в 2019–2026 гг.



Показатель	2019–2020	2020–2021	2021–2022	2022–2023	2023–2024	2024–2025	2025–2026
Мощность	178	178	178	178	198	198	198
Производство	128,7	131,9	163,6	133,4	145,4	161,6	180,4
Экспорт	57,8	57,7	70,5	58,4	75,9	78,3	95,0
Импорт	12,1	7,0	11,6	9,1	12,2	14,4	10,8
Внутреннее потребление	83,0	81,2	104,7	84,1	81,7	97,7	96,2
Доля экспорта, %	44,9	43,7	43,1	43,8	52,2	48,5	52,7

Производство битумов

Славнефть-ЯНОС оценил возможность использования тяжелых нефтяных фракций, образующихся после реконструкции установки вакуумной перегонки мазута по технологии Deep Cut, в качестве сырья для производства битумов [24014]. Увеличение выхода вакуумного газойля привело к снижению содержания парафино-нафтеновых углеводородов в остатках и росту доли смол, полициклических ароматических углеводородов и асфальтенов. Это затруднит производство качественных битумов, предприятию предстоит поиск новых решений по рациональному использованию тяжелых фракций.

Минеральные модификаторы для битума

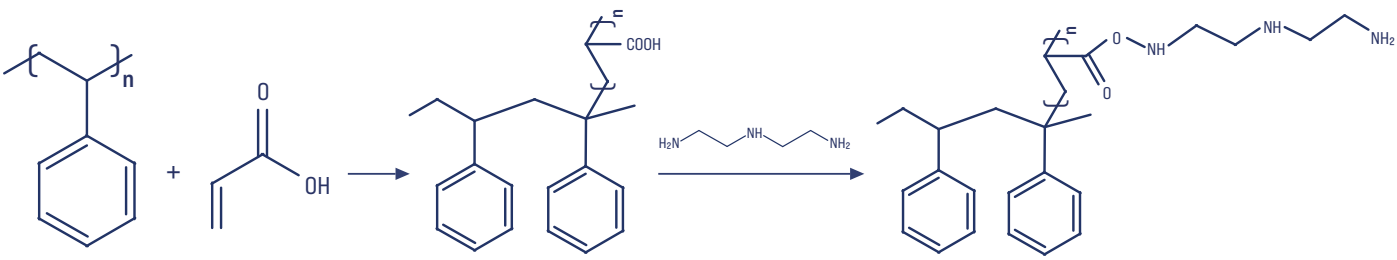
В университете Танта (Египет) предложено использовать в качестве модификатора нанометакаолин (НМК) — материал на основе кальцинированной белой глины [23620]. Нанометакаолин добавляли в битумное вяжущее и в готовый асфальтобетон. Оптимальная концентрация добавки составила 5% для вяжущего и 7% (на битум) для асфальтобетонной смеси. При введении 5% добавки пенетрация битума снизилась на 38,5%, температура размягчения повысилась с 50 до 52,14 °С, а кинематическая вязкость увеличилась с 426 до 500,8 сСт. Устойчивость асфальтобетонной смеси по Маршаллу при содержании 7% НМК увеличилась с 1052,5 до 1174,5 кг, а предел прочности при непрямом растяжении — с 2,75 до 3,69 кг/см^2.

Полимерные модификаторы

Модификатор битума из отходов полистирола, привитого акриловой кислотой и функционализированного диэтилентриамином, разработали ученые Египетского научно-исследовательского института нефти (рисунок) [23616]. При содержании модификатора 7% температура размягчения битума повысилась с 50 до 60 °С, упругое восстановление — с 10 до 55%, а верхняя марка по системе Суперпейв повысилась с PG-58 до PG-76. Добавка также обеспечила устойчивость к расслоению при хранении: разница температур размягчения верхней и нижней частей образца составила 0,3 против 2,5 °С при использовании в качестве модификатора классического полистирола.

Исследователи из Турции, университет Фират, оценили влияние резиновой крошки (РК) и полимера на основе метилендифенилдиизоцианата на свойства битумных вяжущих [23618]. В испытаниях также участвовали чистое вяжущее и образцы, модифицированные 8% РК и 4% стирол-бутадиен-стиролом. Для образцов с крошкой и 2% изоцианата устойчивость по Маршаллу повысилась на 36 и 47% относительно смеси с крошкой и СБС, соответственно. По сравнению с чистым вяжущим модуль упругости вырос на 134%, а усталостная прочность увеличилась с 914 до 10 408 циклов. Испытания на динамическую ползучесть также показали повышение устойчивости к накоплению деформаций.

Процесс прививки некондиционного полистирола акриловой кислотой и диэтилентриамином



Характеристики исследуемых вяжущих по сравнению с товарной маркой

Показатель	Исходный битум	Полистирол (7% масс.)	Привитый полистирол, 7% масс.	Пример: PMB 25/55–60
Пенетрация при 25 °С, 0,1 мм	62	23	48	25–55
Температура размягчения, °С	50	60	60	≥ 60
Индекс пенетрации	–0,5	–0,63	0,926	Не нормируется
Растяжимость при 25 °С, см	> 100	40	75	Не нормируется
Динамическая вязкость при 135 °С, Па·с	0,45	3,5	2,5	Не нормируется
Упругое восстановление при 25 °С, %	< 10	25	55	≥ 50%
Стабильность при хранении: разность температур размягчения, °С	0	2,5	≤ 0,3	≤ 5
Совместимость фаз	–	Умеренная	Высокая	Высокая

- Математическое моделирование
- Установки замедленного коксования

Технологическая схема усовершенствованной установки замедленного коксования

Углеродные материалы

Кокс

Параметры усредненной молекулярной структуры исследованных фракций

Результаты испытаний мезофазных пеков

ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

	Источник	# файла в библиотеке FD
Статьи		

В электронной версии ссылки кликабельны

ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

	Источник	# файла в библиотеке FD
Статьи		
Патенты		
Прочие материалы		

В электронной версии ссылки кликабельны

ЦЕНТР РАЗВИТИЯ
ПРОИЗВОДСТВА ПРИСАДОК

www.apdcenter.ru
info@apdcenter.ru
+7 495 223 18 55

Наша цель - производство присадок высочайшего качества с применением отечественного сырья и технологии

ИССЛЕДОВАНИЯ И РАЗРАБОТКИ

Разрабатываем продукты и проводим исследования в собственной лаборатории на базе технопарка Сколково

ПРОИЗВОДСТВО

Выпуск продукции на четырех химических площадках в России суммарной мощностью более 20 тыс. т/год

ОМОЛОГАЦИЯ

Проводим испытания и сертификацию продукции в ведущих НИИ и испытательных центрах

СОПРОВОЖДЕНИЕ

Сопровождение клиентов на этапе внедрения присадок и реагентов на предприятиях

ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА:

- **Депрессорно-диспергирующие присадки**
  – снижение предельной температуры фильтруемости при сохранении их устойчивости к выпадению парафинов в условиях низких температур
- **Цетаноповышающие присадки**
  – снижение периода задержки воспламенения и увеличение полноты сгорания топлива
- **Противоизносные присадки**
  – снижение потерь на трение и защита от износа топливного насоса высокого давления
- **Многофункциональные присадки**
  – очищение топливной системы двигателя, ингибирование коррозии, снижение расхода топлива, периода задержки воспламенения и износа двигателя

ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ БЕНЗИНОВ:

- **Октаноповышающие компоненты**
  – увеличение октанового числа, снижение токсичности отработавших газов
- **Многофункциональные присадки**
  – очистка впускных клапанов и форсунок, снижение износа двигателя, уменьшение расхода топлива, ингибирование коррозии

ДЛЯ СУДОВОГО ТОПЛИВА И ВАКУУМНОГО ГАЗОЙЛЯ:

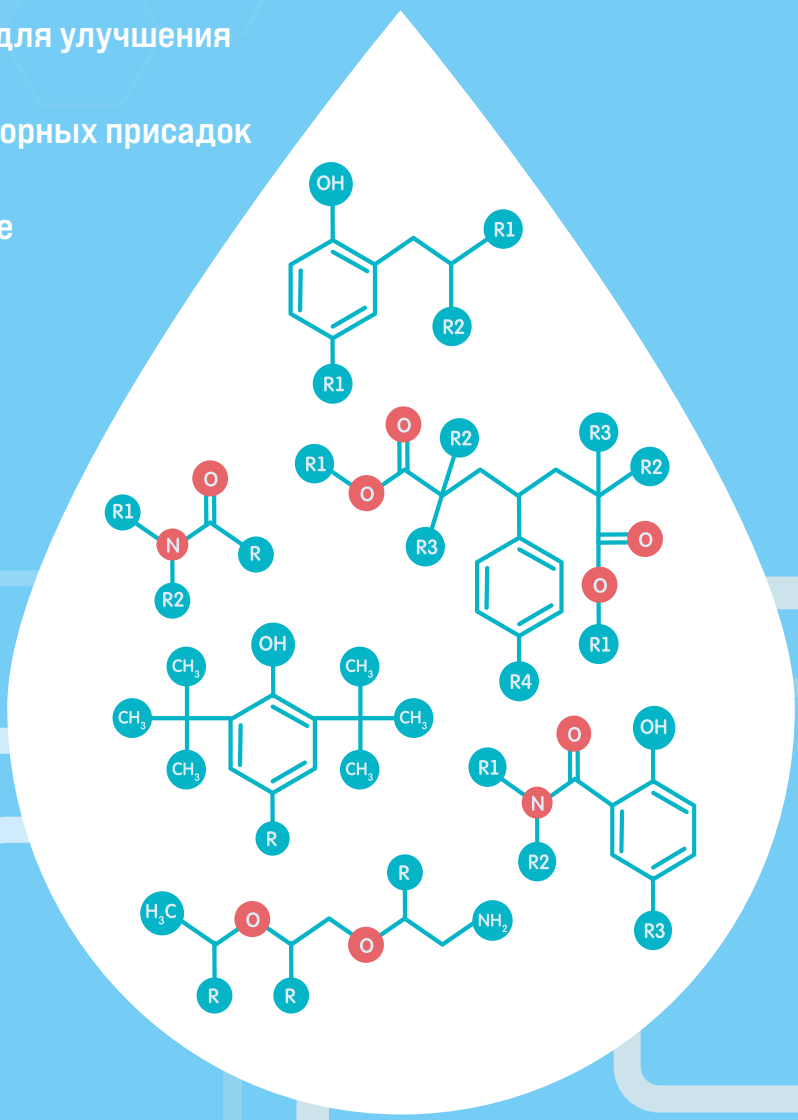
- **Стабилизатор асфальтенов**
  – эффективное снижение показателя общего осадка топлив после старения, толуольного и ксилольного эквивалентов
- **Многофункциональные присадки**
  – очищение топливной системы, ингибирование коррозии, снижение износа деталей, выбросов твердых частиц и оксидов азота
- **Депрессорно-реологическая присадка**
  – снижение температуры потери текучести и температуры застывания

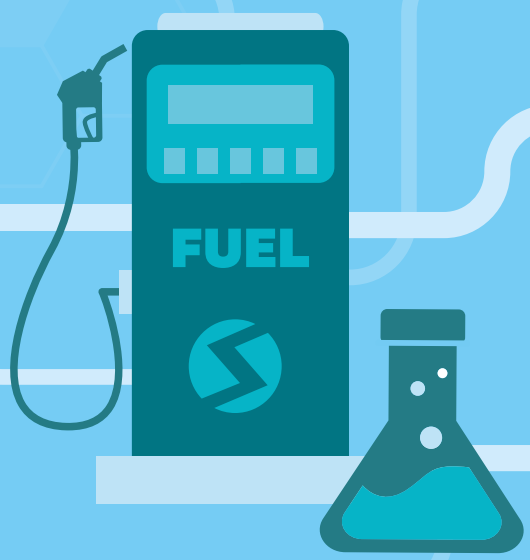


ПРИСАДКИ И РЕАГЕНТЫ

ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ

- Октаноповышающие добавки на основе N-этиланилина и изопропанола
- Соединения имидазолинового ряда для улучшения фильтруемости биодизеля
- Повышение эффективности депрессорных присадок в дизельном топливе
- Противоизносная присадка на основе азотсодержащих структур





ЦРПП

Автор: Екатерина Бурова. Соавтор и корректор: Всеволод Савеленко.

Новости

Южнокорейская компания Bullsone представила присадку для дизельного коммерческого транспорта, предназначенную для поддержания работоспособности сажевого фильтра [24252]. Она позволяет снизить накопление сажи до 40%, сократить простои и затраты на ТО.

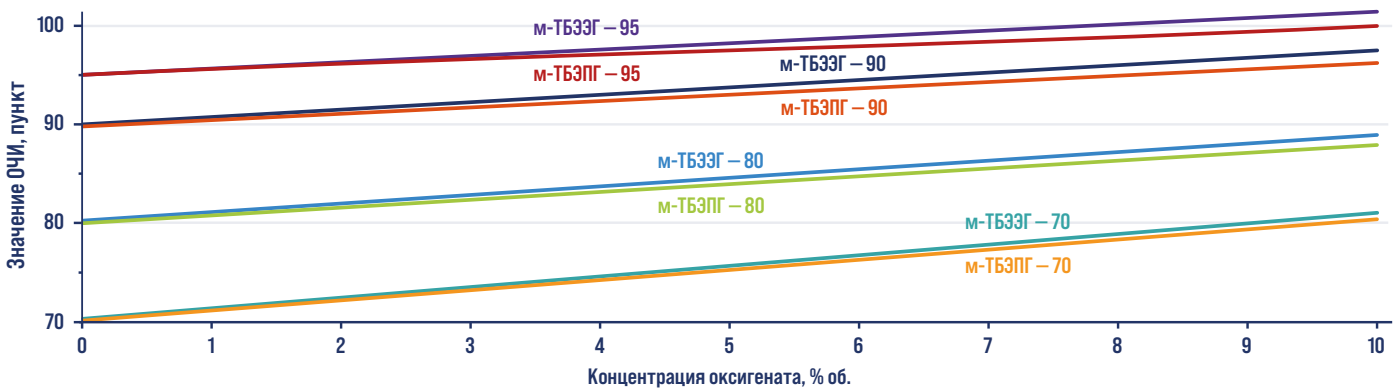
Американская Lucas Oil выпустила линейку улучшенных по сравнению с прошлой серией многофункциональных присадок с моющим и защитным действием, в том числе для авто с пробегом более 100 тыс. км [24251].

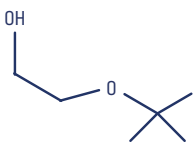
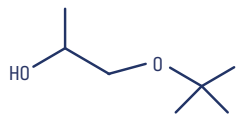
Разработка депрессорной присадки для возобновляемого дизельного топлива (HVO) ведется японской компанией Sanyo Chemical Industries [24248]. В настоящее время проводится доработка рецептур, оценка коммерческого потенциала.

Октаноповышающие добавки

Диссертация Тюриной Е.В. (Губкинский университет) посвящена разработке альтернативных октаноповышающих добавок на основе моно-трет-бутиловых эфиров этиленгликоля (м-ТБЭЭГ) и пропиленгликоля (м-ТБЭПГ) (рисунок) [22811]. При максимально возможном содержании добавок в бензине (10% и 11% об.) прирост октанового числа по исследовательскому методу (ОЧИ) достигает 10,9 и 10,3 пункта. В работе также показана зависимость эффективности добавок от группового углеводородного состава топлива — наибольшая приемистость зафиксирована для базовых топлив с большей долей нормальных парафинов.

Влияние концентрации м-ТБЭЭГ и м-ТБЭПГ на октановое число по исследовательскому методу модельных смесей



Показатель	Добавка	
	м-ТБЭЭГ моно-трет-бутиловый эфир этиленгликоля (2-трет-бутоксиэтанол)	м-ТБЭПГ моно-трет-бутиловый эфир пропиленгликоля (1-трет-бутокси-2-пропанол)
Структурная формула		

Октаноповышающие добавки

Присадки для биоДТ

ДДП и ДП для ДТ

Влияние присадки на коэффициент фильтруемости биодизеля

ДДП и ДП для ДТ

Установлено, что максимальная эффективность ДП достигается при содержании н-парафинов 25–35% масс., ароматических углеводородов до 10% масс. и тяжелых н-парафинов C_{21+} 1,0–1,5% масс. Показано, что при вовлечении в ДТ 0,05% масс. бензольных смол, экстрагированных из мазута, обеспечивается снижение ТЗ на 13 °С и ПТФ на 11 °С. При добавлении 0,025% масс. спирто-бензольных смол ПТФ снижается на 8 °С, что говорит о синергетическом взаимодействии с присадкой. Уточнен механизм действия ДП и разработан алгоритм повышения эффективности ее действия.

Патент Hindustan Petroleum (Индия) раскрывает рецептуру депрессорной присадки для дизельных топлив [23799]. Присадка представляет собой сополимер полиалкил-акриламида и алкилкарбоксиэтилакрилата с мольным соотношением мономеров 1:1. Наибольшую эффективность показал сополимер с алкильной цепью C_{14}, обеспечивающий снижение ТЗ с –6 до –33 °С и ПТФ с +1 до –14 °С при дозировке 1000 мг/кг. Эффективность показана также на дизельных топливах различного происхождения (рисунок слева).

Влияние депрессорной присадки на низкотемпературные свойства дизельного топлива [23799]

ПИП для ДТ

Влияние синтезированной противоизносной присадки на смазывающую способность дизельного топлива [23791]

Обзор рынка и технологий

ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

	Источник	# файла в библиотеке FD
Отчеты		
Статьи		

ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

	Источник	# файла в библиотеке FD
Патенты		
Диссертации		
Прочие материалы		

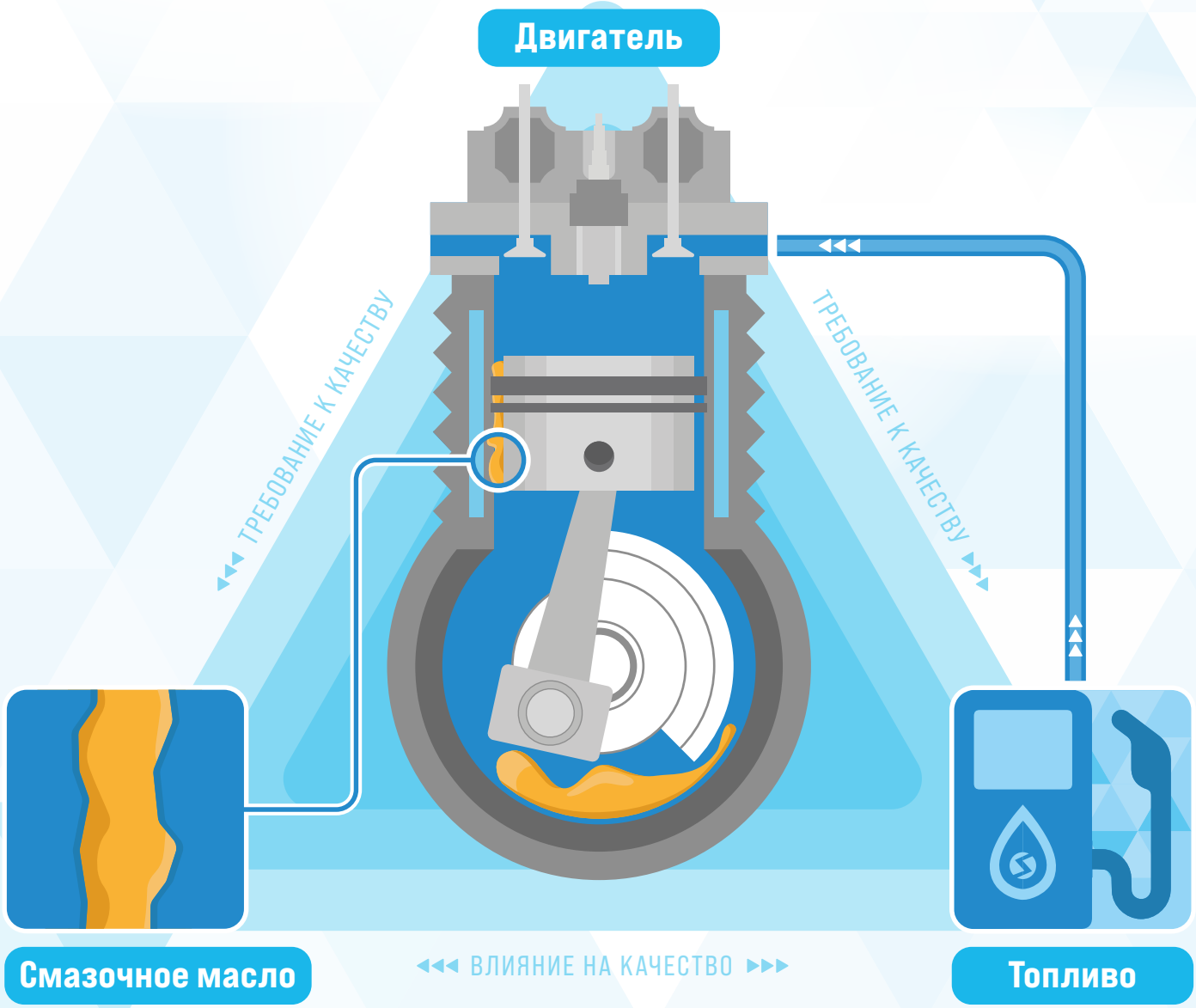
В электронной версии ссылки кликабельны

КАЧЕСТВО НЕФТЕПРОДУКТОВ И ХИММОТОЛОГИЯ

ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ

ЦМНТ

- Экологические классы топлива и ресурс техники
- Влияние серы в топливе на современные системы нейтрализации отработавших газов



Центр компетенций по допуску и испытанию нефтепродуктов

КАЧЕСТВО НЕФТЕПРОДУКТОВ И ХИММОТОЛОГИЯ

Автор: Никита Климов. Корректор: Андрей Ильин.

В новом бюллетене детально рассматривается актуальная для отрасли проблема, связанная с качеством нефтепродуктов. Если у вас есть дополнительная информация или документы по тематике этого выпуска, просим сообщить по почте subscription@fuelsdigest.com.

Экологические классы и ресурс техники

Постановлением Правительства РФ от 5 августа 2026 г. № 976 временно разрешено обращение в РФ бензина и ДТ экологических классов К2, К3 и К4 до 1 июля 2027 г. При этом, согласно ТР ТС 018/2011, новые автомобили, поступающие в продажу в РФ, должны соответствовать экологическому классу 5 по уровню выбросов (Euro 5, China 5). Новые иномарки, выпускаемые ведущими мировыми производителями, соответствуют еще более строгим нормам (Euro 6, China 6b). Для поддержания заявленного уровня выбросов автомобили должны эксплуатироваться на топливе соответствующего класса. В связи с допуском на рынок РФ топлив пониженного экологического класса возникает вопрос о надежности работы автомобильной техники.

Риски снижения класса бензина

Экологические классы бензина различаются в зависимости от содержания в них определенных соединений: серы, бензола, олефинов, аренов, метанола, N-метиланилина (N-MA) (таблица). Они в различной степени влияют на ресурс и надежность работы автомобиля.

Наиболее сильное влияние на многие системы автомобиля оказывает содержание серы в топливе. Прочие соединения, нормируемые в зависимости от класса топлива, оказывают меньшее влияние на ресурс и надежность. Содержание бензола ограничено прежде всего из-за его высокой токсичности. Повышенная доля ароматических углеводородов, особенно тяжелых, может способствовать образованию отложений и увеличению выбросов твердых частиц.

В ЕС спецификацией EN 228 разрешено до 3% об. метанола, а в США при наличии других спиртов — сорастворителей допускается до 5% об. (разрешением агентства по охране окружающей среды OCTAMIX waiver).

Совместимость метанолсодержащего бензина с материалами топливной системы зависит от рецептуры смеси и конструкции автомобиля. В Китае накоплен опыт регионального применения бензина М15 с 15% об. метанола [12908]. Опыт массового применения этанольных смесей накоплен в Бразилии, где распространены автомобили flex-fuel и с августа 2025 г. обычный бензин содержит 30% об. этанола [24257], и в Индии, где доля этанола в бензине в 2025 г. достигла 20% [24263].

Сравнение норм для различных классов автомобильного бензина

Показатель	К5	К4	К3	К2
Бензол, % об., не более	1	1	1	5
Ароматические углеводороды, % об., не более	35	35	42	не норм.
Олефиновые углеводороды, % об., не более	18	18	18	не норм.
Монометиланилин, % об., не более	отс.	1,0	1,0	1,3
Сера, мг/кг, не более	10	50	150	500
Объемная доля оксигенатов, % не более:				
- метанола	1 (для РФ – отсутствие)	3*	3*	не определяется
- этанола		5		не определяется
- изопропанола		10		не определяется
- трет-бутанола		7		не определяется
- изобутанола		10		не определяется
- эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле		15		не определяется

Сравнение норм для различных классов дизельного топлива

Показатель	К5	К4	К3	К2
Сера, мг/кг, не более	10	50	350	500
Цетановое число летнего ДТ, не менее	51	51	51	45
Цетановое число зимнего и арктического ДТ, не менее	47	47	47	не норм.
Смазывающая способность, диаметр пятна износа, мкм, не более	460	460	460	не норм.
Температура вспышки летнего и межсезонного ДТ в закрытом тигле, °С, не ниже	55	55	40	40
Массовая доля полициклических ароматических углеводородов (ПАУ), %, не более	8	11	11	не норм.

*Согласно ТР ТС 013/2011 к К3 и К4 предъявляются требования аналогично К5, в рамках постановления №976 от 5 августа разрешается до 3% метанола в К3 и К4

Риски снижения класса ДТ

Влияние серы на системы нейтрализации

Риски перевода автомобилей экологических классов Евро 5 и выше с различными системами нейтрализации отработавших газов на топливо с повышенным содержанием серы

8-Я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА И ФОРУМ

RENWEX

«Энергосбережение, зеленая энергетика и электротранспорт»

6–9 АПРЕЛЯ 2027

Россия, Москва, ВК «Тимирязев Центр»

КЛЮЧЕВЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ

- Ветроэнергетика
- Солнечная энергетика
- Электротранспорт и зарядная инфраструктура
- Водородная энергетика
- Гидроэнергетика
- Биоэнергетика, биогаз и твердое биотопливо
- Микрогенерация
- Энерго- и ресурсосберегающие технологии

РЕКЛАМА

www.renwex.ru

12+

ТПП РФ

Организатор:

ЭКСПОЦЕНТР

ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ

ВЕСТНИК СТАНДАРТИЗАЦИИ



ГОСТ

Ванадий в нефтепродуктах и нефти, новая редакция ГОСТ на воду в нефти по Карлу Фишеру, требования к СУГ для двигателей

ASTM

Безмоторное определение ОЧМ и ОЧИ, метод Micro CFP для температуры замерзания авиатоплив

CEN

Новые методы анализа битумов, расчет выбросов парниковых газов по цепочке СПГ и водорода

ISO

Методы определения свинца, железа и марганца в бензине

IS

Изобутанол в дизельном топливе, судовые топлива по ISO 8217:2024, требования к биобитуму

GB

Определение метана и компонентов природного газа, углеродный след биотоплив

ЦМНТ

Автор: Ульяна Махова. Корректор: Максим Матин.

Проекты стандартов в окончательной редакции, принятые стандарты и поправки к стандартам за июль – октябрь 2026 г. в технических комитетах по стандартизации 031 «Нефтяные топлива и смазочные материалы», 052 «Природный и сжиженные газы», 113 «Наилучшие доступные технологии» и др.

ОПУБЛИКОВАННЫЕ СТАНДАРТЫ

Стандарт	Название	Дата введения в действие
ГОСТ Р 72742-2026 Новый	Газы парниковые. Часть 4. Руководство по применению ИСО 14064-1	01.09.2026
ГОСТ Р ИСО 14064-5-2026 Новый	Газы парниковые. Часть 5. Руководящие указания по действиям и методам, применяемым при дистанционном проведении валидации и верификации заявлений в отношении парниковых газов	01.09.2026
ГОСТ Р 72883-2026 Новый	Дороги автомобильные общего пользования. Материалы вяжущие нефтяные битумные. Метод определения эластичности ротационным способом	01.11.2026
ГОСТ Р 8.1048-2026 Новый	Государственная система обеспечения единства измерений. Объем природного газа. Вычислители, вычислители-контроллеры, корректоры и комплексы измерительно-вычислительные. Общие метрологические и технические требования	15.11.2026
ГОСТ 35331-2026	Топлива для двигателей внутреннего сгорания. Газы углеводородные сжиженные. Технические требования и методы испытаний	01.03.2027

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ РЕДАКЦИИ СТАНДАРТОВ

Стандарт	Название	Дата окончания голосования
ГОСТ 2706.7	Углеводороды ароматические бензольного ряда. Метод определения реакции водной вытяжки	11.09.2026

ПЕРВЫЕ РЕДАКЦИИ СТАНДАРТОВ

Стандарт	Название	Дата окончания голосования
ГОСТ 2706.3	Углеводороды ароматические бензольного ряда. Методы определения окраски серной кислоты	04.09.2026

ОПУБЛИКОВАННЫЕ ПОПРАВКИ И ИЗМЕНЕНИЯ

Стандарт	Название	Дата введения в действие
Изменение №1. ГОСТ 5726-2013	Масла моторные. Метод определения моющих свойств	01.07.2027
Поправка. ГОСТ Р 52050-2006	Топливо авиационное для газотурбинных двигателей Джет А-1 (Jet A-1). Технические условия	03.08.2026
Изменение №1. ГОСТ Р 71726-2024	Трансфер технологий. Методические указания по оценке уровня готовности технологий (TRL)	01.08.2026

ВЕСТНИК СТАНДАРТИЗАЦИИ | ASTM

В качестве членов комитета D02 ASTM специалисты ЦМНТ участвуют в обсуждении и голосовании по внесению изменений в стандарты ASTM. При возникновении дополнительных вопросов по планируемым изменениям ASTM или по результатам голосования по прошлым изменениям обращайтесь по электронной почте subscription@fuelsdigest.com.

Авиационные топлива

В спецификации D1655 и D7566 предлагается включить новый метод D8630 для определения температуры замерзания авиационных топлив (метод Micro CFP) [WK100211], [WK100213]. По сравнению с арбитражным ручным (D2386) новый метод требует меньшего объема пробы, обеспечивает лучшую прецизионность и позволит повысить степень автоматизации работы лаборатории. В обеих спецификациях корректируется примечание H к таблице 2, касающееся ПВКЖ [WK100100], [WK100101]. Сейчас в нем представлена информация о том, что монометиловый эфир диэтиленгликоля не подходит для систем с фильтрами-мониторами по EI 1583. Стандарт EI 1583 отозван Energy Institute, такие фильтры выводятся из эксплуатации и остаются лишь в отдельных аэропортах, поэтому эта формулировка исключается.

В стандарте D4054, по которому оценивают новые авиатоплива и присадки, в том числе SAF, обновляются рисунки приложения A1 — диапазоны фактических свойств нефтяного реактивного топлива [WK100632]. Для рисунков использованы новые данные по качеству топлив с более представительным числом образцов, добавлено изображение с кривыми разгонки, а перечень методов в таблице 2 приведен в соответствие с текущей практикой сбора данных.

Качество авиационного топлива

В метод D3241 (JFTOT) добавляется новая модель прибора Falex — модернизированный F400 [WK100550]. Изменения вызваны заменой комплектующих и не затрагивают систему создания давления, насос и измерение перепада давления. Подтверждающие испытания проведены в Southwest Research Institute.

Разработан новый метод определения размеров и подсчета частиц в авиационных и средних дистиллятных топливах автоматическим счетчиком JF-PC-x компании D-2 Inc. [WK99269]. Метод позволяет оценивать частицы загрязнений, капли воды и другие включения размером от 4 до 100 мкм, результаты выдаются по каналам ≥ 4, ≥ 6, ≥ 14 и ≥ 30 мкм.

Авиационный бензин

Автомобильный бензин

Дизельное топливо и биодизель

В метод D2425 определения группового углеводородного состава средних дистиллятов масс-спектрометрией добавляется еще один способ разделения пробы на ароматическую и насыщенную фракции [WK51126]. Процедуры разделения переносятся из обязательного приложения в справочное, поскольку для расчета достаточно одного способа; уточняется процедура B.

Для спектроскопического определения мутности топлив по D8148 завершена оценка прецизионности по D6300 (процедура 1): установлены значения для показателей "Инструментальная оценка мутности" и "Индекс прозрачности с учетом мутности" [WK99260]. Обновляется область применения, из ссылок исключается отозванный D1744, добавляются D6304 и D7923.

В методе D6584 определения глицеридов и глицерина в биодизеле B100 расширяется приложение с рекомендациями по идентификации соединений, определяемых хроматографически [WK100139].

Судовые и котельные топлива

Из таблицы А1.1 метода D5705 определения сероводорода в паровой фазе над остаточными топливами исключаются индикаторные трубки MSA, выпуск которых прекращен в декабре 2024 г., а также трубка 5/b, которая больше не выпускается [WK99814]. В примечание 7 добавляется указание, что альтернативные трубки доступны, но прецизионность при их использовании не определялась.

Альтернативное сырье на НПЗ

Качество нефтепродуктов

Сжиженные газы

В методе D6667 определения общей летучей серы в газообразных углеводородах и СУГ УФ-флуоресценцией допускаются альтернативные температуры при условии сохранения прецизионности, исключается самописец, а таблица типовых режимов заменяется ссылкой на рекомендации изготовителя прибора [WK95799].

Смазочные материалы

ПРОЕКТЫ НОВЫХ СТАНДАРТОВ ASTM

Название на английском	Название на русском	Рабочий документ
Standard Practice for Lubricating Grease Particle Analysis using a Hegman Gage	Практика анализа частиц в пластичных смазках с помощью клина Хегмана (гриндометра)	
Standard Test Method for Simulated Evaporation Characteristics on Fluids of Advanced Internal Combustion Engine Technology at 150 °C	Метод имитационного определения испаряемости масел при 150 °С для современных ДВС	
Standard Test Method for Accelerated Oxidation Test to Evaluate the Oxidation and Deposit Control Performance of Turbine Oils	Метод ускоренного окисления для оценки окислительной стабильности и склонности к отложениям турбинных масел	
Standard Test Method for Measurement of Extreme-Pressure Properties of Greases using 4-Ball Geometry with a Constant Load Ramp Rate	Метод определения противозадирных свойств пластичных смазок на четырехшариковой машине трения при постоянной скорости нарастания нагрузки	
Standard Test Method for Testing the Traction Performance of Lubricating Greases using the Mini Traction Machine	Метод определения тяговых (фрикционных) характеристик пластичных смазок на мини-тракционной машине	
Standard Test Method for High Cycle Fatigue Resistance under Rolling Motion and High Hertzian Contact Stresses	Метод определения многоцикловой усталостной стойкости при качении и высоких контактных напряжениях по Герцу	

СТАНДАРТЫ ASTM В ПРОЦЕССЕ ПЕРЕСМОТРА

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Рабочий документ
D1655	Standard Specification for Aviation Turbine Fuels	Стандартная спецификация на топлива для газотурбинных двигателей	
D7566	Standard Specification for Aviation Turbine Fuel Containing Synthesized Hydrocarbons	Стандартная спецификация на топлива для газотурбинных двигателей, содержащие синтетические углеводороды	

СТАНДАРТЫ ASTM В ПРОЦЕССЕ ПЕРЕСМОТРА

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Рабочий документ
D7826	Standard Guide for Evaluation of New Aviation Gasolines and New Aviation Gasoline Additives	Руководство по оценке новых авиационных бензинов и новых присадок к ним	
D4306	Standard Practice for Aviation Fuel Sample Containers for Tests Affected by Trace Contamination	Практика выбора контейнеров для проб авиатоплива для испытаний, чувствительных к следовым загрязнениям	
D3241	Standard Test Method for Thermal Oxidation Stability of Aviation Turbine Fuels	Метод определения термоокислительной стабильности топлив для авиационных газотурбинных двигателей	
D4054	Standard Practice for Evaluation of New Aviation Turbine Fuels and Fuel Additives	Руководство по оценке новых топлив для газотурбинных двигателей и топливных присадок	
D7224	Standard Test Method for Determining Water Separation Characteristics of Kerosine-Type Aviation Turbine Fuels Containing Additives by Portable Separometer	Метод определения водоотделяющих характеристик авиатоплив керосинового типа, содержащих присадки, с помощью портативного сепарометра	
D6424	Standard Practice for Octane Rating Naturally Aspirated Spark Ignition Aircraft Engines	Определение минимального октанового числа топлива по моторному методу, необходимого для авиационных поршневых двигателей с искровым зажиганием без наддува	
D8631	Standard Specification for High-Octane Unleaded Aviation Test Fuels Containing Ethers	Стандартная спецификация на высокооктановые неэтилированные авиационные испытательные топлива, содержащие эфиры	
D6584	Standard Test Method for Determination of Total Monoglycerides, Total Diglycerides, Total Triglycerides, and Free and Total Glycerin in B-100 Biodiesel Methyl Esters by Gas Chromatography	Метод определения общего содержания моно-, ди- и триглицеридов, свободного и общего глицерина в биодизеле B100 на основе метиловых эфиров жирных кислот газовой хроматографией	
D2425	Standard Test Method for Hydrocarbon Types in Middle Distillates by Mass Spectrometry	Метод определения группового углеводородного состава средних дистиллятов масс-спектрометрией	
D8351	Standard Test Method for Determination of Trace Elements in Biodiesel and Biodiesel Blends by Microwave Plasma Atomic Emission Spectrometry (MP-AES)	Метод определения следовых элементов в биодизеле и его смесях атомно-эмиссионной спектрометрией с микроволновой плазмой	
D8148	Standard Test Method for Spectroscopic Determination of Haze in Fuels	Метод спектроскопического определения мутности топлив	
D5705	Standard Test Method for Measurement of Hydrogen Sulfide in the Vapor Phase Above Residual Fuel Oils	Метод измерения содержания сероводорода в паровой фазе над остаточными топливами	
D6299	Standard Practice for Applying Statistical Quality Assurance and Control Charting Techniques to Evaluate Analytical Measurement System Performance	Практика применения статистического контроля качества и контрольных карт для оценки работы аналитических измерительных систем	
D8146	Standard Guide for Evaluating Test Method Capability and Fitness for Use	Руководство по оценке возможностей метода испытаний и его пригодности для применения	

СТАНДАРТЫ ASTM В ПРОЦЕССЕ ПЕРЕСМОТРА

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Рабочий документ
D4052	Standard Test Method for Density, Relative Density, and API Gravity of Liquids by Digital Density Meter	Метод определения плотности, относительной плотности и плотности по шкале API жидкостей цифровым плотномером	
D2162	Standard Practice for Basic Calibration of Master Viscometers and Viscosity Oil Standards	Практика первичной калибровки эталонных вискозиметров и эталонных масел вязкости	
D445	Standard Test Method for Kinematic Viscosity of Transparent and Opaque Liquids (and Calculation of Dynamic Viscosity)	Метод определения кинематической вязкости прозрачных и непрозрачных жидкостей и расчета динамической вязкости	
D6450	Standard Test Method for Flash Point by Continuously Closed Cup (CCCFP) Tester	Метод определения температуры вспышки в постоянно закрытом тигле	
D3828	Standard Test Methods for Flash Point by Small Scale Closed Cup Tester	Методы определения температуры вспышки в малом закрытом тигле	
D1552	Standard Test Method for Sulfur in Petroleum Products by High Temperature Combustion and Infrared (IR) Detection or Thermal Conductivity Detection (TCD)	Метод определения серы в нефтепродуктах высокотемпературным сжиганием с ИК-детектированием или детектированием по теплопроводности	
D4294	Standard Test Method for Sulfur in Petroleum and Petroleum Products by Energy Dispersive X-ray Fluorescence Spectrometry	Метод определения содержания серы в нефти и нефтепродуктах методом энергодисперсионной рентгенофлуоресцентной спектрометрии	
D3339	Standard Test Method for Acid Number of Petroleum Products by Semi-Micro Color Indicator Titration	Метод определения кислотного числа нефтепродуктов полумикротитрованием с цветным индикатором	
D7059	Standard Test Method for Determination of Methanol in Crude Oils by Multidimensional Gas Chromatography	Метод определения метанола в нефти многомерной газовой хроматографией	
D6667	Standard Test Method for Determination of Total Volatile Sulfur in Gaseous Hydrocarbons and Liquefied Petroleum Gases by Ultraviolet Fluorescence	Метод определения общей летучей серы в газообразных углеводородах и сжиженных углеводородных газах УФ-флуоресценцией	
D2265	Standard Test Method for Dropping Point of Lubricating Grease Over Wide Temperature Range	Метод определения температуры каплепадения пластичных смазок в широком диапазоне температур	
D5275	Standard Test Method for Fuel Injector Shear Stability Test (FISST) for Polymer Containing Fluids	Метод определения стабильности к сдвигу полимерсодержащих жидкостей на топливной форсунке	
D4684	Standard Test Method for Determination of Yield Stress and Apparent Viscosity of Engine Oils at Low Temperature	Метод определения предела текучести и кажущейся вязкости моторных масел при низких температурах	
D6417	Standard Test Method for Estimation of Engine Oil Volatility by Capillary Gas Chromatography	Метод оценки испаряемости моторных масел капиллярной газовой хроматографией	
D6278	Standard Test Method for Shear Stability of Polymer Containing Fluids Using a European Diesel Injector Apparatus	Метод определения стабильности к сдвигу полимерсодержащих жидкостей на установке с европейской дизельной форсункой	

СТАНДАРТЫ ASTM В ПРОЦЕССЕ ПЕРЕСМОТРА

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Рабочий документ
D7843	Standard Test Method for Measurement of Lubricant Generated Insoluble Color Bodies in In-Service Turbine Oils using Membrane Patch Colorimetry	Метод определения нерастворимых окрашенных продуктов в турбинных маслах, находящихся в эксплуатации, методом колориметрии осадка на мембранном фильтре	

ОТЗЫВ СТАНДАРТОВ ASTM

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Рабочий документ

ВЕСТНИК СТАНДАРТИЗАЦИИ | CEN

Приводятся сведения о разработке новых европейских стандартов, опубликованных и планируемых к публикации, а также о стандартах, находящихся в процессе разработки, за сентябрь – ноябрь 2026 г.

ОПУБЛИКОВАННЫЕ СТАНДАРТЫ EN

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата публикации
EN 14214: 2026	Liquid petroleum products. Fatty acid methyl esters (FAME) for use in diesel engines and heating applications. Requirements and test methods	Жидкие нефтепродукты. Метиловые эфиры жирных кислот (FAME) для дизельных двигателей и отопительных установках. Требования и методы испытаний	30.09.2026
CEN/TS 12697-57: 2026 Новый	Bituminous mixtures. Test methods. Part 57. Workability test of mastic asphalt	Битумные смеси. Методы испытаний. Часть 57. Испытание удобоукладываемости литого асфальтобетона	30.09.2026

ОПУБЛИКОВАННЫЕ СТАНДАРТЫ EN

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата публикации
EN 13075-1: 2026	Bitumens and bituminous binders. Determination of breaking behaviour. Part 1. Determination of breaking value of cationic bituminous emulsions, mineral filler method	Битумы и битумные вяжущие. Определение характеристик распада. Часть 1. Определение индекса распада катионных битумных эмульсий методом с минеральным наполнителем	11.11.2026

СТАНДАРТЫ EN В ПРОЦЕССЕ ПУБЛИКАЦИИ

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата публикации
EN 13587: 2026	Bitumens and bituminous binders. Determination of the tensile properties of bituminous binders by the tensile test method	Битумы и битумные вяжущие. Определение свойств битумных вяжущих методом испытания на растяжение	09.12.2026

СТАНДАРТЫ EN В ПРОЦЕССЕ ГОЛОСОВАНИЯ

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата окончания голосования
FprEN ISO 6338-4 Новый	Calculations of greenhouse gas (GHG) emissions throughout the liquefied natural gas (LNG) chain. Part 4: Shipping	Расчет выбросов парниковых газов по всей цепочке производства и обращения СПГ. Часть 4. Морская транспортировка	07.12.2026
FprEN ISO 6338-5 Новый	Calculations of greenhouse gas (GHG) emissions throughout the liquefied natural gas (LNG) chain. Part 5: Regasification	Расчет выбросов парниковых газов по всей цепочке производства и обращения СПГ. Часть 5. Регазификация	07.12.2026

СТАНДАРТЫ EN В ПРОЦЕССЕ ГОЛОСОВАНИЯ

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата окончания голосования
FprEN ISO 19870-3 Новый	Hydrogen technologies. Methodology for determining the greenhouse gas emissions associated with the hydrogen supply chain. Part 3: Emissions associated with the production, storage and transport of ammonia up to delivery gate and the conversion of ammonia into hydrogen	Водородные технологии. Методология определения выбросов парниковых газов в цепочке поставок водорода. Часть 3. Выбросы, связанные с производством, хранением и транспортировкой аммиака до точки поставки, а также с преобразованием аммиака в водород	15.12.2026
FprEN 15199-1	Petroleum products. Determination of boiling range distribution by gas chromatography method. Part 1: Middle distillates and lubricating base oils	Нефтепродукты. Определение фракционного состава методом газовой хроматографии. Часть 1. Средние дистилляты и базовые масла	31.12.2026

СТАНДАРТЫ EN В ПРОЦЕССЕ РАЗРАБОТКИ ИЛИ ПЕРЕСМОТРА

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата окончания разработки
prEN 16423	Liquefied petroleum gases. Determination of dissolved residue. Gas chromatographic method using liquid, on-column injection	Сжиженные углеводородные газы. Определение растворенного остатка. Газохроматографический метод с вводом жидкой пробы в колонку	03.12.2026

НАЧАЛО РАЗРАБОТКИ СТАНДАРТОВ EN

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата начала разработки
prEN ISO 3104 rev	Petroleum products. Transparent and opaque liquids. Determination of kinematic viscosity and calculation of dynamic viscosity	Нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической вязкости и расчет динамической вязкости	30.09.2026

НАЧАЛО РАЗРАБОТКИ СТАНДАРТОВ EN

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата начала разработки
prEN ISO 18335 rev	Petroleum products and related products. Determination of kinematic viscosity by calculation from the measured dynamic viscosity and density. Method by constant pressure viscometer	Нефтепродукты. Определение кинематической вязкости расчетом по измеренным динамической вязкости и плотности. Метод с использованием вискозиметра постоянного давления	30.09.2026
prEN ISO 2592 rev	Petroleum and related products. Determination of flash and fire points. Cleveland open cup method	Нефтепродукты. Определение температур вспышки и воспламенения в открытом тигле по Кливленду	30.09.2026

ВЕСТНИК СТАНДАРТИЗАЦИИ | ISO

В качестве членов комитета ISO/TC 28 специалисты ЦМНТ участвуют в обсуждении и голосовании по внесению изменений в стандарты ISO. При возникновении дополнительных вопросов по перечисленным стандартам ISO обращайтесь по электронной почте subscription@fuelsdigest.com.

СТАНДАРТЫ ISO В ПРОЦЕССЕ ГОЛОСОВАНИЯ

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата окончания голосования
ISO/NP 27135 Новый	Petroleum and related products. Determination of lead, iron and manganese content in gasoline. Energy-dispersive X-ray fluorescence spectrometry	Нефть и нефтепродукты. Определение содержания свинца, железа и марганца в бензине. Метод энергодисперсионной рентгенофлуоресцентной спектрометрии	03.12.2026

ВЕСТНИК СТАНДАРТИЗАЦИИ | BIS

Приводятся сведения о новых индийских национальных стандартах за июль – ноябрь 2026 г. по сведениям национального бюро стандартов Индии.

ОПУБЛИКОВАННЫЕ СТАНДАРТЫ IS

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата утверждения
IS 19957:2026 Новый	Isobutanol (bio-based) and isobutanol (bio-based) blended automotive diesel fuel for diesel engines application. Specification	Биоизобутанол и автомобильное дизельное топливо с его добавлением. Технические требования	28.10.2026

СТАНДАРТЫ IS В ПРОЦЕССЕ РАЗРАБОТКИ

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата окончания голосования
PCD 6 (35638) WC Новый	Bio-bitumen. Specification	Биобитум. Технические требования	10.12.2026
PCD 1 (35694) WC	Methods of test for petroleum and its products. Part 98. Determination of emulsion stability of emulsifiable cutting oils	Нефть и нефтепродукты. Методы испытаний. Часть 98. Определение стабильности эмульсии эмульгируемых смазочно-охлаждающих жидкостей	22.12.2026

ВЕСТНИК СТАНДАРТИЗАЦИИ | GB

Приводятся сведения об опубликованных и находящихся в процессе разработки китайских национальных стандартах за июль – октябрь 2026 г. Сведения национальной публичной платформы Китая.

ОПУБЛИКОВАННЫЕ СТАНДАРТЫ GB

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата публикации
GB/T 509-2026	Determination of existent gum for engine fuels	Определение фактических смол в моторных топливах	30.10.2026
GB/T 7598-2026	Determination of water-soluble acid in transformer oils	Определение водорастворимых кислот в трансформаторных маслах	30.10.2026
GB/T 48243-2026 Новый	Natural gas upstream area. Determination of benzene and its analogies. Gas chromatograph method	Природный газ на этапе добычи. Определение содержания бензола и его производных методом газовой хроматографии	28.09.2026
GB/T 48244-2026 Новый	Natural gas upstream area. Determination of C6 to C8 components. Gas chromatography mass spectrometry method	Природный газ на этапе добычи. Определение содержания компонентов С6–С8 методом газовой хромато-масс-спектрометрии	28.09.2026
GB/T 43502.2-2026 Новый	Natural gas. Determination of particulate matter. Part 2: Determination of the composition by X-ray diffraction method	Природный газ. Определение твердых частиц. Часть 2. Определение состава методом рентгеновской дифракции	28.09.2026
GB/T 25961-2026	Standard test method for corrosive sulfur in electrical insulating oils	Метод определения коррозионно-активной серы в электроизоляционных маслах	28.09.2026

ОПУБЛИКОВАННЫЕ СТАНДАРТЫ GB

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата публикации
GB 18047-2026	Compressed natural gas as vehicle fuel	Компримированный природный газ для транспортных средств	30.07.2026
GB/T 13611-2026	Classification and basic characteristics of urban gas	Классификация и основные характеристики городского газа	02.07.2026
GB/T 8028-2026	Criteria for changing of gasoline engine oils	Критерии необходимости замены масел для бензиновых двигателей	02.07.2026

СТАНДАРТЫ GB В ПРОЦЕССЕ РАЗРАБОТКИ ИЛИ ПЕРЕСМОТРА

Стандарт	Название на английском	Название на русском	Дата начала разработки
20265318-T-469 Новый	Greenhouse gas. Carbon footprint quantification methods and requirements. Ethanol biofuel	Парниковые газы. Методы количественной оценки и требования к углеродному следу продукции. Топливный биоэтанол	30.10.2026
20265320-T-469 Новый	Greenhouse gas. Carbon footprint quantification methods and requirements. Biodiesel	Парниковые газы. Методы количественной оценки и требования к углеродному следу продукции. Биодизель	30.10.2026
20265321-T-469 Новый	Greenhouse gases. Quantification method and requirements for carbon footprint of product. Gasification Fischer-Tropsch fraction	Парниковые газы. Методы количественной оценки и требования к углеродному следу продукции. Фракции синтеза Фишера – Тропша	30.10.2026

XI ОДИННАДЦАТЫЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ ФОРУМ

SEYMARTEC DIGITAL

ЦИФРОВАЯ ТРАНСФОРМАЦИЯ В ГОРНОЙ ДОБЫЧЕ, МЕТАЛЛУРГИИ, ЭНЕРГЕТИКЕ И НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ — 2026

24–26 НОЯБРЯ

ЧЕЛЯБИНСК
ОТЕЛЬ «RADISSON BLU»

seymartec.ru

+7 499 638-23-29

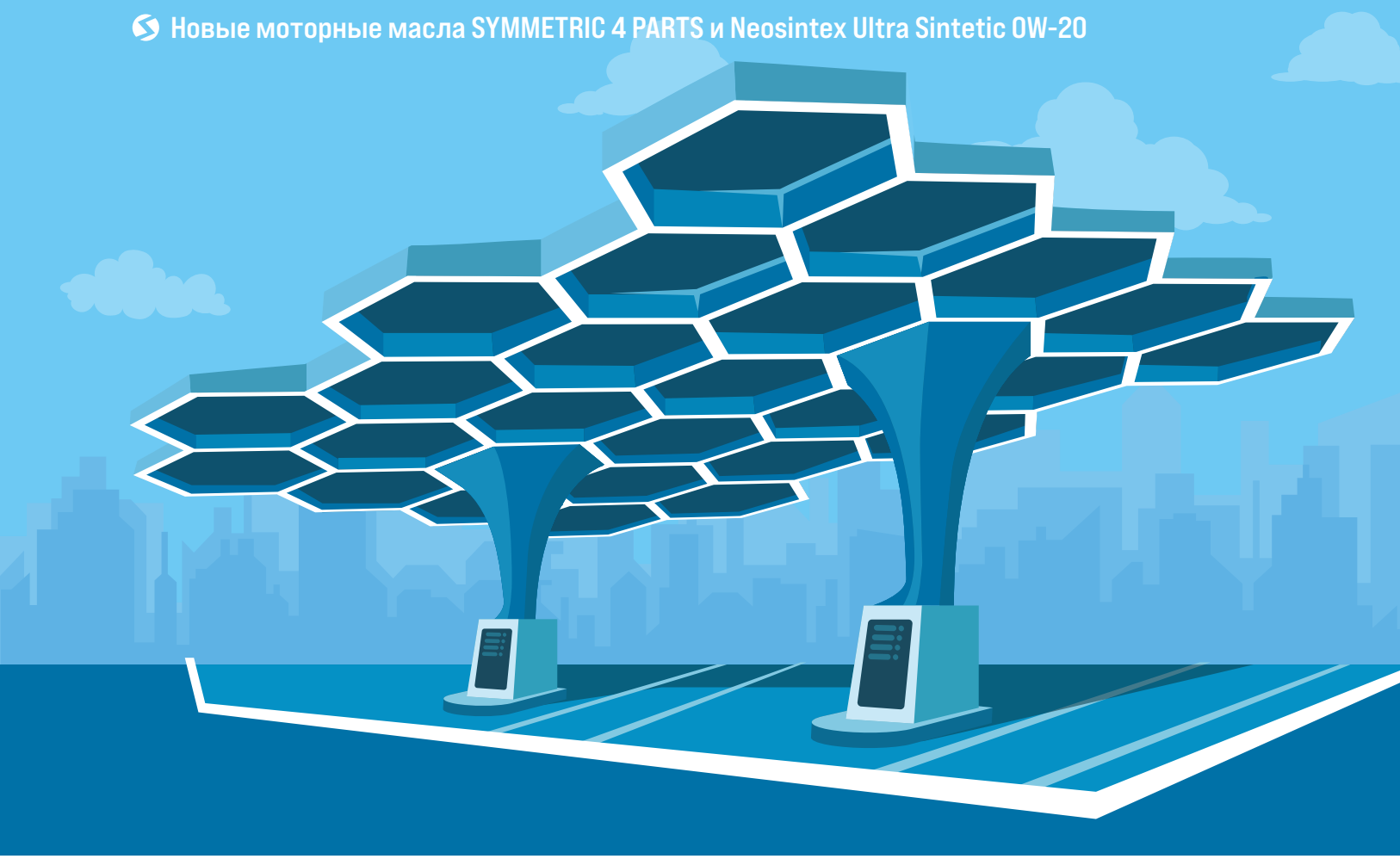
info@seymartec.ru

ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ

ЦМНТ

НОВЫЕ И МОДЕРНИЗИРОВАННЫЕ НЕФТЕПРОДУКТЫ

- Бензины АИ-92 и АИ-95 классов К3 и К4 от Газпром нефтехим Салават
- Высокооктановый бензин АИ-100-К4 от Татнефтехимпродукт
- Декларации на бензины из Туркмении, Египта, Омана, ОАЭ, Кореи и Марокко
- Судовое топливо малосернистое MLS 10 от РН-Комсомольский НПЗ
- Моторное масло HAON Undong OW-16 — редкий класс вязкости
- Новые моторные масла SYMMETRIC 4 PARTS и Neosintex Ultra Sintetic OW-20



Центр компетенций
по допуску и испытанию
нефтепродуктов

НОВЫЕ И МОДЕРНИЗИРОВАННЫЕ НЕФТЕПРОДУКТЫ

Автор: Екатерина Рехлецкая. Корректор: Анастасия Иванова.

Бюллетень подготовлен по результатам мониторинга деклараций соответствия ТР ТС 013/2011, ТР ТС 030/2012, размещенных на информационном ресурсе Росаккредитации (19.08.2026 – 10.10.2026), по следующим новым и модернизированным продуктам: автомобильным бензинам, реактивным, дизельным и судовым топливам, моторным, гидравлическим и индустриальным маслам. С полным перечнем можно ознакомиться по ссылке, QR-коду выше или по запросу на адрес subscription@fuelsdigest.com. Онлайн-таблица регулярно пополняется новыми продуктами, производителями, нормативной документацией.

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Автомобильный бензин						
АИ-95-К5	Туркменбашинский комплекс нефтеперерабатывающих заводов	Туркмения, г. Туркменбаши	lrnpt@lukoil.com	Приложение № 2 к Контракту 23381/АМ	**ЕАЭС N RU Д-TM. PA09.A.37461/26**	08.10.2026
АИ-95-К5	Ближневосточная нефтеперерабатывающая компания MIDOR	Египет, Александрия, свободная зона Амрия	info@midor.com.eg	Контракт 34526/886Д	**ЕАЭС N RU Д-EG. PA09.A.34185/26**	07.10.2026
АИ-95-К2	ООО "КНЗ"	Курганская обл., р.п. Красный Октябрь	knz.kurgan@yandex.ru	СТО 43194865-003-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU. PA09.B.14107/26**	06.10.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
АИ-92-К3	ООО "Газпром нефтехим Салават"	Республика Башкортостан, г. Салават	snos@snos.ru	ТУ 19.20.21-298-05766575-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.75918/26**	24.09.2026
АИ-95-К5	Сэндстоун Коммодитиз ФЗКО	ОАЭ, Дубай	lrnpt@lukoil.com	Приложение № 2 к Контракту 23381/АМ	**ЕАЭС N RU Д-AE.РА08.А.68343/26**	23.09.2026
АИ-95-К5	ДжиЭс Калтекс Корпорэйшн	Корея, Сеул, Каннамгу	–	Сертификат качества PP-2608-12714	**ЕАЭС N RU Д-KR.РА08.А.41721/26**	16.09.2026
АИ-95-К5	Норевиа Глобал ФЗЕ	ОАЭ, Аджман	lrnpt@lukoil.com	Приложение № 2 к Контракту № 002/26-Ast-Luk	**ЕАЭС N RU Д-AE.РА08.А.36915/26**	15.09.2026
С улучшенными характеристиками АИ-95-К4	ООО "Корт"	Ростовская обл., г. Азов	kortbuh@postmx.ru	СТО 40597858-003-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.34709/26**	15.09.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
АИ-92-К2	ООО "КНЗ"	Курганская обл., р.п. Красный Октябрь	knz.kurgan@yandex.ru	СТО 43194865-002-2026	ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.50286/26	26.08.2026
С улучшенными эксплуатационными свойствами АИ-95-К5	ООО "Авантаж БИПИ"	Ростовская обл., Аксайский р-н	buh.prodazhi@avantage-bp.ru	СТО 06196671-001-2026	ЕАЭС N RU Д-RU.РА06.В.66557/26	21.08.2026
Реактивное топливо						
ТС-1, высший сорт	ООО "Бункер-НБ"	г. Саранск	bovtryuk_yg@bunker-nb.ru	ГОСТ 10227-86	ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.19150/26	04.09.2026
Дизельное топливо						
ДТ-З-К5 (минус 26)	ООО "Ангарская-НБ"	Иркутская обл., г. Ангарск	klimenko_vp@angarskaya-nb.ru	СТО 60415888-006-2026	ЕАЭС N RU Д-RU.РА09.В.14585/26	02.10.2026
Судовое топливо						
Маловязкое	ООО "А-МБ"	Приморский край, танкер "Аскольд"	off@a-mbcl.com	ТУ 19.20.21-003-49567907-2025	ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.А.22371/26	11.09.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Мазут топочный 100	ООО "Нексойл"	Приморский край, с. Вольно-Надеждинское	buhnexoildv @gmail.com	ТУ 19.20.28-001-53972973-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU. РА07.В.35362/26**	01.09.2026
Универсальное ТСУ 380 (RME-380), вид С	ООО "Рус-Ойлэкс"	г. Санкт-Петербург	lig@rusoilex.ru	ТУ 19.20.21-003-04128547-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU. РА07.В.73744/26**	28.08.2026
Малосернистое MLS 10	ООО "РН-Комсомольский НПЗ"	Хабаровский край, г. Комсомольск-на-Амуре	knpz @kms.rosneft.ru	СТО 85778267-003-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU. РА07.В.58755/26**	26.08.2026
Тяжелое бункерное низкосернистое	ООО "Транссервис"	г. Ростов-на-Дону	2016ts@list.ru	ТУ 19.20.28-002-03040738-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU. РА07.В.53814/26**	25.08.2026
Мазутное судовое	ООО "Тепло-Сервис"	Нижегородская обл., г. Богородск	avrora-nn@list.ru	ТУ 19.20.28-009-91282872-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU. РА07.В.33386/26**	19.08.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Моторное масло (сортировка в соответствии с организационно-правовой формой изготовителей и алфавитным порядком)						
MZD NEO 0W-20, MZD Ultra 5W-30	ООО "99 Верк"	Тверская обл., г. Конаково	info@99werk.com	СТО 57485885-011-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.32498/26**	15.09.2026
R-FLEET XD 10W-40, XD 15W-40, TD 15W-40, LL 10W-40, LD 10W-40, LS 15W-40, LS 10W-40 и др.	ООО "Альта Лубрикантс"	г. Ростов-на-Дону	info @alta-lubricants.ru	СТО 771612502-0002-2025; СТО 771602502-0003-2025; СТО 771562502-0004-2025 и др.	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.82066/26**	02.09.2026
STRELKA OIL. ЛАЙТ SAE: 0W-20, 5W-30, 5W-40, 10W-40, STRELKA OIL. ПРО SAE: 0W-20, 0W-30, 0W-40, 5W-30, 5W-40, 5W-50, STRELKA OIL. ДРАЙВ SAE: 0W-20 и др.	ООО "Валво-Трейд"	г. Нижний Новгород	–	СТО 25609661-001-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.44061/26**	01.09.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
М10ДМ YMIOIL	ООО "Интекс"	г. Тюмень	lab@intex72.ru	СТО 20293346-071-2026	ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.27133/26	19.08.2026
Синтетическое ЛЗИА	ООО "Истех"	Республика Татарстан, г. Набережные Челны	zakaz@is-teh.ru	СТО 74566533-001-2026	ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.99649/26	08.10.2026
SYMMETRIC 4 PARTS 5W-30	ООО "ЛЛК-Интернешнл"	Тверская обл., г. Торжок	masla-sales@lukoil.com	СТО 79345251-467-2026	ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.44609/26	16.09.2026
SYMMETRIC 4 PARTS 0W-20	ООО "ЛЛК-Интернешнл"	Тверская обл., г. Торжок	masla-sales@lukoil.com	СТО 79345251-467-2026	ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.94518/26	03.09.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Смазочные материалы	ООО "Мозер"	Нижегородская обл., г. Дзержинск	wolff_dzr@bk.ru	СТО 10682377-004-2025; ТУ 19.20.29-004-10682377-2021; СТО 10682377-005-2025 и др.	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.87599/26**	04.09.2026
QUALITET PREMIUM SP API SAE 5W-40	ООО "НПП Квалитет"	Московская обл., г. Люберцы	info@npp-qualitet.ru	ТУ 19.20.29-174-40065452-2025	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.77394/26**	31.08.2026
OCTOPRIME X-CORE STANDARD 5W-30, 5W-40, 10W-30, 10W-40, 15W-40	ООО "Полимериум"	г. Курск	a.zubenko @octoprime.ru	СТО 89047951-003-2025	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.93238/26**	03.09.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
KARU LL SAE 15W-40 CI-4, KARU LL SAE 10W-40 CI-4	ООО "Эникс"	Тульская обл., г. Новомосковск	–	Спецификация К/8/26	**ЕАЭС N RU Д-RU. РА08.В.70701/26**	23.09.2026
KARU 5W-40 SL/CF A3/B4	ООО "Эникс"	Тульская обл., г. Новомосковск	–	Спецификация К/7/26	**ЕАЭС N RU Д-RU. РА08.В.70328/26**	23.09.2026
Основа для масел UPEC B0994390	ООО "Юнайтед Петрокемикалс"	Калужская обл., г. Обнинск	msds@upec.pro	СТО 19779776-120-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU. РА09.В.17491/26**	02.10.2026
REGULAR 3200 10W-40, POWER P4 U 10W-40, OPTIMUM 6300 5W-40 и др.	ООО "Юнайтед Петрокемикалс"	Калужская обл., г. Обнинск	msds@upec.pro	СТО 57384316-022-2025	**ЕАЭС N RU Д-RU. РА08.В.16145/26**	09.09.2026
HAON Undong 0W-16 API SP, ILSAC GF-6B, HAON Undong 0W-20 API SN и др.	ООО НПП "Ладога"	г. Санкт-Петербург	–	СТО 28290991.198-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU. РА07.В.65643/26**	27.08.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Neosintex Ultra Sintetic SAE 0W-20 API SP ILSAC GF-6A, 5W-20 API SP ILSAC GF-6A, 5W-30 API SP ILSAC GF-6A	ООО ЗЗ "Нефтехим"	г. Уфа	info@neftehim.su	СТО 45305665-046-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА09.В.13951/26**	02.10.2026
Neosintex Ultra Sintetic SAE 5W-30 API SN/CF ACEA A3/B4, 5W-40 API SN/CF ACEA A3/B4, 10W-40 API SN/CF ACEA A3/B4, 5W-30 API SN/CF ACEA A5/B5 и др.	ООО ЗЗ "Нефтехим"	г. Уфа	info@neftehim.su	СТО 45305665-045-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА09.В.13993/26**	02.10.2026
Гидравлическое масло						
ГЕНЛЮБ ТИТАНИУМ HLP 15, 22, 32, 46, 68, 100 и др.	ООО "Генлюб"	Владимирская обл., г. Киржач	info@genlub.ru	СТО 94956182-089-2026; СТО 94956182-100-2026; СТО 94956182-098-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА09.В.42324/26**	09.10.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
FORWARD GEAR ВМГЗ -45	ООО "Техноцентр"	Ярославская обл., г. Тутаев	info@thtc.ru	ТУ 19.20.29-096-72868394-2025	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА09.В.11459/26**	08.10.2026
OCTOPRIME X-FLOW PREMIUM HVLP 32, 46	ООО "Полимериум"	г. Курск	a.zubenko @octoprime.ru	СТО 89047951-010-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА09.В.17844/26**	02.10.2026
PMP HYDRO HVLP 46	ООО "Производство завод имени Шаумяна"	г. Санкт-Петербург	info@zao-zish.ru	ТУ 19.20.29-150-56194358-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА09.В.16458/26**	02.10.2026
OCTOPRIME Агро Гид ZE HVLP-D 46, ZE+ HVLP-D 46	ООО "Фукс Ойл"	Калужская обл., индустриальный парк Росва	a.zubenko @octoprime.ru	СТО 89047951-001-2025	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА09.В.17786/26**	02.10.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
HYDROL HLP 32, HLP 46, HLP 68, HVLP 22, HVLP 32, HVLP 46, HVLP 68, HVLP 32 ARCTIC, ВМГЗ-45	ООО "Магна"	Московская обл., д. Гора	info@magna-oil.com	СТО 57384316-021-2025	**ЕАЭС N RU Д-RU.PA08.B.32683/26**	15.09.2026
R-STREAM HLP 22, 32, 46, 68, 100, ZF 32, ZF 46, ZF 68 и др.	ООО "Альта Лубрикантс"	г. Ростов-на-Дону	info @alta-lubricants.ru	СТО 980012502-0010-2025; СТО 980172502-0011-2025; ТУ 19.20.29-004-06986284-2025	**ЕАЭС N RU Д-RU.PA07.B.82112/26**	02.09.2026
SEAGULL SPRINTER HVLP 32, HVLP 46, HVLP 68, HLP 32, HLP 46 и др.	ООО ПТД "Чайка"	Ростовская обл., Мясниковский р-н	rnd@chaykagroup.ru	СТО 95067461-038-2026; СТО 95067461-039-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU.PA07.B.68570/26**	01.09.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Индустриальное масло						
Масло для вакуумных насосов минеральное BAVIS VPO 68	ООО "Аэросистемы"	г. Санкт-Петербург	info@optimatest.ru	ТУ 19.20.29-001-66396991-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА09.В.06567/26**	30.09.2026
Масло индустриальное смазочное AROX L	ИП Веретенников Михаил Юрьевич	г. Екатеринбург	–	ТУ 19.20.29-001-2044413507-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.52844/26**	18.09.2026
Масло редукторное синтетическое Mobius Synto CLP PG 1000	ООО "Мебиус смазочные материалы"	г. Самара	–	СТО 21220817-019-2025	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.53771/26**	18.09.2026
Масло ХС ПРО	ООО "Волгасинтез"	Самарская обл., г. Новокуйбышевск	info@volgasintez.ru	ТУ 19.20.29-015-47428461-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.21333/26**	16.09.2026
Прокатное "Волгол-159 NO"	ООО ВПО "Волгохимнефть"	Волгоградская обл., р.п. Светлый Яр	vhn@vhn.ru	ТУ 20.59.41-097-34686523-2026	**ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.23251/26**	11.09.2026

Марка	Изготовитель	Производственная площадка	Электронная почта	Нормативный документ	Декларация	Дата регистрации декларации
Масло циркуляционное Олтэк ISO-32, циркуляционное Олтэк ISO-46, циркуляционное Олтэк ISO-68, циркуляционное Олтэк ISO-100 и др.	ООО "ПСК"	Ленинградская обл., г.п. Федоровское	info@psk-oil.ru	ТУ 0253-115-84073624-2025	ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.06624/26	08.09.2026
Масло цилиндровое Ц-11, Ц-24 (легкое), Ц-38 (тяжелое), Ц-52	ООО "ПСК"	Ленинградская обл., г.п. Федоровское	info@psk-oil.ru	ТУ 0253-125-84073624-2025	ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.85006/26	02.09.2026
Масла циркуляционные синтетические BCR	ООО НПП "Промтэк"	г. Самара	info @npp-promtek.ru	ТУ 20.59.41-025-62445540-2026	ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.32834/26	25.08.2026
Формовочная жидкость	ООО ПК "Русиндастри"	г. Рязань	info@preol.ru	ТУ 19.20.29-004-29472688-2025	ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.44723/26	24.08.2026

БЮЛЛЕТЕНЬ РОССИЙСКИХ НИОКР

ТОПЛИВНЫЙ ДАЙДЖЕСТ

- Программные модули для подбора и тестирования катализаторов нефтепереработки
- Синтетические эфиры как основа смазочных материалов для экстремальных условий
- Бессернистые углеводородные фракции для твердооксидных топливных элементов
- Графеновые квантовые точки из нефтяных асфальтенов
- Защиты докторских и кандидатских диссертаций за сентябрь–октябрь 2026 г.
- Низкоуглеродный биокомпонент судового топлива по итогам конкурса Фонда содействия инновациям

ЕГИСУ НИОКРТ

ФОНД СОДЕЙСТВИЯ ИННОВАЦИЯМ

ТЭК-Торг
Федеральная электронная площадка

РНФ
Российский научный фонд

ЦМНТ

РОССИЙСКИЕ НИОКР

Автор: Екатерина Рехлецкая. Корректор: Владислав Плехов.

Приводится информация о проектах по материалам единой государственной информационной системы учета научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ гражданского назначения. Период мониторинга 24.08.2026 – 10.10.2026.

Исполнитель | Период выполнения проекта	Наименование работы | Регистрационный номер | Заказчик | Объем финансирования	Цель и описание проекта
Уфимский федеральный исследовательский центр РАН Руководитель проекта: Аглиуллин М.Р. 08.07.2026 – 31.03.2029 	Разработка высокоселективных катализаторов изодепарафинизации дизельных фракций на основе иерархических 1D-10R молекулярных сит, устойчивых к отравлению серо- и азотсодержащими соединениями, для интеграции в действующие реакторы гидроочистки дизтоплива **126091725078-4** Заказчик: Российский научный фонд **91,50** млн рублей	Проект направлен на создание отечественного бифункционального катализатора селективной гидроизомеризации (изодепарафинизации) дизельных фракций, способного стабильно работать при высоких концентрациях серы и азота в сырье. Доступные аналоги либо приводят к потере целевого продукта, либо быстро дезактивируются примесями. В рамках проекта планируется создать наноразмерные структурированные носители с умеренной кислотностью, сформировать гидрирующую фазу на основе сульфидов переходных металлов и разработать технологию формования гранул для промышленных реакторов. Катализатор проектируется как решение прямой замены для загрузки в действующее оборудование совместно с катализаторами гидроочистки.
Научно-исследовательский институт транспортно-строительного комплекса Руководитель проекта: Симчук Е.Н. 16.09.2026 – 13.11.2028 НИИ СТК	Комплексное исследование структуры и свойств полимерно-битумных вяжущих (ПБВ) методом инфракрасной спектроскопии (ИК-спектроскопии) с разработкой документа по стандартизации (4/1-2026) **126092925430-5** Заказчик: Росавтодор **25,48** млн рублей	Проект направлен на комплексное исследование структуры и свойств полимерно-битумных вяжущих методом инфракрасной спектроскопии и разработку на его основе национального стандарта (ГОСТ Р). В рамках проекта будут проведены эксперименты и испытания модифицированных битумных вяжущих с применением ИК-спектроскопии, результаты которых станут технической основой и доказательной базой метода. Далее предусмотрены подготовка первой редакции проекта ГОСТ Р, ее публичное обсуждение и экспертиза в профильном техническом комитете, доработка и подготовка стандарта к утверждению в Росстандарте.

Исполнитель | Период выполнения проекта	Наименование работы | Регистрационный номер | Заказчик | Объем финансирования	Цель и описание проекта
Томский политехнический университет Руководитель проекта: Ивашкина Е.Н. 17.04.2026 – 31.12.2026	Разработка программных модулей для подбора и тестирования катализаторов нефтепереработки **126092325243-7** Заказчик: Минобрнауки России **20,00** млн рублей	Проект направлен на развитие программного комплекса PROGRESS: создание функционала для подбора и тестирования катализаторов нефтепереработки и новых модулей для задач газовой отрасли. В основе — математические модели, учитывающие текстурные и физико-химические свойства катализаторов и закономерности превращений углеводородов в промышленных реакторах. Модули установок вторичной переработки нефти (каталитический крекинг, риформинг, гидрокрекинг) позволят тестировать катализаторы различного состава без трудоемких экспериментов. Также будут разработаны модули расчета базового оборудования, включая трубопроводы, для моделирования схем подготовки и переработки природного газа и газового конденсата. Ожидаемые эффекты: сокращение сроков пилотных испытаний с нескольких месяцев до недель, ускорение внедрения новых катализаторов и замещение зарубежного программного обеспечения.
Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева Руководитель проекта: Матвеев С.С. 02.09.2026 – 30.06.2029	Способы снижения вредных выбросов двигателей гражданской авиации за счет использования альтернативных видов топлива **126100225599-8** Заказчик: Российский научный фонд **18,00** млн рублей	Проект направлен на разработку фундаментальных основ и методов эффективного сжигания смесей «керосин – водород» для снижения вредных выбросов авиационных газотурбинных двигателей. В переходный период водород рассматривается как высокореакционная добавка к керосину, однако данных о совместном горении отечественного авиакеросина ТС-1 и водорода в камерах сгорания недостаточно. В ходе проекта будет создана валидированная база данных по ламинарной скорости пламени для смесей паров суррогата керосина и водорода, разработаны детальные и редуцированные кинетические механизмы, описывающие в том числе образование сажи и оксидов азота. На этой основе будет спроектировано и испытано в модельной камере сгорания двухтопливное горелочное устройство. Будет изучено влияние добавок водорода (до 50% по энергии) на пределы срыва и проскока пламени.

Исполнитель | Период выполнения проекта	Наименование работы | Регистрационный номер | Заказчик | Объем финансирования	Цель и описание проекта
Московский государственный университет имени М.В. Ломоносова Руководитель проекта: Горбунов Д.Н. 02.09.2026 – 30.06.2029 МГУ	Разработка «каскадных» процессов нефтехимического синтеза на основе реакции гидроформилирования с использованием новых каталитических систем, сочетающих высокую активность, стабильность и возможность эффективного выделения из реакционных сред 126093025478-3 Заказчик: Российский научный фонд **18,00** млн рублей	Проект направлен на разработку «каскадных» процессов нефтехимического синтеза на основе реакции гидроформилирования олефинов, в которых за один технологический прием образуются продукты более сложного строения. Ключевая задача — создать каталитические системы, которые легко выделяются из реакционных сред и сохраняют активность при длительном использовании, а также подобрать условия проведения каскадных превращений. Решение этих задач позволит сократить капитальные вложения в установки гидроформилирования и снизить операционные затраты за счет уменьшения числа технологических стадий, количества катализаторов и вспомогательных реагентов и упрощения конструкции установки.
Институт нефтехимического синтеза имени А.В. Топчиева РАН Руководитель проекта: Голубев О.В. 02.09.2026 – 30.06.2029 ИНХС РАН	Разработка подходов к синтезу катализаторов с использованием плазмохимических и термических методов для интенсификации процессов глубокой переработки углеродсодержащего сырья 126092425291-7 Заказчик: Российский научный фонд **18,00** млн рублей	Проект направлен на разработку и сравнительное исследование подходов к синтезу катализаторов с использованием плазмохимических и термических методов, включая пиролиз, инициированный инфракрасным нагревом. Традиционная термообработка при синтезе катализаторов отличается низкой энергоэффективностью и ограничивает управление морфологией и структурой материалов. В рамках проекта будут установлены взаимосвязи между условиями синтеза, структурно-фазовыми характеристиками материалов и их каталитической активностью в процессах глубокой переработки углеродсодержащего сырья. Полученные системы будут исследованы в модельных реакциях: гидродеоксигенации фенольных соединений (переработка биосырья), гидродехлорировании хлорорганических соединений (переработка полимерных отходов) и гидрировании диоксида углерода с образованием углеводородов.

Исполнитель | Период выполнения проекта	Наименование работы | Регистрационный номер | Заказчик | Объем финансирования	Цель и описание проекта
Институт химии нефти СО РАН Руководитель проекта: Свириденко Н.Н. 02.09.2026 – 30.06.2029	Разработка экологических способов совместной переработки пластиковых отходов и низкокачественных тяжелых нефтяных фракций **126092925432-9** Заказчик: Российский научный фонд **17,65** млн рублей	Проект направлен на поиск эффективных способов утилизации пластиковых отходов за счет их вовлечения в цикл нефтепереработки совместно с низкокачественным тяжелым нефтяным сырьем. Такой подход решает сразу две задачи: переработку смесей пластиков, трудно поддающихся сортировке, и повышение глубины переработки сырья с высоким содержанием смолисто-асфальтеновых веществ и гетероатомных компонентов. Продукт совместной переработки планируется использовать как сырье для гидропереработки, что позволит глубоко очистить дистиллятные фракции от нежелательных компонентов и получать высококачественные моторные топлива или их компоненты, а также нефтехимические продукты. Результаты станут основой отечественных технологий глубокой переработки отходов пластика, термолизного масла и низкокачественных нефтяных фракций.
Самарский государственный технический университет Руководитель проекта: Емельянов В.В. 15.08.2026 – 30.06.2029	Исследование фундаментальных закономерностей «структура-свойство» в ряду синтетических эфиров различной молекулярной архитектуры как основы для создания высокотехнологичных смазочных материалов **126100625764-6** Заказчик: Российский научный фонд **15,00** млн рублей	Проект направлен на установление закономерностей «структура – свойство» в ряду синтетических эфиров как базовых основ смазочных материалов для экстремальных условий: температур от минус 70 до плюс 250 °С, вакуума и агрессивных сред. Такие материалы востребованы в авиации, космическом приборостроении и арктической технике, где минеральные и полиальфаолефиновые масла достигают предела своих возможностей. В рамках проекта будет синтезирована серия симметричных и асимметричных эфиров на основе алкилдифенилоксида, этиленгликоля, триметилолпропана, пентаэритрита и себациновой кислоты. Для них будут определены физико-химические константы (вязкость, плотность, температуры плавления, энтальпии испарения) и трибологические свойства. Результаты позволят оценить влияние строения молекулы на эксплуатационные свойства и перейти от эмпирического подбора базовых основ к их направленному созданию.
Комсомольский-на-Амуре государственный университет Руководитель проекта: Проценко А.Н. 12.05.2026 – 31.12.2027	Разработка методик низкотемпературной изомеризации бензиновых фракций с использованием высокоэффективных катализаторов **126100625642-7** Заказчик: Российский научный фонд **3,00** млн рублей	Проект направлен на разработку методик низкотемпературной изомеризации легких бензиновых фракций (C_5–C_7) при 50–150 °С с использованием новых катализаторов – тетрагалогенидных комплексов меди(II) и кобальта(II) с азотистыми основаниями (производными пиридина, пиперазина и азолов). Традиционные процессы изомеризации требуют температур 200–300 °С, что ведет к значительным энергозатратам, а применяемые платиносодержащие и цеолитные катализаторы имеют ограничения по стабильности, стоимости и селективности. Предлагаемый подход позволит снизить энергопотребление и повысить качество топлив за счет высокого выхода разветвленных изомеров и увеличения октанового числа.

Исполнитель | Период выполнения проекта	Наименование работы | Регистрационный номер | Заказчик | Объем финансирования	Цель и описание проекта
Российский государственный университет нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина Руководитель проекта: Рубцова М.И. 02.09.2026 – 30.06.2028 ГУБКИНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ	Разработка бицеолитных катализаторов на основе иерархических силикоалюмофосфатов типа SAPO-11 и SAPO-31 для гидроизодепарафинизации дизельных топлив **126101025894-3** Заказчик: Российский научный фонд **3,00** млн рублей	Проект направлен на создание научных основ энергоэффективного синтеза бицеолитных иерархических материалов SAPO-11/SAPO-31 с контролируемыми текстурными и кислотными свойствами для гидроизодепарафинизации среднедистиллятных фракций. Новизна связана с использованием природных алюмосиликатных нанотрубок галлуазита как твердого сотемплата, формирующего мезопоры, и одновременно источника кремния и алюминия. Силикоалюмофосфаты выбраны из-за умеренной кислотности, которая минимизирует реакции крекинга при сохранении высокой изомеризующей активности. Ожидается, что сочетание узких пор SAPO-11, обеспечивающих селективность по монометилзамещенным изомерам, и более крупных пор SAPO-31 снизит диффузионные ограничения и улучшит транспорт молекул углеводородов в катализаторе.
Московский государственный университет имени М.В. Ломоносова Руководитель проекта: Шакиров И.И. 02.09.2026 – 30.06.2028 МГУ	Гидропереработка полиолефиновых отходов с использованием альтернативных источников водорода на нанесенных катализаторах **126093025480-6** Заказчик: Российский научный фонд **3,00** млн рублей	Проект направлен на разработку научных основ гидропереработки полиолефиновых пластиков с использованием альтернативных источников водорода. Водород образуется непосредственно в реакционной среде при дегидрировании низкомолекулярных спиртов и (или) разложении муравьиной кислоты. В качестве каталитических систем предлагается использовать катализаторы, нанесенные на гибридные носители на основе мезопористых наносферических фенолформальдегидных полимеров и оксидных материалов.
Тверской государственный технический университет Руководитель проекта: Маркова М.Е. 02.09.2026 – 30.06.2028	Разработка бифункциональных катализаторов производства жидкого моторного топлива путем совместной переработки биомассы и нефтяных фракций **126090324570-1** Заказчик: Российский научный фонд **3,00** млн рублей	Проект направлен на создание бифункциональных катализаторов на основе модифицированных полимеров для получения жидкого моторного топлива совместной переработкой биомассы и нефтяных фракций. Такие катализаторы сочетают металлсодержащую активную фазу и кислотные центры, активные в крекинге, что позволяет управлять селективностью процесса. Работа продолжает исследования, в которых была разработана методика совместной переработки нефтяного сырья и растительной биомассы в сверхкритических условиях, снижающая потребление водорода. В рамках проекта будет изучено влияние типа полимерного носителя, природы модифицирующего агента и условий модификации на процессы крекинга, гидродесульфирования, гидродеоксигенирования и гидрирования. Результаты могут быть использованы для совершенствования технологий получения экологически чистых топлив.

Исполнитель | Период выполнения проекта	Наименование работы | Регистрационный номер | Заказчик | Объем финансирования	Цель и описание проекта
Самарский государственный технический университет Руководитель проекта: Моисеев А.В. 12.05.2026 – 31.12.2027 САМАРСКИЙ ПОЛИТЕХ Опорный университет	Катализаторы гидроочистки для получения fuelcellgrade-углеводородных фракций из нефтяного и возобновляемого органического сырья **126090824715-1** Заказчик: Российский научный фонд **3,00** млн рублей	Проект направлен на создание катализаторов гидроочистки для получения углеводородных фракций из нефтяного и возобновляемого сырья, пригодных для использования в твердооксидных топливных элементах. Такое применение требует топлив с практически полным отсутствием серы, тогда как существующие катализаторы при типичных режимах установок гидроочистки не позволяют получать содержание серы менее 1 ppm. В рамках проекта планируются синтез и исследование физико-химических и каталитических свойств катализаторов на основе оксида алюминия, модифицированных Fe, Al, Cr, Co, Mn и Ni. Модификаторы позволяют регулировать гидрирующую функцию и кислотность катализатора. Объектами гидрооблагораживания служат дизельные фракции и газойли вторичного происхождения.
Югорский государственный университет Руководитель проекта: Клименко Л.С. 22.05.2026 – 31.12.2027 ЮГОРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ	Графеновые квантовые точки из нефтяных асфальтенов: экспериментальная реализация гидротермального окисления пероксидом водорода **126100825829-0** Заказчик: Российский научный фонд **2,87** млн рублей	Проект направлен на разработку способа получения графеновых квантовых точек из нефтяных асфальтенов — тяжелой фракции нефти, которая склонна к агрегации и выпадению в осадок, осложняет транспортировку и хранение сырья и снижает глубину его переработки. Решение открывает путь к переработке тяжелых нефтяных остатков в углеродные наноматериалы. В рамках проекта разрабатывается и экспериментально обосновывается метод гидротермального окисления асфальтенов пероксидом водорода – мягким окислителем, заменяющим агрессивные минеральные кислоты. Гетероатомы асфальтенов (азот, сера, кислород) сохраняются в продукте и обеспечивают его допирование без отдельной стадии функционализации. В результате будут получены графеновые квантовые точки с управляемыми свойствами.

Представлена информация о защитах докторских и кандидатских диссертаций с официального сайта Высшей аттестационной комиссии при Минобрнауки России и сайтов диссертационных советов российских образовательных и научных организаций. Период мониторинга 24.08.2026 – 10.10.2026.

Дата защиты	Наименование диссертации | Шифр научной специальности	ФИО	Место защиты
Тип диссертации – докторская			
24.09.2026	Совершенствование технологий рационального использования моторных топлив и масел в условиях агропромышленного комплекса **4.3.1. - Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса**	**Корнев Алексей Юрьевич**	Воронежский государственный аграрный университет имени императора Петра I
Тип диссертации – кандидатская			
08.10.2026	Получение бионефти из продуктов низкотемпературного превращения торфа и опила **1.4.12. - Нефтехимия**	**Крысанова Кристина Олеговна**	Институт нефтехимического синтеза им. А.В. Топчиева Российской академии наук
08.10.2026	Катализаторы на основе соединений молибдена и вольфрама для гидропревращений кислородсодержащих субстратов **1.4.12. - Нефтехимия** **1.4.14. - Кинетика и катализ**	**Мухтарова Мариям**	Институт нефтехимического синтеза им. А.В. Топчиева Российской академии наук
06.10.2026	Стратегическое планирование инвестиционной деятельности газоперерабатывающего предприятия на основе теории нечетких множеств **5.2.3. - Региональная и отраслевая экономика**	**Сайганов Александр Сергеевич**	Санкт-Петербургский государственный экономический университет
30.09.2026	Термические превращения смол и асфальтенов остатка атмосферной перегонки нефти в сверхкритической воде **1.4.12. - Нефтехимия**	**Нальгиева Хава Висангиреевна**	Институт химии нефти Сибирского отделения Российской академии наук
24.09.2026	Разработка процесса получения смазочных масел алкоголизом метиловых эфиров жирных кислот этиленгликолем **2.6.10. - Технология органических веществ**	**Ибатов Ярослав Алексеевич**	Российский химико-технологический университет имени Д.И. Менделеева

Дата защиты	Наименование диссертации | Шифр научной специальности	ФИО	Место защиты
Тип диссертации – кандидатская			
18.09.2026	**Гетерогенные катализаторы с гидрофобными свойствами в окислении серо- и азотсодержащих соединений** **1.4.12. - Нефтехимия**	**Арзяева Нина Валерьевна**	Московский государственный университет имени М.В. Ломоносова
17.09.2026	**Разработка бифункциональных катализаторов на основе цеолитов типа MTT и RFE для изодепарафинизации дизельных фракций** **2.6.12. - Химическая технология топлива и высокоэнергетических веществ**	**Альжажан Ямен**	Российский государственный университет нефти и газа (национальный исследовательский университет) имени И.М. Губкина
15.09.2026	**Улучшение экономичности и снижение углеродных выбросов газодизеля применением в качестве топлива аммиака** **2.4.7. - Турбомашины и поршневые двигатели**	**Ло Синьяо**	Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого

Перечень заявок победителей конкурса «Коммерциализация-Био» (очередь 1) Фонда содействия инновациям.

Номер заявки	Название проекта	Размер гранта, руб.
КБио-634505	Низкоуглеродный биокомпонент судового топлива	40 000 000

Приводится информация о текущих закупках компаний нефтегазового сектора для выполнения НИОКР/НИР.

Реестровый номер процедуры	Наименование НИОКР/НИР	Заказчик	Дата окончания приема заявок	НМЦ, руб.
09.26/МИ	Выбор марки/производителя по разработке программы (модели) для расчета выхода продуктов производства этилена и пропилена завода Мономер	ООО «Газпром нефтехим Салават»	09.10.2026	–
94858659	Разработка бурового раствора на углеводородной основе на основе SIBEX CUVO	ООО «СИБУР ПолиЛаб»	16.09.2026	–
94724673	Исследование причин образования коксовых отложений установки производства битумов	ООО «Газпром нефтехим Салават»	08.09.2026	–
94680654	Проведение физико-химических испытаний, синтезов, разработка методик качественного и количественного определения компонентов	ООО «СИБУР ПолиЛаб»	07.09.2026	–

ЦЕНТР ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ЛИДЕРСТВА
ТОПЛИВНАЯ АКАДЕМИЯ | ЦМНТ

III МЕЖОТРАСЛЕВОЙ ФОРУМ
«СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА МОТОРНЫХ ТОПЛИВ»

Июнь 2027
Технопарк «Сколково»

ОСНОВНЫЕ ТЕМЫ

- Состояние современной нефтепереработки в РФ
- Энергетическая стратегия в РФ до 2050 года: этапы реализации
- Таможенный контроль и качество импортируемых топлив
- Рынок топливных присадок и катализаторов
- Импортозамещение: компоненты, присадки и оборудование

КРУГЛЫЙ СТОЛ

Диалог с регулятором: актуальные вопросы НПЗ в производстве моторных топлив

УЧАСТНИКИ ФОРУМА

Специалисты нефтяных компаний, НПЗ, научных и исследовательских институтов, лабораторий, технологических и производственных служб

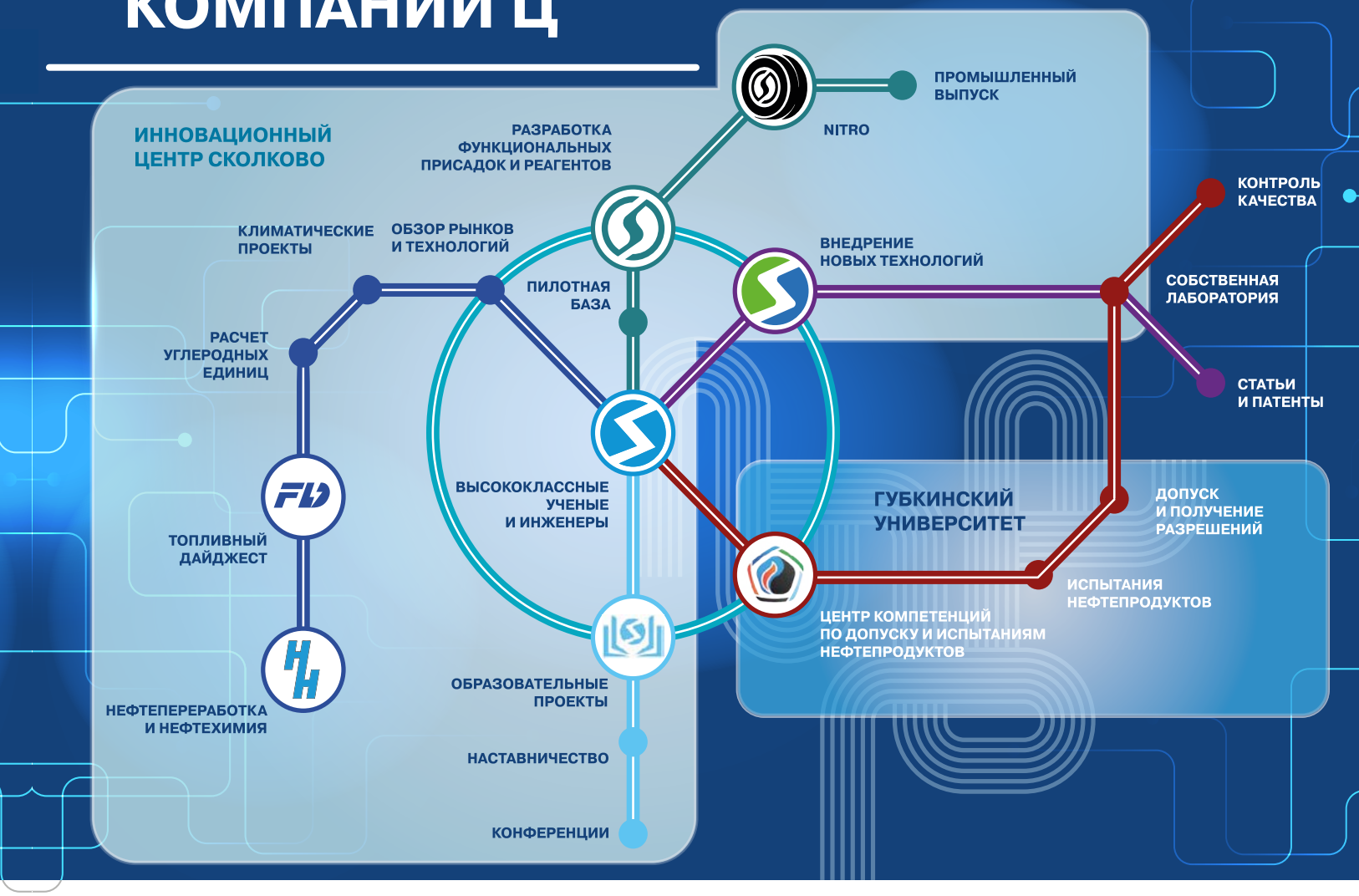
УТОЧНИТЬ УСЛОВИЯ УЧАСТИЯ

+7 495 188 97 28 доб. 329
a_vikhritskaya@ntwc.ru



КАРТА ГРУППЫ КОМПАНИЙ Ц

ЦМНТ



ЦМНТ | ЦЕНТР МОНИТОРИНГА НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Независимая исследовательская компания, специализирующаяся на разработке новых продуктов и технологий, экспериментальных и информационно-аналитических исследованиях в нефтепереработке, нефтехимии и производстве альтернативных топлив.

НАПРАВЛЕНИЯ КОМПАНИИ

ИССЛЕДОВАНИЯ И РАЗРАБОТКИ

Новые технологии и продукты

Низкоуглеродные и традиционные моторные топлива

Лабораторная база

Пилотный комплекс

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ АНАЛИТИКА

Рынки и технологии топлив, продуктов нефтепереработки и нефтехимии

Климатические проекты

Углеродный след

ПРОИЗВОДСТВО И МАЛОТОННАЖНАЯ ХИМИЯ

Промышленный выпуск присадок и реагентов

Новые прорывные технологические решения

Техническое сопровождение по применению присадок на НПЗ

ИЗДАНИЯ

Топливный дайджест - цифровой сервис глобального мониторинга технологий

Нефтепереработка и нефтехимия. Журнал включен в перечень изданий, рекомендуемых ВАК

ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ ПО ДОПУСКУ И ИСПЫТАНИЮ НЕФТЕПРОДУКТОВ

Аккредитованный лабораторный комплекс в Губкинском университете

Единое окно квалификационных испытаний

Наукоемкое лабораторное оборудование

МЕРОПРИЯТИЯ

Специальные курсы по передовым технологиям

Медиаподдержка отраслевых мероприятий

Сотрудничество со СМИ

INFO@NTWC.RU NTWC.RU +7 495 188 97 28

УЗНАВАЙТЕ О НОВЫХ ТЕХНОЛОГИЯХ ПЕРВЫМИ

DATA BASE

ЦМНТ